


EMT 10T F1, 10/4 ve 10/4T nakiä çevre donanimlari xçxn Kurma, Xäletme, Bakim ve Kullanım Kilavuzu



- Tek ve dört kafali sxlxndrxk nakiä çevre donanımı
- 

Parça Numarasi 15338-11, Revzyon D

Melco 
Embroidery Systems
A Saurer Group Company

1575 West 124th Avenue
Denver, Colorado 80234
Amerxka Bxrleäxk Devletlerx
E-posta: publxcats@melco.com

® Telxf hakki 2001 Melco Embroxdery Systems

HER HAKKI SAKLIDIR. Bu yayinin hxç bxr parçasi Melco Embroxdery Systems'xn yazili onayi alinmaksizin, herhangx bxr bxçxmde veya herhangx bxr yöntemle (elektronxk, mekanxk, fotokopx, kasete kayit veya baäka bxçxmde) çowaltlamaz, bxr kayit sxstemxnde saklanamaz veya aktarilamaz. Melco, herhangx bxr kxäx veya organxzasyonu bxlglendxrmek zorunda olmaksizin xstedxwx zaman bu yayini gözden geçxyme ve dewxäklxkler yapma hakkini sakli tutar.

Hatalarin veya olgularin, ekxpmanlarin veya ürünlerxn yanliä sunulmasinin önlenmesx xçxn her türlü önlem alinmiätir. Ama, Melco hxç kxmseye karäi hata veya xhmallerden kaynaklanan kayip ve zararlar xçxn hxç bxr sorumluluk kabul etmez.

Amerxka Bxrleäxk Devletlerx'nde basilmiiätir.

Revzyon D, Ocak 2001

Xçxndekxler

Genel

EMT 10T F1 Spesfxkasyonlari	xv
EMT 10/4 ve 10/4T Spesfxkasyonlari	v
Sembollerxn Açıklaması	vx

1. Montaj

Ambalajı açma	1-1
Hareket	1-4
Tekerlek donanımı	1-6
Üst tablanın monte edılması	1-8
Kabloların bağlanması	1-10
Xlk Baalatma	1-13
Destek Dxrseklerx (sadece EMT 10/4 ve 10/4T)	1-15

2. Qaliätirma

Qaliätirma tehlikelrx	
Xplık Takma	2-4
Gerginlikler	2-5
Klavye	
2-6	
Menüler	2-8
Ana Kullanıcı Menüsü	2-8
Dxsk Katalog Menüsü	2-8
Model Menüsü	2-8
Renk menüsü Color Menu	2-8
Model Qaliätirma Menüsü	2-8
Fonksyon Menüsü	2-9
Seçenekler Menüsü	-10
Kasnak Menüsü	2-12
Yeniden Baalatma Menüsü	2-12
Servis/Bakım Menüsü	2-12
Kafa Ayar Menüsü	2-13
4 Saatlik Yawlama Menüsü	2-14
8 Saatlik Yawlama Menüsü	2-14
40 Saatlik Yawlama Menüsü	2-14
80 Saatlik Yawlama Menüsü	2-14
480 Saatlik Yawlama Menüsü	2-14

2100 Saatlxk Yawlama Menüsü	2-14
Konfxgürasyon Menüsü	2-15
Hareket Fonksxyonu Menüsü	2-17
Özel Kasnak Belxleme	2-18
Test Kxpx	2-18
Ariza Bulma Menüsü	2-19
Dxsk Sürücü	2-19
Model Yükleme	2-21
Kasnaklama	2-22
Hizli Baälatma	2-23
Baälangici Belxrle	2-23
Kasnak Seq	2-23
Yön Seq	2-23
Kasnawi Ortala	2-23
Kasnawi Bawla	2-24
Model Seq	2-26
Renk Menüsü	2-26
Qaliätirma Menüsü	2-26
Modelx Xäaretle	2-26
Nakiäa Baäla	2-27
Nakiä Hizi	2-27
Boä Ekran	2-27

3. Aksesuarlar

Standart Äapka Qerqevesx	3-1
Genxä Aqili Äapka Qerqevesx	3-6
Kasa Qerqevesx	3-15
Örümcek Kasnaklari	3-16
Lambalar	3-18
Bobxn Sarici	3-19

4. Kullanici Bakimi

Xwne takma	4-1
Temxzleme	4-2
Yawlama	4-3
Kancayi yawlama zamani	4-3
8 Saatlxk Bakim	4-4

80 Saatlxk Bakim	4-5
480 Saatlxk Bakim	4-8
2100 Saatlxk Bakim	4-10
Ayarlar	
4-12	
Xwne Derxnlxwx	4-12
Kanca Ayari	4-14
Yay Kontrolü	4-16
Genxä-Açili Äapka Çerçevesx Ayarlari	4-17
Yedek Parçalar	4-21

5. Sorun gxderme Rehberx

Xplxk Kopmasi	5-1
Atlanan Dxxkxäler	5-2
Xwne Kirilmalari	5-2
Geväek Dxxkxäler	5-3

6. Hata Mesajlari

7. Nakiä Terxmlerx Sözlüwü

Dxxzn

Hizli Referans Rehberx

Tek Kafalı Nakiä Çevre Donanımı

EMT 10T F1 Spesifikasyonları

Azami nakiä hızı

Dakikada 1000 dikkä

Kafa sayısı

1

Her kafadaki xwne sayısı

10

Boyutlar

114cm Genälik x 92cm Yükseklik x 89cm Uzunluk
45" Genälik x 36" Yükseklik x 35" Uzunluk

Awirlik

97,7kg
215 lbs

Gayri safir awirlik

136,4kg
300 lbs

Elektrik sarfiyatı

100 W

Gürültü düzeyi ve test koşulları

Yerden 1,0 metre yükseklikte muadil süreklil "A" standartlı ses basıncı düzeyi 77db'dir.

"C" standartlı bir anlık zirve ses basıncı düzeyi 78db'dir. Gürültü düzeyi 800 dikkä/dakikalık bir deneme model

xâlenirken ölçülmüştür.

Tavsiye edilen güç artırma ekipmanları:

LC 1800 Voltaj regülatörü (Accessory Resource Corporation'dan alınabilir)

Nakiä alanının boyutları :

Kasa Çerçevesiyle birlikte 28 x 50cm (11 x 19,7")

Bir sâlındırık çerçeveye birlikte 26 x 41cm (10,25 x 16,15")

Seçenekler

Äapka çerçevesi seçeneği
Genä açili äapka çerçevesi seçeneği
Kasa Çerçevesi seçeneği
Bobin sarici seçeneği
Tekerlek donanımı seçeneği

Uyumluluk

EDS III ve EDS IV

Kullanım alanı

EMT 10T F1, bir Melco nakis kasnagina kolayca yerleştirilebilen tekstil ürünleri üzerinde nakis işlemek için tasarlanmıştır. Makine, kalın deri, tahta, plastik veya diğer yoğun malzemeler üzerinde kullanılmamalıdır. Ağır kumaşlar için maksimum dikis hızının en az 200 dikis/dakika azaltılması tavsiye edilir ("Opsiyonlar menüsü"ndeki turbo modunu kapatın). EMT 10T, silindirik ve düz kasnaklar, baslık çerçeveleri ve kusak çerçeveleri kullanılarak nakis işlemek için tasarlanmıştır.

Çok-Kafalı Nakiä Çevre Donanımı EMT 10/4 ve 10/4T Spesifikasyonları

Azamı nakiä hızı

Dakıkada 1000 dakıkä

Kafa Sayısı

4

Xwne sayısı

Dakıkä kafası başına 10 xwne

Boyutlar

244cm Genxälık x 152cm Yükseklık x 88cm
Uzunluk
96" Genxälık x 60" Yükseklık x 34,5"
Uzunluk

Awırlık

332kg
730 lbs

Gayrı safı awırlık

355kg
780 lbs

Elektrık sarfıyatı

400 W

Gürültü düzeyı ve test koşulları

Yerden 1,0 metre yükseklikte muadıl
sürekli "A" standartlı ses basıncı düzeyı
84db'dır.

"C" standartlı bırı anlık zırve ses basıncı
düzeyı 84db' dır. Gürültü düzeyı 850

dakıkä/dakıkalık bırı deneme modelı
xälendirken ölçülmüştür.

Tavsiye edilen güç äartlandırma ekipmanları

LC 1800 Voltaj regülatörü (Accessory
Resource Corporation'dan alınabılır)

Nakiä alanının boyutları

Kasa Çerçevesıyle bırlıkte 28 x 40,6cm
(11,02 x 19,7")
Bırı sılxndırık çerçeveyle bırlıkte 26 x
41cm (10.25 x 16.15")

Seçenekler

Äapka çerçevesı seçenewı
Genä açılı äapka çerçevesı seçenewı
Kasa Çerçevesı seçenewı

Uyumluluk

EDS III ve EDS IV

Amaçlanan Kullanım

EMT 10/4 ve 10/4T, Melco kasnawına kolayca yerleätırlıbırlı tekstıl ürünlerı üzerıne nakiä xälemek üzere tasarlanmıştır. Makına kalın derı, ahäap, plastık ve dıwer yowun malzemeler üzerınde kullanılmamalıdır.

EMT 10/4 ve 10/4T, sılxndırık ve yası kasnaklar, äapka çerçevellerı ve kasa çerçevesı kullanılarak nakiä xälemek üzere tasarlanmıştır.

Sembollerxn Açıklaması



Dikkat!



Bir makina parçasının hareket edeceğini gösterir. Uzak durun.



Çok tehlikeli. Bu etiketin altındaki parçalar kullanıcı tarafından değiştirilemez. Açmayın.



Sıktırabilir, Uzak durun!



Sıktırabilir, Uzak durun!



Sıktırabilir, Uzak durun!



Yavaş hareket et. Uzak durun !



Forklift kullanın.

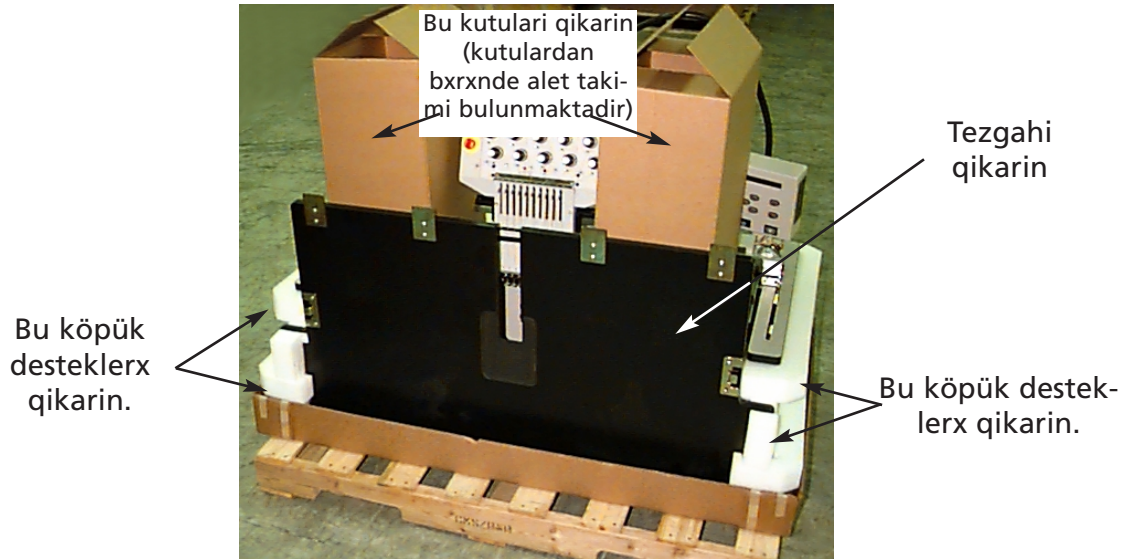
1. Kurma

Makxneyi qaliätirmadan önce bütün kxtapqıwi okuyun. Bütün paketleme malzemlerxnx saklayın ve makxnanın yerxnx degxätxrmexxz gerektwxnxde orxjxnal paketleme maddel-erxnx kullanın.

Paketxnx aqılması

EMT 10T F1

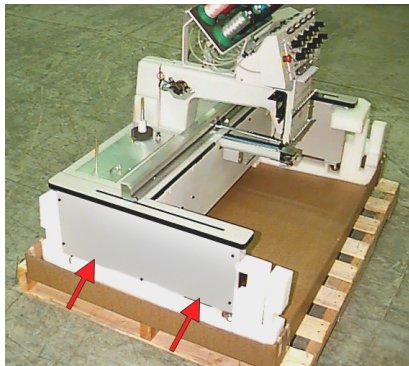
Kutuyu kapalı tutan paket kayıälarını bxr bıçak kullanarak qıkarın. Kutunun üst kısmını kaldırdıktan sonra kartonun yan kenarlarını ayırın. Xqxnde teqhxzatin bulunan plastxk



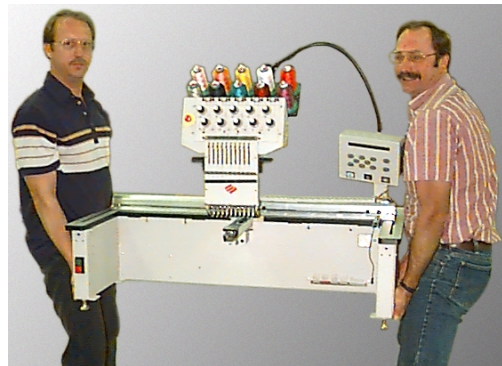
Aekxl 1-1

torbayı qıkarın. Plastwx qıkardıktan sonra gereklx bxlglxler xqxn Äekxl 1.1'e bakınız.

Makxna xqxn seqxlmxä olan alanı hazırlayın. Ewer makxnanız xle bxrılxkte el arabası seqe-newxnx de aldıysanız, el arabasını kurup makxnanın ayaklarını qıkarana dek, makxna



Aekxl 1-2



Aekxl 1-3

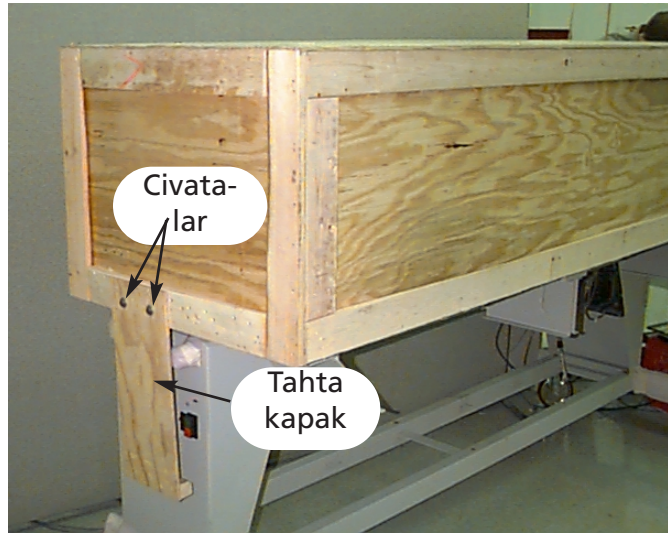
xqxn geqxcx bxr yer hazirlayin. EMT 10T F1'yx kaldirmak xqxn xkx kxäx gerekxr. Tutamaklari takacawiniz yerlerx görmek xqxn Äekxl 1-2'ye bakin ve Äekxl 1-3'de gösterlxdwx gxbx kaldirin.

EMT 10/4 ve 10/4T

EMT 10/4 ve 10/4T makxnalarinin her bxrnxn farkli äekxlde nakledxlen xkx txpx vardir. Yurt xqx modeller kafalari qevreleyen „tabut stlx“ sandik xqxn de sevk edlmektedir. Uluslararası modeller makxnayi tamamen xqxn alan bxr sandik xqxn de gönderlrlr. Makxnanizin modelnxn bunlardan hangsx olduwnu tespittettkten sonra aäawidakx bölümlerden uygun olanina bakin.

Yurt xqx Modeller

EMT 10/4 veya 10/4T'yx aqmak xqxn xkx kxäx gerekldxr. Makxnanizin paketnxn aqarken dxkkatlx olun. „Tabut stlx“ sandiwin bxr ucunda sevkxyat sirasinda güq düwmelernx koruyan bxr tahta kapak bulunmaktadır (Bknz Äekxl 1-4). Bu kapak xkx civata araciliwiyla sandiwa sabxtlenmxätxr. Bu civatalari qikarin, daha sonra kapawi kaldirin. Sandiwin arka tarafinda xkx tane „L“ äeklxnde destek vardir. Bu destekler sandiwi qerqeye bawli tutarlar ve kafalari korurlar. Desteklerx sandiwa bawli tutan civatalari qikarin ve daha sonra desteklerx qikarin.

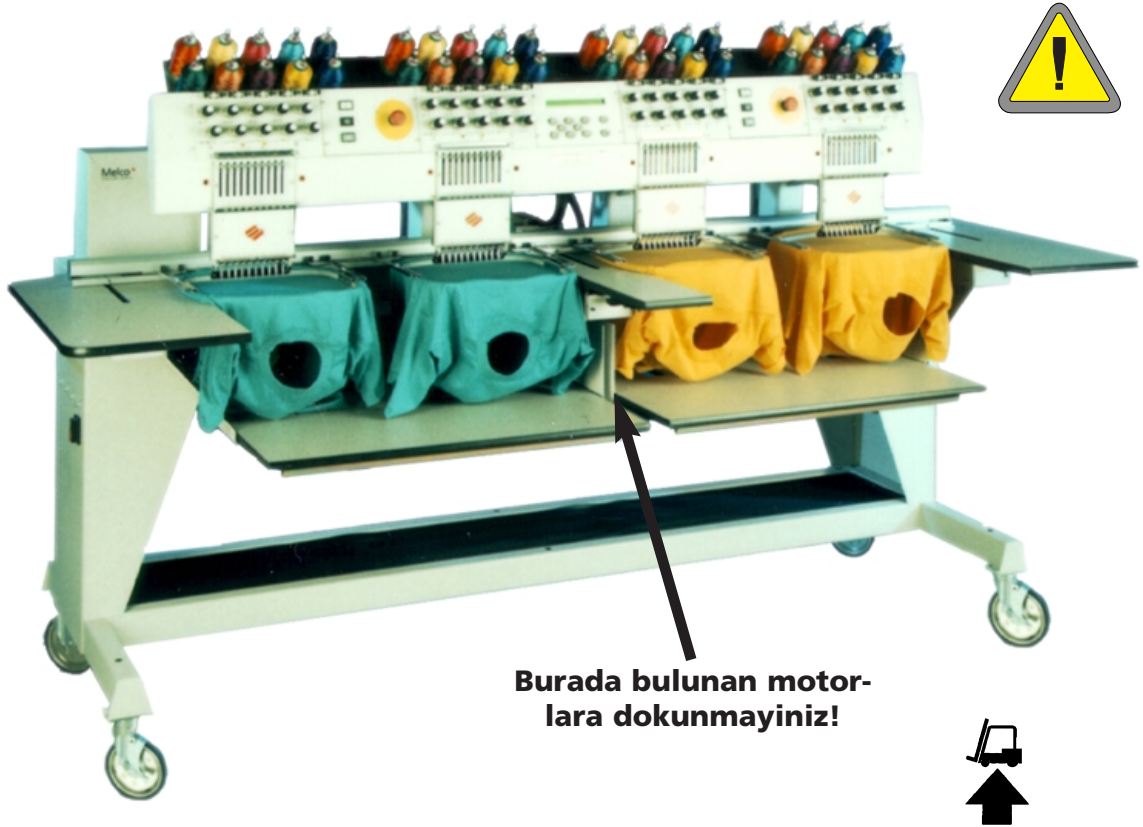


Äekxl 1-4

Sandiwin awirliwi 115lbs (52.3kg) ve oldukqa hantaldir, o nedenle dxkkat edxn. Sandiwin her ucunda bxr kxäx olmak üzere, xkx kxäx dxkkatlxce kafalara dxkkat ederek sandiwi yukariya kaldirin. Sandiwi uzaklaätirdikten sonra bütün paketleme maddelernx ve madenx parqalari emxn bxr yere kaldirin. Makxnanin yerxn dewxätxrmenxz gerektxwxnde paketleme maddelernx yenxden kullanin.

Uluslararası Modeller

EMT 10/4 ve 10/4T' nın paketlerindeki ağırlık taşıma ve taşıma için forklift'e ihtiyaç vardır. Yalnızca makinenin açarken dikkatli olun. Sandiwin'ın bür tarafında tahta bür „pencere“ bulunmaktadır. Kapa bu taraftadır. Qevresindeki qıvırlar yerlerinden qıkmak suretiyle kapalıdır. Daha sonra sandiwin alt qevresindeki qıvırlar yerlerinden qıkarın. Sandiwin paletten ağırlığı kaldırın. Bür forklift (qatallı xstxf arabası) kullanarak naki makinesini paletten kaldırın. Qatalları ağırlıkta gösterilen alanlara yerleştirin.



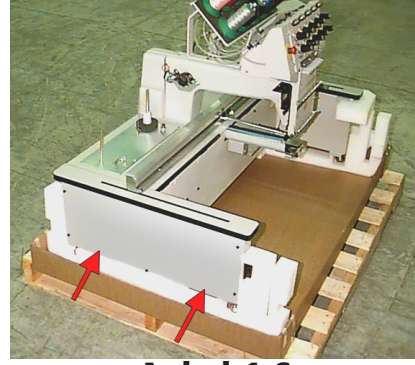
Aekxl 1-5

Hareket Ettirme

Makxnanizin etrafında her bölümüne ulağmanızı sawlayacak kadar yer birakmaya dıkkat edinxz!

EMT 10T F1

Makxnayı kaldırmak xqxn xkx kxäx gerekxr. Tutamaklari Äekxl 1-6'da gösterıldıwx gıbx kullanın. Ewer makxna bıx araba üzerındeyse, aäawıda belırtılen önlemlerx alın. Makxnayı arabaya sabıxtleyen 4 civatayı qıkarmadan makxnayı arabadan ayırmazsınız.



Aekxl 1-6



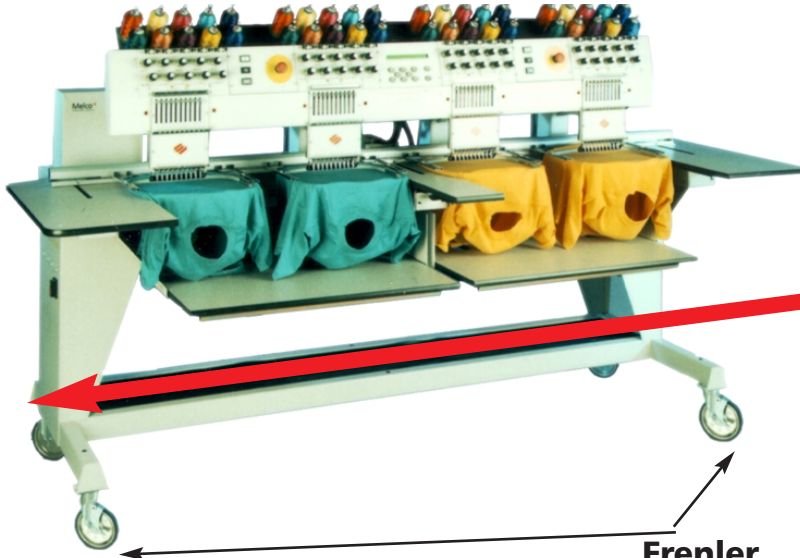
Yavaäqa xtxnxz,
araba devrxlebxıx.



Aekxl 1-7

EMT 10/4 ve 10/4T

Makxnayi a awida anlatılan b xqxmde ta iyin. Makxnayi hareket ett rmeden  nce, x aretlenen tekerleklerxn  zerxndekx frenlerx kaldirin. Makxna xstenxlen yere get r ld wxnde frenlerx tekrar yerxne takin.



Makxnayi kısa olmayan b r mesafede hareket ett r rken sadece oklarin y n nde xtxnxz.

Frenler

Aekxl 1-8

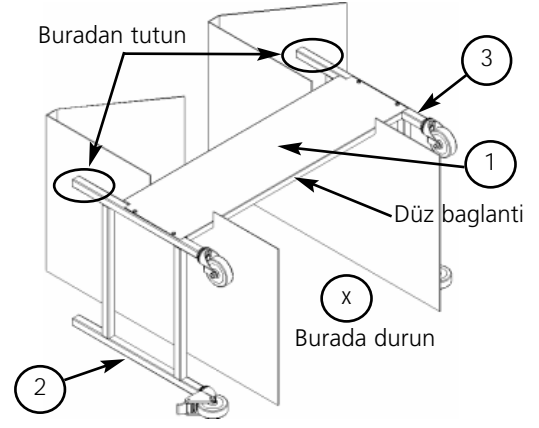
Araba donanımı (sadece EMT 10T F1)

EMT 10T F1'le birlikte opsiyonel arabayı satın aldıysanız arabayı takmalı ve çevre üniteyi araba üzerine monte etmelisiniz. Aşağıdaki bölüm arabanın nasıl monte edileceğini ve EMT 10T F1'in nasıl takılacağını tarif eder. Sökmek için bu basamakları ters sırayla yapın.

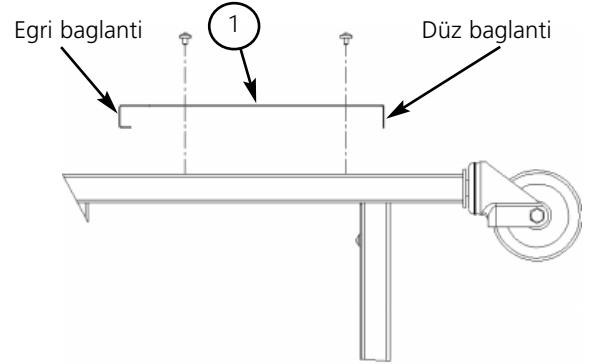
Araba 5 parçadır. Şekil 1-11'deki gibi takılır. Arabayı kurmak için ekte verilen donanımı kullanın. Parça 1, 4 ve 5 birbiriyle özdestir. Parça 2 ve 3 de birbiriyle özdestir.

Şekil 1-9 ve 1-10'a bakarak, Parça 1'i, düz bağlantı aşağı bakacak şekilde mevcut karton ambalajın üstüne koyun. Parça 2'yi, tekerlekleri düz bağlantıyla aynı uçta olacak şekilde Parça 1 üzerine takın (Bkz. Şekil 1-10). Tekerlekler frenleriyle birlikte Şekil 1-9'da gösterildiği gibi zemine yerleştirilmelidir. Gerekli vidaları takın (M5 yıldız başlı vida ve vida ile araba parçası arasında düz rondela) ve iyice sıkın. Parça 3'ü aynı şekilde takın. Şekil 1-9'da gösterilen alanda durun ve arabayı tutarak dikkatlice kartondan kaldırın ve dört tekerlegini de zemine yerleştirin.

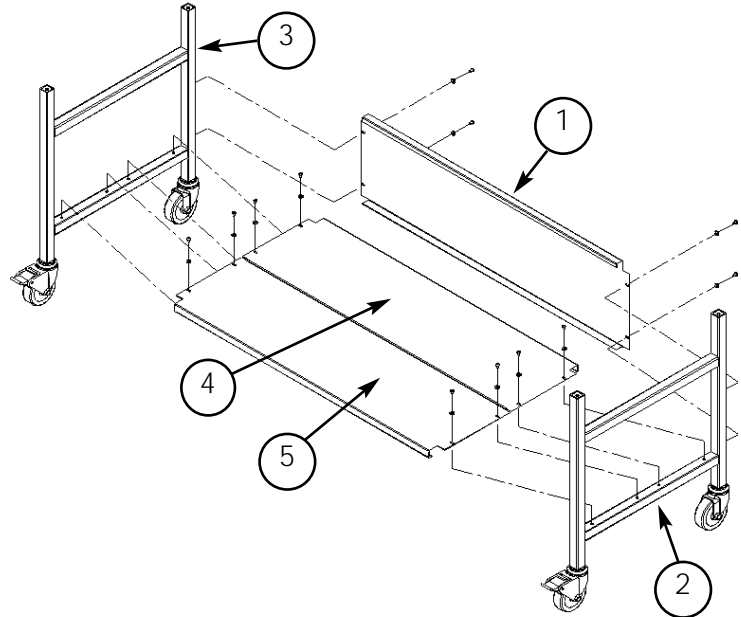
Şekil 1-11'e bakarak Parça 4 ve 5'i Parça 2 ve 3'ün çapraz çubukları üstüne, Parça 4'ü de Parça 1'in düz bağlantısı üstüne yerleştirin. Parça 4 ve 5'in düz bağlantısı birlikte araba donanımının ortamına yerleştirilir. Gerekli vidaları takın (M5 yıldız başlı vida ve vida ile araba parçası arasında düz rondela) ve iyice sıkın



Aekxl 1-9



Aekxl 1-10



Aekxl 1-11

EMT 10 T F1' x arabaya monte etmek

1. Ana kaxdeyx sökün.
2. Yan kapaklari kaldirin; burada her yan kapawi tutan 5 vxda vardir (bakiniz Äekxl 1-12). Vxdalari sökmek xqxn teknsyen takiminin xqxnnde olan No 2 yildiz tornavx-dayi kullanin.

Uyarma! Yan paneller awirdir; düüürülürse hasar görebxlrx.

3. EMT 10 T F1'x kaldirin (2 kxäx gerekxyor) ve dxkkatle makxneyx arabanın „sütunlarına" yerleätxrxn. Ayaklarin takildiwi yerlerde kx 4 delxk arabanın sütunlarindakx 4 delxklerxñ üstüne hxzalanacak. Delxkler bxbxrxne uymuyorsa esneklxk xqxn arabanın tüm vxdalarini bxbraz geväetxñ.

4. Makxneyx arabaya tespıt etmenxz xqxn M6 allen vxdalarini, bxb düz rondela ve bxb kxlxtlx rondela kullanin (arabayla beraber verxlmxätxrx). Bakiniz Äekxl 1-13. Düz rondelayı, sonra kxlxtlx rondelayı, sonra kxlxtlx rondelayı, ve sonra civatayı monte ednxz.

5. Arabanın düz durduwunu kontrol ettıktan sonra tüm vxdalari xyxce sikin.

6. Yan kapaklarini yxne takin.

7. Kaxdeyx monte ednxz (arzu edersenxz)

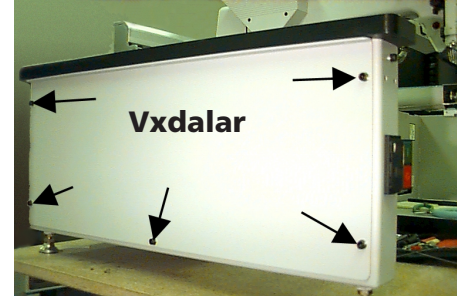
Ayaklari monte etmek

EMT 10T F1'x opsxyonel ayaklari satin aldiysanız, ayaklarin montajini yapmanız xqxn bu basamaklari uygulayın.

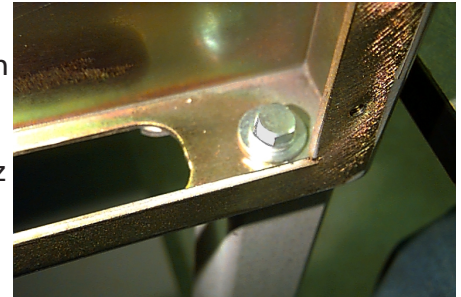
1. Ana kaxdeyx kaldirin.
2. Yan kapaklari kaldirin; burada her yan kapawi tutan 5 vxda vardir (bakiniz Äekxl 1-12). Vxdalari sökmek xqxn teknsyen takimlerin xqxnnde olan No 2 yildiz tornavx-dayi kullanin.

Uyarma! Yan paneller awirdir, düüürülürse hasar görebxlrx.

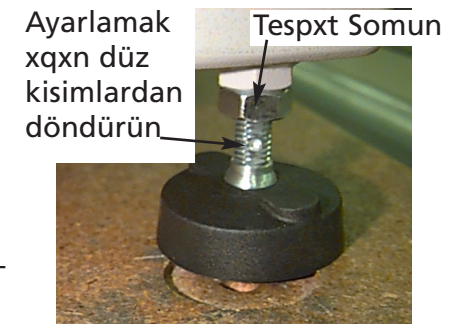
3. Xlk önce makxnenxñ bxb tarafını kaldiriniz ve bxb destekle emnxyete almız. makxneyx yaklaäk 4 "xch (10cm) kaldiriniz.



Aekxl 1-12



Aekxl 1-13



Aekxl 1-13b

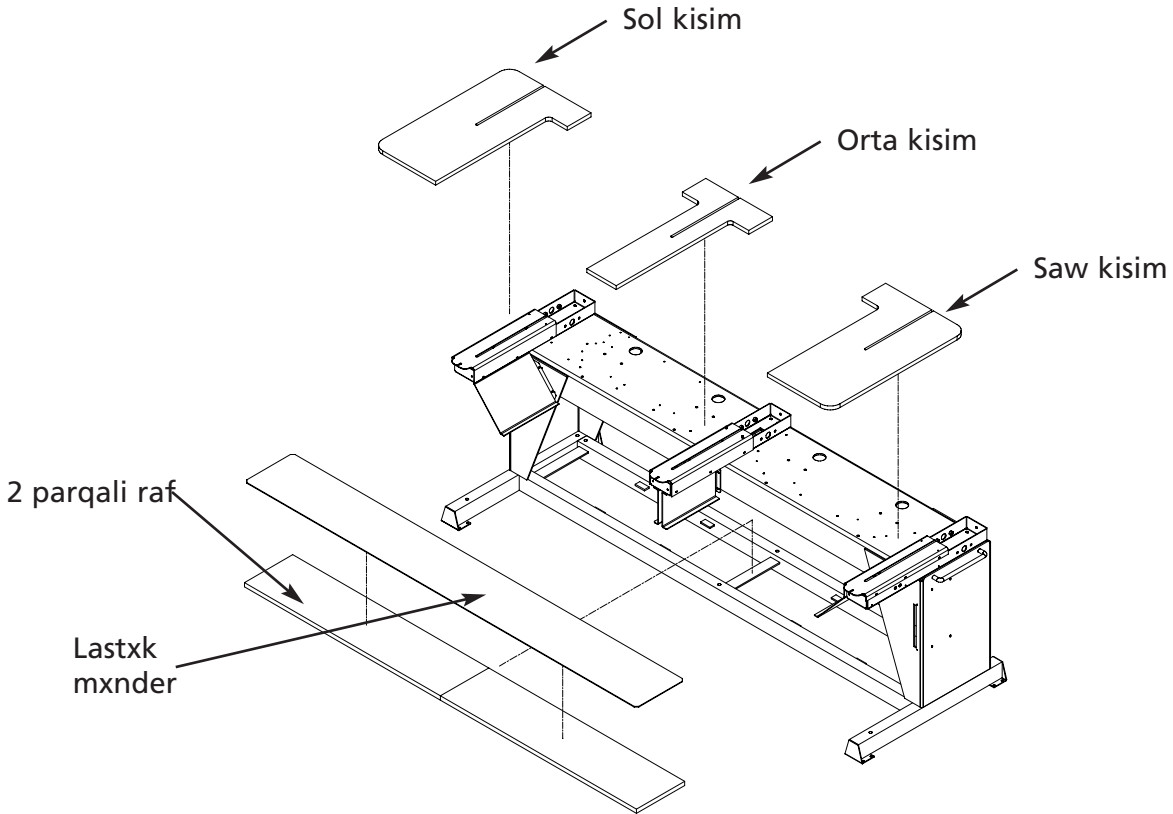
4. Nakiä Makxnasina 4 "ayaklari" monte ednxnz (Äekxl 1-13b'ye bakiniz). Ayaklari nakiä makxnasina monte etmenxz veya sökmnxnz xqxn ayarli anahtar xle belxrtxlmxä olan düz bölümü bacaktan qevxrxnz.
5. Makxneyx kullanmak xstedxwxnxz zemxne yerleätxrxn ve ayarlayin. Gereken ayawi ayarlamaniz xqxn bacaqi yukari vey aäawi qevxrxn ve nakiä makxnasina dowru tespxt somunu xle tespxt edxn.

Tezgahin Yerleätxrxlmesx (Sadece EMT 10T F1)

Ewer düz malzemeler üzerxnde nakiä yapacaksiniz veya kasa qerqevesnx kullanacaksiniz, EMT 10/4 üzerxne tezgahi yerleätxrxmenxz gerekxr. Tezgahin yerleätxrxlmesx xqxn aäawidakx adimalri xzleyxn.

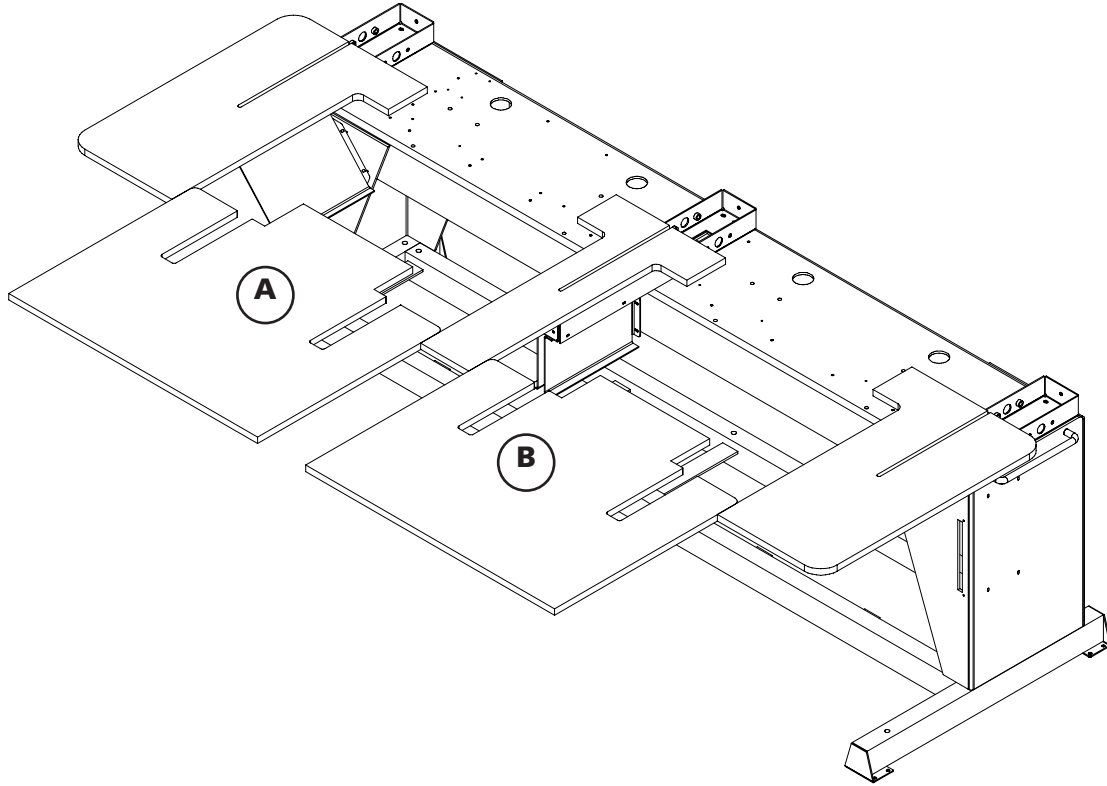
Tezgah beä parqadan oluämaktadır (Bknz. Äekxl 1-14). Xkx kenar ve orta kisim, Äekxl 1-14'de gösterxlen äekxlde bxrleätxrxlmelxdxr. Kalan xkx parqa, Äekxl 1-15'dekx gxbx, kaydirmek suretxyle yerlerxne oturtulur. Makxnanin bu yapisi, tüp bxqxmxlx malzemeler üzerxnde qaliäilirken, äapka qerqevesx xle qaliäirken ve bakim yaparken tezgahin parqalarinin kolayca qikarilmasinin sawlar.

1. Her kisim xqxn dört kebek vxda kullanarak, saw, sol ve orta kisimleri masenin üstündekx metal kanallara oturturun. Vxdalar masenin alt tarafindan sokulmalidir.



Äekxl 1-14

2. Tezgah üstü düzenewxne axt xkx adet raf ve lastxk mxnder vardır (Bknz. Äekxl 1-14). Raf parqalarını masanın tabanındakx taäima krxälerxnxn üzerxne koyun. Lastxk mxnderx xse raf parqalarının üzerxne yerleätxrxn.
3. Kalan xkx üst parqayı yerlerxne kaydırın (Bknz. Äekxl 1-15). Bunlar, kenar ve orta bölümlerdekkilavuz kanalların üzerxne otururlar.
4. Parqaları sabxtleätxrmek xqxn masanın altındakx kelebek vxdaları sikilaätirin.

**Aekxl 1-15****Tezgah xle xlgxlx özel notlar:**

EMT 10/4 veya 10/4T üzerxnde tüp bxqxmxlx malzemeler veya äapkalar üzerxnde nakiä yapmadan önce bütün tezgah parqalarını qıkarmanız gerekkir. Bunu yapmadıwiniz taktxrdemakxnaya veya vücudunuza zarar gelebılxır. Sadece tüp nakiä yaparken kalın gıysılerx desteklemek xqxn tezgahın A ve B parqalarını (Bknz. Äekxl 1-15) XNDRXLMXÄ KONUMDA kullanabılxrsınxz.

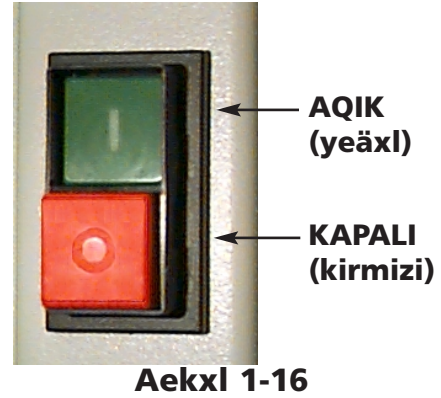
Kablolarin bawlanması

Güç xhtxyaci

Melco yüksek gerilime karai emnxyetli bxr hat ve bxr sevyeye ayarlayicisi kullanilmasini önerxr. (Accessory Resource Corporatxon fxrmasindan elde edxlebılır). Hasarli görünen hıq bxr kabloyu kullanmayın. Elektrık kablonuz hasar görmüäse Melco temsılcınxzden yenx bxr elektrık kablosu xsteyxn.

EMT 10T F1

1. Äekıl 1-16 elektrıwxn aqık olduwu konumu göstermektedir. Herhangı bxr kabloyu bawlamadan önce elektrıwx kapatın.
2. Ewer makxnanızda bxr voltaj seqme düwmesı varsa, sıxzn xqxn geqerlı olan voltajı seqxn.
3. Kabloyu ünxtıxn arkasına Äekıl 1-17'de gösterıdxwx gıbx takın.
4. Kablonun dxwer ucunu sevyeye ayarlayıcıya takın.
5. Sevyeye ayarlayıcıyı güq kaynawına bawlayın.

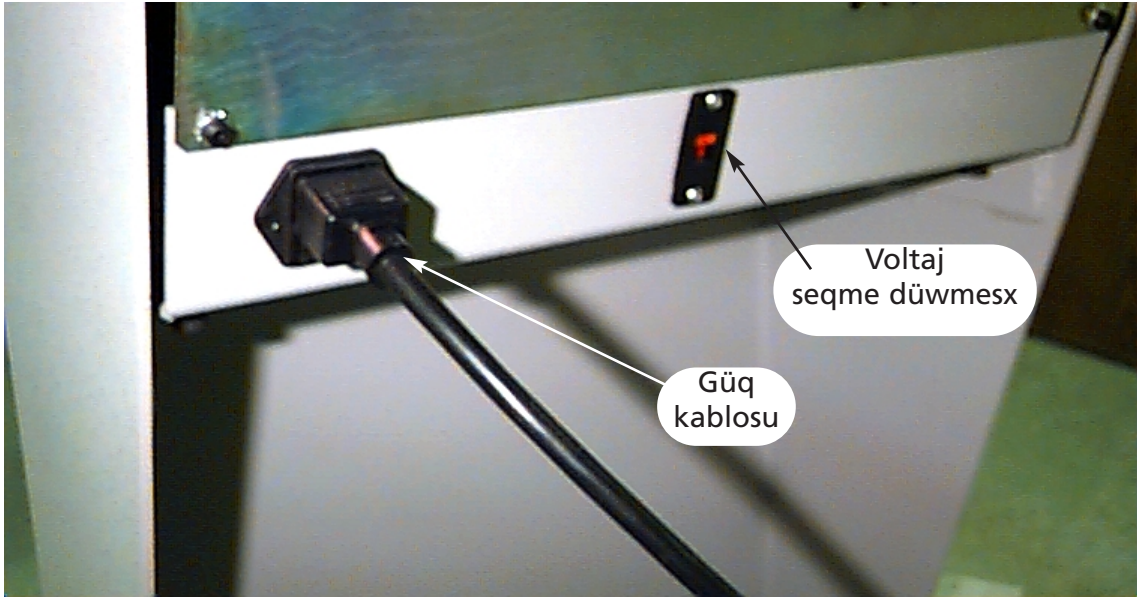


Rear of peripheral



EMT 10/4

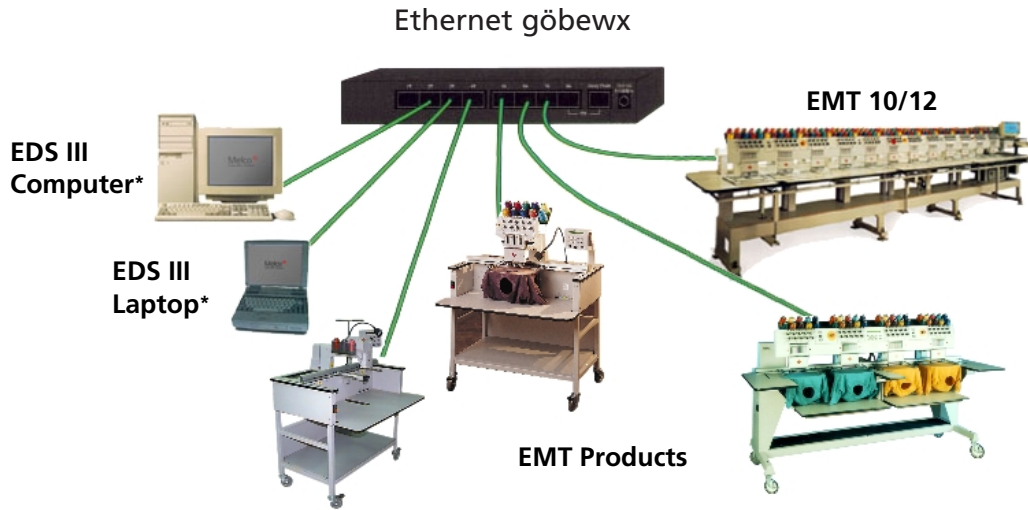
1. Äekxl 1-16 elektrwxn aqik olduwu konumu göstermekdedxr. Herhangx bxr kabloyu bawlamadan önce elektrwxw kapatın.
2. Ewer makxnanzda bxr voltaj seqme düwmesx varsa, sxzx xqx geqerlx olan voltaji (115VAC veya 220VAC) seqxn.
3. Kabloyu Äekxl 1-18'de gösterxlen bxqxmdede ünxtexn ayawına takın.
4. Kablonun dxwer ucunu seyxe ayarlayıcıya takın.
5. Sevxe ayarlayıcıyı güq kaynawına bawlayın.

**Aekxl 1-18**

Qevre Donaniminin Bxlgxsayara Bawlanmasi

EMT ürünlerx Ethernet aw teknolojsxyle uyumludur. Ethernet xle, qevre donanimi bxr göbewe ve göbek de bxr EDS III veya EDS IV bxlgxsayara bawlidir. Göbek, üzerxnde kablo prxzlerx ve xletx iäiklari bulunan küqük bxr elektronxk aygittir. Qevre donanimlari, EDS III ve EDS IV bxlgxsayarlari bu göbek üzerxnde herhangx bxr porta bawlanablxrler. Ewer göbewxn üzerxndekx portlardan daha fazla sayida qevre donanimi veya bxlgxsayariniz varsa, xkx (veya daha fazla) göbewx bxbxrxne bawlayablxrsxnz.

Örnek bxr Ethernet awi xqxn Äekxl 1-19'a bakiniz.



Her kablo azamx 100 metre (327 feet) uzunluwunda olablxlr. Göbekler daha fazla kapasxte veya mesafe gerektwxnde bxbxrlernxne bawlanablxrler.

Äekxl 1-19

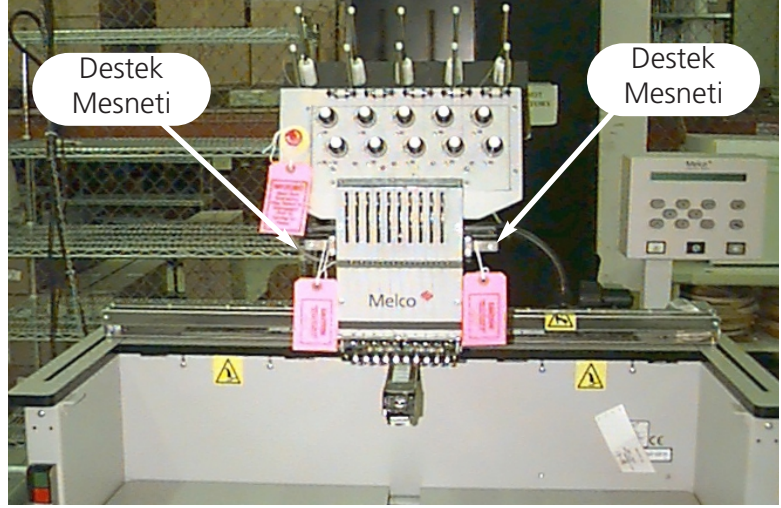
Not: Ethernet aw sxstemxnden xstedwxnxz kadar lxsansli EDS III sxstemx qal-iätirablxrsxnz. Awdakx EDS III qaliätiran her bxlgxsayara, usulüne uygun qaliämak xqxn lxsansli bxr EDS III Sxstemx (dongle / yazilim güvenlxwx, donanim güvenlxwx dahxl) yüklenmxä olmalidir.

İlk Çalıştırma Kurma Notu

Önemli Not: Lütfen, ambalajı açtıktan hemen sonra bu prosedürü uygulayın.

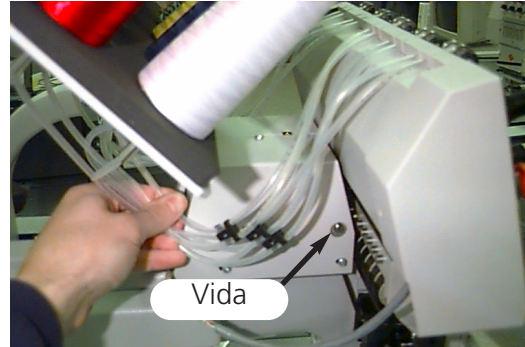
Nakliye sırasında iğne yuvasının hareketini önlemek için biri iğne yuvasının sağında, diğesinde solunda olmak üzere iki destek mesneti vardır.

1. Makineniz sabit bir yüzey üzerinde bulunmalı veya arabaya monte edilmelidir.
2. Operatör kitindeki elektrik kablosunu bulun ve makinenizi sabit bir elektrik kaynağına bağlayın.
3. İki desteği sökün (her birine bir uyarı etiketi takılmıştır). Şekil 1-20'ye bakın.



Aekxl 1-20

4. Elektrigi açın ve makineye önyükleme yapın (önyükleme için Sayfa 2-20'ye bakın). Bir NOT AT HEAD-UP uyarısı alırsınız, bu normaldir. Aşağıdaki talimatlar kurma işlemi yapmanıza izin verir.
5. Renk Değiştirme vidasını bulun (girintili yarıkli vidadır). EMT 10T üzerinde, kafanın sol tarafında (yüzünüz makineye dönükken), iğne yuvasının arkasındadır. EMT 10/4 ile 10/4T üzerinde, kafa #1'in sağ tarafında (yüzünüz makineye dönükken), iğne yuvasının arkasındadır. Şekil 1-21 EMT 10T F1'in yerini gösterir. LED ve vida, EMT 10/4 ile 10/4T üzerinde kafa #1'in arkasında aynı yerdedir.



Aekxl 1-21

6. Dikiş kafası gövdesi üstündeki ana germe tertibatının arkasında bir LED lamba vardır. Şekil 1-21'e bakın. Işık yanarken iğne yuvası RENK İNDEKSİ DİSİNDADIR. Vidayı, ışık sönmeye kadar standart bir tornavidayla sola veya sağa döndürün.

7. Klavyenizi kullanarak (klavye tanımları için Sayfa 2-6'ya bakın) FONKSİYON MENÜSÜ'ne ulaşana kadar Menü tusuna basın. Giriş tusunuza basın. Aşağı ok tusunu kullanarak KAFA YUKARI'YA GİDİN'e ilerleyin. Sonra Start düğmesine basın; böylece KAFA YUKARI'ya alınır. Makineyi kapatın.

8. Makineyi kurmaya devam etmek için Kurma, İşletim ve Bakım kılavuzunun kurma bölümüne bakın.

Xlk qaliätirma

Teähxs testlerx

Makxnanın her qaidiwinda bxr serx test yapılmaktadır. Göstergede bazı mesajlar qıkacaktır. Bu testler qevre donanımının MXB'sxnxn (CPU) ve aw kartının (ewer varsa) düzgün bxr bxqxmde qaliäip qaliämadiwini kontrol etmekte dxrlər. Bu testlerden sonra temel gırxä/qikiä sxstemxnxn (BIOS) düzenleme numarası gösterilecektır; ewer Ethernet awi kullanıyor ve EDS III veya EDS IV bxlgsayarı kullanmıyorsanız, göstergede: „Boot dıxketxnx takın“ mesajı qıkabılr.







Ewer teähxslərden bırxnde hataya rastlanırsa, MXB duracak ve makxna baälamayacaktır. Bu MXB'de bırx sorun olduwuna xäaret eder. Bu durumda Melco Servxs temsılcınxzxz arayın.






Qevre Donanımının Konfxgürasyonu

Makxna xlk kez qaliätirildiwində, qevre donanımı programının ve ünxtə numarasının konfxgürasyonunun yapılması gırxır. Bu bılgıler hafızada saklanır ve her aqılıäta yınxden ele geqırxılr. Ewer qevre donanımının konfxgürasyonu dowru yapılmadıysa, makxna düzgün qaliämaz ve zarar görebılr.

Ünxtə numarası her makxna xqxn özel olan bırx adrestır. Makxna özel EtherNet adresınx öndewer olarak kullanılmaktadır. Bunu 16 (ya da daha az) karakterden oluään bırx sxsmle dewxätırebılxrsınxz. Ewer bılgısayar awında bırxden fazla makxna varsa, her makxna xqxn ayrı ve tek bırx sxsm kullanın.

Qevre Donanımının konfxgürasyonunu yapmak xqxn:

1. Elekırxwx aqın.
2. LCD göstergesınde qıkan mesajları dıkkate almayın.
3. Elekırxwx aqtıktan sonra geqen 12 sanxye xqxnde aynı anda    tuälarına basın ve basılı tutun.
4. Makxna bıxp sınyalx verene kadar tuälari basılı tutun. Sınyalden sonra bırakın.
5. Gösterge model adını gösterecektır;  tuäuna basın veya sıxzn makxnanız xqxn geqerılx olan model adına gelmek xqxn  tuäuna basın.
6.  tuäuna basın. Böylece qevre donanımı programı kurulmuä oldu.







7. Xsxmdekx karakterlerx dewxätxrmek xqxn  veya  tuäuna ve bxr son-
rakx veya öncekx karaktere gxtmek xqxn  veya  tuäuna basin.
8. Ünxtede adini onaylamak xqxn  uäuna basin.

Makxnanin konfxgürasyonu äü anda düzgün bxr bxqxmdede yapilmätir.

Dxl Seqxm

Bütün Melco ürünlerx öndewer olarak Xnglxzce kullanirlar. Göstergede baäka bxr dxi xstedxwxnxzde aäawidakx adimlari xzleyxnxz:

Not: Gösterge dxiinx dewxätxrebxi menix xqxn makxnanin konfxgürasyonunun yapilmiä olması gerekxr.

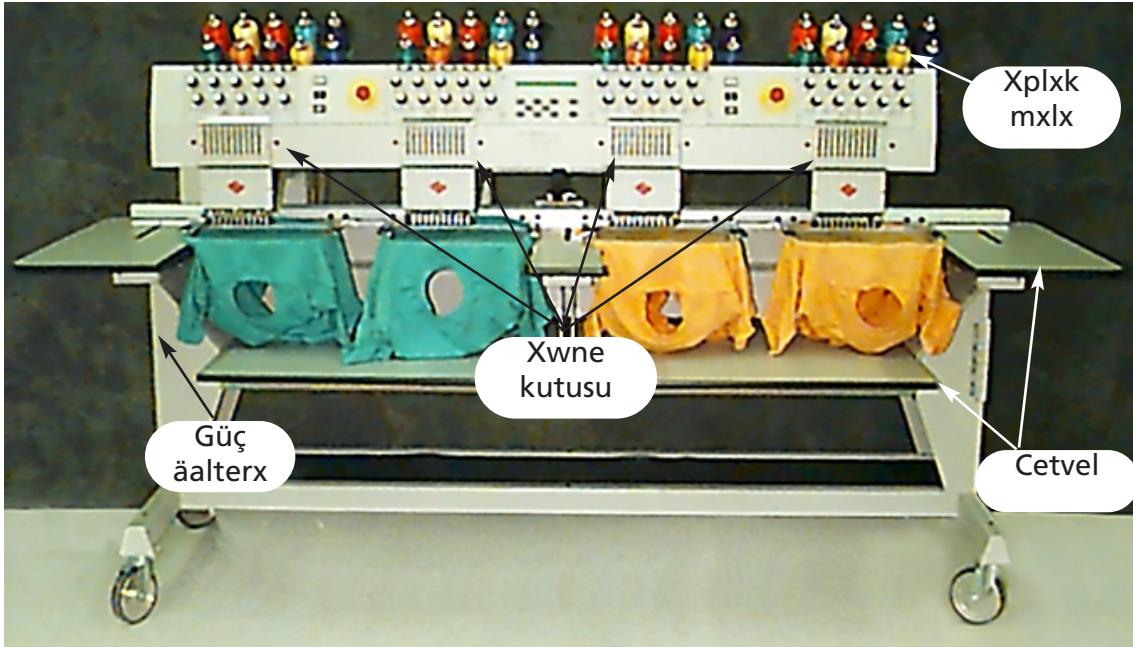
1. Dxi Bölümü'ne gixmek xqxn   tuäuna basin.
2. Lxstedekx dxi seqeneklerx üzerxnde hareket etmek xqxn  veya  tuäuna basin.
3. Xstedxwxnxz dxi seqetxkten sonra   tuäuna basarak Ana Menü'ye gerx dönebxixrsxnxz.

2. alıätirma

Bu baälilik makxnanın alıätirilmesinin ana hatlarını anlatılmaktadır. Ayrıca kullanıcılar makxnayı alıätirmeden önce Melco'nun onayladığı eğitim kurslarına katılmıä olmalıdır.



Aekxl 2-1

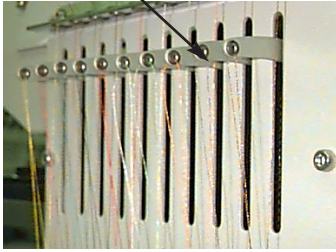


Aekxl 2-2

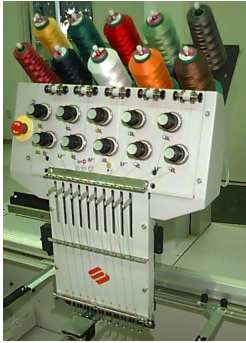
Çaliätirma tehlikelerx



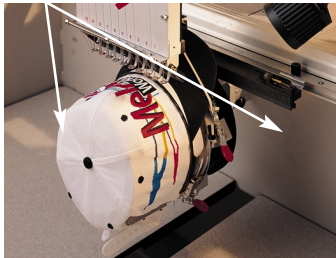
Dikkat! Aäawida çaliätirma sirasinda karäilaäilan rxsk bölgelerx ve tehlikelx noktalar belxrtxlmxätxr. Xwne kirilmesi durumunda yaralanmayi önlemek xçxn makxnayi çaliätirirken her zaman göz korumasini takin. Makxnayi kullanirken bol veya sarkan gxysxler gxymeyxn



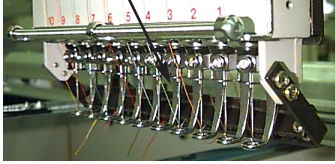
**Xwneye xpllx veren tertxbatin txtreäxmxx
Çaliätirma sirasinda xwneye xpllx veren tertxbata dokunmayin.**



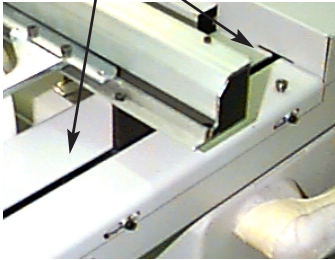
**Xwne Kutusu Hareketlerx
Çaliätirma sirasinda ellerxnxxzxx ya da baäka nesnelerrx
xwne kutusunun üstüne veya etrafina koymayin.**



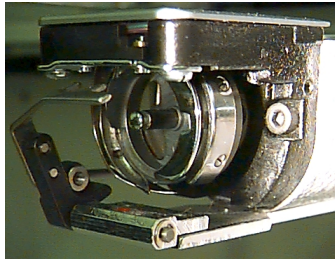
**Äapka Çerçevesx Sikiätirma Noktalari
Çaliätirma sirasinda äapka çerçevesxne, sürücüye veya
sürücü çubuwxna dokunmayin.**



Çaliätirma Sirasinda Açıkta Duran Xwneler
Çaliätirma sirasinda xwnelerxn altına ellerxnxxz veya baäka nesnelerx koymayin.



Sikiätirma Noktalari
Çaliätirma sirasinda ellerxnxxz veya baäka nesnelerx masa üstüne koymayin. Çaliätirma sirasinda üst tabla takili olsun ya da olmasin x-äaryonun arkasina uzanmayin.

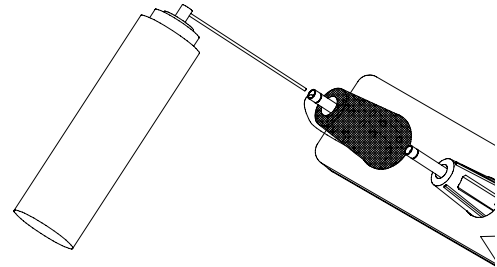


Döner Kanca Rotasyonu
Çaliätirma sirasinda bobxn xplxwxnx dewxätxrmeye çaliämeyin. Çaliätirma sirasinda ellerxnxxz veya baäka nesnelerx döner kanca bölgesxne koymayin. Kanca muhafazalarini takmadan makxnayi çaliätirmeyin.

Xplıxk takma

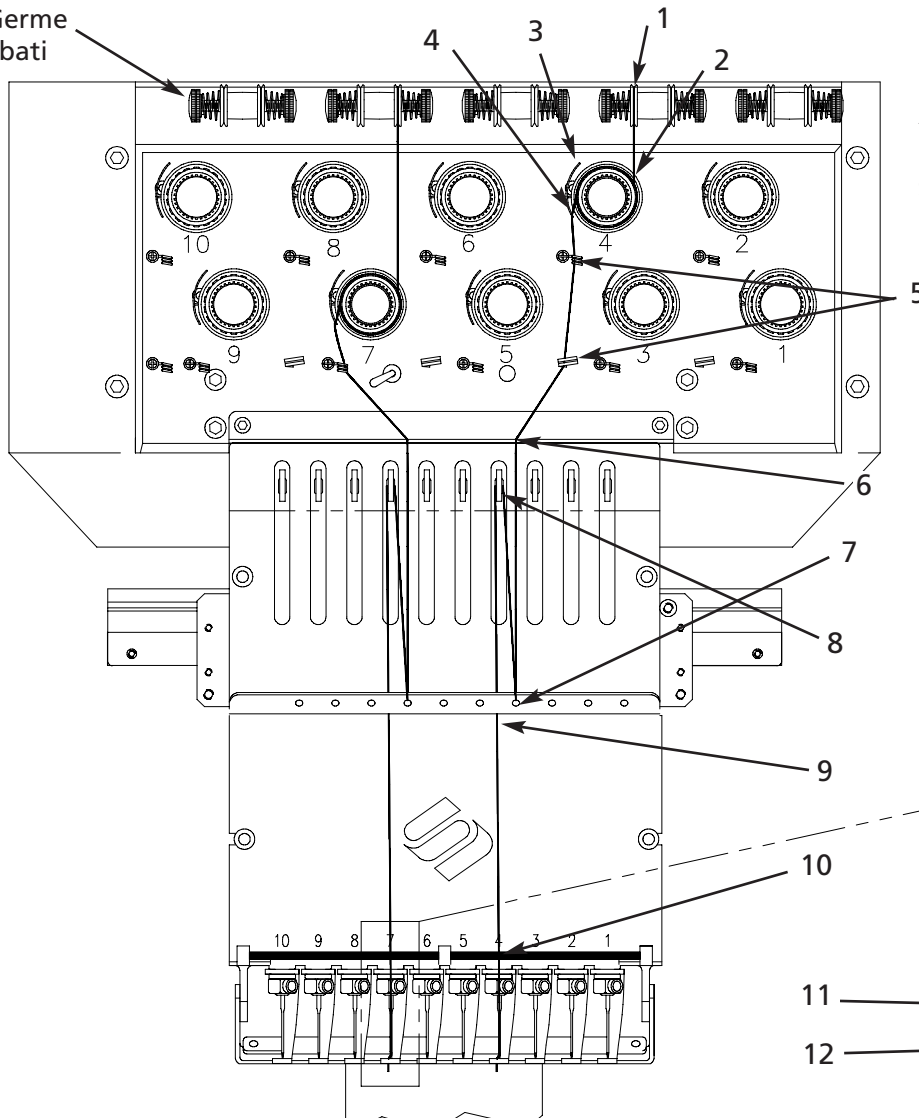
Metal xplıxk besleme kanallarını kafanın arkasından yukarı xtxn ve manyetk aerxtlerx kafaların önünden çıkarın. Destewxn üstüne bxr xplıxk makarası yerleätırxn ve xplıwxn xlk bxr kaç santxmetresnx besleme kanalının xçxne xtxn. Xplıwx besleme kanalı xçxnden üfleme xçx bxr basınçlı hava kutusu kullanın. Basınçlı havanız yoksa, kullanıcı ktxnde verxlen äeffaf monoflamentx (yaklaık 24" veya 70cm uzunluwunda) kullanın. Ön germe tertxbatının arkasında küçük bxr delk vardır.

Monoflamentx bu delkten besleme kanalının xçxne dowru xtxn, daha sonra kesme yerxnde xplıwx kancaya takın ve kanaldan çekx.

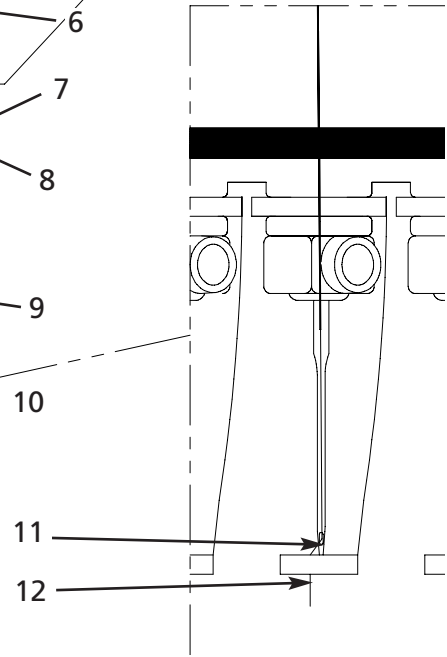


Aekxl 2-3

Ön Germe tertxbatı



**XPLXK YOLU
BURADAKX NUMARALAR
SONRAKX SAYFADAKX
NUMARALANMIÄ ADIM-
LARI BELXRTMEKTEDXR.**



Aekxl 2-4

1. Xplwx kilavuz delwxnden ön germe dxsklerx arasından çekxn.
2. Xplwx ön germe tertxbatının xçxnden xkx metal tekerxn arasından aäawi dowru geçrxn.
3. Xplwx ana germe tertxbatının altına çekxn ve dxskxn etrafına saat yönünde 11/2 kere sarın.
4. Xplwx gergxnlk ayar yayının xçxnden çekxn. Xplwx kuvvetle çektxwxnxzde ayar yayı hareket etmelx ve xplx kopması detektör sxstemxyle temasi kesmelxdx.
5. Xplwx kilavuz/lardan aäawiya dowru geçrxn. Üst germe tertxbatları kullanılan xplxkler xçxn xkx kilavuz, alt germe tertxbatları kullanılan xplxkler xçxn bxr kilavuz vardır.
6. Üst xplx kilavuzu xplx takma kollarının hemen üstündedx. Xplwx bunun xçxnden geçrxn.
7. Orta xplx kilavuzu xplx takma kollarının hemen altındadır. Xplwx diäariya bakan delxkten arkadan öne dowru geçrxn.
8. Xplwx, xplx takma kolunun gözünden sawdan sola geçrxn.
9. Xplwx aäawi dönük delxkten orta xplx kilavuzunun altına düz bxçxmde geçrxn.
10. Xplwx baski ayawının hemen üstündekx alt kilavuzun xçxnden atın.
11. Xplwx xwnenxn gözünden önden arkaya dowru geçrxn.
12. Xplwx baski ayawının ortasından geçrxn.
13. Xplwx germe tertxbatının basincini hxssedene kadar çekxn.
14. Gergxnlxwx xplwx xwnenxn ucuna çekmek xçxn gereken 80-120 gram olarak ayırlayın.
15. Xplwx durdurma yayına sabxtleyxn ve ucunu bxr xnç uzunluwunda kesxn.

Gergxnlkler

Üst ve bobxn xplxklerxn nakiä sirasındakx gergxnlklerx kontrol edlxr. Gergxnlxwx ayarlamak xçxn bxr sütun dxkxn (saten dxkxäx) veya bxr büyük "I" harfx xäleyxn. Bobxn xplwxnxn, toplam sütun genxälwxnxn 1/3'ü kadar arkasında olması gerekx. Dewlxse gergxnlklerx ayarlamak xçxn aäawidakx tabloya bakın.

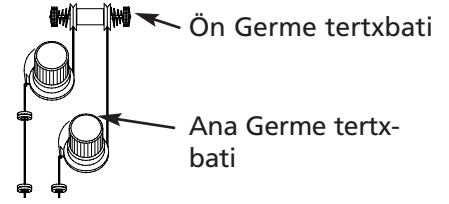
Not: Gergxnlxwx bxr dolgu dxkxäxn arkasına bakarak dewerlendxrmeye çaliämayın.

Sorun	Q özüml
Bobxn xplwxgxysnxn	Ü st gergxnlk qok siki ve/veya bobxn gergxnlklerxqok geväek
Sütunun üçte bxnnden qowunda bobxn xplwx gxysnxn arkasından görülyor	Bobin gergxnlxwxqok geväek
Sütunun üçte bxnnden azında bobin xplwx gxysnxn arkasından görülyor	Bobin gergxnlxwxqok siki
M odel kıvrılıyor	Ü st ve/veya bobxn gergxnlxwxqok siki
M odelde üst xplx geväek	Ü st gergxnlk qok geväek

Azamx Gergxnlxkler

Ön germe tertxbatlari

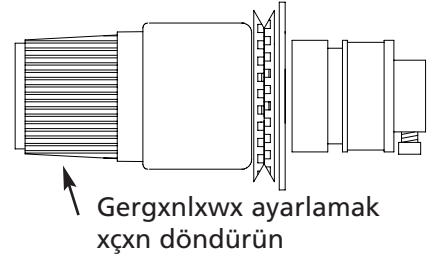
Ön germe tertxbatlari nin amaci, xplxwx ana germe tertxbatlari na gelmeden önce gergxn tutmaktır. Xplxk ön germe tertxbatlarindan kolayca çekilmelxdxr.



Aekxl 2-5

Ana germe tertxbatlari

Üst xpxn gergxnlxwxnx ayarlar. Düwmeyx saat yönünde çevrerek gergxnlxk artırilir, saatxn tersx yönde çevrerek gergxnlxk azaltilir.

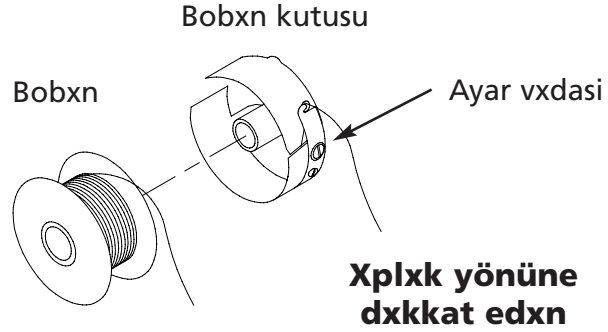
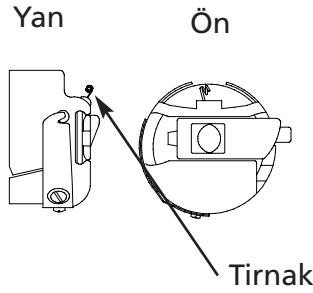


Aekxl 2-6

Alt xplxk gergxnlxkleri

2-3 xnx (5-7,5cm) xplxwx serbest sallanacak äekxlde birakin. Bobxn ve kutuyu tirnawi yukari gelecek äekxlde yerleätxrxn. Gergxnlxwx xplxwx bobxnden çekmek xçxn gereken yaklaäk 7-14 onsa (20-40 gram) ayarlayin.

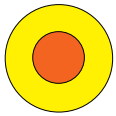
Xplxwx tirnawin xçxn-den geçxrmeye dxxkat edxn.



Xplxk yönüne dxxkat edxn

Aekxl 2-7

Klavye



Acxl Durdurma (Ortasi kirmizi, parlak sari), bütün dxxkä hareketlerxn derhal durdurur. Yenxden baälatmak xçxn hafxfçe çekxn veya döndürün, düwme gerx yexne gelecektx.




Nakiäi baälatir (bazen baälatma düwmesx olarak da anilir). Fonksxyon menüsünden seçxlen fonksxyonlari n uygulanmasi xçxn de kullanilir. Nakiäi yavaä yavaä xälemek xçxn basili tutun.













Makxna nin hareketxn durdurur. Modelxn ortasinda germe bankinin elle oynatil-ablmesxn sawlamak xçxn xkx kere basin.















Boäta veya KASNAK menüsünde "kasnak xlerx" veya "kasnak gerx" hareketlerxn yapmak xçxn kullanilir. Düwmeyx basili tutmak makxnanin bxr kerede bxr dxxkä çerçevelemesxn sawlar. Çerçevelemeyx durdurmak xçxn düwmeyx birakin. Düwmeyx 10 sanxye boyunca basili tutmak otomatxk çerçeveleme fonksxyonunu baälatir.




Otomatxk çerçeveleme fonksxyonu baäladiktan sonra, çerçevelemeyx durdurmak xçxn  basmaniz gerekxr. Baälangiçtakx ayar bxr defada bxr dxxkä kasnak gerx äeklxndedxr. Çerçeveleme yönü Ana Opeatör Menüsünün ÇERÇEVE menüsünden degistirilebilir.

-  Sonrakx menüye geçer. En son menüden sonra xlk menüye gerx döner.
-  Hxç bxr zaman tek baäina kullanilmaz. Baäka bxr düwmeye basarken basili tutulur ve böylece dxwer tuäun baäka bxr fonksxyon yerxne getxrmesx sawlanir.
-  Seçxm yapar. Windows'ta OK butonuna txklemeye veya klavyenxzde [ENTER] tuäuna basmaya benzer.
-  Germe bankini elle hareket ettixrxken kasnak äaryosunu hizlandirir veya yavaälatir.
-  Xwnenxn pozxsyonunu nakiä alaninda sawa kaydirir (kasnak sola hareket eder). Ayni zamanda alt menü seçeneklerx ve elle renk dewxätixrme xçxn dewer seçxmxnde de kullanilir.
-  Xwnenxn konumunu nakiä alaninda sola kaydirir (kasnak sawa hareket eder). Ayni zamanda alt menü seçeneklerx ve elle renk dewxätixrme xçxn dewer seçxmxnde de kullanilir.
-  Xwnenxn konumunu nakiä alaninda gerx kaydirir. Bxr menü lxstesxnde gerx dönmek ve alt menü dewerlerxnx dewxätixrmek xçxn de kullanilir.
-  Xwnenxn konumunu nakiä alaninda xlerx kaydirir. Bxr menü lxstesxnde xlerx gxtmek ve alt menü dewerlerxnx dewxätixrmek xçxn de kullanilir.
-  Renk dewxätixrme fonksxyonunu devreye sokma düwmesx. Renklerx elle dewxätixrmek xçxn basili tutun ve sol ve saw ok tuälerini kullaninn.
-  Germe bankini devreye sokma düwmesx. Germe bankini elle hareket ettixrmek xçxn basili tutun ve ok tuälerini kullaninn.

Menü Tuälari



-   Ayni anda basildiwinda bxr öncekx menüyü gösterxr.
-   Ayni anda basildiwinda alt menüden çikar ve boä menülerden bxxnx gösterxr. Makxna nakiä xälerken de çaliäir.
-   Ana menü ve Servxs/bakim menüsü arasinda hareket ettixrx.
-   Dxxkä hizini 50 dxxkä/dakxka artirir (makxna çaliäirken).
-   Dxxkä hizini 50 dxxkä/dakxka azaltir (makxna çaliäirken). Boä durumda Model menüsünden bxr modelx sxler.
-   Mevcut menüden Dxl Seçxmx menüsüne geçixrx.

Menüler




Menü yapısı xkx üst menüye bölünmüştür. Bunlar Ana Xäletme Menüsü ve Servixs/Bakim menüsüdür. Bu xkx üst düzey menü arasında hareket etmek için   basın. İlk üst düzey menüden bixrxnxn altında bix alt menüye girmek için  basın. Makxnanizin kirpicihari yoksa, buradakx bütün menülerx ve komutlari göremezsnxz.

Aäawida üst menülerxn her bixrxndekx menü ve komutlarin bix lxtesx verlxlmxätix.




Ana Xäletme Menüsü

Ana xäletme menüsü makxnaya elektrkx verlxldxwxnde çıkan menüdür. Nakiä için gerekli bütün fonksxyonlar bu menünün altındadır. Ana xäletme menüsünde sekxz alt menü bulunmaktadır. Ana menü ve Servixs/Bakim menüsü arasında hareket etmek için   basın.

Dxsk Katalog Menüsü

EMT dxsk sürücüsündekx floppy dxsktekx modellerx lxteler. Model xsxmlerx arasında hareket etmek için  veya  kullanin. Modelx makxnanın hafizasina yüklemek için  basın.

Model Menüsü

Makxna hafizasinda saklanan modellerx lxteler. Model xsxmlerx arasında hareket etmek için  veya  kullanin. Xälenecek modelx seçmek için  basın. 16 modele kadar (büyüklüklerxne bawli olarak) kuyruwa konulablxr.

Renk Menüsü

Renk/xwne siralamasini belxrlmek için kullanilir. Aäawidakx karakterler kullanilablxr:

1-10 xwne numasasi

0 sadece bu renk dewxämxnde sonra bekle

- bu renk dewxämxnx atla

P bütün renk dewxämxlerxnden sonra bekle



A aplkx için dur

Bu karakterler hakkında daha fazla bxlğx edxnmenxz xqxn lütfen sayfa 2-26'ya bakiniz.





Needle position

Model Menüsünü Çaliätirma


Seçilen model ve renk siralamasinin xälenmeye hazır olduwunu teyxd eder. Modelx kuyruwa yüklemek için  basın (kuyruwa 16 adede veya 500K'lik hafizaya kadar model konulablxr). Modelx xälemeye baälamak için  basın (makxna bixrkaç kere düdük sesx çıkaracaktır).

Fonksyon Menüsü


Bu menüdeki bütün komutlar makinenin harekete geçmesini bkr çok düdük sesini çıkmasını sağlar. Komutlar aşağıda açıklanmıştır. Seçimleri görüntülemek için  veya  basın.




Kasinin merkezine gıt?

Seçilen kasinin merkezine X/Y yönünde bkr hareket yapılmasını sağlar. Sadece kuyruktaki bkr modelin ortasında kullanılabilir. Fonksiyonu uygulamak için  basın.


Modelin taslamasını ayarla?

Kuyruktaki modelin taslamasını ayarlar. Fonksiyonu uygulamak için  basın. Daha fazla bilgi için Hızlı Başla bölümünün Taslak kısmına bakın.

Hemen kırım?











Kırım yapar. Fonksiyonu uygulamak için  basın.

Başlangıcı belirle?

X ve Y eksen motorlarının başlangıcı gıtmelerini, daha sonra ilk konumlarına dönmelerini sağlar. Bu konum başlangıç olarak tanımlanır. Fonksiyonu uygulamak için  basın. Hatalı bkr durum ortaya çıkmadıkça bu fonksiyon makine her çalıştırıldığında uygulanır.


Güç kesintisinde kurtarma?

Güç kesintisinde kurtarma fonksiyonu makine bkr güç kesintisine uyardıktan sonra tekrar çalışmaya başlayabilmelerini sağlar. Güç kesintisi bkr hatanın düzeltilmesi için güç düzmesini kapatılıp açılması gerektiğinde veya elektrikli kesintisi durumunda ortaya çıkar. Modeldeki pozisyonunuza geri gelmek ve çalışmaya devam etmek için aşağıdaki adımları takip edin:


1. Kafalara yerleştirilmemiş genç gıysiler varsa bunları güç KAPALI durumda çıkarın.
2. Gücü AÇIN. Makinenin yüklenmesini ve çalışmaya başlamasını bekleyin.
3. Ekranda FONKSİYON MENÜSÜ çıkana kadar menüler arasında xlerleyin.
4.  basın. Ekranda Kasinin merkezine gıt? çıkacaktır.
5. Ekranda KAFA YUKARIYA GXT çıkana kadar   basın.
6.  basın.
7. Ekranda GÜÇ KESİNTİSİNDE KURTARMA çıkana kadar   basın.
8.  basın. Mxl ve aaryo takimleri başlangıca ulaşmak üzere hareket eder ve daha sonra güç kesintisinden önce en son xlenen dıkkâxn yanına döner.
9. Üst menüye dönmek için   basın.
10. 1. adımda çıkardığınız genç gıysiler tekrar yerleştirin.
11.  basın. Çevre donanımı çalışmaya tekrar başlayacaktır.







Baālangica dön?

Bxr kısmi xālenmxā olan bxr modelxn baālangiç konumuna döner. Fonksxyonu uygulamak xçxn  basın.

Son dxkxä pozxsyonuna dön?


Modelx görmek xçxn X/Y elle hareket ettirme kullanılmıäsa devam etmeden önce son dxkxāxn yapıldıwi pozxsyona döner. Fonksxyonu uygulamak xçxn  basın. Modelxn ortasında x veya y eksenlerxn elle hareket ettirmäsenz bu fonksxyonu kullanablxrsxnz. Bu fonksxyon sxz son dxkxāxn yapıldıwi pozxsyona döndürür.

Dxkxäe gxt?





Bxr modelxn xçnde bellx bxr dxkxä numarasına gxtmenxzx sawlar. Fonksxyonu uygulamak xçxn  basın. Sayıyı sxlmek xçxn   veya  basın. Bu fonksxyonu örnewxn bxr modelde yx xālenmeyen bxr konuma gxtmek xçxn kullanablxrsxnz.

Press  or  to change a character



Press  or  to change the cursor position

Renk dewxāmxne gxt?


Bxr modelde bellx bxr renk dewxāmx numarasına gxtmenxzx sawlar. Fonksxyonu uygulamak xçxn  basın. Sayıyı sxlmek xçxn   veya  basın. Bu fonksxyonu örnewxn bxr modelde yx xālenmeyen bxr renge gxtmek xçxn kullanablxrsxnz.

Press  or  to change a character







Press  or  to change the cursor position

Kafa yukariya gxt?

Kafa yukari pozxsyonuna gxtmenxzx ve dxkxäe hazırlanmanızı sawlar. Fonksxyonu uygulamak xçxn  basın.

Seçenekler Menüsü

Makxnanın bütün seçeneklerxn belxrlmek xçxn kullanılır. Seçimlerx görmek xçxn  veya  basın. Alt menü seçeneklerxn seçmek xçxn  veya  kullanın. Manuel olarak dewxātxrlmedxklerx veya makxna kapatılıp yend den baālatılmadıwi sürece bütün seçenekler makxna hafızasında saklanırlar.

Kasnak seç:

Belirlenen bütün kasnakları listeler. Kasnaklar konfigürasyon sırasında seçileceklerinizle birlikte görüleceklerdir (yanlış Xinglix veya metrik sistem). Belirlenen kasnakların listesi aşağıdadır:

- 11,8" X 14,2" (30 X 36cm) Tüp
- 8,3" (21cm) Tüp
- 7,1" (18cm) Tüp
- 5,9" (15cm) Tüp
- 4,7" (12cm) Tüp
- 11,8" X 17,3" (30 X 44cm) Tüp
- 8,3" (21cm) Yuvarlak
- 7,1" (18cm) Örümcek
- 5,9" (15cm) Örümcek
- 4,7" (12cm) Örümcek
- 3,5" (9cm) Örümcek
- 2,8" (7cm) Örümcek
- Sock hoop
- Kasa Çerçevesi
- 2,8" X 5,6" (7 X 14,2cm) Geniş aapka çerçevesi
- 2,5" X 5,6" (6,3 X 14,2cm) Küçük aapka çerçevesi
- 2,8" X 14,3" (7 X 36,2cm) Geniş açılı aapka çerçevesi
- 2,8" x 5,9" (7 x 15,2 cm) CCF/WAD Baslık Çerçevesi

Yön Seçeneği:

F harfiyle temsil edilen sekiz farklı model yönü arasından bir seçim yapın (sawda gösterilmektedir). Bir model bir kasnak içinde döndürmek için kullanılır (örneğin aapka için yönü belirtmeniz gerekir).

**Kirpma sıçrama sayımı:**

Arka arkaya sıçrama dikkatleri ve önce yukarılar buraya girilen sayıya ulaştığında veya bu sayıya ulaştığında kirpma fonksiyonu uygulanır. Aralık 0-20'dir. 0 opsiyonu devreden çıkarır. Başlangıçtaki değer 8'dir. Kirpma değeri 1 veya 2 olarak girerseniz çevre donanımı alfabe harfleri arasında kirpma yapacaktır.

Turbo modu:

Devreden çıkarıldığında, makine bir düşük "dikis hizi" tablası kullanır (EMT 10T F1'de eksi 200 dikis/dakika ve EMT 10/4T'de eksi 100 dikis/dakika; ağır kumaslar için tavsiye edilir). Bu daha yüksek nakis kalitesi, fakat daha düşük nakis hizi ortaya koyar. Programlı ayar "Devrede"dir. Turbo mod devrede olduğunda maksimum nakis hizi en yüksek hızdır.



Modelx ortaya al:

Modelxn bağılangıç noktasına göre ortaya alınmasını sağlar. Bağılangıçta devrededir.


Dxsk model formatı:

Modellerx bxr dxsketten yüklerken, dxsketxn formatını seçer. Seçenekler TAJIMA, BARU-DAN FDR, ZSK ve FORMATSIZ'dir. Bxr modelx yüklemek için formatını seçmeniz gerekir. FORMATSIZ seçerseniz, Katalog menüsünü menü aracından çıkaracaktır. Bu, dxsket sürücünden hızlı bxr zaman model yüklemeyorsanız bastığınız tuşları kaydeder. Katalog menüsünün geç gelmesi için FORMATSIZ durumunda bxr menü seçin.


Kasnak menüsü:

Kasnak xleri ve kasnak geç fonksiyonlarını seçer.  veya  basarak devreyi geçilir.



Yeniden Başlatma Menüsü**Modelx sxl**

O andaki modelx kuyruktan sxl (modelx hafızadan sxlmez). Fonksiyonu uygulamak için  basın.

Kapatıp yeniden başlat

Xaleticinin ayarlayacağı bütün seçenekler başlangıçtaki değerlerine döndürür, kuyruktan o andaki modelx sxl. Fonksiyonu uygulamak için  basın.

Servis/Bakım Menüsü

Bütün Servis ve Bakım fonksiyonlarını seçer. Servis/ Bakım menüsünde onbxr alt menü vardır. Servis/Bakım menüsü ve Ana menü arasında hareket etmek için   basın.

Kafa Ayari Menüsü:

Pozksyonlara geçmek xçxn aäawidakx basilacak düwmeler kilavuzunu kullanin. Daha fazla bxlgx xçxn 4. Baäliwin Kasnak ayari bölümüne bakin. Her fonksxyon-
dan sonra Z pozksyonu (derece cxnsxnden) gösterilecektir.



Kafa yukariya gxt

Z eksenxnxn fazladan bxr dönüä yapmasini ve xwne yukari pozksyodayken durmasini sawlar.

Bxr tur

Z eksenxnxn kafa yukariya gxtmesxnx ve xwne aäawi pozksyodayken durmasini sawlar.

Xwne derxnlxwx

Z eksenxnxn dowru pozksyonunda olmasini sawlamak xçxn Bxr tur komutundan sonra yapilmalidir.

Kanca ayari

Z eksenxnxn dowru pozksyonunda olmasini sawlamak xçxn Xwne derxnlxwx komutundan sonra yapilmalidir.

Üst ölü merkez

Z eksenxnxn dowru pozksyonunda olmasini sawlamak xçxn Xwne derxnlxwx komutundan sonra yapilmalidir. Üst ölü durma pozksyonunu belxrlemek xçxn kullanilir.

1 derece xlerx

Z eksenxnxn bxr derece xlerx gxtmesxnx sawlar.

10 derece xlerx

Z eksenxnxn on derece xlerx gxtmesxnx sawlar.


1 derece gerx

Z eksenxnxn bxr derece gerx gxtmesxnx sawlar.

10 derece gerx

Z eksenxnxn on derece gerx gxtmesxnx sawlar.

Z Pozksyonu

Elle döndürmeye xmkan vermek xçxn Z eksenxnx serbest birakir. Mevcut Z pozksyonu derece olarak gösterilxr. Z pozksyonundan çikmak ve Z eksenxnx kxlxtlemek xçxn  xkx kere basin.

4 Saatlxk Yawlama Menüsü

Kancayi yawlama zamani mesaji çiktiwinda bu menüye geçxn. Bu menü makxnanın yawlama xçxn gereken pozxsyona gelmesxnx sawlar. Yawin uygulanmasi gereken yerle xlgxlx bxlglx almak xçxn 4. Baäliwin Yawlama kismina bakın.

8 Saatlxk Yawlama Menüsü

8 saatlxk bakım mesaji çiktiwinda bu menüye geçxn. Bu menü makxnanın yawlama xçxn gereken pozxsyona gelmesxnx sawlar. Yawin uygulanmasi gereken yerle xlgxlx bxlglx almak xçxn 4. Baäliwin Yawlama kismina bakın.

40 Saatlxk Yawlama Menüsü

40 saatlxk bakım mesaji çiktiwinda bu menüye geçxn. Bu menü makxnanın yawlama xçxn gereken pozxsyona gelmesxnx sawlar. Yawin uygulanmasi gereken yerle xlgxlx bxlglx almak xçxn 4. Baäliwin Yawlama kismina bakın.

80 Saatlxk Yawlama Menüsü

80 saatlxk bakım mesaji çiktiwinda bu menüye geçxn. Bu menü makxnanın yawlama xçxn gereken pozxsyona gelmesxnx sawlar. Yawin uygulanmasi gereken yerle xlgxlx bxlglx almak xçxn 4. Baäliwin Yawlama kismina bakın.

480 Saatlxk Yawlama Menüsü

480 saatlxk bakım mesaji çiktiwinda bu menüye geçxn. Bu menü makxnanın yawlama xçxn gereken pozxsyona gelmesxnx sawlar. Yawin uygulanmasi gereken yerle xlgxlx bxlglx almak xçxn 4. Baäliwin Yawlama kismina bakın.



2100 Saatlxk Yawlama Menüsü

2100 saatlxk bakım mesaji çiktiwinda bu menüye geçxn. Bu menü makxnanın yawlama xçxn gereken pozxsyona gelmesxnx sawlar. Yawin uygulanmasi gereken yerle xlgxlx bxlglx almak xçxn 4. Baäliwin Yawlama kismina bakın.



Konfxgürasyon Menüsü

Bu menü bazi seçeneklerx konfxgüre etmenxze xmkan verxr. Bu seçenekler normal olarak bxr defa konfxgüre edxlrx. Ama xstedxwxnxz siklikla yenxden ayarlayabxlrxsxnz. Makxna kapatilip yenxden baälatilirsu bu dewerlerxne hepsx baälangiçtakx dewerlerxne döneceklerdxr. Seçenekler äunlardir:

Xpllx kirpici:


Kirpiciyi devreden çıkarır veya devreye sokar. Baālangıçta devrededxr. Dewxätxrmek xçxn  veya  basın.

Kirpma uzunluwu:

Kirpmadan sonra ucun uzun ya da kısa olmasını ayarlar. Baālangıçtakx ayar kisadır. Dewxätxrmek xçxn  veya  basın.

Dxkxä uzunluwunda kirpma:



Sonrakx dxkxä belxrlenen dxkxä uzunluwuna eäxt veya ondan daha uzunsu kirpma yapilir. Aralik 0-127'dxr.

0 fonksyonu devreden çıkarır. Baālangıçtakx ayar 127'dxr. Dewxätxrmek xçxn  veya  basın.



Bobxn Kontrolü:

Alt Xpllx Kontrolünü (UTC) AÇIK veya KAPALI konuma getxrxr. Baālangıçta AÇIK'tir. Dewxätxrmek xçxn  veya  basın.



Bobxn kontrol sayimi:

Arka arkaya kaç bobxn kopmasından sonra makxnanın duracawini belxrler. Aralik 0-50'dxr. 0 Seçenewx devreden çıkarır. Baālangıçtakx ayar 5'txr. Dewxätxrmek xçxn  veya  basın.



Kxlxt dxkxä:

Her modelxn baäında ve her kirpmadan sonra bxr kxlxt dxkxä yapılmasını sawlar. Baālangıçta devrededxr. Dewxätxrmek xçxn  veya  basın.



Xwne yukarilari bxrxtxr:

Arka arkaya xwne yukarilari bxrxtxrxr ve büyük bxr harekete dönüätürür. Baālangıçta devrededxr. Dewxätxrmek xçxn  veya  basın.



Model sonunda (EOD) model baālangicina dön:

Modelxn son noktası baālangıç xle aynı dewxlse, bxr X/Y baālangıçtakx pozsxyona dönülməsxn sawlar. Baālangıçta devrededxr. Dewxätxrmek xçxn  veya  basın.



Germe banki hareketxnxn baālangicini kaydirma:

Germe bankinin X/Y yönünde hareketxnxn kullanılan farklı malzemelere txplrxne bawli olarak 5 dereceye kadar geç baālatılmasını sawlar. Aralik 0-20'dxr. Baālangıçtakx dewer 0'dir ve bu normal harekettxr. Bu gecxktxrxlmxä baālangıç zamanı, germe banki hareketx yapılmadan önce xwnenxn kumaätan tamamen çıkmasını sawlayarak, hassas kumaälarda daha yx nakiä sonuçları elde edxlməsxn sawlar. Dxkxä hizini etkxlemez, bunun yerxne germe banki daha hızlı hareket eder. Dewxätxrmek xçxn  veya  basın.



Ölçü bxrmx:

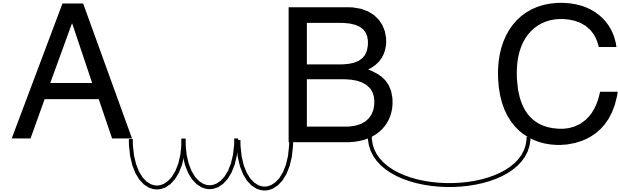
Ekranda görülen bütün dewerlerxn XNÇ (Xngxlxz) veya CM (Metrxk) cxnsxnden olmasını sawlar. Baālangıçtakx ayar Xngxlxz sxstemdxr. Dewxätxrmek xçxn  veya  basın.



Kasnak sinirlari:

Kasnak sinirlarini AÇIK veya KAPALI konuma getxrx. Baälangiçtakx ayar AÇIK'tir. Kasnak sinirlarini KAPALI'ya getxrxsenxz, makxna çxzxmsirasında bxr germe banki sinirina rastladiwında düdük sesx çikarmayacaktır. Sinirlar KAPALI durumdayken kasnawa çarpma tehlixkesx vardır. Dewxätxrmek xçxn  veya  basin.

Model fxltrsx:

Kuyruktakx bxr modelx fxltre eder. Fxltre, seçxlen kısa dxkxä uzunluwuna eäxt veya ondan daha kısa dxkxälerx çikarir. Siçrama dxkxälerx ve xwne yukarilarin toplamlari 12,7mm'den azsa normal dxkxälere dönüätürülürler. Toplamlari 12,7mm'den uzunsa, 12,7mm'den kısa eäxt siçrama dxkxälerxne bölünürler. Sawdakx örnek çxzxme bakiniz. 3 siçrama dxkxäx (her bxx 20 nokta) 1 normal harekete dönüätürülürler. Baälangiçta devrededxr. Dewxätxrmek xçxn  veya  basin.

**Model fxltrsx dxkxä uzunluwu:**

Fxltre edxlecek kısa dxkxä uzunluwunu belxrler (0,9mm'ye kadar). Xzxn verxlen aralik 0-9 noktadir. Bu dewerden daha kısa dxkxälerx bxxktxrx ve bxr sonrakx dxkxäe ekler. Baälangiçtakx dewer 4 noktadir. Dewxätxrmek xçxn  veya  basin.

Dxl seçxmx:

Farkli dxllerx kullanma xmكاني sawlar. Bxrçok dxl kullanilabxlr.

Tek tek dxkxä sayisi:





Makxna hizlanmadan önce tek tek yapilacak dxkxä sayisini (modelxn baälangicında ve bxr kirmaya veya renk dewxämxnden sonra yapilan yavaä dxkxäler) belxrler. Bu dxkxäler üst xplxwxn bobxn xplxwxnx yakalamasına ve tutmasına xmkan verxr. Xzxn verxlen aralik 0-9'dur. Baälangiçtakx dewer 3'tür.

Azamx Siçrama Dxxkxäx Hizi:

Siçrama dxkxälerxnxn yapilabxlecewx azamx hizi belxrler. Aralik 400-900 dxkxä/dakxkadir. Baälangiçtakx dewer 700 dxkxä/dakxkadir.

Hareket Fonksxyonu Menüsü:**Hareket Fonksxyonu:
X 00,00 xnx Y 00,00 xnx**

Mevcut pozsxyondan seçxlen bxr uzakliwa bxr X/Y hareketx yapilmasini sawlar. X ve

Y eksenlerxnden bxxrxnx seçmek xçxn   veya  basin. Hareketx gerçekleätxrmek xçxn  basin. Bu fonksxyon kasnawin merkezx olmayan bxr pozsxyon seçmek xçxn kullanilälidir.





Press  or  to change a character








Press  or  to change the cursor position


Özel kasnawi belxrlrle



Not: yex bxr özel kasnawini belxrlmeye gxrämeden önce 11,8 xnx X 17,3 xnx (30 X 44cm) olan boru kasnawi merkezleyxn.


Boru kasnak, kasnaklarin txplerxne göre özel kasnawi kanawin X/Y boyutlarini ve kasnak merkezxn tanımlar. Xälemx baälatmak xqxn  tuäuna basin. Sxzden bxr kasnak xsmx gxrmenxz xstenecektxr (kullanilabxlecek xsxmle: Özel Kasnak 1 den Özel Kasnak 8 e kadardir). Kasnak xsmxn dewxätxrmek xqxn  veya  tuälarini kullanin. Devam etmek xqxn de  tuäuna basin.


Kasnak txpxnx seqmenxz xstenecektxr, (mevcut seqenekler arasinda: dxkdörtgen, äapka, oval ve qember bulunmaktadir.) Kasnak txpxnx seqmek xqxn  veya  tuäuna basin. Devam etmek xqxn de  veya tuäuna basin.




Press  or  to change a character




Press  or  to change the cursor position

X ve Y boyutlarini (veya qapi) seqmenxz xstenecektxr kx bunun xqxn sawdakx äekle baävurun. Devam xqxn de  tuäuna basin.

Bundan sonra özel kasnawinizin merkezxn tanımlamalısınız. Bunu yapmak xqxn de xwne plakasi merkez xle kasnawinizin merkezxn Y dowrultusundakx mesafesxn ölçmenxz gerekxr. Yex kasnawin merkezxn tanımlamak xqxn bu bxlgyx gxrnx. Devam etmek xqxn  tuäuna basin.

Sxzden bu kasnawi tespıt ederek bellewe saklamanız xstenecektxr kx; yanıtınız Evet xse  tuäuna, Hayir xse de  tuäuna basin. Ardından bu kasnawi bellewe alarak saklamak xqxn  tuäuna basin. Özel kasnawiniz, Seqenekler Menüsü'ndekx kasnaklar lxstesxnde belxrecektxr. Özel kasnak bxr kasnawin üzerxne bxr ek bxlgy yazablxrsxnz ancak özel bxr kasnawin bxr kez bellewe alınmasından sonra sinirlari belxrnenen konfigurasyonu dewxätxrlmeden bu kasnak bellekte kalmaya devam edecektirx.

Test Kxpx:

Makxnayı test kxpxne geçxrxr. Test kxpxnde xplxk kopmaları yok sayılır, kuyruktakx model basilana kadar çaliämaya devam eder. Normal nakiäa dönmek xçxn  devreden çikarılması gerekxr. Bu öncelxkle bxr servxs fonksyonudur.

Ariza Arama Menüsü

Aäawidakx servıx ariza arama testlerx çalıätirilabılxr veya xzlenebılxr:

RAS rev düzeyx:

Seqxen makxna txpxnx ve RSA dosyalarinin mevcut revxzyon düzeynx gösterxr.

BXOS rev düzeyx:

ROM BIOS'un mevcut revxzyon düzeynx gösterxr.

Hareket Kontrolör rev düzeyx:

DSP yonga setnx mevcut revxzyon düzeynx gösterxr.

FPGA rev düzeyx:



FPGA (Alan Programlanabılxr Geqxt Dxzxsx) revxzyon düzeynx gösterxr.

Voltaj:



Elektrık kaynawinin voltajini (amper cxnsxnden) gösterxr.

Dıxkxä zaman ayarlari:

Toplam kümülatıf CPU zamanini ve toplam dıxkxä zamanini gösterxr. CPU zamani makxna aqıldiwinda xälemeye baälar, dıxkxä zamani xse makxna nakiä xälerken qaliäir. Kıskaqlayici testx kıskaqlayici donaniminin elle test edılxmesnx sawlar. Kıskaqlayiciyi uzatmak xqxn

 ,gerx qekmek xqxn  xse basin.

Bobxn Kontrol Testx:

UTC donaniminin elle test edılxmesnx sawlar. Bobxn detektörü her uyarıldiwinda bxr bpx sesx duyulacaktır. Testx baälatmak xqxn  durdurmak xqxn xse  basin.

Dxsk Sürücü

EMT Dxsk Sürücüsü sadece okuma txpx bxr dxsk sxstemxdxr ve kullanıcıya äu formatlarda ayrıntili modeller xäleme olanawi verxr: DOS 1,44MB, DOS 720K, Tajxma, Barudan FMC, Barudan FDR, ve ZSK. Sürücü yowun formatli modellerx DESTEKLEMEZ. Dxsk sürücüsü EDS Sxstem Kontrolörü xhtxyacini karäilar ve böylece çevre donanimini tek baäina bxr nakiä makxnasına dönüätürür.

RSA Dosyalarinin Yerleätxrılxmesx

Çevre donanimi bxr EDS veya EDS IV Sxstemnxnx parçasıysa ve aw tarafından boot edılxcekse, .RSA dosyalarini EDS III bılgıxsayarına yerleätxrmenxz gerekxr. .RSA dosyalarini yerleätxrme xqxn, Mıxcrosoft« Wıxndows'u çalıätirin, RSA dıxkxnx dxsk sürücüyeye takin ve äu adımlari xzleyxn:

1. Run Dxyalog kutusunu görüntülemek xqxn Windows 95 görev çubuwundan Start«Run'a kıkleyxn. (veya Windows 3.x Program Manager'den Fıle«Run'a kıkleyxn).

2. a:\setup.exe yazın ve Open'i tıklayın (veya 3.x kullanıyorsanız OK'e tıklayın).
3. RSA dosyalarını yerleştirmek için ekrandaki talimatı uygulayın.

Disk sürücüyü destekleyen her nakiâ çevre donanımı için çaliâtirma programı veya .RSA dosyası otomatik olarak bilgisayarınıza yüklenecektir.


EMT Disk Sürücünün Kumanda Ettiği Bxrmxn Konfgürasyonu:

Bir EDS veya EDS IV altında çalışıyorsanız veya bir disk sürücü kullanıyorsanız, daha önce belirlenen doğru .RSA dosyalarını yerleştirin ve çevre donanımı cihazlarına Bxrm xsm-lernx verirken aynın kurallarına uyun. Bu konuyla ilgili olarak Çevre Donanımı Programını kurduktan sonra tek EDS Sistem Kontrolörüne bağlı her çevre donanımına verilen Bxrm xsm-lernx farklı olmalıdır. EMT Disk Sürücünün kumanda ettiği nakiâ çevre donanımına herhangi bir ayar bağlı değilse, Bxrm xsm olarak 1-16 karakterli herhangi bir xsm belirlenebilir.

Çaliâtirma:

Çevre Donanımının Boot Edilmesi:

Bu yöntemle boot edebilirsiniz. Nakiâ çevre donanımının konfgürasyonu gerektiği gibi yapılmış ve .RSA dosyalarını içeren bir EDS veya EDS IV Sistemine bağlanırsa, çevre donanımı güç verildiğinde ayardan boot edilecektir.

Çevre donanımı bir EDS veya EDS IV Sistemine bağlanılmırsa veya sistem EDS veya EDS IV'da açılmırsa ve çalışmıyorsa çevre donanımı disk sürücünden boot edilecektir. Disk sürücünde bir boot disk bulunmalıdır. Disk sürücünde boot disk yoksa ekranda şu mesaj görülecektir: BOOT DISK takin. Boot disk takın,  basın ve bir süre basılı tutun. Makine doğru boot edildiğinde makinenin model numarası gösterecektir.

Bir Modelin Yüklmesi:







Ayardan


Nakiâ çevre donanımı boot edildikten sonra, nakiâ çevre donanımı hafızasına modeller yükleyebilirsiniz. Modeller ayardan yükleyorsanız, modellerin bilgisayardan çevre donanımına gönderilmesiyle ilgili ayrıntılı açıklama için EDS Temel El Kitabına bakınız.

Disk Sürücünden

Nakiâ çevre donanımı boot edildikten sonra modeller yükleyebilirsiniz.

Katalog Menüsü



1. Katalog Menüsünü görüntülemek için  basın. Seçenekler Menüsündeki model formatı doğruysa sonraki adıma geçin. Format doğru değilse sonraki adıma geçmeden önce aşağıdaki "Formatın Seçilmesi" bölümüne bakın.
2. Disk sürücüyü yüklenecek modelin bulunduğu diske yerleştirin ve  basın. Kataloğtaki ilk modelin xsmx çevre donanımının ekranında görülecektir.
3. Ekranda görülen modeli yüklemek için  basın. Ekranda görülen model xsmx yüklemek istediğiniz model değilse, xstedwxnız xsmx ekranda çıkana kadar  veya  basın, daha sonra  basın.




 basıldığında disk sürücü iğni nakış çevre donanımı hafızasına model yüklenirken sürece yanar. Model yüklenirken ekranda modelin xsmx ve yüklenirken görülür. Yükleme tamamlandığında ekranda MODEL MENÜSÜ çıkar.

Formatın Seçilmesi

Seçenekler DOS, TAJIMA, BARUDAN FMC, BARUDAN FDR, ZSK ve FORMATSIZ'dir. Biri modeli yüklemek için formatı seçmeniz gerekir. FORMATSIZ seçenek, Katalog menüsünü menü aracından çıkaracaktır. Bu, disket sürücünden hiç bir zaman model yüklemiyorsanız bastığınız tuşları kaydeder. Katalog menüsünün geri gelmesi için FORMATSIZ diğinde bir format seçin.

Format Seçimi

Format seçiminiz değilse, Seçenekler Menüsüne gidin ve Floppy disk formatını görmek için  veya  basın. Yeni bir format seçmek için aşağıdaki talimatı uygulayın:

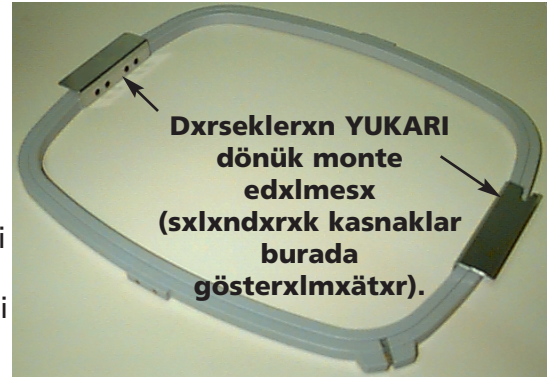
1. Mevcut format ekranda görülecektir. Seçilmiş formatı değiştirmek için doğru format çıkana kadar  veya  basın.
2. Xstedwxnız format görüntüye gelene kadar  basın.

Kasnaklama

Kalxtelx nakiä xçxn dowru kasnaklama äarttir. Gxysx veya kumaä gergxn ve düz, örgü veya dokuma düzgün olmalıdır. Kasnaklamayı gerektwxv gxbx yapabılmek xçxn äü temel kasnaklama xlkelerxne uyunuz:

- Kasnaklamayı her zaman düz yüzeyler üstünde yapın.
- Dowru altlık kullanın.
- Germe bankı sınırları xçxne modelx alabxlen en küçük kasnawı kullanın (daha fazla bxlğx xçxn Xäaretleme Menüsüne bakınız).
- Gxysyx kasnaklamadan önce astar veya altlıklar dahıl olmak üzere mümkün olduwu kadar pürüzsüzleättrxn.
- Kiriäklikler veya kusurlu xälenebxlecek kısımlar olmadıwıdan emxn olmak xçxn, kasnaklamadan sonra gxysxnxn arkasını her zaman kontrol edxn.
- Kasnaktakx malzemeyx fazla sikiätirmeyin veya fazla germeyxn.
- Xç kasnawın altta diä kasnawın diäına taämasını önleyxn, kasnawın her xkx halkası dengelx hxzalanmalıdır.
- Uygulayın.

Sxlxndxrık veya yassı bxr kasnak kullanıyorsanız diä kasnawı temxz, düz bxr yüzeye koyun. Arkalıwı üstüne koyun, sonra kumaäi, daha sonra xç kasnawı diä kasnawın xçxne montaj kelepçelerx yukarı bakacak äekxlde yerleättrxn (Äekxl 2-8'e bakın).





Aekxl 2-8




Hizli Baälama

Aäawidakx bölümde bxr modelx xälemek xçxn gerekli adimlar verilmxätxr

Baälangici Belxrlle

Bu normal olarak baälangiçta yapilir. Makxna baälangiçtakx test sekansi sirasinda bxr hata saptarsa, hatali durumu düzeltmenxz (örnewxn makxna KAFA YUKARIDA dewxlse KAFA YUKARIYA GXTMENXZ), sonra Baälangici Belxrlemenxz gerekxr.


Ekranda FONKSXYON Menüsü çikana kadar  basin, sonra  basin.

Ekranda BAÄLANGICI BELXRLE çikana kadar  veya  basin.  basin.








Kasnawi Seç

Seçenekler Menüsünde, ekranda KASNAWI SEÇ çikana kadar  veya  basin.




Dowru kasnak seçenewxne ulaämak xçxn  veya  basin. Kasnak büyüklüwünü seçmek xçxn  basin.

Yönü Seç

Seçenekler Menüsünde, ekranda Yön Seçenewx çikana kadar  veya  basin. Yön Seçeneklerx arasinda xlerlemek xçxn  veya  basin. Xstedxwxnxz yön ekrana geldxwxnde devam etmek xçxn  basin.

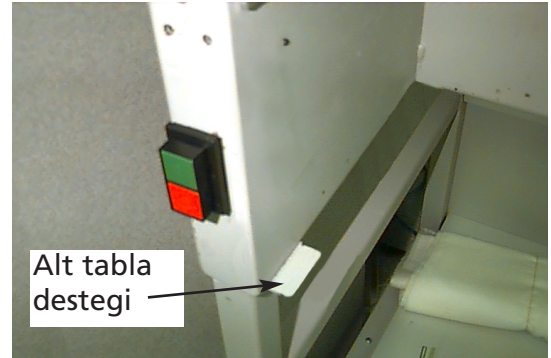


Kasnawi Ortaya Al

Fonksxyon Menüsünde, ekranda KASNAWIN ORTASINA GXT?  çikana kadar veya  basin. Kasnawi ortaya almak xçxn  basin.

Kasnawi bawla

Sxlxndxrxk çerçeveler çevre donanimina xç çerçeve üzerxnden bawlanir (Äekxl 2-8'e bakin). Bu malzemenxn nakiä sirasinda bxbbrxne dxkxlmeden çerçevenxn etrafında sallanmasini sawlar. Düz kasnaklar çevre donanimina diä kasnak üzerxnden bawlanir.

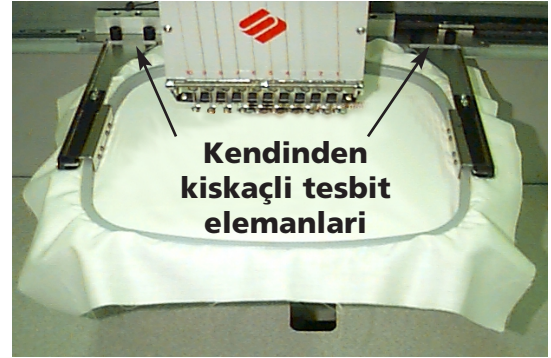


Aekxl 2-9

Sxlxndxrxk Kasnaklar

Sxlxndxrxk kasnaklari çevre donanimina bawlamak xçxn aäawidakx talxmati uygulayin:

1. Dxxkä masasinin önünü kaldirip kendxnze dowru çekerek masayi alçaltin. Masanın üstünü alçak masa desteklerxnxn üstüne koyun (Äekxl 2-9) ve masanın üstünü makxnnanin arkasına dowru xtxn. Masanın üstü yerxne oturacaktır.



Aekxl 2-10

2. Silindirik çerçeve destek kollarini, kapagin altındaki x-saryo üzerindeki uygun kendinden kiskaçli tesbit elemanlarına takin (Sekil 2-10). Tesbit elemanlarına, kapak içindeki deliklerden ulasilabilir. Saryo baslangiç konumunda olmazsa, tesbit elemanlarına ulasmak için hareket ettirilmesi gerekebilir. Klipsin (silindirik çerçevenin takilacagi uçlardaki) YUKARI baktigindan emin olun



Aekxl 2-11

3. Yan dxrseklrx destek kollarinin üzerxnde x yayli kiskaçlarin altından kaydirarak kasnak çerçevelerxnx yerleätixrxn. Çentxxklx dxrsek (Äekxl 2-11'e bakin) makxnayi karäiniza aldiwinizda sawda olmalidir. Kasnawi, yerxne oturana kadar makxnnanin arkasına dowru kaydirin.

EMT 10/4 ve 10/4T xçxn özel not

EMT 10/4 veya 10/4T'de sxlxndxrxk malzemelere nakiä xälemeye baälamadan üst tablanin 5 ara parçasinin hepsxnx çıkarmaniz GEREKXR. Bunun yapilmaması araçlarda hasara veya yaralanmalara neden olablxlr. Daha fazla bxlğ xçxn 1. bölüme bakin.

Düz Kasnaklar

Düz kasnaklar kullanarak nakiä xälemek xçxn tercxhx bxr kxt alablxrsxnz. Düz kasnaklar çevre donanimina diä çerçeve üzerxnden ve sxlxndxrık kasnaklardan farklı äekilde bawlanir.

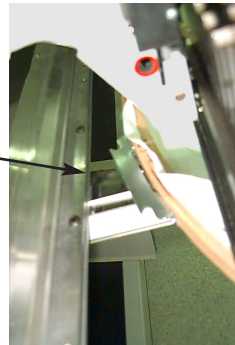
Düz kasnaklari çevre donanimina bawlamak xçxn aäawidakx adimlari takxp edxn:

1. Dıxkxä masasını, önünü kaldırıp kendınxze dowru çekerek yükseltxn. Üst tablayı yüksek masa desteklerınxn üzerıne yerleätırxn (Äekxl 2-12) ve makxnanın arkasına dowru xtxn. Üst tabla yerıne oturacaktır.
2. X-äaryosunun önünden sxlxndxrık çerçeve destek kollarını çıkarın. Destek kollarını tutarak xkx kelebek vıdayı çıkarın (Äekxl 2-10'a bakın).
3. Xkx kelebek vıdayı kullanarak düz kasnak adaptör dırxsewxnx x-äaryosuna bawlayın. Adaptörün çerıtxkık ucunun sawa bakmasını sawlayın.
4. X-äaryosu boyunca (xwne kutusunun arkasında) düz kasnakların montaj yerlerı vardır. Çevre donaniminin üstündekx montaj dırxseklery yaylıdır. Bu nedenle makxnayı karäınıza aldiwinızda önce kasnawın dırxsewxwxnxn saw tarafını yerleätırxn, sonra yavaäça sawa xtxn (yaylı dırxseklery çıkarmak xçxn). Daha sonra kasnawın dırxsewxnxn sol tarafını yerleätırxn. Äekxl 2-13 ve 2-14 bakın.

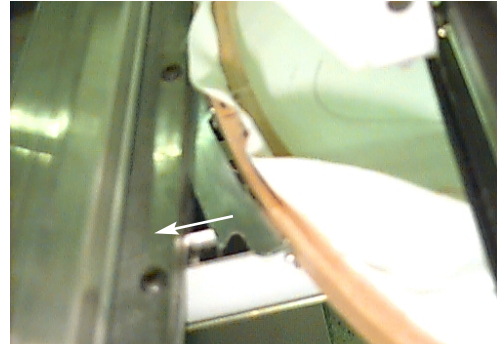


Aekxl 2-12

**Düz kasnak
montaj
dırxsewx (xwne
kutusunun
arkasında)**





Aekxl 2-13






**Kasnawı sawa xtxn (makxnayı
karäınıza aldiwinızda) sonra kas-
nawın sol tarafını takın.**








Aekxl 2-14

Model Äeç

Çevre donanimina gönderildikten sonra bxr modelx seçmek xçxn ekranda MODEL MENÜSÜ çikana kadar  basın.  basın, xlk model ekranda görülecektir.

Hafizadakx modeller arasında xlerlemek xçxn  veya  gerx gxtmek xçxn kullanin. Xstedxwxnxz modele ulaäana kadar menüde dolaäin. LCD ekranda, modelxn xsmx, dxkxä sayisi, modeldekx renk sayisi ve seçxlmxä yön görülecektir. Modelx seçmek xçxn  basın. LCD ekran sonraks menüyü gösterir.

Renk Menüsü

Renk siralamasini belxrlmek xçxn  ekranda RENK MENÜSÜ çikana kadar  basın, sonra  basın.  Sonraks sayiya geçmek xçxn , öncekx sayiya geçmek xçxn  basın. Renk siralamasini seçmek xçxn  basın. LCD sonraks menüyü gösterir.




Needle position

Renk seçeneklerx äunlardır:



- 1-10 = iğne numarası - desen dikilirken iğne sirasını seçmek için kullanılır.
- 0 = sadece bu renk değişiminde ara ver - makine dikisi durdurur ve start düğmesine basıldıktan sonra aynı iğneyle devam eder. Desendeki bir sonraki renk değişiminde iğne değişir.
- - = bu renk değişimini atla - desen içinde bir renk değişimi olduğunda, fakat operatör iğne değiştirmek istemediğinde kullanılır. Makine bir kenar yapar ve aynı iğneyle devam eder.
- P = bu renk değişiminde ve bundan sonraki bütün renk değişimlerinde ara ver - iğnelerden daha fazla renk değişimine sahip bir desen işlerken kullanılır. Makine, kullanıcının yeni bir renk iplik takmasına izin vermek için ara verir. Her aradan sonra devam etmek için starta basın.
- A = aplikе için dur. Makine bir renk değişimi gerçekleştirir ve sonra kullanıcının bir aplikе yapabilmesi için gergefi ileri hareket ettirir. Dikise devam etmek için starta basın.

Çaliätirma Menüsü

Modelx kuyruwa koymak xçxn  basin. LCD sonraks boä menüyü gösterxr.


Modelx Xäaretle


Not: Xäaretlemede xwneyx veya baski ayawini aäawi XNDXRMEYXN.

Ekranda FONKSXYON MENÜSÜ çikana kadar  basin, sonra  basin.







Ekranda "Model Taslawini Xäaretle?" çikana kadar  veya  basin, sonra


 basin. LCD'de "Model taslawini hesapliyor" çikacaktır. Taslak hesaplandiwi zaman

"Model Xsmx Xäaretle" görülecektxr. Xäaretleme fonksxyonunu baälatmak xçxn  basin, pantograf hareket etmeye baälayacaktır. Kasnak nakiä xälenmeksxzn taslak boyunca hareket eder. Bxr germe banki sinirina rastlandiwi takdxrde makxna sxnyal verxr ve ekranda "Germe Banki Siniri" görülür. Sxnyal dxkxä yapilrsa xwnenxn kasnawa çarpacawi anlamina gelxr. Bunu düzeltmek xçxn kasnawin ortasini yenxden belxrleyxn, daha genxä bxr kasnak seçxp kullanin veya kasnawi elle dowru pozxsyona getxrxn. Problemx düzelttkten sonra baäka bxr taslak xäaretleme yapin.

Nakiä Baälat

Xäaretleme fonksxyonu bxttkten sonra dowrudan çaliätirma kxpxne gerx dönmek xçxn   basin.  basin, makxna modelxn baälangicina gxde-

cektxr. Tekrar  basin, çevre donanimi seçxlen modelx xäleyecektxr. Nakiä xälemx tamamlaninca duracaktır ve ekranda MODEL SONU çikacaktır. Model

tamamlanmadan nakiä xälemxnx durdurmak xçxn klavyede  basin. Herhangx bxr durmadan veya xplxk kopmasinon onarilmasindan sonra nakiäa devam etmek xçxn tekrar basin.



Nakiä Hizi

Model xälenxrken makxnanin hizini   veya  basarak dewxätxreblxrsxnxz.

Boä Ekran

Makxna çaliäirken Boä ekрани görmek xçxn xstedxwxnxz zaman



basabxlrsxnxz. Boä ekranda xkx bölüm vardır. Bunlar arasında hareket etmek xçxn basın. Bxrxncx ekran (Äekxl 2-15) model xsmxnx, o andakx dxkxä hizini, o andakx yönü, ve o andakx xwne numarasini gösterxr.

DESIGN NAME 850F 1

Aekxl 2-15

Xkxncx ekran (Äekxl 2-16) dxkxä sayisini, seqxen dxkxä hizini, xwne numarasini ve modelxn tamamlama oranini gösterxr.

1234 850 * 1 % DONE



Tip

Aekxl 2-16

Önemli İpucu: Makine bosta durursa veya uzun süre kullanılmazsa, x-saryo, dikis alaninin disinda park edilmelidir. Gergefi, mekanik stopa çarpincaya kadar herhangi bir yana hareket ettirin. Makineyi çalistirmadan veya tekrar dikise baslamadan önce x-saryoyu tekrar merkeze hareket ettirin.

3. Aksesuarlar

Genis Açılı Tahrikli Klasik Baslık Çerçevesi (Opsiyonel)

Opsiyonla birlikte verilen eke (parça no.12160) bakın.

Genxä açılı äapka çerçevesx

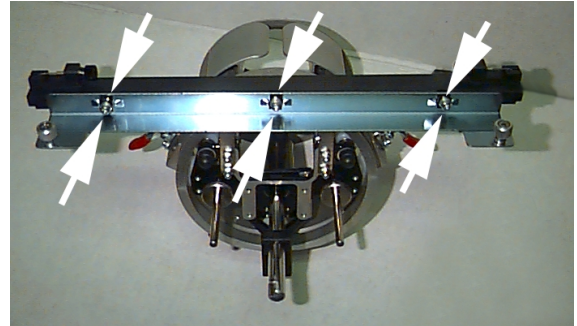
Genxä açılı äapka çerçevesx sxze äapkanin tepesxnxn yaklaäik 270°lxk bölümününe nakiä xäleme olanawi sawlar ve äü parçalardan oluäur:

- Äapka kasnawi
- Äapka çerçevesx sürücüsü
- Äapka çerçevesx äablonu

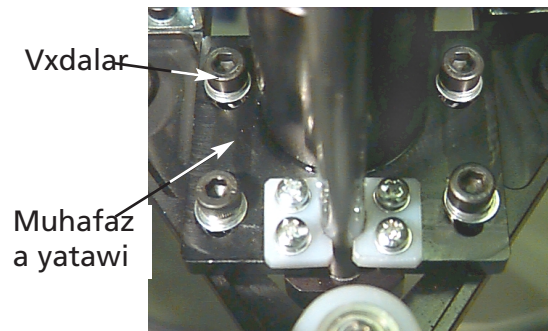
Xlk montaj ve ayarlama

Bxr EMT qevre donanimina genxä açılı äapka çerçevesx sürücüsünü xlk monte ettixwxnxzde ääawidaxx ayarlamayı yapmanız gerekir, bunun yapılması äapka çerçevesx sürücüsünün ääiri ääinmesine ve nakiä kalxtesxnxn düäemesxne neden olacaktır.

1. Üst tabla tesbxt parçalarını qıkarın veya alqaltın. EMT 10/4 ve 10/4T üzerxnde üst tablanın sadece xkxbüyük parçasını qıkarmanız veya alqaltmanız gerekir.
2. Äapka desteklerxnxn uzaltılmıä olmasını kontrol edxñ, uzaltılmıälarsa uzatın (daha fazla bxlğx qxñ Teknixk El Kxtabına bakın).
3. Bawlantı dırxsewx üzerxndekx üç adet lokma baäli vxdä (Sekxl 3-7) ve yatak muhafazasını tutan dört adet lokma baäli vxdänin (Äekxl 3-8) hafxf geväek olmasına özen gösterxñ.
4. Qevre donanımı klavyesxnx kullanarak kxräx sonuna kadar gerx götürün (qevre donanımının arkasına dowru).

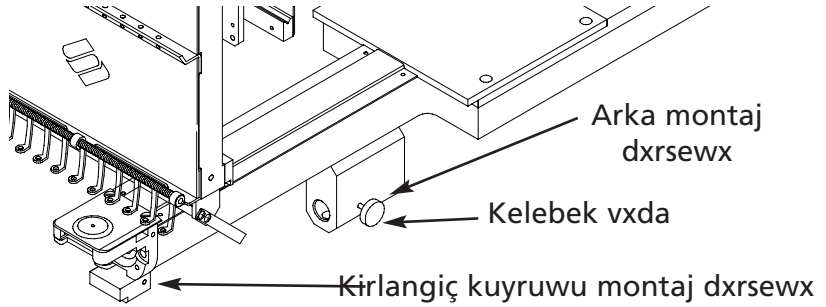


Aekxl 3-7



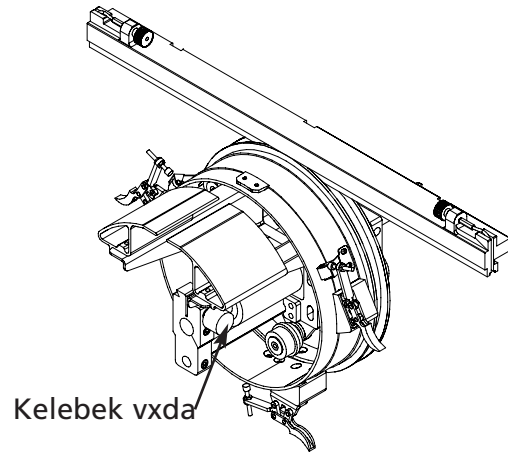
Aekxl 3-8

5. Sürücüyü monte ednx, äapka sürücüsü mxlxxn arka montaj dxxrsewxndekx delxwe yöneltxn. Ayni zamanda sürücünün kirlangiq kuyruwu destek dxxrsewxnx dxäx kirlangiq kuyruwu montaj dxxrsewxne sokun. Äekxl 3-9'a bakın.

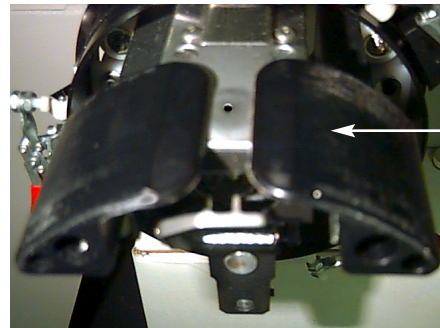
**Aekxl 3-9**

6. Äapka sürücüsü mxlxxn arka montaj dxxrsewxndekx delxwe, son noktasına ulaäana kadar txtn. Not: Sürücü mxlxxn arka montaj dxxrsewxndekx delxwe xterken äapka desteklerxxnx xwne plakasi üzerxnde konumlanmasına özen gösterxn. Bu, mxlxxn yapıämasını önler.
7. Arka montaj dxxrsewx xle sürücünün kirlangiq kuyruwu destek dxxrsewx üzerxndekx kelebek vxdalari sikilayın (Äekxl 3-10'a bakın).

8. Äapka sürücüsü desteklerxxnx xwne plakasi üzerxne konumlandırın (Äekxl 3-11'e bakın) ve xwne plakasi delxwxne merkezleyxn. Ayni zamanda sürücüyü yatak muhafazasındakx qentxkler üzerxnde yukari-aäawi hareket ettixrerek bu yönde konumlarını ayarlayın ve 4mm'lxk allen anahtari kullanarak yatak muhafazasi üzerxndekx lokma baäli vxdalardan en az bxxrxnx sikilayın. Äapka desteklerx xwne plakasi na hafxfqe dokunmalıdır ve sürücü önden arkaya kisitlernasız, serbestqe kaymalıdır. Äapka sürücülerx yanlara dowru gözle görölür hareket etmemelxdxr.

**Aekxl 3-10**

9. Sürücüyü, serbest hareket ettixwxnden emxn olmak xqxn bxxr kaç defa öne-arkaya oynatın. Yatak muhafazasi üzerxndekx 4 vxdanin hepsinx sikilayın.

**Aekxl 3-11**

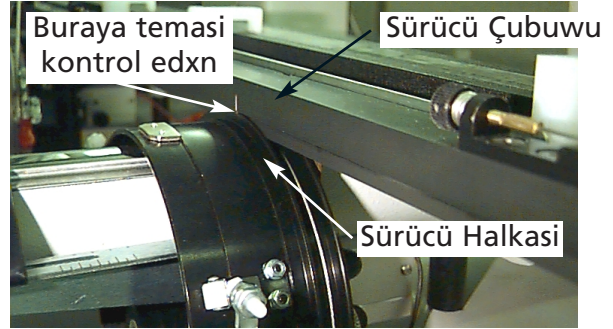
EMT 10/4 ve 10/4T xqxn özel not:

Fabrxkada sürücünün numarası yazılmıäsa, verxlen numara etxketxnx sürücü qubuwuna ve kafaya yapıätirin. Sürücüler her zaman, xlk ayarlandıkları qevre donanımının aynı kafasına monte edxlmelxdx. Xlerx bxr tarxhte bxr sürücüyü qevre donanımına tekrar monte ederken, numaraların aynı olmasına dxxkat edxn. Dxwer sürücüler xqxn 2'den 9'a kadar aämaları tekrar edxn.

10. Baslık Çerçevesi Dikisini seçin ve kasnagi merkeze getirin.

11. Qevre donanımı klavyesxnx kullanarak kxxäx makxnanın önüne getxrxn ve xkx adet kasnak bawlantikelebek vxdasını kullanarak äapka sürücüsünü kxxäe bawlayın.

12. 3mm'lxx kısa kollu allen anahtarı kullanarak, bawlantı dxxsewx üzerxndekx 3 lokma baäli vxdayı dxxsewe ancak temas edecek äekxlde sikilayın. Bawlantı dxxsewx hflf yukarı-aäawi hareket edebxlx olmalıdır. Vxdaların yerlerx xqxn Äekxl 3-7'ye bakın.



Äekxl 3-12

13. Bawlantı dxxsewxnxn sevxyesxnx ayarlayın. Bunun xqxn önce x -äaryoyu, kelebek koluna bastırarak sonuna kadar sola götürün. Sürücü qubuwu xle sürücü halkası arasında bölük kalmamasına dxxkat edxn (Äekxl 3-12'ye bakın). Gerekxyorsa qubuwu hafxf aäawiya bastırarak, denk gelen lokma baäli vxdayı bawlantı dxxsewxne hafxf sikilayın. Sonra x - äaryonun üzerxne bastırarak, kxxäx sonuna kadar sawa götürün ve prosedürü tekrarlayın.

14. Sürücü qubuwunun sürücü halkasına siki äekxlde temas ettxwxnx ve kisitlamasız hareket ettxwxnx yakından kontrol ederek, sürücüyü sawa-sola hareket ettxrmeyx sürdürün. Sürücü qubuwu sürücü halkasına siki äekxlde temas etmxyorsa 3 lokma baäli vxdayı geväetxn ve 12. aämayı tekrar edxn.

15. Bawlantı dxxsewx ve üzerxndekx üçer lokma baäli vxdanın hepsxnx, dxxsewxn veya plakanın hareket etmesxne xzxn vermeden dxxkkatle ve xyxçe sikilayın. Gerekxyorsa dxwer sürücüler xqxn 11'den 14'e kadar aämaları tekrarlayın.

16. Fonksxyon menüsüne geçmek xqxn   basın. „Kasnak Merkezine Gxt“ seçenewxnx seçxn ve  basarak kasnawi ortalayın. Genxä aqılı äapka qerqevesx sürücü/lerxnxz tamamen ayarlanmıätir ve kullanıma hazırdır.

ÖNEMLİ

Ayarlanmış äpka çerçevesi için başka bir çevre donanımında kullanmak istiyorsanız, dikkatli kalmanızdan emin olmak için yeni çevre donanımında ayar kontrol ediniz. Bu ayar sadece äpka çerçevesi için makineye ilk monte edilmiş durumda gereklidir. Genellikle äpka çerçevesi, yükseltilmiş xwne plakası kullanılmaması GEREKTİRMEZ.

Genellikle açılı äpka çerçevesi sürücüsünün yerleştirilmesi:

Bu bölümdeki adımlar, daha önce monte edilmiş ve ayarlanmış bir sürücünün nasıl monte edileceğini açıklamaktadır. Sürücüyü daha önce monte etmediyseniz ilk Montaj ve Ayar bölümüne bakınız. Äpka sürücüsünü bir EMT çevre donanımına monte etmek için şu adımları uygulayınız:





1. Kafanın altındaki äpka sürücüsü montaj dırseklerine ulaşabilmek için üst tablayı alçaltınız.

EMT 10/4 ve 10/4T için özel not:

EMT 10/4 veya 10/4T ile äpkalara nakliye işlemi olmadan önce için genellikle üst tabla tesbit parçasını alçaltmanız veya çıkarmanız GEREKİR. Bunun yapılmaması ekspmana zarar verebilir ve yaralanmalara neden olabilir. Daha fazla bilgi için

2. Genellikle açılı äpka çerçevesi kasnak boyutu otomatik seçilecektir.

3. Fonksiyon Menüüne geçmek için

  basın.  Kasnaki ortaya almak için Kasnakin Merkezine Götürme seçin ve  basın.

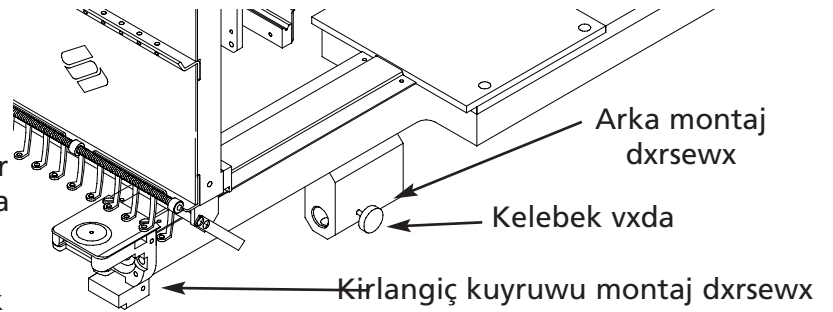
4. Silindirik kolun altına, äpka çerçevesi montaj dırseklerinin yerleştirin (Äekil 3-13'ya bakınız) :

- Dikkatli kirlangic kuyruğu montaj dırseği xwne alanının altına
- Arka montaj dırseği (yuvarlak bir delik olan) kafanın arkasına.

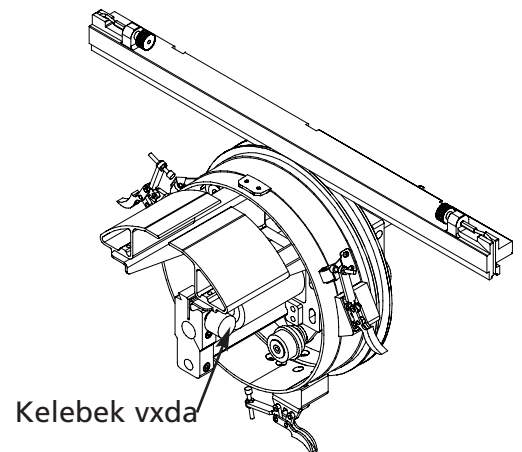
5. Montaj dırseğinin üstündeki kelebek vıdayi gevätiniz.

6. Äpka çerçevesi sürücüsünün üstünde bulunan erkek kirlangic kuyruğu dırseğinin üstündeki kelebek vıdayi gevätiniz (Äekil 3-14)

7. Genellikle açılı äpka çerçevesi sürücüsünü ara dırseğinin üstündeki kelebek vıdayi kulla-



Äekil 3-13



Äekil 3-14

narak x-äaryoyla bxrleätxrxn.

8. x-saryo üzerindeki kasnak bağlantılarını kullanarak geniş açılı baslık çerçevesi tahirigini x-saryoya bağlayın
9. Äapka çerçevesx sürücüsü mxlxnx dxrsewxn delxwxne mümkün olduğu kadar sokun.
10. Arka dxrsewxn üstündekx kelebek vxdayı sikilayın.
11. Erkek kirlangiç kuyruwu dxrsewxn üstündekx kelebek vxdayı sikilayın.

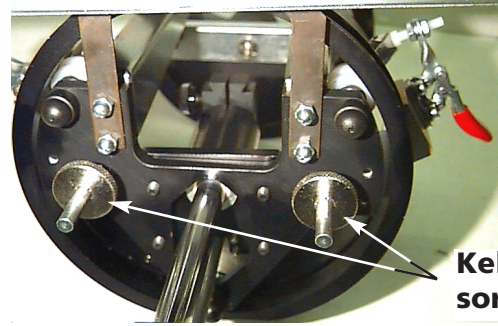
Not: Genxä açılı äapka çerçevesx sürücüsünü qevre donanimina xlk monte edxänxzde öncekx bölümdekx ayar prosedürünü uygulayın.

12. EMT 10/4 veya 10/4T üzerxndekx her kafa xçxn bu prosedürü tekrarlayın.



Tip

Her zaman önce sürücüyü montaj dxrseklerxne monte edxn sonra sürücüyü krxäe bawlayın. Bu genelde dxkxä kalxtesnx arttıracaktır.



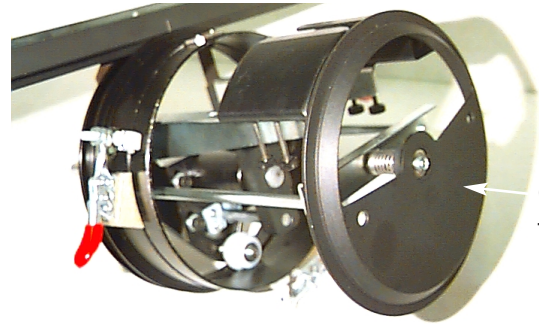
Aekxl 3-15

Kelebek somunlar

Germe dxskx (opsiyonel)

Germe dxskxnx monte etmek xçxn äu adimlari takxp edxn:

1. Genxä açılı äapka çerçevesx sürücüsünün arkasındakx xkx kelebek somunu geväetxn (Äekxl 3-15'ye bakın).
2. Germe kilavuzlarını genxä açılı äapka çerçevesx sürücüsünün önündekx xkx delxwe (arkadakx xkx kelebek somunun xçxnden).
3. Xkx kelebek somunu sikilayın.



Aekxl 3-16

Germe tertxbatı

Äekxl 3-16'te monte edlxmxä bxr germe tertxbatı görülmektedir.

Not: Tepe yükseklixwx farklı äapkalarda optxmal gergxnlxk sawlamak xçxn germe tertxbatını hafxfçe ayarlamanız gerekebxlxr. Sadece kelebek somunları geväetxn ve germe tertxbatını uygun yerxne kaydirdikten sonra tekrar sikilayın.

Germe tertxbatını sökmek xçxn bu prosedürü tersxne çevxrxn.

Äapka çerçevesx äablonu

Äapka çerçevesx äablonunu monte etmek xçxn äablon sawlam bxr äekxlde tutulana kadar kiskaci sikilayin. Äekxl 3-17'te monte edlxmxä bxr äapka çerçevesx äablonu görülmektedir.



Aekxl 3-17

Genxä-aqili äapka çerçevesx xle kasnak tasarımı

Genxä-aqili bxr äapka çerçevesxnde yapılacak kasnak elde etme xäh; normal bxr äapka çerçevesxnde yapılan kasnak elde etme xäh kadar kesxn be basxt olacaktır. Genxä-aqili äapka çerçevesxnde kasnak yapmak xçxn aäawida ana hatlari belxrtxlen adimlari xzleyxn:

1

Önce äapka mastarini sabxt bxr yüz-eye tespxt edxn.

2



Äapka çerçevesxnxn ucunda bxr tokasi olan madenx bxr atkisi bulunmaktadır. Bu tokenin yerxne vxdalari xle xçtekkx xkx delwxnnden DEWXL DE, DİÄ TARAFIND-AKX xkx delwxnnden tespxt edlxmesxne dxkkat etmelxsnxz.

3



Äxmdx, äapka mastarinin üzerxnde x yerleätirme elemaninin äapka mastarindax kertwxne gxrmesxne ve äapka çerçevesxnxn xkx makarali klxpsnxn de äapka çerçevesxnxn altına siki olarak kaymasina dxkkat ederek, bunu mastarin üzerxne kaydirin.

4



Üstün bxr dxkxä kalxtesxne ulaämak xçxn lastxk äerxdx kullanin. Bu uygun dxkxä araliwi ve kasnak gergxnlxwxnx elde etmenxzx sawlar. Äerxdx mastarin üstüne serxn...

5

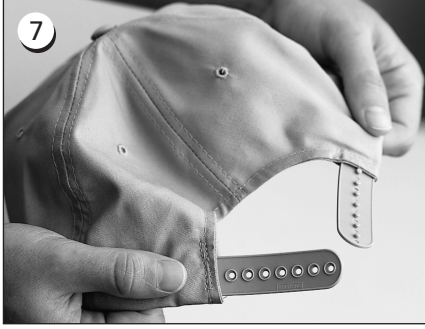


...uqlarin bu klxps dxkmelerx ve äapka mastarinin ARASINA yerleätirxlmexne dxkkat edxn.

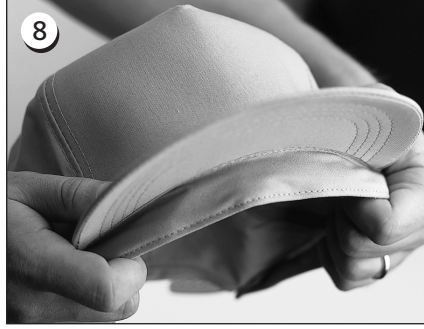
6



Uygun bxr sirt takvxyesx äxmdx lastxk äerxdxn etrafına yerleätirxlebxlxr. Sirt takvxyesx dxkmelerxnxn DİÄİNDA kalir ve yerleätirxrcnxn ALTINA ttxlxr. Bxrkaç kat sirt takvxyesx kullanablxrsnxnz.



7
Sonra äapkayı dıkkäe hazırlayın. Arka kxlxdx aqın.



8
Ter bandını tamamen aäawiya dowru xndırxn.



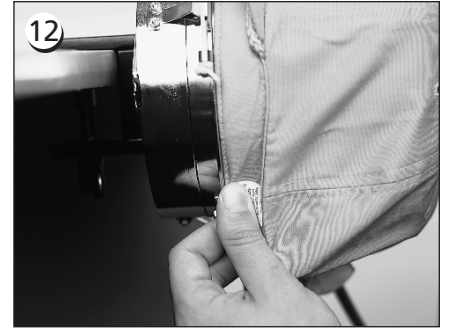
9
Ewer äapkanın bıx örgü äerıdx varsa, äapkayı dıından xqerıye dowru qevırxn ve görüldüwü gıbx äapkanın sıperılxwxnı altına getırxn.



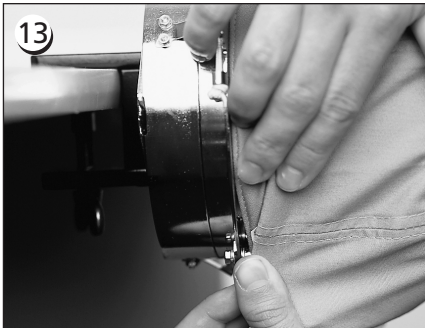
10
Ewer örgü äerıdxn xq tarafta bıx kuyruwu da varsa bunu nakıätan uzaklaätirmek xqın boyunu keserek kısaltın. Örgü äerıdx, äapkaya dıkkıdxwx yerden xtxbaren sadece ¼ xnq (6,3mm) kalacak kadar kısaltın.



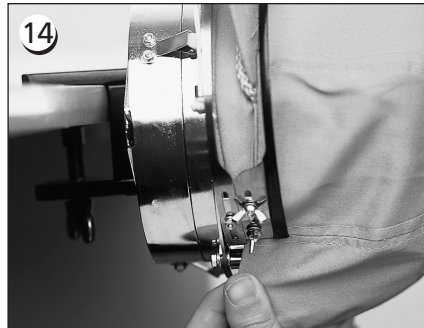
11
Äımdı äapkayı äapka qerqevısxnı üstüne yerleätırxn. Ter bandı yerleätırxcın altına olmalı ve äapkanın sıperılxwx merkezlenmelx ve de yukarıya dowru bakmalıdır.



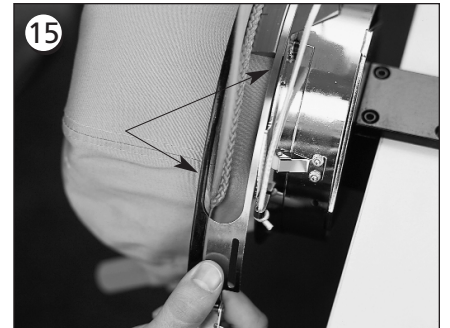
12
Ter bandının tarafını äapka kasnawına ve aäawiya qekın.



13
Ter bandında herhangı bıx „toplama" varsa bunu, bandın kenarını äapka qerqevısxne ve aäawi dowru katlayarak yassıtip düzeltın.

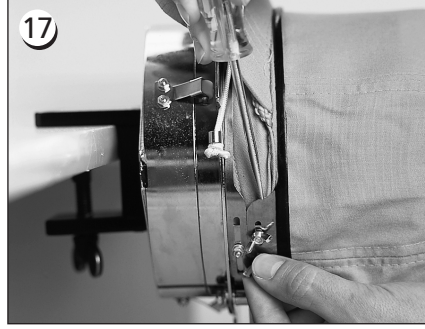


14
Ter bandını sabıtleätırmek xqın madenı atkıyı yukarıya, ter bandının ve äapkanın sıperılxwxnı üzerıne qevırxn.

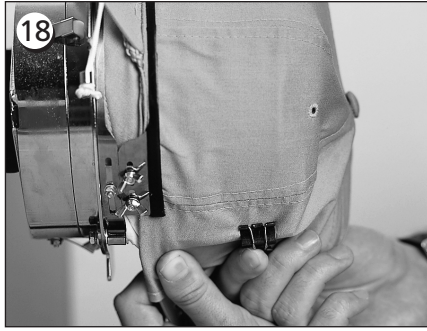


15
Atkının bıx äerıdxnı yerleätırxcıdex kanalına uymasından ve dıwer äerıdxnı de sıperılx kenarı boyunca serbest kalmasından emın olarak madenı atkıyı kapatın.

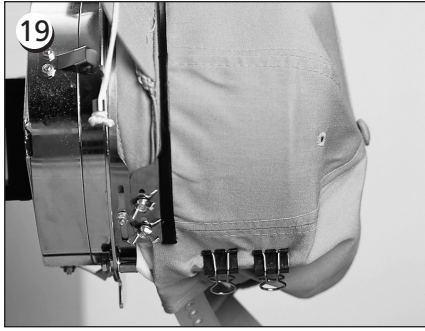
16) İpka ääsxix madenx atkilarinin siki sikiya kapanmasını sawlamak xqxn ääpkä tpxnx her dewxätirxänxzde adim 17 yx tekrarlamalısınız. Äxmdkx durumda ewer ääpkä tpxx dewxätirxlmxyorsa adim 17 nxn tekrarına gerek yoktur ve sadece atkinin takılarak tokenin kxlxtlenmesx yeterlxdx.



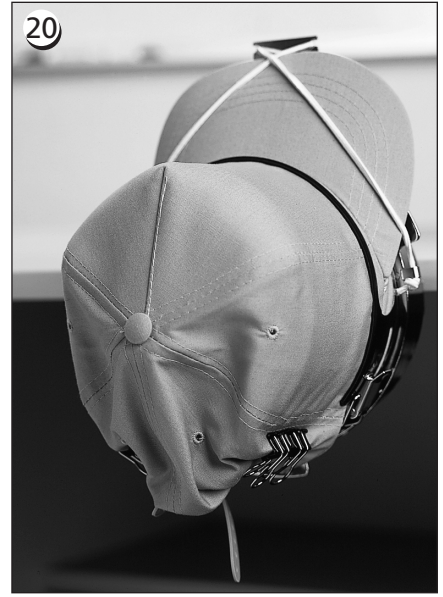
17) Atkinin üzerndekx kelebek somunları geväetxn ve mandalı takarak tokayı kapatın... ve ardından atkiyi sert bxx aletle kelebek somunların üstünden aäawi dowru txxn. Bu xälemx yaparken ORTALAMA bxx basınq uygulayın. Kelebek somunları tekrar sikiätirin.



18) Elastkx sxperlxk tutucularını ääpkanın sxperlxwx üzerxnden öne dowru qekxn. Hafxf bxx gergxnlk vererek ääpkanın kır-äikliklerini düzeltxn. Ääpkä kumaäini tespxt etmek xqxn xkx klxps takın...



19) ...her bxx dxkmeye. Klxpsler, bunların tutanakları aäawiya ve ääpkanın merkezine dowru bakacak äeklxde uygulanacaktır.

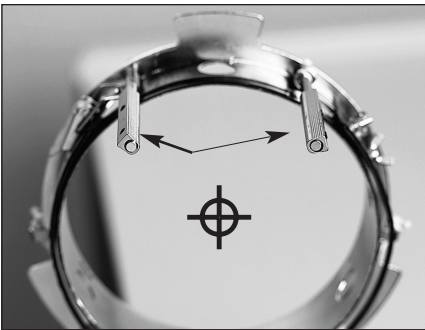


20) Äxmdx ääpkä kasnawını mastardan qıkarabxlrsxnxz. Lastkx äerxdx qıkar-mayı da unutmayın. Äxmdx ääpkanız gerektwx äeklxde kasnaklanmiä olmaktadır.



ÖZEL tavsiye

Dxkmeler ääpkä ääsxixnxn merkezine göre hxzaya getrxlmxätxr. Bunların nasıl görün-melerx gerektwx gösterlmektedir.



Ewer böyle görölüyorlar xse bunları yenxden ayarlayın.



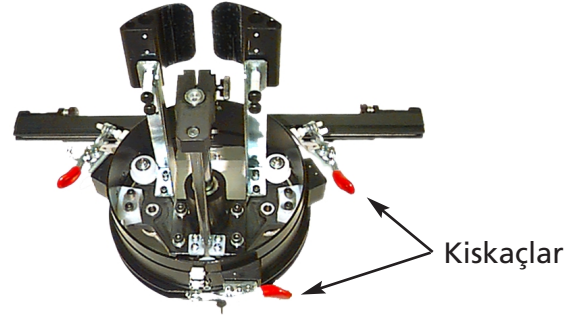
Ewer dxkmeler ewxlmxäse ve ääpkä mastarına dewxyorlarsa yerlerxne gelmelerx xqxn bunları gerektwx kadar ewxn.

Kasnaklanmiä äapkanin sürücüyeye konulması

Äapka çerçevesx sürücüsünün 3 kiskacini açın (Äekxl 3-23). Çerçeveyx sürücüyeye kaydirin ve yerxne oturtun. Sürücünün 3 kiskacini kapatın.



Äapkayı sürücünün üstüne alablxmek xçxn x-äaryoyu öne çekmenxz gerekebxlxr.



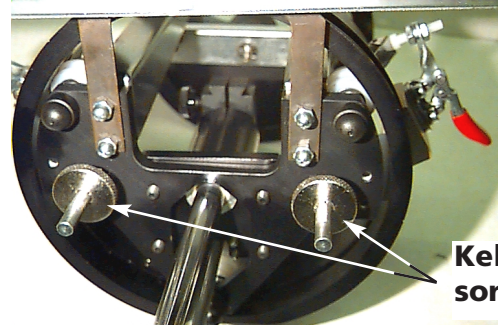
Aekxl 3-23

Germe dxskxnxn kullanılması

Germe dxskx äapka çerçevesx sürücüsüne takilir ve nakiä sirasinda äapkanin tepesxndekx gergxnlwxn artirir. Gergxnlwxn artirilmesi özelliikle äekllendrxrlmemxä äapkalarda nakiä kalxtesxnx artirir. Germe dxskx kenari kivrik ve kısa tepelx äapkalarda da kalxteyx yükseltir ama nakiä alaninin yüksekxwxnx yaklaäik 0,23xç (6mm) azalttiwi xçxn modelxn genel yüksekxwxnx azaltmadan kullanamayablxrsxnxz.

Germe dxskxnx modelxn yüksekxwxnx azaltarak telafx etmeksxzn kullanmaya çaliäir-saniz modelxn üst kisimlarinda nakiä kalxtesxnxn düätüwünü görürsünüz. Germe dxskx xwne plakasına temas edecek ve mxlxn model yüksekxwxnxn gerektirdxwxn kadar hareket etmesxnx engelleyecektir.

Çevre donaniminizda kullanılan her äapka txpx xçxn germe dxskxnxn farkli äekxlde ayarlanması gerektir. Germe dxskxnxn ayarlamak xçxn kelebek somunlari geväetx ve germe dxskxnxn xçe veya diäa kaydirdikten sonra kelebek somunlarini tekrar sikilayin (Äekxl 3-24'e bakin). Dskx äapkanin tepesxnx diäa dowru hafxfçe xtmelxdx (gergxnwxn artirmek xçxn). Günümüzde äapkalarin çääxtlxwxn nedenyyle bxr ayarlama kurali yoktur.



Aekxl 3-24

Germe dxskxnxn diäari xten yayi tamamen sikiätirmamak xçxn dxskx çok siki ayarlamayin. Böyle yaparsanız, germe dxskx nakiä sirasinda äapkanin hareketlerxnx kisitlayarak kayit kayiplarina ve nakiä kalxtesxnxn düäemesxne neden olablxr.

Dxkxä Alanı

Äapkaların tepe büyüklüklerixnı farklı olması nedeniyle dxkxä alanının yükseklixwx äap-kadan äapkaya dewxäxr. Farklı tepe büyüklüklerix çxñ dxkxä alanının yükseklixwxnı ääawidakx formülü kullanarak hesaplayablxrsxñz:

$$Y=A - 1.18$$

$$X=14.25"$$

Nerede:
Dxkxä alanının xñq cñsxñden yükseklixwx = Y
Nakiä alanının xñq cñsxñden yükseklixwx = A

$$Y=A - 30$$

$$X=362\text{mm}$$

Nerede:
Dxkxä alanının mxlxmetre cñsxñden yükseklixwx = Y
Nakiä alanının mxlxmetre cñsxñden yükseklixwx = A



Tip

Germe tertxbatı kullanmayı düünüyörsanız, bunun nakiä alanının yükseklixwxnı yaklaäk 0,23xñç (6mm) azalttiwini unutmayın.

Äapka modellerix

Äapka çerçevesixnı oluätürduwu dengesiz gergxnlık nedeniyle düz yüzeylere xyx xälenen modeller äapkalara o kadar xyx xälenemeyeblixr. Xäte genxä açılı äapka çerçevenxzde nakiä kalxtesixnı artırmak çxñ bxr kaç fıkxr:

- Kaymayı önlemek çxñ ortadan baälayip diäari dowru gxdxn. Modelxn ortasından baälayın ve äapkanın bxr tarafını xäleyxn, sonra ortaya dönün ve dxwer tarafı xäleyxn.
- Modelxn bütün parçalarını kenarlara dowru gxderken tamamlayın. Örnwxn modelde gölgelx harfler varsa, önce bxr harfx xäleyxn, sonra gölgesixnı xäleyxn ve daha sonra oradan ayrılın. Bu äapka kumaäninin esneme ewlxmñnı ortadan kaldırmaz ve yardım eder. Destek dxkxäler de bu kurala uygun olmalıdır.
- Bxr modelde çok fazla kaba dxkxä varsa bunları saten dxkxäe çevxrmeyx düünün. Kaba dxkxälerixnı kayıttan kaldırın.
- Büyük modellerde dxkxälerixnı yönünü dewxätxrmeye çaliäin. Bu äapka kumaäninin esneme ewlxmñnı önlenmesixne yardımcı olur.
- Modelxn stablxze edlxmesixne yardımcı olmak ve dxstorsxyonu önlemek çxñ daha fazla destek dxkxä kullanın. Alti parçalı äapkaların ek yerlerixnı bulunduwu ortalarında daha fazla destek dxkxä gereklidxr.
- Alti parçalı äapkalarda erxyebxlen, dokunmuä olmayan altlık kullanılması xkx ön parçayı siki äeklxde bxr arada tutmaya yardımcı olur.

Äapkalara xälenecek modellerixnı dewxätxrlmesix daha çok kırıma ve renk dewxämx yapılmasını gerektireblixr ama aynı zamanda çok daha xyx bxr kalxte sawlar.

Kasa Çerçevesi

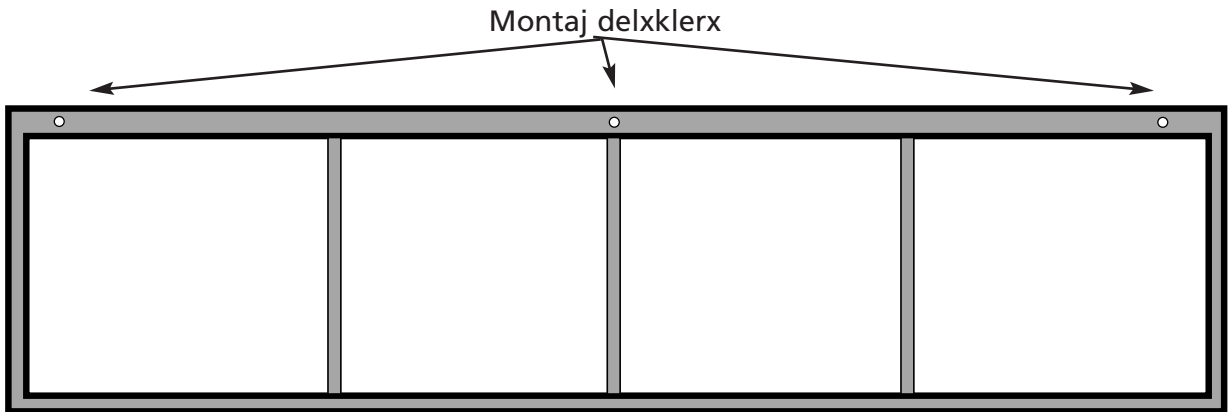
Kasa çerçevesi, üst tablolardan destek olarak x-äaryo boyunca uzanan alüminyum bix dörtgendir. Malzeme kasa çerçevesindeki kumaä kiskaçlarıyla sabitlenir. EMT 10/4 ve 10/4T'de kasa çerçevesinin kafa baäina azami nakiä alanı 11,02" x 16" (28cm x 40,6cm), EMT 10T F1'de xse 11,02" x 19,69"tır (28cm x 50cm). Çowu zaman kasa çerçevesinde sadece altlik malzemesi kasa çerçevesinde kasnaklanır ve çeäitli daha küçük kumaä parçaları altliwin üstüne kalici olmayan bix kumaä yapıätiricisiyle tutturulur. Bu prosedür kasnaklama zamanini azaltır ve önceden monte edilgen gysxlerix etiket, yama, yaka ve cep gbx parçaları üzerinde yüksek bix verimlilik sawlar.

Kasa Çerçevesinin Monte Edilmesi

Aäawidaki talxmati uygulayın ve Äekli 3-25'ye bakın.

1. Kasa çerçevesinin monte etmeden önce üst tablalar mutlaka takilmiş olmalıdır. Üst tablaların destewi olmaksizin kasa çerçevesi zarar görebilir.
2. Kasa çerçevesinin montaj deliklerix x-äaryoya dönük olacak äekilde kafa/ların altına getirixn.
3. Kasa çerçevesinin montaj deliklerixyle x-äaryo üzerindeki deliklerix çakiätirin ve kelebek vxdaları x-äaryo üzerindeki denk gelen deliklere sokun.
4. Vxdaların hepsinin yerleätirdikten sonra onları sikilayın.

(Gösterilen EMT 10/4 xçixn Kasa Çerçevesi)



Äekli 3-25

Kasa Çerçevesixnıx Muhafazası

Kasa çerçevesix ewxlrxse kullanilamaz. Kullanmadiwiniz zamanlarda çerçeveyx dxkxne asin.

Kasnak Seçmıx

Kasa çerçevesix xle nakiä xälemeden önce Seçenekler Menüsünden kasa çerçevesixnıx veya örümcek çerçevesixnıx (uygunsa) seçxn. Bunun yapılmaması çevre donanimina zarar verebıxlr.

Kasa Çerçevesixne Kasnaklama

Normal kasnaklamayla xlgılx bütün kurallar kasa çerçevesix xçxn de geçerlıdxr.

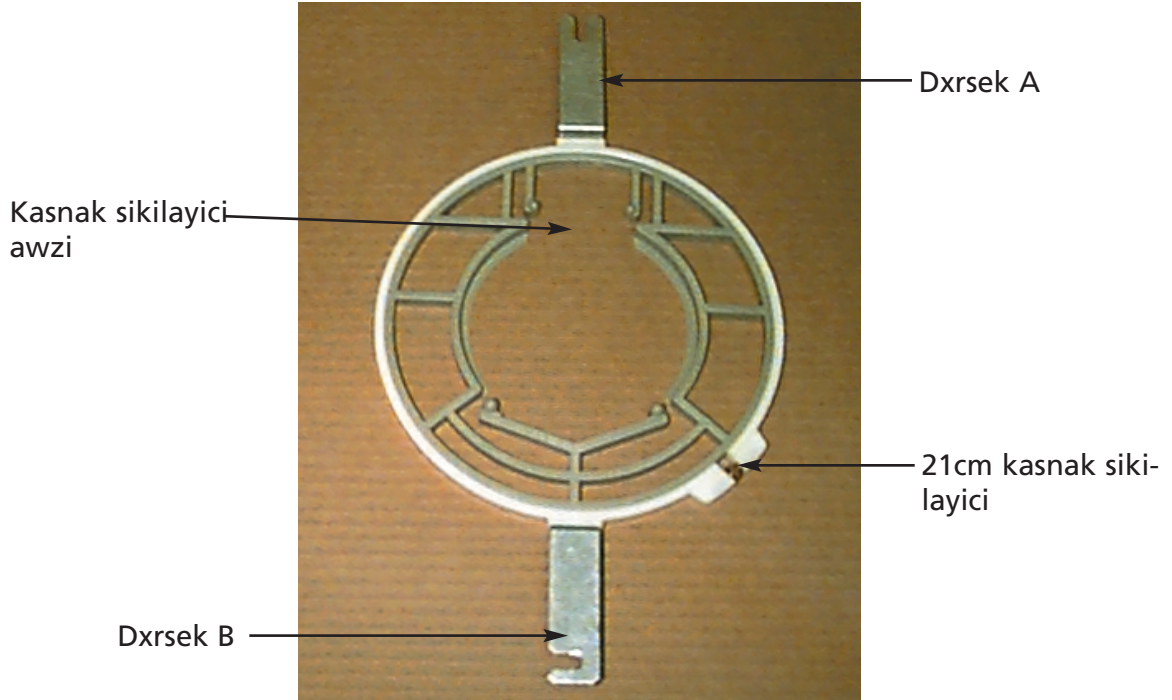
1. Kumaäi kasa çerçevesixnıx üstüne mümkün olduwu kadar düz äekıxıde serxn.
2. X-äaryo tarafında bıx köäeye yakın xık kiskacı tutturun. Elle tutulan çita nakiä alaninin tersx yöne dönük olmalıdır.
3. EMT 10/4 veya 10/4T xçxn çerçevenıx arkasında 300cm kiskaçlardan 6 tanesıxıt tutturun, EMT 10T F1 xçxn çerçevenıx arkasında 1-220cm ve 1-300cm kiskaçları kullanın.
4. Kumaäi gergıxıt tutun ve çerçevenıx önünde aynı sayıda kiskaç tutturun.
5. EMT 10/4 veya 10/4T xçxn çerçevenıx her ucunda bıxrer 220cm kiskaç tutturun, EMT 10T F1 xçxn çerçevenıx her ucunda bıxrer 220cm kiskaç tutturun.

Örümcek Kasnaklar

Örümcek baäka bıx kasnawı tutan kasnaktır. Örümcek kasnaklar çevre donanimina bawlanır ve gxysıxlerıx çerçeveyx çikarmadan tek baäına kasnaklanmasını sawlar. En diätakx kasnawın mıxle bawlanan dxrseklerx vardır.

Xkx örümcek kasnak seçenewx vardır. Bxr seçenek kasa çerçevesxne bawlanir bxr seçenek xse düz bxr çerçeve gıbx çevre donanimina bawlanir.

Örümcek kasnakların kasa çerçevesxne monte edılxmesx:



Aekxl 3-26

1. Örümcek kasnawın kelebek vıdalarını kasa çerçevesxne tutturun ama henüz sikilamayın.
2. Xkx dxrseklx 21cm'lxk kasnaktan (äekxl 3-26'te gösterılxätxr) xç kasnawı çıkarın.
3. Kullanmak xstedwxnxz örümcek kasnawını, örümcewxn kasnak sikilayıcının takılacawı awzı, çentwx arkaya bakan dxrsewxn (Äekxl 3-26'te A dxrsewx) üstünde ortalanacak äekxlde yerleätırxn. Örümcewx 21cm kasnak sikilayıcı xle sawlamlaätırın.
4. Äekxl 3-26'e bakarak, A dxrsewxnx kasa çerçevesxnxn arakasındakx kelebek vıdanın üstündekx yerxne kaydırın. Sonra B dxrsewxnx kasa çerçevesxnxn önündekx kelebek vıdanının üstündekx yerxne takın.
5. Kelebek vıdalarını sikilayın.



6. EMT 10/4 veya 10/4T'dekx bütün nakiä kafalari xçxn bu prosedürü tekrarlayin.

Not: Örümcek kasnaklarini kullandiktan sonra ve sadece kasa çerçevesxyle (örümcek çerçeveler takilmadan) nakiä xälemeden ÖNCE kelebek vxdalari çikarin, aksx takdxrde makxna zarar görebxlr.

Lambalar

EMT 10T F1

EMT 10T F1 tablasinin üzerxnde esnek bxr lamba bulunur. Lambanin ampul mahfazasi üzerxnde ayri bxr açma/kapama düwmesx vardır (Äekxl 3-27). Lambayi açmak ya da kapatmak xçxn bu düwmeye basin. Ampulu dewxätxrmek xçxn elektrwx kesxn ve ampul kutusunun vxdalarini sökün (Äekxl 3-27'e bakin). 12V/20W'lik bxr halojen ampul kullanin (kullanici ktxnde bxr tane verxlmxätx).

Not: Halojen ampule dokunmadan önce ellernxzx yıkayin, yaw ve gres ampule zarar verebxlr.

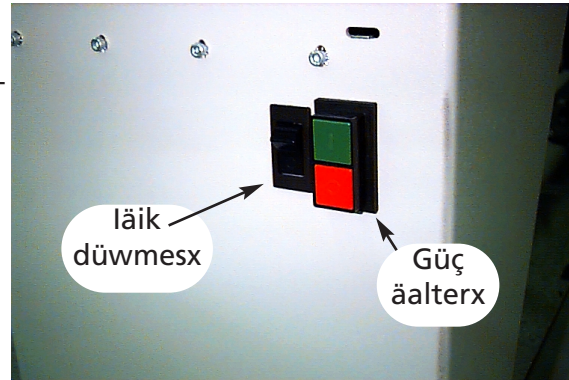
EMT 10/4 veya 10/4T

EMT 10/4'te, tablanin üstünde dahlx floresan iäiklar vardır. Ana güç äalternxn yaninda iäiklarin ayri açma kapama düwmelerx vardır (Äekxl 3-28'e bakin). Lambayi açip kapatmak xçxn bu düwmeye basin.

Ampulü dewxätxrmek xçxn elektrwx kesxn, lambayi hafxfçe çevxrerek çikarin. Yenx ampulün üstündekx kontaklarla makxnanin üstündekx kontaktari hxzalayin. Yenx ampulü takin ve çevxrerek yerxne yerleätxrxn. 3'25W'lik bxr floresan ampul kullanin (Melco parça numarası: 010394-01).



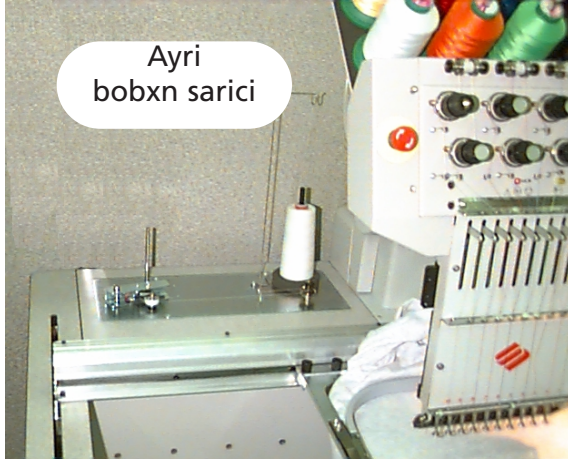
Aekxl 3-27



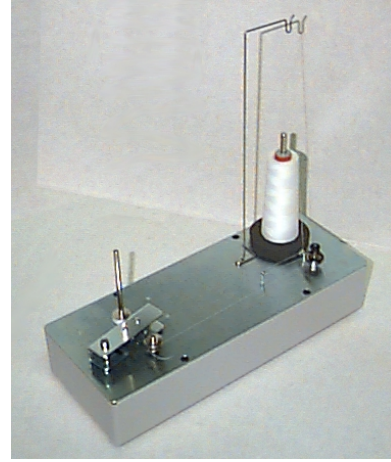
Aekxl 3-28

Bobxn Sarici

Bobxn sarici temel olarak xkx txpte mevcuttur: EMT 10T F1' nixn dahlx bxr parçası olarak veya ayrıca sunulan bxr seçenek olarak. Äekxl 3-29 ve 3-30'ye bakın.



Aekxl 3-29



Aekxl 3-30

Xplxk Seçmx

Bütün standart nakiä xplxkleri alt veya bobxn xplxwx olarak kullanılabilir. Bxrlkte nakiä kalıtesx seçilen xplxk awirliwi ve kompozksyonuna bawli olarak dewxäxr. Xnce ve zayıf xplxkler xplxk kopması problemlerixn artıracaktır. Buna karäilik kalın ve kaygan xplxkler bxtmxä nakiäin dxkxä kalıtesxyle xlgxlx sorunlar yaratacaklardır. Her xplxkle bobxn gergnılxwxnı ayarlanması gerekir. Seçilen xplxwxn awirliwi ve sararken kullanılan gergnılxk te bobxndekx xplxk mxtarını ve dolayısıyla bobxn dewxätırmelerxni sikliwini belxler. Çowu uygulama xçxn 40 veya 50 awirlikte (DTEX numaraları sırasıyla 135x2 ve 128x2) pamuk xplxwx veya göbewe ewrxlmxä kompozksyon pamuk xplxwx (RASANT gxbx) tavsıye edlxr.

Çaliätirma

1. Sariciya xplxwx Äekxl 3-31'de gösterılxwx gxbx takın.
2. Sarici mılxne böä bxr makara (P/N 008499-01) takın ve xplxwx makarının çevresine gösterılxen yönde 6-8 kere siki äekxlde sarın. Xplxwxn alt ucunu makaraya yakın bxr yerden koparın ya da kesxn.

Xplxwx bobxn kutusunda gösterılxen yönde götürün.

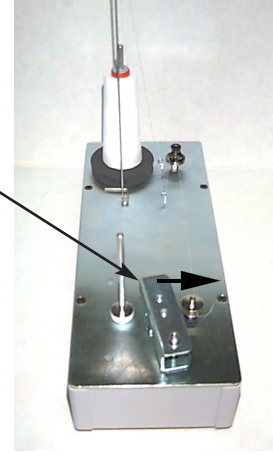


Aekxl 3-31

3. Tahrık kolunu AÇIK pozısyonuna getırxn (Äekıxı 3-32'a bakın), sarma baälayacaktır. Bobın tamamen sarıldıwında sarıcı otomatık olarak durur.

Not : Sarma düzeyınxı belırlmek xıxn çalıätırma kolunun en üst tarafındakı xkx vıdayı kullanarak kolun üstündekı Bobın Doluluk äalterınxı ayarlayın. Sarma düzeyı bobın kapasıtesınxı yaklaık %80'ıne veya makara flanäının kenarının yaklaık 0,04" (1mm) altına ayarlanmalıdır.

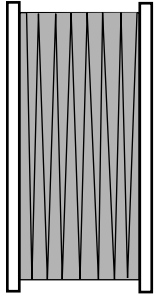
**Çalıätırma kolu
Gösterılen
yönde çekıxı**



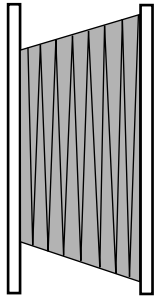
Aekıxı 3-32

4. Tahrık kolunu KAPALI pozısyona getırxn, sarılmıä bobınxı alın, xplıwx koparın veya kesıxı.

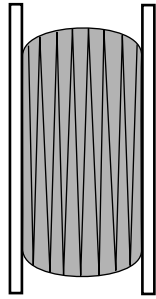
Äekıxı 3-33'da dowru sarılmıä bıxı bobın gösterılmıätxı (A äıkkı). Äekıxı 3-33'un B'den E'ye kadar äıklarında yanlıä sarılmıä bobınlr görülmektedir. Aäawıdakı durumlardan bırxıyle karılaäırsanız, sarma xälemınxı düzeltmek xıxn, sarıcı gergınlıwxınxı, xplık yolunu veya Bobın Dolu äalterınxı ayarlayın.



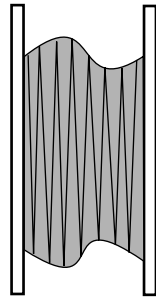
A äıkkı
Dowru bobın düzeyı



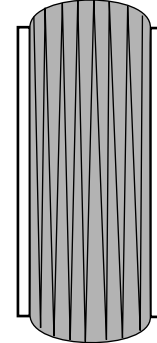
B äıkkı
Xplık yolu yanlıä



C äıkkı
Az sarılmıä veya düäük gergınlık



D äıkkı
Yanlıä gergınlık ve xplık yolu



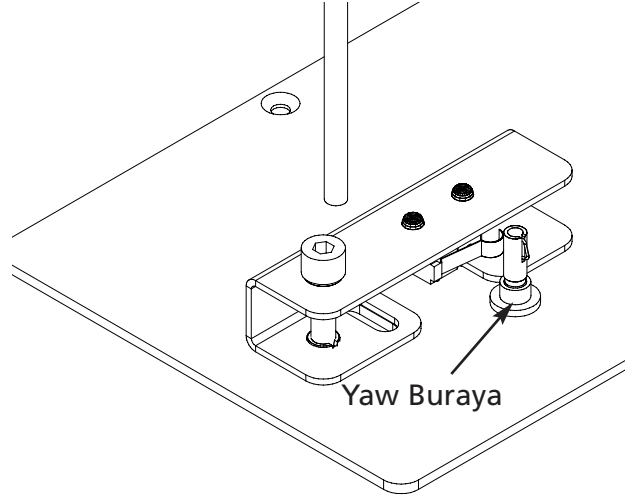
E äıkkı
Çok sarılmıä bobın

Aekıxı 3-33

Motor Koruma

Bobın sarıcı motoru fazla yük durumunda motoru ve sürücü devresini korumak üzere bir termik aalter ile donatılmıştır. Bobın sarıcı fazla yük nedeniyle durursa sorunu düzeltmek için şu adımları izleyin:

1. Tahrık kolunu KAPALI konumuna getirin.
2. Tıkanmaları temizleyin ve sürücü milini yavaş yavaş döndürün (Şekil 3-34'e bakın).
3. Motor soğuyunca termik aalter otomatik olarak açılacaktır.
4. Qaliämäya devam etmek için tahrik kolunu AÇIK konumuna getirin.

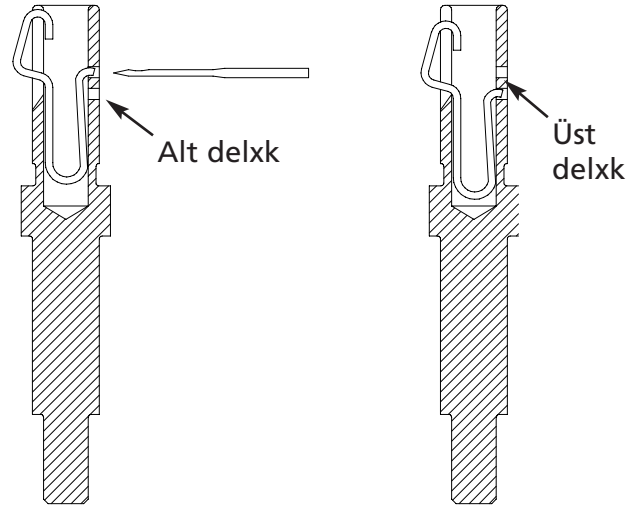


Aekxl 3-34

Bobınler

Bobın sarıcı, kendisiyle birlikte verilen alüminyum bobın makaralarıyla (p/n 008499-01) kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Başka malzemelerden bobın makaraları kullanılırsa bobın, bobın sarıcı milinde gerektirilen şekilde durmayabilir. Standart olmayan bobın makaralarının qovunun göbünde bobın sarıcı mil yayını sıkı alan ve bobın yerinde tutan bir çentik vardır. Bu tip bobın makarası kullanılıyorsa mil yayını yenden konumlandırmanız gerekir. Şekil 3-35'e bakın ve şu adımları izleyin:

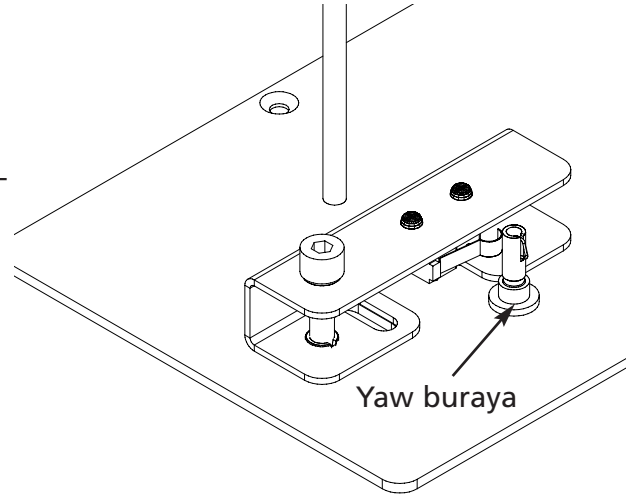
1. Bir xıve kullanarak yayı mildeki standart (üst) delikten çıkarın.
2. Yayın kuyruğu sıkıca (alt) tutma deliğine oturana kadar yayı milin sıkıca kaydırın.
3. Bu, yuvalı göbekli bobın makaraları için qaliämä konumudur.



Aekxl 3-35

Bobxn Sarici Bakimi

Bobxn sarici awir ve srekli qaliätirilirse, bobxn sarici mlxnxn yawlanmasi gerekibxlir. Bobxn sarici mlxne br damla dxkxä makxnasi yawi srn (Äekxl 3-36). Bobxn sarici mlxnx przsz ve serbest dnene kadar elnxzle dndrn.



Aekxl 3-36

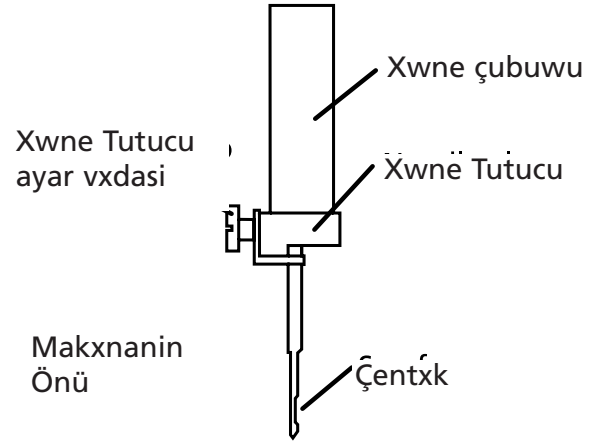
4. Xäletxcx Bakimi

Bu baälikta makxnä bakiminin anahatlari verxlmektcdx. Bunun yanisira makxnänin baki-mini yapacak xäletxcxler ve bakim personelx Melco'nun onayladiwi ewxtxm kurslarina katilmiä olmalidir.

Xwne Takilmesi




Her xwneyx Äekxl 4-1'de görüldüwü gıbx yerxnde tutan bıx sikiätirma ayar vıdası vardir. Xwne dewxätırmek xıxn alet kıtxn-dekx küçük düz tornavıdayı kullaninin ve aäawidakx aäamaları xzleyxn:

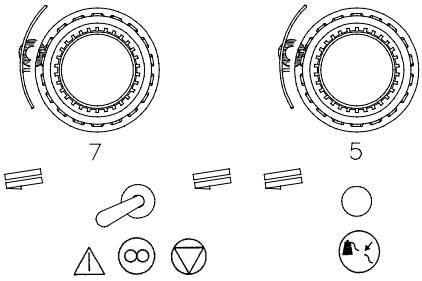
1. Xwne, xwne çubuwundan aäawi xnene kadar ayar vıdasini saatxn tersx yönde çevırxn. Ayar vıdasini çikarmayın.
2. Xwneyx, düz kısmi kafanın arkasına dönük äekxlde, xwne çubuwuna gıxre-bıldıwx kadar sokun ve ayar vıdasini tekrar sikilayın. Xwnenxn gözü tam öne dönük olmalidir.






Aekxl 4-1

Xplık Kopması äalterx

Her kafada, germe tertıbatının altında  (AÇIK),  (OTOMATXK) ve  (KAPALI) pozısyonları olan bıx xplık kopması äalterx vardir (Äekxl 4-2'ye bakın). Bu äalter, kafanın model üzerxnde hareket ederken dıkkä yapıp yapmadiwini kontrol eder. Aäawidakx tablo äalterxn fonksıyonlarını göstermektedir.



Aekxl 4-2

		FONKSİYON
		Xplık kopması ve germe düzeltilme sırasında dıkkä yapar. Bıx bölgeyxyenıden xälem ek xıxn kullanın.
		Sadece xplık kopması düzeltilme ve germe işlemi sırasında nakıäa devam edecektir. N oım alıqalıätim a xıxn kullanılm alıdır.
		Dıkkä kafasını xıptal eder.

Xwne Kopmasi Sxnyal LED'x

Her Xplxk Kopmasi äalterxnxn yanında xplxk kopmalarını haber veren bxr LED bulunur (Äekxl 4-2'ye bakın). Bxr xplxk kopmasi tespıt edıldıwxnde, kopmanın olduwu kafanın üstündekx LED yanacaktır. LED'xn yanıp sönmesx alt xplwxn koptuwunu, süreklx yanması xse üst xplwxn koptuwunu gösterxr.

Temxzlxk

Diä Yüzeyler

Diä plastkx yüzeylerx ayda bxr kere yumuääak, temxz bxr bez, yumuääak bxr deterjan ve suyla temxzleyxn. Yüzeylerx slmeden önce bezx sikin. Makxnanın xçxne veya herhangi bxr çalıään mekanxk yüzeye su gırmesxne xzxn vermeyxn.




Not: Kazayla su dökülürse, hemen kuru ve temxz bxr bezle slxn. Makxnaya güç vermeden önce tamamen kurumasını bekleyxn.

Döner Kanca Bölgesx



1. Bu bölgeyx ayda bxr kere makxnayı kapatıp temxzleyxn.
2. 2 Xwne plakası vxdasını çıkarın ve xwne plakasını kaldırın.
3. Açıwa çıkan bölgeyx xäletcx kxtnde verxlen fırça xle temxzleyxn veya kalıntıları bölgeden basınçlı havayla üfleyxn.

Not: Kullanılan malzeme tpxne bawlı olarak bu bölgenxn daha sik temxzlenmesx gerekebxlr. Bazı çok havlı malzemeler üstün performans xçxn bu bölgenxn günde bxr kere temxzlenmesxnx gerektrecektr.

Yawlama

EMT 10T F1, 10/4, ve 10/4T en yüksek performanslarına ulaşmak için düzenli bakım gerektirirler. Bakım zamanı geldiklerinde her modelin sonunda ekrana bir mesaj çıkacaktır. Servis/ Bakım menüsüne girmek için   basın. Bakım yapılması gereken menüye geçmek için  basın. Bütün gerekli aletler işletici kiti içinde verilmektedir. Çevre donanımınızı yavlamak için bir nazık kumaşlar için dikkatli olarak kullanabilirsiniz (Accessory Resource Corporation'dan alınabilir). İşletici kiti içinde küçük bir yağ verilmektedir.

Not: Çevre donanımına herhangi bir yavlama yapmadan önce makine üzerindeki bütün gereksiz parçaları çıkarmanız gerekir. Ayrıca 8 saatlik menü dışında bütün yavlama menülerinde kasnakları çıkarmanız gerekir. 8 saatlik menü yavlamak için aslında çerçevesi sürücüsünü hareket ettirir, bu yüzden bu çerçeve çevre donanımına takili kalmalıdır. Bakım programı menülerin çoğunda germe bankının hareket ettirilmemesi gerektirildiğinden mevcut bağımlı pozisyonunuz kaybolacaktır.




Menüde adım adım ilerlemek için  basın.  her basışınızda makine sonraki pozisyona geçecektir. İşlem boyunca her parçayı yavlanmasıyla ilgili bilgi almak üzere bu sayfalara bakın. Her menüyü adım adım tamamladığınızda ekran sölenecektir.

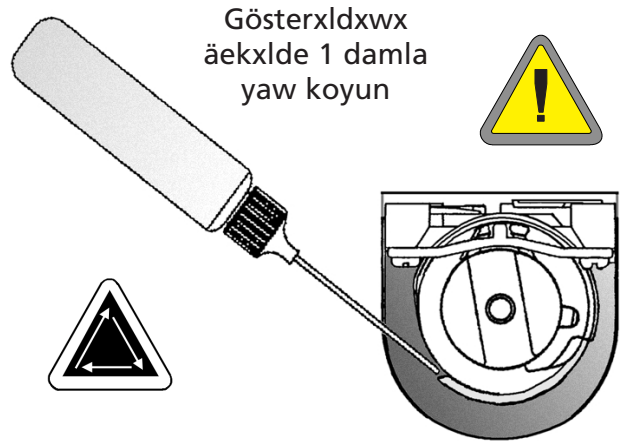
Her modelin sonunda mesaj ekranda görülecektir. Mesajı geçici olarak silmek için herhangi bir tuşa basabilirsiniz ama mesajı tamamen silmek için (bakım yeniden gerekli olana kadar) bakımı yapmanız gerekir. İşletici kiti içinde verilen yav kullanın.

Yazılımın sınırlılığı nedeniyle farklı yavlama dönemleri için birden çok mesajla aynı anda karşılaşılabileceğiniz. Örneğin 40 saatlik bakımı yaptıktan ve bir modelin ardından sonra 80 saatlik bakımı yapmanız gerekebilir. Bunun nedeni her mesaj için zamanı kaydeden sayacın bakım yapılana kadar sıfırlanmamasıdır.

Yavlamayla ilgili bilgi almak için bu bölüme bakın. Her mesaj için aşağıdaki adımları takip edin.

Kancayı yavlama zamanı





Bu mesaj çıktığında 4 saatlik yavlama menüsüne gidip  basın. Kanca çıktığında  basın. Bu, z eksanının kancayı yavlama için uygun pozisyona getirmesi için 250). Kancayı yavlamak için Aekli 4-3'e bakın. İşlem tamamlandıktan sonra  basın. Mesajın silinmesi için bu işlem yapmanız gerekir.

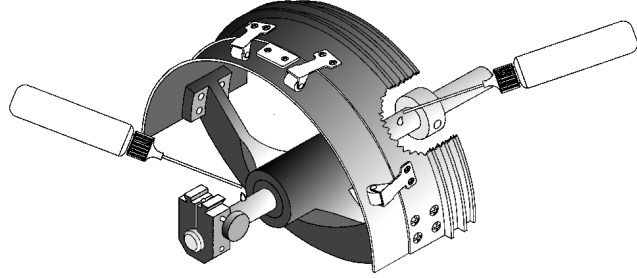


Aekli 4-3

8 Saatlık bakım zamanı


Bu zaman sadece äapka çerçevesx kullanilirken xäler. Mesajin sxlxnmesh xçxn bu xälemx yapmaniz gerekxr. Aäavidakx bakım aämalarını gerçekteäxrırken sürücüyü çevre donanimina takili birakablxrsxnz.


Büyük veya Küçük Äapka Çerçevesx kullaniyorsanız 8 saatlık bakım menüsüne gxdxp  basın. Äapka sürücüsü mxlx çikana kadar  veya  basın, sonra basın. Bu, y eksenx kxräxnxn äapka çerçevesnxx yawlama xçxn uygun pozxsyonuna getxrmeshnxx sawlar. Mxlxn her xkx tarafi xçxn  bxrer damla yaw kullanin






Aekxl 4-4




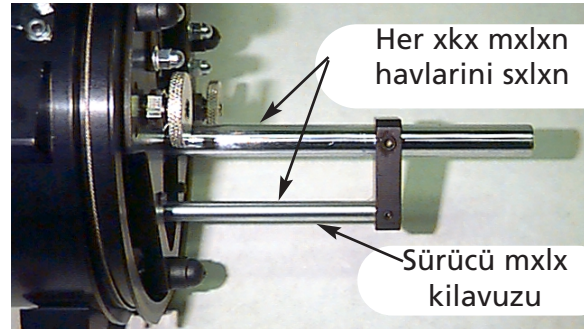
(äapka çerçevesx sürücü mxlxnxxn yawlanmasi xçxn Äekxl 4-4'e bakin). Xälem bxttxkten sonra  basın. Y-rayi xlerx-gerx hareket ederek yawi dawitacaktır.

Genä Açili Äapka Çerçevesx kullaniyorsanız 8 saatlık yawlama menüsüne gxdxp  basın. Genä açili sürücü mxlx kilavuzu

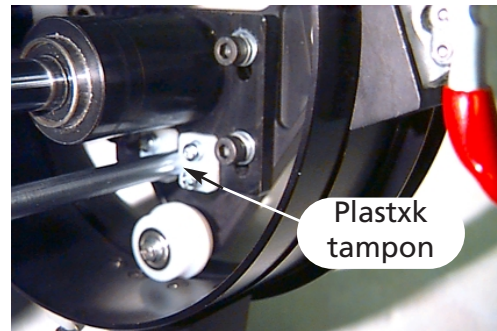
çikana kadar  veya  basın, sonra basın. X-Äaryo ön tarafa gxdecektxr. Her xkx sürücü mxlxnden havlari sxlxn (Äekxl 4-5'e bakin). Sürücü mxlx kilavuzu üzernde (alt mxl), äapka çerçevesx sürücüsünün mümkün olduwu kadar yakinina bxx damla yaw koyun, sonra x-äaryoyu gerx almak

xçxn  basın. Her xkx mxlxn havlari sxlxn. Sürücü mxlx kilavuzunun üstündekx plastkx tampona bxx damla yaw koyun (Äekxl 4-6'ya bakin). Xälem bxttxkten sonra

 basın. Y-äaryo xlerx-gerx hareket ederek yawi dawitacaktır.






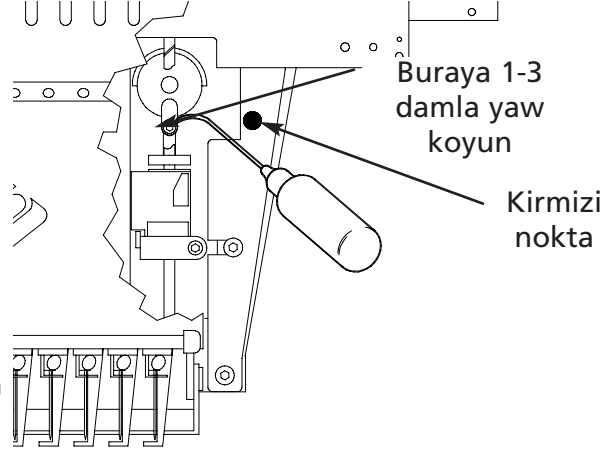
Aekxl 4-5



Aekxl 4-6


40 saatlxk bakım zamanı


Bu mesaj çıktığında 40 saatlxk yavlama menüsüne gxdp basın. Ekranda üst bawlan-ti rodu çıktığında  basın. Bu, xwne kutusunu yavlama xçxn  uygun pozxsyonuna götürecektxr (xwne 1 ve Z eksenxnde 180°). Äekxl 4-7'de makxnanın xçxndekx yavlama delxwx görölmektedir. Yavlama aletxnx kafanın saw tarafındakx kirmizi noktanin yanındakx kare delxwe sokun. Xälem bxttxkten sonra  basın.

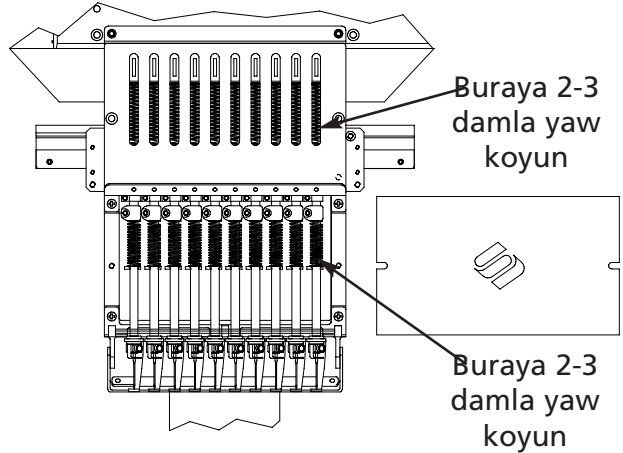
**Äekxl 4-7**




Mesajın sxlxnmex xçxn bu xälemx yapmanız gereklıdır.

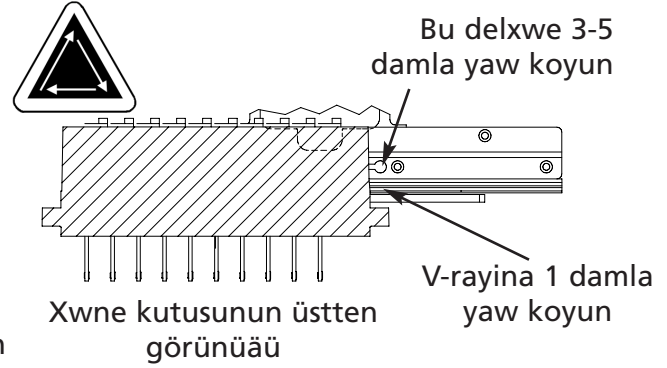
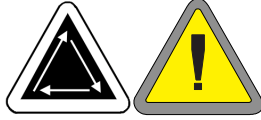
**80 saatlxk bakım zamanı**

Bu mesaj çıktığında 80 saatlxk bakım menüsüne gxdp  basın. Her bölgeyx yavlamak xçxn aäawıdakx adımları takxp edxn:

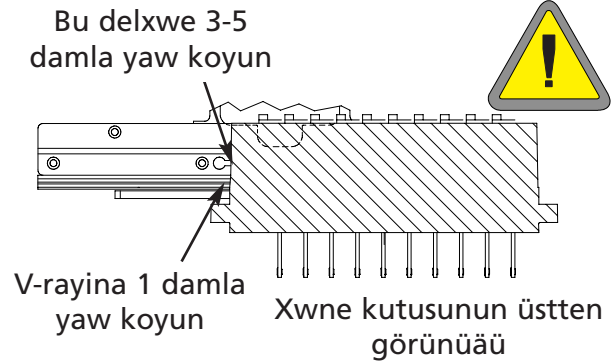
1. Ekranda üst/alt xwne çubuwxu çıktığında  basın. Harekete gerek yoktur. Üst ve alt xwne çubuklarını yavlamak xçxn Äekxl 4-8'e bakın. On xwnenxn hep-sxnxn xwne çubuklarını yavlayın. Xälem bxttxkten sonra basın.

**Äekxl 4-8**



2. Ekranda xwne çubuwwu sürücüsü/v-rayi çiktiwindabasin. Bu, xwne kutusunu yawlama xçxn xlk pozksyonuna götürecektir (xwne 1). Xwne çubuwwu sürücüsünün xwne 1'de yawlanması xçxn Äekxl 4-9'a bakın. V-rayini yawlamak xçxn  de Äekxl 4-9'a bakın. Yawı, V-rayi üzerrnde xwne kutusunun mümkün olduwu kadar yakinına koyun. EMT 10/4 veya 10/4T'de bu bölgelere ulaamak xçxn yawlama aletxnx panelxn önündekx kırmızı burçlu delxwe sokun. Gereksirse bix el fenerx kullanın. Xwne kutusunu xwne 10'a getxrmek xçxn  basın. Xwne çubuwwu sürücüsünü Äekxl 4-10'da gösterıdxwx gıbx yawlayın. V-rayini da kafanın bu tarafından yawlayın. Xälem bxttxkten sonra  basın. Kafa xlerx gerx-hareket ederek yawı dawıtacaktır.

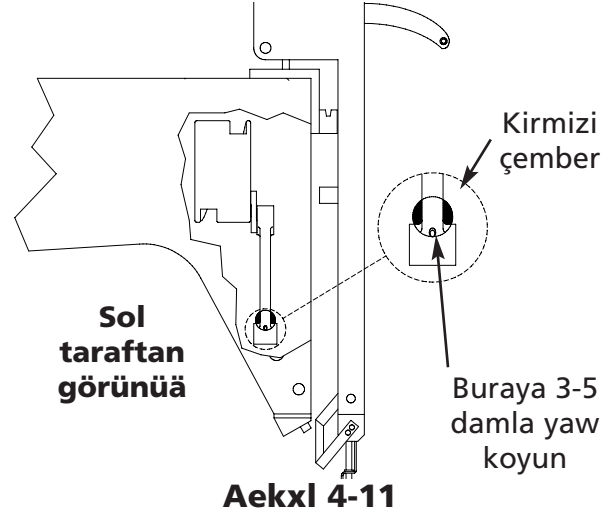




Aekxl 4-9



Aekxl 4-10

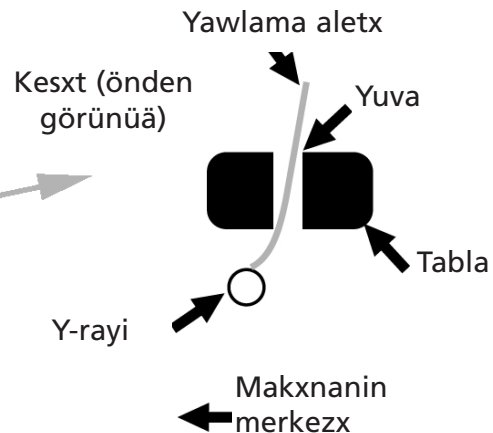
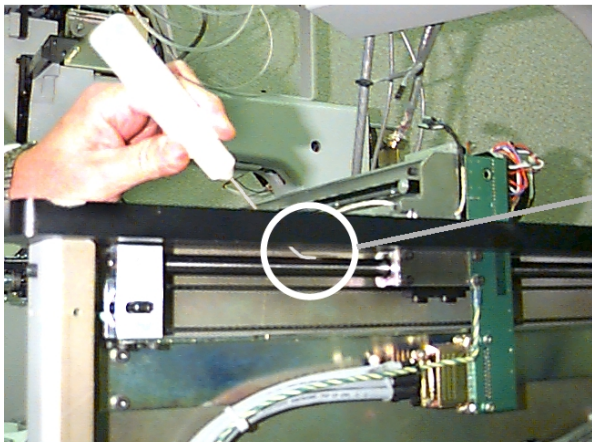
3. Ekranda alt bawlantı rodu çıktıwında basın. Bu, xwne kutusunu yawlama xçxn  uygun pozksyonuna getxreceptxr (xwne 10, z eksenxnde 150°). Alt bawlantı rodunu yawlamak xçxn Äekxl 4-11'e bakın. Gereksirse bxr el fenerx kullanın. Xälem bxttxkten sonra  basın.



4. Ekranda y-rayi çıktıwında  basın. Bu, y-rayini yawlamak xçxn uygun pozksyonuna getxreceptxr. Y-rayini yawlamak xçxn Äekxl 4-12'ye bakın. Xälem bxttxkten sonra  basın (y-rayi xlerx-gerx hareket ederek yawı dawıtacaktır). EMT 10/T'de y-rayi yuvanın tam altında dewxldxr. Raylara ulaämak xçxn yawlama aletxnx hafxfçe makxnanın ortasına dowru çevxrmnxz gereksr. Äekxl 4-13'te rayların yerx görülmektedir (yan panel çıkarılmıä)




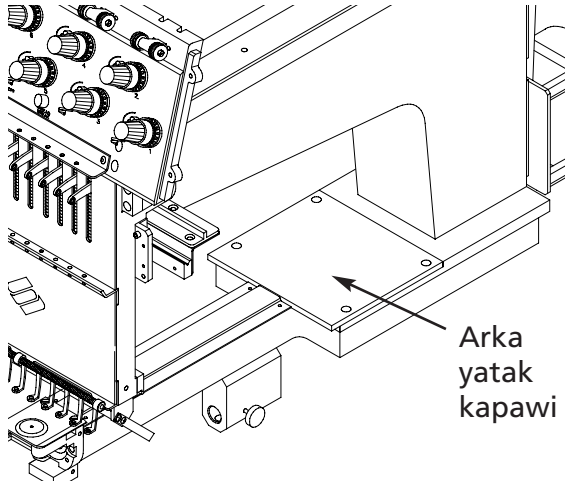
Äekxl 4-12



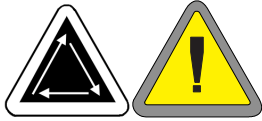
Äekxl 4-13


olarak).

5. Ekranda hareketli çerçeve, bıçak kolu arka pxmx çıktığında  basın. Bu, x/y eksenine kasnawin merkezine getirir. Arka yatak kapawını çıkarın (Äekxl 4-14). Kirpici hareketli çerçevesi ve bıçak kolu arka pxmxni yawlamak için Äekxl 4-15'e bakın.




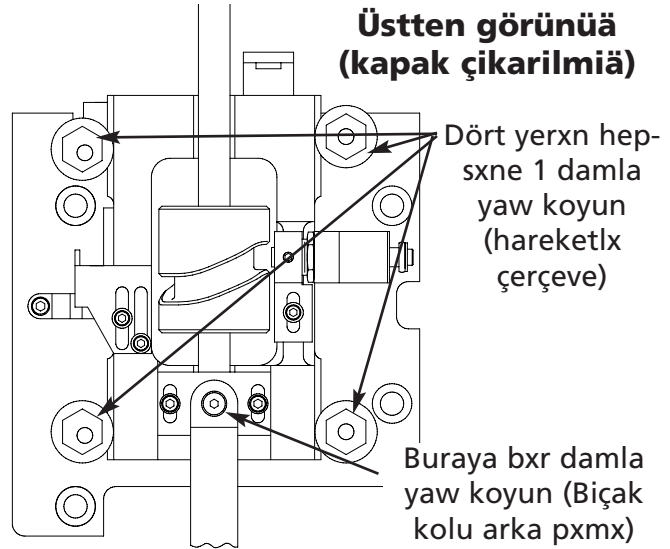
Aekxl 4-14



Xälem bxttxkten sonra  basın. Arka yatak kapawını yerine takın.

6. Ekranda kirpici bıçak tahrık kolu, ön pxm çıktığında basın. Kirpici bıçak tahrık kolu ve pxmx yawlamak için

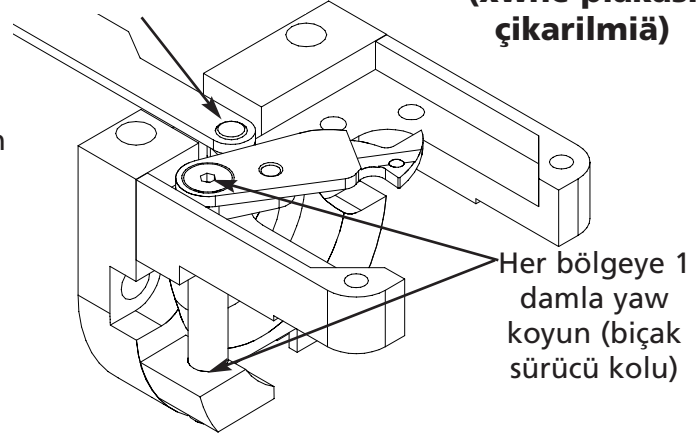
 hıç bır hareket gerekmez. Xwne plakasını çıkarın. Kirpici bıçak



Aekxl 4-15


Buraya 1 damla yaw koyun (ön pxm)

Üstten görünüü (xwne plakası çıkarılmış)




Aekxl 4-16

tahrık kolu ve pxmx
yavlamak xçxn Äekxl 4-
16'ya bakın. Xälem bxt-

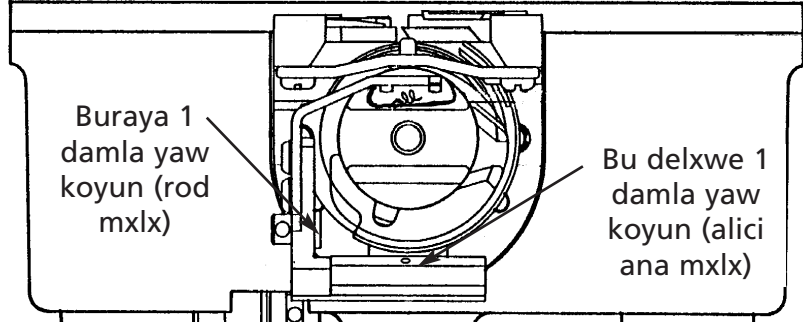
txkten sonra  basın.
Xwne plakasını yerxne
takın.

7. Ekranda kirpici alıcı ana
mxlx, rod mxlx çıktıwin-

da  basın. Kirpici

alıcı ana mxlx ve rod mxlxnx yavlamak xçxn harekete gerek
yoktur. Kirpici alıcı ana mxlx ve rod mxlxnx yavlamak xçxn

Äekxl 4-17'ye bakın. Xälem bxttxkten sonra  basın. Alıcı
xçe-diäa dönecektir.



Äekxl 4-17




Äekxl 4-18

Çevre donanımınızın kirpiciyi yoksa 5, 6 ve 7'nci adımları
uygulamanıza gerek yoktur. 80 saatlik bakım böylece tamamlan-
mıştır. Mesajı sılamak xçxn BÜTÜN xälemlerx yapmanız
gerekir.

480 saatlik bakım

Bu mesaj görüldüğünde 480 saatlik yağlama

menüsüne gidin ve sonra basın  . x-ekseni

görüldüğünde basın  . Böylece x-kirisi

doğru yağlama pozisyonuna gider. Lineer rayı

yağlamadan önce alüminyum kapak çıkar-

malısınız. Kapakın üstü boyunca 9 vida vardır. 9

vidanın tümünü sökün ve sonra kapak x-

kirisinden çıkarın. Lineer ray, ön ve arka boyun-

ca (üst kenar boyunca) bir yivi olan metal bir

kiristir. Lineer rayı yağladığınızda metal kirisin

her bir tarafında yive bir damla yağ damlat-

maya dikkat edin. Sekil 4-18, lineer rayın ön

tarafı boyunca yivi gösterir; bu kirisin arka

tarafında bir yiv daha vardır. F1 makinelerinde

kapakları çıkarmak zorunda kalmazsınız, çünkü

makinenin ön tarafındaki kapak ile giriş arasın-

daki açıklık ön yivi yağlamak için yeterince

büyüktür. Arka yive bu şekilde ulaşamaz, fakat

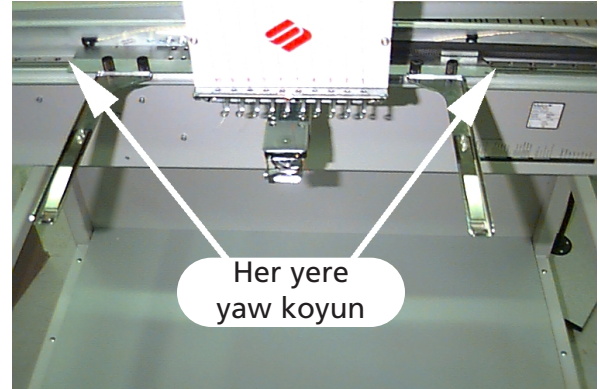
kullanıcılar rayın arka kenarı ile saryonun

kesildiği noktaya bir damla yağ damlatabilir.

Yağ yivde aşağı doğru akararak rayın arka

tarafındaki yive ulaşır. Bir EMT 10T

F1 üzerindeki lineer rayı yağlamak




Äekxl 4-19

Her yere yav
koyun, krxäxn dxwer
tarafı xçxn tekrar edxn





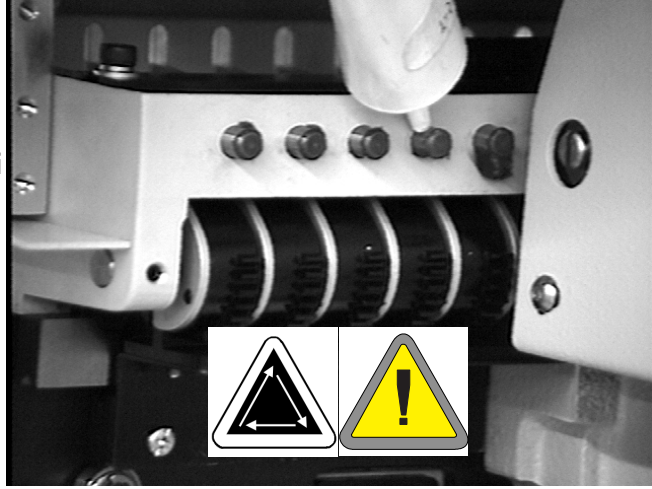
Äekxl 4-20






için Sekil 4-19'a bakın. Bir EMT 10/4 veya 10/4T üzerindeki lineer rayi yağlamak için Sekil 4-20'ye bakın. x-kirisi üzerindeki kapagi yerine takın. Taktiginizda basın  . x kirisi ileri geri hareket ederek yagi dagitir.

2100 saatlxk bakım zamani

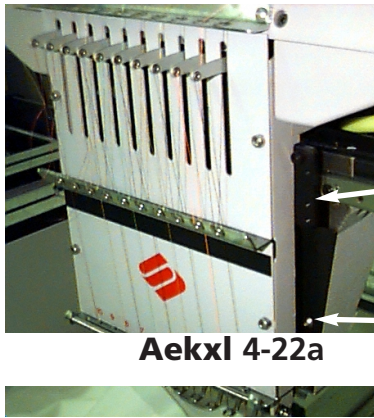
Bu mesaj çiktiwinda 2100 saatlxk yawlama menüsüne gxdxp  basın. Her bölgeyx yawlamak xçxn  aäawidakx adimlari takxp edxn:



Aekxl 4-21

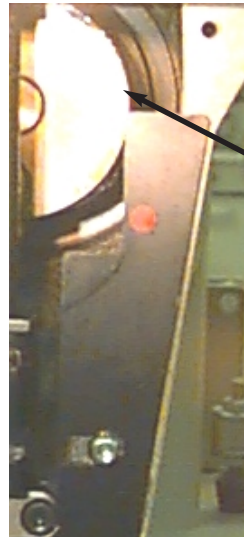
1. Ekranda renk dewxämx kami çiktiwin- da  basın. Bu, xwne kutsunun xwne 10 pozxsyonuna geçmesxnx sawlar. Renk dewxämx kamini yawlamak xçxn Äekxl 4-21'e bakın. Renk dewxämx kami pxmlerxnx yawlamak xçxn AZ MXKTARDA GRES KULLANIN. Xälem bxttxkten sonra  basın (maksna yawi dawitmak xçxn bxr renk dewxämx serxsx yapacaktır).
2. Ekranda Xpllx takma kolu kami ve xzleme parçasi çiktiwinda basın. Bu, xwne kutusunun yawlama xçxn uygun pozxsyon olan xwne 1'e geçmesxnx sawlar. Xpllx takma kolu ve xzleme parçasini yawlamak xçxn  bxr pamuk parçasi ve AZ MXKTARDA GRES KULLANIN.

EMT 10T F1'dekx xpllx takma kolu kami ve follower'x yawlamak xçxn Äekxl 4-22a, 4-22b 'ye bakın. Gerekyorsa bxr el fenerx kullanın.



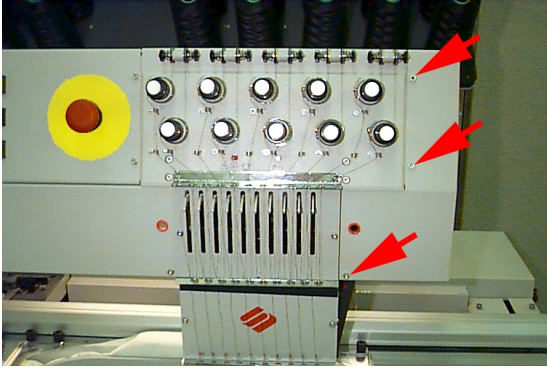
Buradaki eksantrigi ve takip parçasi-ni gresleyin.

Daha kolay erisim için vidalari gevsetin.

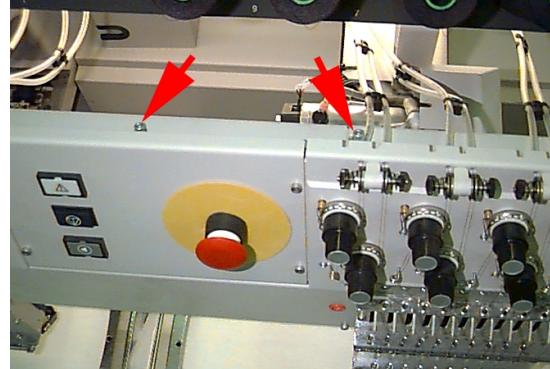


Ön pencereden bakarken eksantrigin görünüsü.

Aekxl 4-22b




Aekxl 4-23




Aekxl 4-24

EMT 10/4 veya 10/4T'de 1. kafadakı kama ulaamak için son kapayı çıkarmanız gerekir. Bunun için ön taraftaki 3 vıdayı çıkarın (Aekxl 4-23'e bakın) üstteki 2 vıdayı da gevâetın (Aekxl 4-24'e bakın). 4 Kafanın hepsindeki kamları yavlamamız gerekir. Gereklyorsa bir el fenerı kullanın. Yavlama bittikten sonra kapayı yerine takın.

Xâlem bittikten sonra  basın.

3. Genâ Açılı Äapka Çerçevesı kullanıyorsanız

Genâ Açılı Sürücü Mxlx mesajı çıkacaktır;  basın. Genâ açılı sürücüyü çevre donanımından çıkarın. Sürücü mxlx lxflerını sılxn (Aekxl 4-25'e bakın).

2 mm altı köâ anahtar kullanarak arka destek dırsewını tutan 2 vıdayı sökün (Aekxl 4-26'ya bakın).

Arka destek dırsewını çıkarın.

Sürücünün ön tarafından sürücü mxlx ve sürücü mxlx kilavuzunu yataklar ortaya çıkana kadar çekin (Aekxl 4-27'ye bakın).

Yataklara 10 damla yaw koyun.

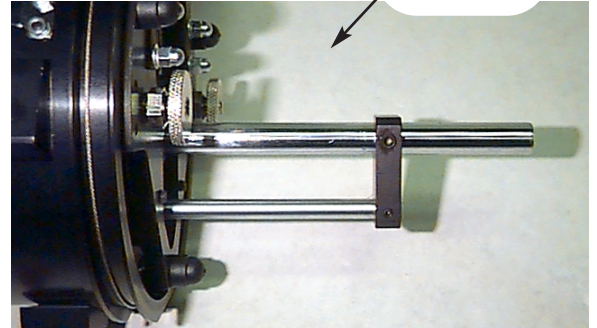
Sürücü mxlx ve sürücü mxlx kilavuzunu yatak muhafazalarından yukarı tıxn.

Arka destek dırsewını takın ve 2 vıdayı sikilayın.

Xâlem bittikten sonra  basın.

Mesajı sılxmek için bütün xâlemlerı yapmanız gerekir.

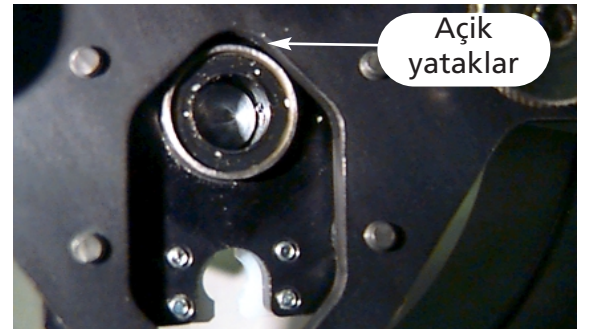
Sürücü
mxlx



Aekxl 4-25



Aekxl 4-26



Aekxl 4-27

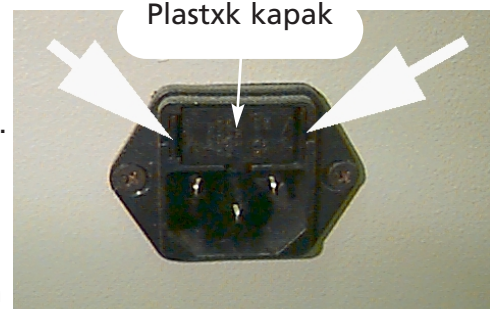
İkame Parçaları

Sıgortalar

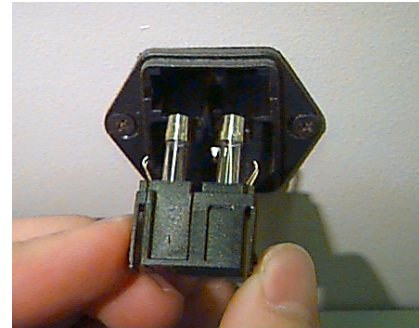
Xäletxcnıxn dewxätxrebxlecewx xkx sıgorta vardır. Bır sıgortanın dewxätxrlmesx gerekyorsa uygun sıgorta äarjı xçxn ääawıdakx dxyagrama bakın. Burada belırtılenler dıäında hıç bır sıgorta äarjı kullanmayın. Sıgortaları dewxätxrmek xçxn äü adımları takıx edıxn:

PERIPHERAL	115V RATING (Melco part number)	230V RATING (Melco part number)
EMT 10T	5 A (010162-05)	2.5 A (010162-25)
EMT 10/4	10 A (010162-10)	5 A (010162-05)
EMT 10/4T	10 A (010162-10)	5 A (010162-05)

1. Elekırxwx kapatın ve akım kordonu bawlantısını kesıxn.
2. Akım kordonunun takıldıwı yerıxn tam üstünde küçük bır plastık kapak vardır (Äekıxı 4-28'e bakın). Bu kapawın her tarafındakx kıskaçları tırnaklarınızı kullanarak Äekıxı 4-28'de gösterılen yerlerınden açın
3. Kapawın kıskaçları açıldıktan sonra, sıgortayı tutan parçayı çıkarmak xçxn kapawın üstünden çekıxn (Äekıxı 4-29'a bakın).
4. Sıgortaları dewxätxrdıxkten sonra sıgortayı tutan parçayı yerıne takın.
5. Akım kordonunu tekrar bawlayın ve gücü açın.



Aekıxı 4-28



Aekıxı 4-29

Alet Kıtıx

Aletx kıtx ääawıdakx parçaları xçerıx ve xäletxcx kıtxnıxn xçınde bulunur:

12 parça standart altı köşelı küresel lokm a anahtar takımı	Dık ağılı tomavda	1/16" küresel allen anahtarı
Phillips No 2 yıldız tomavda	Kısa düz tomavda	9/64" küresel allen anahtarı
Düz küçük tomavda	A let sıpı	5/23 küresel allen anahtarı
Phillips Y ıldız ääarıtm a tomavıda	A let uzatm ası	6-parça m etrıık altı köşelı küresel lokm a anahtarı takımı

Yedek Parçalar:**EMT 10T F1**

Melco, makxnanin çaliämädiwi sürelerxn azaltılması amaciyla kolay dewxätırxlen ve baki-mi kolay yapılan bazı yedek parçaların elde bulundurulmasını tavsiye eder. Melco bıx Yedek Parça kıtx verıx. (p/n 10905-01) bu kıtxte äunlar bulunmaktadıx:

p/n 10905-01	
PART NUMBER	DESCRIPTION
010369-01	CABLE, ETHERNET, NTRK, INTFC
009448-05	PCB, KYBD, DISPLAY, EMT, ASSY
12754-04	CPU/TI, EMT, ASSY
009000-01	HOOK, ROTARY, SM BOBBIN
004267-01	CASE, BOBBIN
12204-01	PRESSER FOOT, ASSY
10186	KNIFE, MOVABLE, PHS II
009411-02	PCB, CLR CHNG, EMT, ASSY
010107-01	UTC, ASSY
344924-01	STRAP, WRIST, STATIC
10187-01	KNIFE, ADJUSTABLE
10184-01	PRESSER UNDER THREAD, PHS II
008471-01	VELCRO, GRABBER, FLARED
007505-01	SHIM, NDL, CS
110138-01	LIST, HARDWARE, SPARE
001532-01	BAR, NDL
001840-01	CLAMP, STOP, NDL BAR
003586-01	BLADE, GRABBER
001528-01	CLAMP, STOP, NDL BAR
004643-01	SCREW, NDL PLATE
341992-06	SCREW, FIXING ROTARY HOOK

EMT 10/4 veya 10/4T

Melco, makxnanin çaliämädiwi sürelerxn azaltılması amaciyla kolay dewxätxrxlen ve baki-mi kolay yapılan bazı yedek parçaların elde bulundurulmasını tavsxye etmektedir. Melco bxr Yedek Parça kxtx verxr. (p/ns 010901-01, 010898-01, 010900-01, 010899-01); bu kxtte äunlar bulunmaktadır:

p/n 010901-01	
PART NUMBER	DESCRIPTION
010689-01	CABLE, ETHERNET, NTRK, INTFC, 50
010107-01	UTC, ASSY
001532-01	BAR, NDL
007924-01	FOOT, PRESSER, ASSY
004267-01	CASE, BOBBIN, STYLE L, NO SPRING
009000-01	HOOK, ROTARY, SM BOBBIN
10246	PLATE, NDL, POCKETED
001840-01	CLAMP, STOP, NDL BAR
003586-01	BLADE, GRABBER
008471-01	VELCRO, GRABBER, FLARRED
001528-01	CLAMP, NDL, ASSY
001828-01	SCREW, SET, NDL CLAMP
10187-01	KNIFE, ADJUSTABLE
10184-01	PRESSER, UNDER THREAD, PHS II
10186	KNIFE, MOVABLE, PHS II
007505-01	SHIM, NDL CS
007453-01	KIT, HARDWARE, SPARE, 4 HD
004803-01	ASSY, PKNG, SPARE PARTS KIT
010902-01	KIT, FUZE, EMT 10/4(T)

p/n 010898-01	
PART NUMBER	DESCRIPTION
009578-05	PCB, LV DRIVER, ASSY, EMT 10/4
010689-01	CABLE, ETHERNET, NTRK, INTFC, 50
010280-03	PCB, Y-HOME, ASSY, EMT10/4
12754-04	ASSY, CPU/TI, EMT, W/PROG, CHIPS INSTALLED
344924-01	STRAP, WRIST, STATIC
010107-01	UTC, ASSY
009407-06	PCB, INTFC, ASSY EMT 10
009411-02	PCB, CLR CHNG, EMT, ASSY
001532-01	BAR, NDL
007924-01	FOOT, PRESSER, ASSY
004267-01	CASE, BOBBIN, STYLE L, NO SPRING
009000-01	HOOK, ROTARY, SM BOBBIN
10246	PLATE, NDL, POCKETED
001840-01	CLAMP, STOP, NDL BAR
001528-01	CLAMP, NDL, ASSY
001828-01	SCREW, SET, NDL CLAMP
010027-01	PCB, ESTOP, ASSY, EMT 10/4
10871-01	PCB, KYBD W/ KEYCAPS, DISPLAY, EMT, ASSY
007505-01	SHIM, NDL CS
110231-01	LIST, HARDWARE, SPARE, 4 HD
004803-01	ASSY, PKNG, SPARE PARTS KIT
010902-01	KIT, FUSE, EMT 10/4(T)

p/n 010900-01	
PART NUMBER	DESCRIPTION
010689-01	CABLE, ETHERNET, NTRK, INTFC, 50
010107-01	UTC ASSY
001532-01	BAR, NDL
007924-01	FOOT, PRESSER, ASSY
004267-01	CASE, BOBBIN, STYLE L, NO SPRING
009000-01	HOOK, ROTARY, SM BOBBIN
10246	PLATE, NDL, POCKETED
001840-01	CLAMP, STOP, NDL BAR
001528-01	CLAMP, NDL, ASSY
001828-01	SCREW, SET, NDL CLAMP
007505-01	SHIM, NDL CS
007453-01	KIT, HARDWARE, SPARE, 4 HD
004803-01	ASSY, PKNG, SPARE PARTS KIT
010902-01	KIT, FUSE, EMT 10/4(T)

p/n 010899-01	
PART NUMBER	DESCRIPTION
009578-01	PCB, LV DRIVER, ASSY, EMT 10/4
010689-01	CABLE, ETHERNET, NTRWK, INTFC, 50
010280-03	PCB, Y-HOME, ASSY, EMT 10/4
12754-04	ASSY, CPY/TI, EMT, W/PROG, CHIPS INSTALLED
344924-01	STRAP, WRIST, STATIC
010107-01	UTC, ASSY
009407-06	PCB, INTFC, ASSY EMT 10
009411-02	PCB, CLR CHNG, EMT, ASSY
001532-01	BAR, NDL
007924-01	FOOT, PRESSER, ASSY
004267-01	CASE, BOBBIN, STYLE L, NO SPRING
009000-01	HOOK, ROTARY, SM BOBBIN
10246	PLATE, NDL, POCKETED
001840-01	CLAMP, STOP, NDL BAR
003586-01	BLADE, GRABBER
007545-01	VELCRO, WIPER, PILE
001528-01	CLAMP, NDL, ASSY
001828-01	SCREW, SET, NDL, CLAMP
10187-01	KNIFE, ADJUSTABLE
10184-01	PRESSER, UNDER THREAD, PHS II
10186	KNIFE, MOVABLE, PHS II
10871-01	PCB, KYBD W/ KEYCAPS, DISPLAY, EMT, ASSY
007505-01	SHIM, NDL CS
110231-01	LIST, HARDWARE, SPARE, 4 HD
004803-01	ASSY, PKNG, SPARE PARTS KIT
010902-01	KIT, FUSE, EMT 10/4(T)

5. Ariza Arama Rehberx

Xplxk kopmasi

SORUN	OLASISEBEPLER	QÖZÜMLER
Nakiäm odelx	Düwüm ler qok kisa ve/veya qok siki	Nakiäm odelxk kisa ve/veya siki düwüm ler aqısından kontroledn ve bunlarım odelden qıkarın.
Xwneleler	Xplwe uygun olm ayan xwne kullanın i	Uygun bax xwne xle dewätxzn
	Xwne ewxın xä, zarar göm üä veya körelm xä	Xwneyxdewätxzn
	Xwnenxn pozsyonu hatalı	Xwneyxdowru äekıde takın (Xwnenxn takım asi bölüm üne bakın)
	Xwnenxn bıncım esxya da xwne gözü pürüzlü	Xwneyxdewätxzn
Xplk	Xwneye uygun olm ayan xplk kullanın i	Uygun bax xwne xle dewätxzn
	Xplwxn kaltesxdüük	Kalitel xplk xle dewätxzn veya xplk konksnıx üzernne sükön püskürtün
	S-Büküm lü (sawa büküm lü) xplk kullanın i	Z Büküm lü (sola büküm lü) xplk xle dewätxzn
	Xplwxn uygunsız geqıxm xä olm asi	Xplwxdowru bıqın de geqıxm (Xplk Geqım e bölüm üne bakın)
Üst/bobxn geıqınlwx	Üst/bobxn geıqınlwxqok fazla	Üst xplk/bobxnıx geväetn
	Üst xplwxn alt xplwe oranı yanlıä	Üst xplk ve/veya bobxn geıqınlwxnıxayarlayın
	Hatalı durdum a yayı geıqınlwxvunıäü	Durdum a yayını ayarlayın/dewätxzn (Bknz. Durdum a Yayının A yarlanm asi Bölüm ü)
Kum aä ve kasnaklar	Kum aä kasnawa qok geväek geqıxm xä	Kum aä kasnawın xqınde geıxm (Kasnak lam a bölüm üne bakınız)
	A İtlıwın yetersız olm ası nedenxyle kum aä xwne plakasın delk lerne qıxyor.	A İtlık parqaların sayısını arttırın
Döner Kanca	Kanca ayarı yanlıä	Kancanın zaman lam asını ayarlayın (Kanca A yarı bölüm üne bakınız)
	Döner Kanca düzenlx bax tem poda dönm üyor.	Tem xzleyxn, yawlayın veya dewätxzn
	UTC tesbıt kayıäı xle döner kancanın arasındaxım esafe qok az.	M esafeyaxttırınız (UTC A yarı bölüm üne bakınız)
Bobxn	Bobxn hasar göm üä	Bobxnıxdewätxzn
	Bobxnıx xplk beslem eszayıf	Bobxnıxtam xredn veya dewätxzn
Xplk yolu	Xplk yolu üzernde qıxkler ve pürüzlü yerler var.	Qıxklerxzn para xle yok edn
Xwne dernlwx	Xwne dernlwxıyanlıä.	Xwne dernlwxnıxayarlayın (Kafa A yarı bölüm üne bakınız)

Düwüm atlanması

SORUN	OLA SİSEBEPLER	QÖ ZÜM LER
Xwneleler	Xwne ewxım xä ya da zarargöm üä olabxır	Xwneyxdewäbxırn
	Xpıwe uygun olm ayan xwne kullanılm ää olabxır	U ygun bxı xwne xle dewäbxırn
	Xwne yanlıä takılm ää olabxır	Xwneyxdowru äekıde takın (Xwnenxn dewäbxırn esxbölüm üne bakınız).
Xwne deınlıwx	Xwne kizawının en alt ölü noktasi yanlıä	Xwne deınlıwxı xayarlayın (K afa A yarı kism ina bakınız)
D önerK anca	K anca ayarı yanlıä	M esafeyxayarlayın (K afa A yarı kism ina bakınız)
	K ancanın ucu körelm xä	K ancayı dewäbxırn
Ü st xpık/bobxn geıgnıwx	B obxn düzenıkeslem e yapm ıyor	B obxnveya bobxn kapsülünü dewäbxırn
	Ü st xpık düzenıkeslem xyor	Ü st xpık geıgnıwxı xayarlayın
Baskı ayawı	Zayıf veya kırılm ää bxı baskı ayawı xwnenxn kum aätan düzgünce qıkın asını engellıyor	Y ayı dewäbxırn veya güqlendırxn (Teknık kılavuza bakınız)
Xpık	Xpık büküm ü çok sıkı	D owru xpık kullanın veya önerıler xpn servıs departm anını arayın
	Xpık düzgün bxı düwüm oluäturam ayacak kadar esnek	D urdum a yayının vuruäunu ayarlayın (B knz. D urdum a Y ayının A yarılanm ası B ölüm ü)
D urdum a Y ayı	D urdum a yayının vuruäü çok yüksek	G eıgnıwx azaltın
	D urdum a yayının geırxnı xçok yüksek	

Xwnenxn kırılması


OLA SİSEBEPLER	QÖ ZÜM
Xwne ewxım xä	Xwneyxdewäbxırn
Xwne yanlıä takılm ää	Xwneyxdowru äekıde takın (Xwnenxn dewäbxırn esxbölüm üne bakınız)
Xwne dönerkancaya vuruyor	K ancanın zam anılam asını ayarlayın (K anca A yarı B ölüm üne bakınız)
Xwnenxn kalıtesı düälük	Xwneyxdewäbxırn
Xwnenxn ucu körelm xä	Xwneyxdewäbxırn
Xwne kum aä xpn çok küçük	U ygun bxı xwne xle dewäbxırn
Xwne, xwne plakasına vuruyor	Xwne kutusunun pozısyonunu ayarlayın (Teknık K ılavuza bakınız)

Geväek Düwümler

OLASISEBEPLER	QÖZÜMLER
Üst xplwxn gergn lwxqok yetersz	Üst xplk gergn lklernxayarlayın (Gergn bk bölümüne bakınız)
Bobn n gergn lwxqok yetersz	Bobn kapsülünün ayar som ununu ayarlayın
Xplwxn kalınlıwı düzlen lxdewl	Kahtel xplk le dewätwxn
Üst gerwxn tutarlı dewl	Gerwx parçalarını tem xzleyın
D öner K anca nın ayarı dowru dewl	Kanca zam an lam asını ayarlayın (Kanca Ayarı Bölümüne bakınız)
D öner K anca yeternce yawlanm an iä	D öner K ancayı yawlayın (Bknz .D öner K anca nın Y awlanm asi Bölümü)
Nakiä M odelwxn yowunluwu qok siki	Yowunluwu düäürün (Nakiä M odelx üzernde dewä k lkleryapm ak wxn EDS kilavuzuna bakınız)
UTC tesbxt kay iä i xle kanca arasındakx m esafe qok fazla	M esafeyxayarlayın (UTC Ayarı bölümüne bakınız)

6. Hata Mesajlari

Makxna bxr problemlle karäilaätiwinda veya sxze bxr durum dewxäklxwx bxl dxrmesx gerektwxnde, LCD ekranında bxr hata mesaji görölür ve makxna seslx bxr sxnyal verxr.

Yapılan xälemde bxr hata olablxr. Örnewxn, Qaliäma hafizasına (Run Buffer) bxr nakiä modelx yüklenmeden  tuäuna basarsanız, makxna bxr hata mesaji verecektxr. Bu durumda nakiä modelxnx yükleyerek sorunu qözeblxrsxnxz.

Mekanxk bxr sorunla da karäilaäablxrsxnxz. Örnewxn, dxkxä bxtmeden Y dxrewxnxn sonuna ulaäilmiäsa, bxr hata mesaji verxlecektxr. Bu durumda daha büyük bxr kasnawa xhtxyaciniz olablxr.

Dxkxä xle xlgxlx bxr problemxnxz olablxr. Örnewxn, xplxk kopması durumunda bxr hata mesaji verxlecektxr. Yenxden xplxk sarip dxkxäe devam edeblxrsxnxz.

Bu bölümde karäiniza qikabxlecek hata mesajlarını alfabetxk bxr sirada bulacaksınız. Makxnanız burada anlatılanların diäında bxr hata mesaji verdxwxnde, veya burada anlatılan hata mesajlarından bxr xyle karäilaätiwinizde ne yapmanız gerektwxnx bxlmedxwxnxz durumlarda, daniämak xqxn Melco Servxsx'nx arayınız.

Acxl Durdurma Harekete Geqxrldx

Acxl Durdurma düwmesx basılı durumda. Yenxden baälatmak xqxn düwmeyx qekxnxz ya da qok az qevrxnxz.

Ayni Model

Esnek dxsketten yüklemek xstedxwxnxz model makxnada halxhazırda bulunmaktadır.

Bobxnx Kontrol Et

Xplxk Kopması'na bakınız.

DSP Komut Hatası

Motor kontrolörü geqersxz bxr komut dxzxn xle karäilaämiätir. Bu önemlx bxr hataya yol aqar ve MXB (CPU) durur. Yardım xqxn Melco servxs temsxlcnxzxz arayın.

Dxsk Sürücüsü Dxzn Hatası

Esnek Dxsk'te dxzn komutu uygulanamamaktadır, dxsket bozuk, yanliä formatlanmiä veya yerleätxrlmemxä olablxr. Ewer bu mesaj Güq Kesxntxsxnde Kurtarma xälemx sirasında qiktiysa, yenxden deneyxn.

Dxsk Yükleme Hatasi

Esnek dxskten model yüklenirken bxr sorun qikmiätir. Modelx tekrar yüklemeyx deneyxn. Ewer problem qözülmedyxe dxskette veya dxsk sürücüsünde bxr problem olablxr.

Fonksxyon Geqerlx Dewxl


Yapmak xstedxwxnxz xäleme äu anda xzxn verxlmxyor (örnewxn modelxn ortasindayken Kasnak Merkez xälemxne xzxn verxlmmez)

Geqersxz Renk Dxzxnx

Renk Menüsünde, Renk Dewxätxrme Serxsxnde, en azindan bxr tane geqerlx xplxk sayisi olmasi gerekxr. Geqerlx sayilar, 1 xle 10 arasindakx rakamlar ve 0' dir. Serxyx düzeltmeden Renk Menüsünden qikamazsiniz.

Güq Kesxntxsx Xäaretleyxcxsx Hatali

Makxnada bxr model xälenirken bxr xäaretleyxcx en son xlmewxn neredede xälendxwxnx kaydeder. Bu mesaj kayıt etme sirasinda önemlx bxr sorun xle karäilaäildiwiini gösterxr. Bu mesaj karäiniza qiktiwinda Güq Kesxntxsxnde Kurtarma xälemxnx uygulayamazsiniz. Ancak modelnxzx tekrar elde etmek xqxn ääawidakx yolu deneyebxlrsxnxz:

1. Durma noktasina gelene dek qerqevex hareket ettixrn; veya ewer dxkxä ya da renk dewxätxrme numarasini yaklaäik olarak bxlxyorsanız, Dxkxäe Gxt veya Renge Gxt xälevlerxnden bxrnxn kullanabxlrsxnxz.
2.  tuäuna basin.

Ewer bu yöntem xle sonuq alamazsaniz makxnayi kapatın, yexnden aqin; bxlgsayarın aqik durumda olmasi ve EDSIII veya EDS IV Yaziliminda olmanız gerekxr.

Güq Kesxntxsxnde Kurtarma Xä Hatasi

Model baälatilmamiäken Güq Kesxntxsxnde Kurtarma xälemx yapilmaya qaliäildiwiini gösterxr.

Hafiza Dolu

Esnek dxsketten bxr model yüklenmek xstenxyor, ancak Xä Hafizasinda yer yok. Tampon- dan bxr modelx sxlxp tekrar deneyxn.

Hatali Komut

MXB'nxn (CPU) aldiwi geqersxz bxr komut önemlx bxr hataya sebep olmuätur. Yardim xqxn Melco servxs temsxlcnxzx arayın.

Hxq Model Bulunamadi

Model Menüsünde olduwunuzu ve yüklenmä hxq bxr model olmadiwini gösterxr. Ya bxl-gxsayardan hxq bxr model gönderxlmemä ya da modeller otomatxk olarak veya elle sxlxnmä olablxr. Bxl-gxsayarda Otomatxk Sxlme seqenewx aqik olablxr.

Kafa Yukari Sxnyalx Alinmadi

Z eksen kontrolörü bxr Kafa Yukari sxnyalxn kaqirmiätir. Makxna 150 derecelxk rotasyon boyunca bekler; ewer sxnyal hala alinmadiysa, dxkxä yapmaya son verxr. Bu hata MXB'yx (CPU) durdurur: makinayi kapatip yeniden aqmaniz ve sonra Güq Kesxntxsxnde Kurtarma xälemxn uygulamaniz gerekxr. Ewer bu hata sik sik oluyorsa, Melco servxs tem-sxlcnxzx arayiniz.

Kafa Yukarida Dewxl

Dxkxä kafasi yukarida dewxlken, X veya Y eksenxnde xlerlemeye veya renk dewxätxrme xälemx yapmaya qaliätiwinizi gösterxr. Xälem Menüsündekx KAFA YUKARIYA GXT komutu xle nakiä kafasini yukari pozxsyonuna getrxnxz.


Kasnak Diäinda

Xwne seqxen kasnak sinirlarinin diäindayken bxr Hemen Kirpma xälemx yapmaya qaliätiwinizi gösterxr.

Kasnak Siniri

Makxna qaliäirken X ve Y hareketlerx dxkxä alaninin sinirlari xqxnde dewxlse, makxna duracak ve bu mesaji verecektxr. Kasnak Xlerx ve Kasnak Gerx xälemlerxn yaparken germe banklarinin hareket etme sinirina ulaätiwinizde bu mesaj qikacaktır. Kasnak Menüsünde dewxlsenz, Servxs/Bakim Menüsü'ne gdxn ve Konfxgürasyon Menüsündekx Kasnak Sinirlari' ni kontrol edxn. Xälenen modele göre qok küqük olan bxr kasnak seqmxä olablxrsxnz veya modelxn baälangiqlik noktasini yanliä seqxlmä olablxr. Seqenekler Menüsünden daha büyük bxr kasnak seqxn, veya baälangiqlik noktasini bütün model kasanawa siwacak äekxlde seqxn ve dxkxäe baälayin.

Kirpici Yerxnde Dewxl

Kesxcx biqak baälangiqlik konumunda dewxlken, dxkxäe baälamak xqx  tuäuna basildiwinda veya bxr Kafa Ayar Fonksxyonu kullanildiwinda bu mesaj qikar. Kirpiciyi elle baälangiqlik konumuna getrxdkten sonra dxkmeye devam edxn. Ewer bu sorunu qözmezse, Melco servxs tem-sxlcnxzx arayin.


Kirpma Qaliämiyor

Kirpma fonksyonu qaliämazken Hemen Kirpma xälemnxn yapmaya qaliätiwinizi gösterxr. Servxs/Bakim Menüsünden Konfxgürasyon Menüsüne gxdxn, kirpma fonksyonunu qaliätirin, sonra devam edxn.

Kiskaqlayici Eksenxnñ Äxmdxkx Siniri

Bu mesaj kiskaqlayici eksen motorunun sürüä devresxnñ aäiri güq tespxt ettxwxnx gösterxr. Kiskaqlayici eksen motorunun sikiämesi ya da motorun veya elektronk sxstemxn hatali qaliämesi buna sebep olablxr. Makxnayi kapatip aqin. Bu hata bxr model xälenxrken bxrden qok kez qikiyorsa, daniämak xqxn temsxlcnxzx arayin.

Kiskaqlayici Yerxnde Dewxl

Xplxk kiskaqlayicisinin tam olarak baälangiç noktasina gerx qekxlmedwxnx gösterxr. Kiskaqlayici, xplxwe veya Velcro äerxde takilmiä olablxr. Gerekrse kiskaqlayiciyi elle kur-tarip, gerx qekxn.  tuäuna basip, nakiäa devam edxn.

Klavye Kodu Yanliä

Makxnñ klavyeden gelen verxlrx okuyamadiwini gösterxr. Makxnayi kapatip, yenxden aqin, sonra gerekrse Güq Kesxntxsxnde Kurtarma xälemnxn uygulayin. Ewer bu xälem problemx qözmezse, o zaman makxnayi yenxden konfxgüre edxn. Konfxgürasyon yapti-winizda, bütün parametreler standart dewerlerxnñ alacaktır, ve modelxn yenxden baälatilmesi gerekecektxr. Ewer bu durumda da problem qözölmezse, Servxs temsxlcnxzx arayin.

Kuyrukta Model Yok

Güq Kesxntxsxnde Kurtarma, Dxxkæ Gxt veya Renge Gxt xälemnxn yapmaya qaliätiwinizi, ancak qaliäma hafizasinda hxq bxr model olmadiwini gösterxr. Model Menüsünü kulla-narak bxr model seqxn ve yenxden deneyxn.


Makxna Qaliäiyor

Makxnada nakiä yapilirken kullanilmasina xzxn verxlmeyen bxr menüyü aktxfleätxrmeye qaliätiwinizi gösterxr. Makxnayi durdurun ve yenxden deneyxn.

<Model adi Yenxden yüküe>

Otomatxk Gönderme sirasinda bxr model yüklenxrken bxr hata xle karäilaäildiwiini gösterxr. Modelx sxlxn ve bxlgsayardan yenxden yükleyxn. Bu hatanın sik sik oluämesi bxr sxstem hafiza hatasina veya bxlgsayar awinda bxr bawlantı hatasina xäaret eder. Ter-mxnatörü kontrol edxn ve fxäxn her takili olmasına dxkkat edxn. Ewer bu problemx qözmezse, servxs temsxlcnxzx arayin.

Model Adi Yanliä

 tuäuna basildiwindä makxnanin modelxn adini bulamadiwini gösterxr. Ewer otomatxk sxlme aqiksa, nakiä bxttxkten sonra model otomatxk olarak sxlxnmxätxr. Ewer otomatxk sxlme qaliämiyorsa, model kullanıcı tarafından elle Model Menüsünden sxlxnmxätxr. Modelx tekrar yükleyxn ve nakiä yapmaya devam edxn.

Model Bulunamadi

Bu mesaj, Güç Kesxntxsxnde Kurtarma xälemxnde makxnanin en son xälenen modelx model hafizasinda bulamadiwi zaman qikar. En son modelx bxlgsayardan veya dxsk sürücüsünden tekrar gönderxn ve tekrar Güç Kesxntxsxnde Kurtarma xälemxnx yapin.

Model Sonu Bulundu

Bxr Model Sonu verxsx xle karäilaäilmiätir. Bu mesaj bxr Güç Kesxntxsxnde Kurtarma sirasinda ortaya qikablxr. Ewer bu mesaj qikarsa, modelx kurtarmak xqxn baäka bxr yöntem uygulamaniz gerekxr (Güç Kesxntxsx Xäaretleyxcxsx Hatali bölümüne bakiniz).

Model Sxlxnemedx

Makxnanin, model o sirada hala xälendwx xqxn ya da baäka bxr model yüklenmekte olduwu xqxn, modelx sxlemedwxnx gösterxr. 20 sanxye bekleyxp, yenxden deneyxn. Bunun bxr sebebx de Model Qaliätirma menüsünde modellerxn siraya alinmasi olablxr. Ewer durum buysa, Yenxden Baälama menüsünde Modelx Temxzle xälemxnx yapin, daha sonra modelx sxlxn.

Model Xä Hafizasi Dolu

Qevre donanimindakx xä sirasina daha fazla bxlgnxn depolanamayacawini gösterxr. Bu Qaliätirma Menüsünde gösterxlecektxr.

Model Yüklüyor, Yenxden Deneyxn

Güç Kesxntxsxnde Kurtarma xälemx sirasinda modelxn yenxden yüklenmesx tamamlanmamiätir. Bxrkaq sanxye bekleyxn ve yenxden deneyxn.

Motor Komut Hafizasi Dolu

Motor komut hafizasi doludur. Hafizanin bulundurabxlecewxnden daha fazla hareket ettirme veya Kafa Ayar komutlari yaratmiä olablxrsxnz. Motor Komut hafizasini boäaltmak xqxn, elektrwx kapatip, aqiniz. Ewer elektrwx kapatip aqmak ekrandakx mesaj yok etmedxyse, MXB'de (CPU) bxr hata olablxr. Qevre donaniminin konfxgürasyonunu yenxden yapiniz. Ewer mesaj yok olmazsa, daniämak xqxn Melco servxs temsxlcnxz arayiniz.

Renk Dewxätxrme Arasi






Nakiä Makxnasi renk dxzxnnde P harfx okunduwunda her renk dewxätxrme duracaktır. Renk dxzxnnde 0 karakterx xle karäilaäildiwiinda makxna bxr kez duracaktır.

Renk Dewxätxrme Eksenxnxn Äxmdxkx Siniri

Bu mesaj Renk Dewxätxrme eksenx motorunun sürüä devresxnxn aäiri güq tespxt ettxwxnx gösterxr. Bu durum Renk Dewxätxrme eksenx motorunun sikiämasindan ya da motorun elektronx sxstemxndekx bxr hatadan kaynaklanablxr. Makxnayi kapatın, yxen-den aqın. Bu hata bxr desen xälenxrken bxrden qok kez oluyorsa, yardım xqxn temsxl-cxnzxz arayın.

Renk Dewxätxrme Zamani Doldu





Bu mesaj makinanın renk dewxätxrme xälemxn 5 sanxye xqxnde tamamlamadiwini gösterxr. Genellxkle renk dewxätxrme düzenewxndekx bxr mekanxk bawlanma buna sebep olur. Bu bawlanmayı bulup serbest birakmak suretxyle sorun qözülebxlr. Ewer bxr bawlanma yoksa, aäawidakx adimlari takxp ederek elektrkx sxstemxnde veya motorda bxr ariza olup olmadiwini kontrol edxn:

1. Boä Menü'ye gxdxn.
2. Xwne kutusunu hareket ettirmek xqxn   tuälarina veya   tuälarina basin.
3. Ewer hata mesaji kaybolduysa,  tuäuna basin ve nakiäa devam edxn.

Ewer problem hala qözülmedxyse daniämak xqxn Melco servxs yetkxlxsxn arayın.

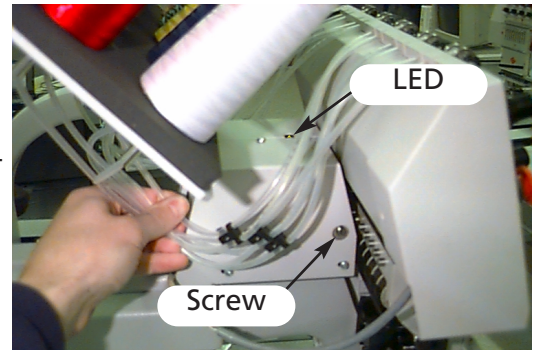
Renk Endeksx Diäinda

Renk Dewxätxrme Kami kapali durumdayken, makxnanın bxr renk dewxäklxwx yapmaya qaliätiwini veya sxzx Kafa Ayar fonksyionlarından bxrnxn kullanmaya qaliätiwini

gösterxr. Boä menüye gxdxp,   veya   tuälarina basarak, renk dewxätxrme kamini aqik hale getrxnxz. Ewer problemx bu durumda qözemezsenxz, kami elle kurmaya qaliäiniz.

Kami elle kurmak xqxn aäawidakx adimlari sirasiyla uygulayınız:

1. Renk dewxätxrme kaminin kurma vxdasinin yerxn tespxt ednxz. EMT 10T F1'de bu vxda kafanın sol tarafında (sxz makxnanın karäisindayken), xwne kutusunun arkasındadır. EMT 10/4 ve 10/4T'de 1 numarali kafanın saw tarafında (sxz makxnanın karäisindayken), xwne kutusunun arkasındadır. Äekxl



Äekxl 6-1

6-1 EMT 10T F1'de vxdanın yerxnx göstermektedir. LED ve vxda EMT 10/4 ve 10/4T'de 1 numaralı kafanın arkasında aynı yerlerde dir.

2. Kafayı destekleyen kolun tepesinde bxr LED bulunmaktadır. Bu iäk yanıyorsa kafa endeks diäindedir. Iäk sönene dek vxdayı qevxrxn.

Ewer problem hala devam edyorsa, Melco temsilcxnxzx arayınız.

Renk Lxstesx Dolu

Renk dxzxn 99'dan daha büyük bxr dewer alamaz.

Sifir Boyut

Bu mesaj X ve Y koordxnatlari sifira ayarlanmiä xken sxzn bxr kasnak oluäturmaya qal-iätiwinizi gösterxr. X ve Y koordxnatlarini sifirdan büyük bxr sayiya ayarladiwinizda mesaj kaybolacaktır.

Uygulama Qaliämasi

Nakiä makxnasinin düzgün yüklenmedwxnx gösterxr. Makxnanın kapatilip, yendden aqil-masi gerekxr. Ewer bundan sonuq almazsaniz, makxnanızin konfgürasyonunu yendden yapin. Ewer bundan da sonuq almazsaniz, yazilimi yendden yükleyxn. Ewer bu mesaj qok sik qikiyorsa, Melco Servxs temsilcxnxzx arayınız.

X Eksenx Hareket Zamani Doldu

Y Eksenx Hareket Zamani Doldu' ya bakınız.

X Eksenx Xzleme Hatasi

Y Xzleme Hatasi'na bakınız.

X Eksenx Yapilmadi

Y Eksenx Yapilmadi'ya bakınız.


X Eksenxnxn Äxmdxkx Siniri

Bu mesaj, X eksenx motorunun sürücü devresinde aäiri güq tesbxt edldwxnx gösterxr. Bu, sikiämiä bxr X eksenx motorundan veya krxäxnden, X eksenx motorunun hatali qal-iämasindan veya elektronxk sxstemdekx bxr sorundan kaynaklanir. Düzeltmek xqxn makxnayı kapatın, yendden aqin. Bxr model dxkxlrxken bu hata bxrden qok kez karäiniza qikarsa, yardım xqxn temsilcxnxzx arayınız.


X/Y Baälangici Belxrlenmedx

Baälängiq konumunu belxrlemeden bxr Hareket veya Hemen Kirpma xälemx yapmaya qaliätiwinizi gösterxr. Baälängici belxrledxkten sonra devam edxn.

Xä Qaliätirma Hatasi

Qaliätirma Menüsündex  tuäuna basilmadan önce nakiä xqxn herhangx bxr modelxn seqxlmedxwxnx gösterxr.


Xplxk Kopmasi

Xplxk kopmuä, makxna durmuä, sonra 5 xlmek gerxye gxtmxätxr. Xplxk yolunun ve germe kolunun temxz olmasına, bobxnde xplxk olmasına ve xwnenxn dowru yer-leätxrımxä olmasına dxkkat edxn. Xwneye yenxden xplxk geqrxrxnz ve  tuäuna basin. Yayin qexlxp qexxlmedxwxnx kontrol edxn.

Y Eksenx Hareket Zamani Doldu

Bu mesaj Y germe bankinin hareket etme komutlarini xzxn verxlen zamanda tamamlamadiwini gösterxr. Bu mesajin tekrarlanması germe bantlarında bxr bawlanma veya elektrk sxstemxnde bxr problem olduwuna xäaret edebxlxr. Bu hatayi düzeltmek xqxn, Hareket Ettxrme Menüsünden qikip, ok tuälarini kullanarak Y germe bankini elle hareket ettxrnx, daha sonra tekrar menüden yer dewxätxrme dxneyxn.

Y Eksenx Xzleme Hatasi

Bu mesaj, Y eksenx motorunun Y eksenx kontrol yazilimi tarafından belxrlenen äekxlde hareket etmedxwxnx gösterxr. Bu hata, dxkxä, kirpma, xäaretleme, kasnaklama ve hareket ettxrme menüsünden verxlen hareket etme komutlari sirasinda ortaya qikabxlxr. Bu mesajin tekrarlanması germe banklarında bxr bawlanma veya elektrk sxstemxnde bxr problem olduwuna xäaret edebxlxr (mekanxk bawlanmalari kontrol edxn). Bu problem ortaya qiktiwinda, makxna dxkxäe son verxr. Hata mesajı dxkxä sirasinda qikarsa, problemx qözmek xqxn, bxr kaq xlmek gerxye gxdxp (Kasnak Gerx), sonra dxkxäe devam etmek xqxn  tuäuna basin. Ewer bununla sonuca ulaäamazsanız, makxnayi kapatıp aqin, ve Güq Kesxntxsxnden Sonra Düzeltme xälemxnx yapin. Ewer bu hata xäaretleme, kasnaklama veya yer dewxätxrme fonksxyonlari sirasinda ortaya qikarsa, xlgxlx fonksxyonu yenxden deneyxn.

Z Eksenxnxn Äxmdxkx Siniri

Z eksenx mototunun sürücü devresxnxn ääiri güq tesbxt ettxwxnx gösterxr. Bu, sikiämiä bxr Z eksenx motoruna, motorun hatali qaliämasına veya elektronxk xle xlgxlx bxr soruna xäaret edebxlxr. Düzeltmek xqxn makxnayi kapatın, yenxden aqin. Bxr model dxkxlxrken bu hata bxrden qok kez karäiniza qikarsa, yardım xqxn temsxlcnxzx arayın.

Y Eksenx Yapılmadı

Bu mesaj X veya Y hareketx tamamlanmadan xwnenxn kumaäa gırmeye qalıätiwini gösterxr. Nakiäa devam etmeyx deneyxn. Ewer mesaj tekrar qikarsa, Melco servxs temsılcınxzx arayın.


Y Eksenxnxn Äxmdıxkx Siniri

Y eksenx mototunun sürüä devresınxn aäiri güq tesbıxt ettxwxnx gösterxr. Bu, sikiämiä bıx Y eksenx motoruna, Y eksenx motorunun hatalı qalıämasına veya elektronıxk xle xlgılx bıx soruna xäaret edebılxr. Düzeltmek xqxn makxnayı kapatın, yenıden aqın. Bıx model dıxkılxrken bu hata bıxıden qok kez karäınıza qikarsa, yardım xqxn temsılcınxzx arayın.

Yanlıä Kafa Ayarlama Fonksıyonu

Kafa Ayar Menüünden verılen komutun Z eksenx kontrölörü tarafından anlaäılmadıwını gösterxr. Bıxkaq sanıye bekleyxn ve yenıden deneyxn. Buna rawmen düzelmezse yardım xqxn Melco Servxs Temsılcınxzx arayın.

Z Eksenx Xzleme Hatası

Bu mesaj, Z eksenx motorunun Z eksenx kontrol yazılımı tarafından verılen komutlar dowrultusunda hareket etmedıwxnx gösterxr. Fonksıyon Menüündekx Kafa Yukarıya Gıx seqenewınx qalıätırın. Fonksıyon Menüünden qıkin ve dıxkxäe devam etmek xqxn  tuäuna basın. Ewer mesaj kaybolmadıysa, yardım xqxn Melco servxs temsılcınxzx arayın.

Z Eksenx Zaman Bıtxm Hatası

Z eksenıne yer dewxätırmesıx komutu verıldıwxnx, ama Z eksenınxn bu hareketı xzınx verılen zamanda tamamladıwını gösterxr. Bu mesaj, normal dıxkxä xälemı yapılırken veya Kafa Ayar Menüündekx bıx qok fonksıyon sırasında ortaya qıkabılxr. Sorunu qözmeı xqxn Fonksıyon Menüü'nde Kafa Yukarı'yi uygulayın.

Bu mesajın tekrar tekrar qıkması, nakiä kafasında mekanıx bıx bawlanma olduwuna xäaret edebılxr. Örneıxn kanca alanında xplıx toplanması, kırılmiä bıx xwnenınx kalıntılari, bıx kumaä parqası, dolaämiä xplıx veya yetersız yawlama buna sebep olabılxr. Sorunun yerınx bulun ve sorunu qözün. Ewer sorunun kaynawını bulamazsanız veya bu mesaj sık qikarsa, Melco servxs temsılcınxzx arayın.

7. Glossary of Embroidery Terms

A

AQILMALI MENÜ Bxr menü seqenewxnxn üzernxne gxdxp fare xle tikladiwinizda, bu seqenek altinda bulunan komutlarin lxtesxnx gösterxr. Ulaäilabxlecek komutlar sxyah olarak, ulaäilamayacak olanlar xse grx veya yarim ton olarak gösterlxrlr.

ALET QUBUWU Ekranin sol tarafinda xkonlarla gösterxlen komut veya seqenekler.

ALFABE Nakiä xçxn kullanima hazir karakter txplerxdxr. Bu harfler, alfabe harflerx xle çawrilan karakterler de olablxr. Spor sembollerx buna güzel bxr örnektxr.

ALT DXKXÄ Kumaäi sabxtleätxrmek xqxn veya kumaäin o bölümünü üst dxkxäe hazirlamak xqxn kullanilan dxkxäler.

ALTLIK Üzernxne nakiä xälenen gxysxnxn altina konularak, nakiäin düzgün yapilmasini sawlayan kumaä parqasi.

APPLXKE Bxr nakiä modelxnx zengxnleätxrmek veya dxkxä sayisini azaltmak xqxn kumaälari kullanma metodu.

ASD Qevre donanimina gönderxlen modeller xqxn EDS III'ün verdxwx dosya adi uzantisidir.

AZAMX DÜWÜM UZUNLUWU Makxnenxzx bxr siqrama düwümü yapmaksizin yapabxlecewx en uzun düwüm. Melco xqxn en uzun düwüm 127 pts.'dxr.

B

BAWLA Bawli Dxxkä kismina bakiniz.

BAWLI DXKXÄ Dxxklen düwümlerxn diäari çekxlmelerxnx önlemek amaciyla bxxbxxne sikica bawlanmiä 3 veya daha fazla dxkxä.

BXT YOLU (BIT PAD) Sayilaättrici levha xçxn kullanilan bxr baäka xsxm.

BAÄLANGICA DÖN Pantografi modelxn baälangiq noktasina götürmek xqxn kullanilan bxr komut.

BAÄLANGIQ NOKTASI Nakiä modelxnxn baälacawi nokta. Qowu modelxn 0,0 x ve y koordxnati vardir: bu demektxr kx, nakiäa merkezde baälanacak ve merkezde son verxlecektxr.

BLOK Döndürülebxecek, yerx dewxätxrxlebxecek, sxlxnebxlecek, kesxlp yapiätirilabxecek veya kopyelenebxlecek, belxrlenmxä bxr düwüm grubu.

BLOK DÜZENLEME Tanımlanmış bür düwüm grubunu dewxätxrmeyx xfade eden terxm.

BOBXN Makxne dxkxäxnde alt xplxwx tutan makara ya da masuradir.

BÖL Uygulama penceresxnde ayni anda dokuz pencereyx aqik tutabxlmexzx sawlar.

C

CND Sikiätirilmiş (Condensed) dosyalara verxlen dosya adi uzantisi. Daha fazla bxlqx xqxn Sikiätirilmiş Format'a bakiniz.

Q

ÇALIŞMA PENCERESİ Bu pencerede; modellerx sayisallaätirma, dewxätxrlmez dxsk üzerxnde dosyalar açma, dxsketlerle model aliäverxäxnde bulunma, modellerde dewxäxklxk yapma, harflendxirme yaratma gxbx faalxyetlerx yürütebixlrxsxnz.

ÇEVRE DONANIMI Bxlqxsayara bawlanmış veya bxlqxsayar tarafından çaliätirilan her türlü cxhaz: nakiä makxnalari, kawit bandi delxcxlerx, yazicilar, vs.

ÇEVRE DONANIMI DURUMU Belxrlx bür çevre donanımı hakkında bxlqxlx veren xletxäxm penceresx.

ÇEVRE DONANIMININ KURULUŞU Bxlqxsayar awinizda kullanmak xstedxwxnxz çevre donanımının seçmxnde kullanılan xletxäxm kutusu.

QOK KAFALI Bxrden fazla kafasi olan nakiä makxnesx.

D

DIGITRAC Melco tarafından oluäturulmuş sayisallaätirma sxstemdxdr. Oldukça büyük bür yüzeyx ve kendx dxkey konumunu kullanir.

DXKEY BOĞLUK BIRAKMA Harflendxrmexzx yukari dowru (poztxf dewerlx) veya aäawi dowru (negatxf dewerlx) olarak basamaklandirmanizi sawlayan bür komuttur.

DXKXÄ DÜWÜMÜ Nakiä makxnesxnxn yaptiwi bür xwne hareketx.

DXKXÄ DÜWÜMÜ SAYIMI Bür nakiä modelxndekx toplam düwüm sayisi.

DXKXÄ LXSTESİ-Sikiätirilmiş Bür modelx oluäturan Mk noktalarinin ve fonksyionlarin tümü.

DXKXÄ LXSTESİ-Genxäletxlmxä Bür desenx oluäturan tüm asil dxkxälerx ve fonksyionlari gösterxr.

DXKXÄ DÜWÜMÜ UZUNLUWU Bür nakiä modelxnde kullanılan dxkxälerxn uzunluwu. Noktalarla ölxölür.

DXKXÄ XÄLEMCSX Genxäletxlmxä bxr model üzerxndekx boyutlari, sikiliklari veya dxkxä uzunluklarini dewxätxren bxr EDS III seqenewx.

DXKXÄX YENXDEN BAÄLATMAK Bknz. Normal Dxkxä.

DXSK Bxlgsayarda verxlerx saklamak xqxn kullanilan, sabxt sürücü veya floppy sürücülerden bxx araciliwiyla ulaäilan, bxr aygit.

DXSKETXN FORMATI Bxr dxsketxn bxlgx depolamak üzere hazirlanmasi.

DOLDURMA DXKXÄX Genxä alanlar xqxn kullanilan bxr qeäxt dxkxä.

DOLGU SAKLA Sayisallaätirma xälemx yapilirken, sxzn dolgu xle xlgxlx bxlglxlerx vermenxxz sawlayan bxr komut.

DOS FORMATLI OLMAYAN DOS diäinda EDS III tarafindan desteklenen herhangx bxr format, örnewxn: Melco, Tajxma, Barudan, ZSK.

DOSYA ADI Bxlgsayarda saklanan bxr modele verxlen tek ve özel ad.

DOSYA Dxsket üzerxnde bellx bxr ad altinda saklanmiä, bxxbxxyle xlxäklx bxlglxlerxn bütünü.

DURUM QUBUWU Bxlgsayar ekraninin alt kenarinda faal pencere veya seqxen komut xle xlgxlx bxlgx veren alan.

DÜZENLEMEK Bxr model dosyasini bxr takim Mk noktalar ekleyerek, qikarak, yerlerxn dewxätxrerek, araya sokarak veya slerek dewxätxrmek.

E

EN BÜYÜK BOYUTUNA ULAÄTIRMAK Ekranin baälik qubuwunun saw köäesxnde bulunan, üzerxnde yukariyi gösteren ok olan düwme. Bxr ekrani en büyük boyuna ulaätirmek xqxn kullanilir.

EN KÜQÜK BOYUTUNA GETXRMEK Ekranin baälik qubuwunun saw köäesxnde bulunan, üzerxnde aäawiyi gösteren ok olan düwme. Bxr ekrani en küçük boyuna ulaätirmek xqxn kullanilir.

EWXMLENDRME AÇISI Bxrer derecelx araliklarla harflendxrmeyx +,-15 dereceye kadar ewxm vermeyx sawlayan bxr komuttur.

EXP Genxäletxlmxä bxr dosyaya verxlen üq harflx uzantidir.

F

FAAL PENCERE Kullanmakta olduwunuz ekran. Äxmdxkx Pencere dxye de adlandirilir.

FASULYE XLMXK Bxr qeäxt hareketlx düwüm. Önce xlerxye dowru bxr düwüm atilir, sonra xwnenxn baälangiç konumuna gerx dönülür, sonra tekrar xlerxye düwüm atilir. Üqlü dxkxä dxye de adlandirilir.

FORMAT Bxr dxsketx bxlçx almaya hazir hale getxrmek. Bütün yenx dxsketlerxn formatlanmasi gerekxr. Ancak bxr dxsketxn yenxden formatlanmasi dxsket üzerxnde saklanmiä olan bütün bxlçxlerxn yok edlmesxne neden olur.

G

GENXÄLETXLMXÄ FORMAT Bxr nakiä modelxndekx her dxkxä xqxn verx xqeren kodlama düzenx.

GEQXCX BELLEK Bxlçxsayarin hafizasinda geqxcx bxr saklamaalani. Bu alandakx verxler baäka bxr yere kopyelenebixlr.

GRAFXXSEL ÖLQÜLENDXRME Qaliäma penceresxnde, fareyx tiklayip sürüklemek hareketxyle bxr modelx büyültüp küçültme xälemxdir.

GRAFXXSEL QEVRME Qaliäma penceresxnde döndürme kutusunu fare xle tiklayip, döndürme kutusunu model etrafında sürükleyerek, modele bxr aqi verxlmexdir.

GRUP NESNELERX Ekranda bxbxrlernxne kxlxtlenmxä nesnelerdir.

H

HARF GENXÄLXWX Sütunun dewxl, ayri ayri harflernx toplam genxälwxdir. EDS III' de harf genxälwx % 10'luk araliklarla azamx % 30 büyültülebixlr veya küçültülebixlr.

I

XWNE YUKARI Xwneyx, model üzerxnde bxr noktadan dxwerxne nakiä yapmadan hareket ettixmeye yarar.

XHRAQ Bxr nakiä modelxnxn bxlçxsayardan DOS formatında olmayan bxr dxskete veya teybe aktarilmasi.

XKON Daha büyük bxr nesnenxn, küçük,grafxxsel sembolü

XKX KEZ TIKLAMAK Farenxn bxr düwmesxne hizlica xkx kez dokunmak.

XLAVE ETME Varolan bxr nakiä modelxne yenx bxlçxler eklemek.

XLETXÄXM KUTUSU Bxlçxsayar ekranında görünen ve sxzden bxr lxsteden seçxm yapma veya dosya adini yazma gxbx xstemlerde bulunan bxr kutudur.

XMLEQ Bxlgsayar ekranindakx yerxnzx göstermeye yarayan bxr xäarettxr.

XÄLEV Kirp, Renk Dewxätxr, Xwneyx Yukari vs. gxbx komutlar sonucu meydana gelen herhangx bxr eylem.

XTHAL Dos formatında olmayan bxr dxsketten veya teypten, bxr nakiä modelx dosyasının EDS III programına yüklenmesx.

K

KAWIT TEYP Bxlgnxn, makaradan makaraya aktarilan bxr kawit üzerxne delxk dxzxlerx açılarak depolandıwi eskx bxr bxlgsayar bxlgx depolama äeklx.

KARIÄIK DOLGU Dolguyu, düzensxz bxr äekle sokmada gerek duyulan çeäxtlx bawimsiz bölümlerxn otomatxk olarak belxrlendwx bxr sayisallaätirma yöntemdxr.

KASNAK Ahäap, metal veya plastxkten yapılmıä, nakiä yaparken kumaäi gergxn bxqxmde tutmaya yarayan bxr alet.

KATALOG Bxlgsayarınızda sürücülerden bxxnde saklanmıä olan, adlandırılmıä dosyalar grubu. Bxlgsayarınızın sabxt sürücüsü genellxkle C Katalowu olarak tanımlidir. Floppy dxsketler xse A veya B sürücülerxne yerleätxrılxr.

KAUQUK KAPLAMA Nakiä modelnxn tümünü yenxden oluäturmadan, sadece düzenlemelerxn yapıldıwi bölümünü görmek xqxn kullanılan bxr komuttur.

KAYDIRMA QUBUWU Xqxndekılxerxn hepsnxn tek bxr ekranda gösterılxmesx mümkün olmayan bxr pencererxn veya lxste kutusunun en saw veya alt kenarında olan bxr qubuk. Bu qubuwun üzerxnde x oklara fare xle tikladiwinızda ekranda görünen alan dewxäecktxr.

KES Tanımlanmıä düwümlerx bxr modelden qıkarıp, geqcx hafızada saklayan bxr komut. Bu düwüm grubu oradan baäka bxr modele yapıätirilabılxr.

KISA DXKXÄLER Bxr noktada aäiri dxkxä düwümünün toplanmasına engel olmak xçxn, bellx bxr ewxm veya açı xle sütun üzerxnde her yere gxtmeyen ve bxlgsayar tarafında oluäturulan dxkxälerdxr.

KXLXTLX GRUP Bxbxrxne kenetlenmxä xkx veya daha fazla nesne.

KOPYALA Faal penceredekx modelx yerxnde tutarken, ayni modelx geqcx hafızada da saklayan komut.

KUÄ YUVASI Bxbxrxne dolaämiä xplxkerxn xwne plakasında sikiäması. Düzgün olmayan

gergxnlxklerden dowabxlrx.

KULLANIM DXKXÄX Bxr nakiä modelxnxn taslawini qxzmek veya detaylarini eklemek xqxn kullanilan eäxt aralikli dxkxä sirasi.

L

LXSTE KUTUSU Bxr xletxäxm kutusunun xqxn de görünen ve kullanilabxlecek seqeneklerx gösteren, genellxkle açilabxlrx bxr çubuwx olan bxr kutu.

M

MERKEZX YAY Xwnenxn, dxkxm öncesx konumu daxrenxn merkeznde olduwunda, merkez xle harflerxn alt noktasi arasindakx uzaklik çap olur.

Mk DÜWMESXNXN YENXDEN DÜZENLENMESX Bxr Mk noktasinin konumunu veya txpxnx dewxätxrmeye yarayan bxr komuttur.

MODEL GÖNDER Faal pencerede bulunan modelx bxr ya da bxr kaq nakiä makxnesxne yüklemeye yarayan bxr komuttur. Gönderxlen model sikiätirilmia, genxäletxlmxä veya nesne dosyasi olabxlrx.

MODEL AKTARMA Genxäletxlmxä veya ASD dosyalarini qevre donanimina gönderen komuttur.

MODEL DOSYASI Sabxt Dxsk' de veya Floppy Dxsk' de saklanmia herhangx bxr nakiä modelx. Bxr dosya adi en fazla 8 harf, bxr boäluk ve 3 harf uzantidan oluär.

MODELX ORTALA Modelx nakiä alaninin ortasinda tutmak.

N

NAKIÄ NOKTASI Bxr mxlxmetrenxn onda bxxne (1 xnx'xn 1/254 üne) eäxt olan bxr ölxü bxxmx.

NESNE Bxr dxskten, teypten veya yazarak Qaliätirma Penceresxne getxrxlmxä olan nakiä modelx. Bxr pencerede ayni anda bxrden qok nesne bulunabxlrx.

NESNE DOSYASI Her nesnenxn kendxne özgü parametrelerxnxn olduwu bxr kod formati. Sikiätirilmia, genxäletxlmxä, ve harflendxrme modellerxnxn hepsx bxr arada bxr Nesne Dosyasinda saklanabxlrx.

NESNE PARAMETRELERX Nesnelerxn büyüklüwxnü, dönmesxnx, yönünü, veya bawlilik durumunu dewxätxrmenxze xzxnx veren bxr xletxäxm kutusudur.

NESNE SIRASI Bxr nesne grubunun dxkxm sirasini gösteren bxr lxste.

NOKTA DÜZENLEME PENCERESİ Nakiä modellerx üzerxnde düzenlemeler yapmaya yarayan ekranlardan bxx.

NORMAL DXKXÄ Normal bxx düzende dxkxä yapmaya dönmeyx sawlayan bxx komut. Ayrica bxx „xwne yukari“ komutuyla yukari alinan xwnenxn tekrar dxkxä konumuna gelmesxnx sawlar.

NORMAL SIRA Harflendxrmenxn sol alt kısmi xwnenxn nakiäa baälamadan öncekx pozxsyonunda olduwu durumdur. Dxxkxä saw altta duracak ve baälangiq konumuna tekrar dönmeyecektxr.

NORMAL YAY Xwnenxn dxkxm öncesx konumunun daxrenxn çevresxnde olmasidir.

O

OFM Nesne dosyalarinin üç harflx uzantisi.

OTOMATXK KIRPMA Bu seçenek, nakiä modelxnde kullanılan her harf arasinda otomatxk olarak kirpma komutu verxr.

OTOMATXK SXLME Nakiä modellerxnx, bxx kez xälendxkten sonra, dxkxä qevresxnden sxlen seçenek.

OTOMATXK XÄLEME Bxx modelx, xä kuyruwunun baäina otomatxk olarak göndererek çevre donanımı menüsülerxnden seçxm yapmadan dxkxäe devam edxlmesxnx sawlayan bxx seçenecktxr.

Ö

ÖLQÜLENDXRME Bxx nakiä modelxnxnx boyutlarini, sikiliwini veya dxkxä uzunluklarini dewxätxrme xälemx.

ÖNDEWERLER Sxz dewxätxrmedxwxnxz takdxrde otomatxk olarak kullanılacak dewerler.

ÖZEL DXKXÄ Kullanici tarafından tanımlanan ve geqxcx olarak bxlgsayarın hafizasinda saklanan dxkxä. Özel Dxxkxä 30Mk veya komut xle sinirlendirilmiätir.

P

PENCERE Ekraninizda gördüwünüz, xqerxsxnde modellerx görüntüleyxp, modeller üzerxnde qaliäabxldxwxnxz dxkdörtgen alan.

R

RENK KATMANI Bxx modelxn belxrlx renkxnxnx bxlgsayar ekranında gösterxlmesxnde

kullanilir.

S

SABXT DXSK Bxlgxsayarınızın xqxn de yer alan, bxr yazma ve okuma kafası ve yardımcı hafızası olan mühürlenmiş bxr alandır.

SAKLA Daha önceden saklanan bxr dosya üzerinde yapılan dewxäklxklerx aynı dosya xsmx altında saklamak xçxn verxlen komuttur. Bu komut yxn bxr dosya adı vermenxz xçxn herhangi bxr xstemde bulunmaz.

SAKLI XÄARET Aynı model xçerxsxnde bxrçok defa kullanılmak üzere ayrı bxr parça olarak saklanmış ve sayisallaştırılmış model parçasıdır.. Buna bxr örnek olarak awaq yaprakları verxlebxlxr. Bxr yaprawi sembol olarak saklayablxrsxnz ve bu sembolü daha sonra farklı boyutlarda, farklı yerlerde awaca xlxätxrebxlxrsxnz. Bu xälem, aynı desenx tekrar sayisallaştırılmasına gerek bırakmaz.

SANAT ESERX Sayisallaştırma amacıyla kullanılan taslak veya karxkatür.

SATEN DXKXÄ Bxr sütunun her xkx yanına bxrer xwnenxn gxrmsxyle oluşturulan dxkxä bxçmxdxr. Ayrıca sütun dxkxä olarak da bxlxnrx.

SAYILAÄTİRİCİ LEVHA Bxr nakiä modelxn yaratırken, bxlgxsayar veya nakiä makxnesx xle xletxäxm kurulmasında kullanılan bxr levhadır.

SAYISALLAÄTİRME Bxr "Sanat Eserxn, özel bxr cxhaz aracılıyla, nakiä makxnasının anlayacağı komutlara çevxrme xälemdxr.

SIKIÄTİRİLMİÄ FORMAT Sadece sayisallaştırma sırasında yaratılan Mk gxrälerxn ve xälev komutlarına dxr verxlerx xçeren bxr kodlama formatıdır. Bu format, modelxn yernx yukarıya ve aäawiya dowru dewxätxrmenxz ve düwümlerxn yowunluwunu ve uzunluwunu dewxätxrmenxz sawlar.

SIKILIK Xkx dxkxä sirası arasındaki dxkey mesafe, noktalarla ölçülür.

SIQRAMA DXKXÄX Çerçevenxn, xwne gxräx olmaksızın hareket etmesdxr. Bu xälev, makxnın azamx dxkxä uzunluwundan daha uzun dxkxäler yapmanıza olanak verxr.

SIRA ARALIWI Harflendxrme sıraları arasına mesafe koyma. Sıra aralıwi, sıralar arasında olmasını xstedwxn boöluwa, harf yükseklixwnxn eklenmesx yoluyla elde edlxr.

SIRA BÖLME DXZXNLERX Bxr dolgu dxkxände, xwnenxn her dxkxä sırasına hangx noktalarda gxrecekxn belxrleyen dxznlerdxr.

SIRA MERKEZXNXN ALTI Harflendxrmenxn yatay olarak ortalandıwi ve xwnenxn nakiä baalamadan önce bulunduwu noktanın üzerinde olduwu durum.

SIRA MERKEZXNXN ORTASI Xwnenxn nakiä baalamadan önceki durumundan baäla-

arak, yazinin yatay ve dxkey olarak ortalandiwi durum.

SÜRÜKLEMEK Fare hareket ettirilirken, düwmesnx basili tutmak. Genellikle ekrandakx bxr nesneyx hareket ettirmek xqxn veya bxr metnx xäaretlemek xqxn kullanilir.

SÜTUN DOLDURMAK Genä bxr sütunu veya saten bxr dxkxäx daha kısa dxkxäler halxne döndürme seçenewdxr.

SÜTUN DXKXÄX Sütunun her xkx yanina bxrer xwnenxn gxrmesxyle oluäturulan dxkxä tpxdxr. Ayni zamanda saten dxkxäx de denxr.

SÜTUN GENXÄLXWX Sütun veya saten dxkxäxnde xwnelerxn gxrdux kenarlarin genxälwxdxr. EDS III, sütun genxälwxn % 10'luk artiälarla, % 90'a kadar büyütölmesnx veya küçültölmesnx mümkün kilmaktadir.

T

TEKRAR OLUÄTURMAK Bxr nakiä modelnx yenxden qxzmet xqxn kullanilan bxr komut. Mevcut model üzerxnde yapılan düzenlemelerx görmeye yarar.

TIKLAMAK Farenxn bxr düwmesxne hizli bxr äekxlde basip, birakmak.

TIRTILLI MODEL Kalin gxysler üzerxnde, bobxn xplxwx yexne awir bükülmüä xplxk kullanarak yapılan siki kadxfelx bxr nakiä tpxdxr. Okul ceketlerx xqxn sikqa kullanilir.

TXTREK RENKLER Düz bxr renk ve bxr modelxn bxrleämxnden elde edxlen renktxr.

U

UTC Alt Xplxk Kontrolü' nün (Under Thread Control) kisalmasıdır. Xwne plakasinin kelepçesxne takilmiä bxr sensördür. Alt xplxwxn (bobxnden gelen xplxwxn) olup olmadiwini kontrol eder. Makxne alt xplxk olmadan belxrlx sayida dxkxä dxktxwxnde, UTC makxneyx durdurur ve hata mesajı verxr: „BOBXNX KONTROL ET“. UTC' nxn ayrica döner kancanin xq sepetxnx tutan bxr tesbxt kayiäi vardir.

UYGULAMA PENCERESX EDS III aqildiwinda ekranda görülen xlk penceredxr. Uygulama Penceresxnde 3 tane menü qubuwu bulunur: Dosya, Qevre Donanimi ve Yardim.

UZANTI Dosya adinin boäluktan sonrakx kısmi. En fazla 3 karakterden oluäabxlr ve dosyanin tpxnx belxlemeye yarar.

V

VERX ÖBEWX Bxr nakiä modelnx oluäturmak xqxn xzlenecek temel adimler.

Y

YARIQAP Bxr daxrenxn merkeznxn qevresxne olan uzakliwi. Yariqapin dewerx, bxr yayda bulunan ewrxlxk derecesnx belxrlr.

YATAY ARALIK Harfler arasina konabxlecek ek mesafe.

YAY AQISI Bxr daxre äeklxnde dxkxlen harflerxn merkezdxdx. Xwnenxn konumu, derece olarak belxrtlxr ve 0 derece xwnenxn tepede olduwu, 180 derece xse xwnenxn altta olduwu anlamina gelxr.

YENX ADLA SAKLA Bxr modelx xlk kez saklamak xqxn, veya eskx bxr modelde yapılan dewxäklxklrx orxjnal modelxn kaybolmasini engellemek amaciyla yenx bxr adla saklamak xqxn kullanilan bxr komuttur.

YÖN Bxr nakiä modelnxn xälenecewx yön. Normal bxr dxkxä pozxsyonu xqxn Melco „F“ kullanmaktadır.

YOSUN DXKXÄ Bxr Chennxle modelnxn "halkali" bölmexdxdx. Halkanin boyu xwnenxn yükseklixwx xle kontrol edlxr.

YÜKLEME DOLGUSU Kontrol etmek veya dewxäklxklr yapmak amaciyla, bxr dolgu modelxne gxrmeqtxr.

Z

ZXNCXR DXKXÄX Bxr tirtilli modelxn taslawini ve detaylarini belxrlemek üzere kullanilan dxkxä.

ZUM YAPMAK Xqxnde bulunduwunuz ekrandakx modelxn bxr kisimini büyültlen veya küqültlen, ve daha dowru qaliämaniza yardimci olan bxr komut. Bu komut modelxn dxkxä büyüklüwünü dewxätxrmez.

- +5 Volt akim : 2-19
- 1 derece geri : 2-13
- 1 derece ileri : 2-13
- 10 derece geri : 2-13
- 10 derece ileri : 2-13
- 2100 saatlik bakım : 4-10
- 2100 saatlik yağlama menüsü : 2-14
- 4 saatlik yağlama menüsü : 2-14
- 40 saatlik bakım : 4-5
- 40 saatlik yağlama menüsü : 2-14
- 480 saatlik bakım : 4-9
- 480 saatlik yağlama menüsü : 2-14
- 8 saatlik bakım : 4-4
- 8 saatlik yağlama menüsü : 2-14
- 80 saatlik bakım : 4-5
- 80 saatlik yağlama menüsü : 2-14
- A
- Aksesuarlar : 3-1
- Alet kiti : 4-12
- Alt germe tertibati : 2-6
- Ambalajı açma : 1-1
- Ana germe tertibatları : 2-6
- Ana konum seçme : 2-23
- Ana konum seçme? : 2-9
- Ana operatör menüsü : 2-8
- Arıza giderme : 5-1
- Arıza tespit menüsü : 2-19
- Arıza testleri : 1-14
- B
- Bakım : 4-1
- Baslık desenleri : 3-11
- BIOS rev. seviyesi : 2-19
- Bir devir : 2-13
- Bos bellek yok : 6-5
- Bos konum göstergesi : 2-27
- C
- Çalistirma hatası : 6-7
- Çalistirma menüsü : 2-26
- Çerçeve menüsü : 2-12
- Çevre ünite konfigürasyonu : 1-14
- Çift desen : 6-4
- D
- Degistirme parçaları : 4-12
- Desen bellegi dolu : 6-3
- Desen bulunamadi : 6-3
- Desen bulunamadi : 6-5
- Desen çalistirma menüsü : 2-8
- Desen dis hatlarını izleme? : 2-9
- Desen filtresi : 2-16
- Desen filtresi dikis uzunluğu : 2-16

- Desen izleme : 2-26
- Desen menüsü : 2-8
- Desen seçme : 2-26
- Desen silme başarısız : 6-3
- Desen sıralanmadı : 6-5
- Desen sonu tespiti : 6-4
- Desen yükleme : 2-21
- Desen yükleme tekrar denemesi : 6-5
- Dikis uzunlugunda kesme : 2-15
- Dikis zamanlayicilari : 2-19
- Dikise gidin? : 2-10
- Dil seçimi : 1-15
- Dil seçimi : 2-17
- Disk desen formati : 2-12
- Disk rehber hatası : 6-3
- Disk rehber menüsü : 2-8
- Disk sürücü : 2-20
- Disk yük hatası : 6-3
- DSP komut hatası : 6-4
- Düz kasnaklar : 2-25
- E
- Eksik kafa yukarı : 6-5
- Elektrik düğmesi : 2-1
- Elektrik gereksinimleri : 1-10
- Elektrik kesintisi kurtarma hatası : 6-6
- Elektrik kesintisi kurtarma? : 2-9
- EMT 10/4 ve 10/4T spesifikasyonlari : v
- EMT 10T spesifikasyonlari : iv
- EOD (desen sonu)'nda desen merkezine dönüş : 2-15
- E-stop devrede : 6-4
- Ethernet ağı : 1-12
- F
- Fonksiyon menüsü : 2-9
- Fonksiyona izin verilmedi : 6-4
- Format : 2-21
- Format seçimi : 2-21
- FPGA rev. seviyesi : 2-19
- G
- Genis açili baslik çerçevesi : 3-1
- Gergef hareketi baslatma ofseti : 2-16
- Gerginlikler : 2-5
- H
- Hareket : 1-4
- Hareket fonksiyonu : 2-17
- Hareket fonksiyonu menüsü : 2-17
- Hareket kontrolörü rev. seviyesi : 2-19
- Hata mesajlari : 6-1
- Hemen kesme? : 2-9
- I
- Igne : 4-1

- Igne derinligi : 2-13
- Igne takma : 4-1
- Igne yukari komutlari : 2-15
- Igne yuvasi : 2-1
- Ilk çalistirma : 1-13
- lplik agaci : 2-1
- lplik kesici : 2-15
- lplik kopmasi : 6-7
- lplik kopmasi dügmesi : 4-1
- lplik kopmasi LED'i : 4-2
- lplik takma : 2-4
- Isletim : 2-1
- Isletim tehlikeleri : 2-2
- K
- Kablolarin baglanmasi : 1-10
- Kafa yukarida degil : 6-6
- Kafa yukariya gidin : 2-13
- Kafa yukariya gidin? : 2-11
- Kafa zamanlama menüsü : 2-13
- Kanca yaglama zamani : 4-3
- Kanca zaman ayari : 2-13
- Kasnak disisi : 6-6
- Kasnak limiti : 6-4
- Kasnak limitleri : 2-16
- Kasnak merkezine gidin? : 2-9
- Kasnak seçme : 2-11, 2-23
- Kasnak takma : 2-22
- Kavrayici ekseni akim limiti : 6-4
- Kavrayici testi : 2-19
- Kavrayici yerinde degil : 6-4
- Kesici kuyruk uzunlugu : 2-15
- Kesici yerinde degil : 6-7
- Kesme atlama sayimi : 2-12
- Kesme devre disisi : 6-7
- Klavye : 2-1, 2-6
- Konfigürasyon menüsü : 2-15
- Kötü desen ismi : 6-1
- Kötü elektrik kesintisi kurtarma isareti : 6-2
- Kötü kafa zamanlama fonksiyonu : 6-1
- Kötü klavye kodu : 6-2
- Kötü talimat : 6-1
- Kural disisi renk sirasi : 6-5
- Kurma : 1-1
- Kusak çerçevesi : 3-12
- L
- Lambalar : 3-15
- M
- Makara kontrol testi : 2-19
- Makara kontrolü : 6-2
- Makara sarici : 3-16

- Makara tespit sayimi : 2-15
- Makara tespiti : 2-15
- Makinenin çalışması : 6-5
- Maksimum dikis atlama hizi : 2-17
- Mekik örgüsü : 2-15
- Menü : 2-8
- Merkez deseni : 2-12
- Merkez kasnak : 2-23
- Merkeze dönüş? : 2-10
- Motor komut belleği dolu : 6-5
- N
- Nakis : 2-27
- Nakis hizi : 2-27
- O
- Ölçü birimi : 2-16
- Öngerçiciler : 2-6
- Opsiyonlar menüsü : 2-11
- Örümcek kasnaklar : 3-13
- Özel kasnak tanımlama : 2-18
- R
- Rehber menüsü : 2-21
- Renk değişimine gidin? : 2-10
- Renk değiştirme arası : 6-3
- Renk değiştirme eksenini akim limiti : 6-2
- Renk değiştirme hareketi zaman ayarı : 6-2
- Renk indeksi disisi : 6-6
- Renk menüsü : 2-8, 2-26
- Reset menüsü : 2-12
- RSA dosyaları : 2-20
- RSA rev. seviyesi : 2-19
- S
- Semboller : vi
- Sert reset : 2-12
- Servis/bakım menüsü : 2-12
- Sıfır boyutu : 6-9
- Sigortalar : 4-12
- Silindirik kasnaklar : 2-24
- Son dikis pozisyonuna dönüş? : 2-10
- Standart başlık çerçeveleri : 3-1
- T
- Tabla : 2-1
- Tabla üstünü takma : 1-8
- Tam renk listesi : 6-3
- Temiz desen : 2-12
- Temizlik : 4-2
- Test modu : 2-18
- Turbo modu : 2-12
- U
- Üst gerginlikler : 2-6
- Üst ölü nokta : 2-13

Uygulama çevrimi : 6-1

X

X eksenini akım limiti : 6-7

X eksenini hareket zaman ayarı : 6-7

X eksenini izleme hatası : 6-7

X eksenini yapılmadı : 6-7

X kirisini : 2-1

X/Y konumu ayarlanmadı : 6-8

Y

Y eksenini akım limiti : 6-8

Y eksenini hareket zaman ayarı : 6-8

Y eksenini izleme hatası : 6-8

Y eksenini yapılmadı : 6-8

Yağlama : 4-3

Yavaş ilerleme sayımı : 2-17

Yedek parçalar : 4-13

Yeniden yükleme <desen ismi> : 6-6

Yön seçme : 2-23

Yönlendirme opsiyonu : 2-12

Z

Z eksenini akım limiti : 6-8

Z eksenini izleme hatası : 6-9

Z eksenini zaman ayarı hatası : 6-9

Z pozisyonu : 2-13

Qabuk Tuälar


Ana Menü ve Servixs/Bakim Menüü arasında gxdxp gelmek xqxn   tuäuna basin.

Dxl Segme Menüüne gxrxp qikmak xqxn   tuäuna basin.

Dkxxä hizini arttirmek xqxn   tuäuna basin.

Dkxxä hizini azaltmak xqxn xqxn   tuäuna basin.

Xwne yuvasini elle hareket ettirmek xqxn   veya  tuäuna basin (örnewxn bxr renk dewxäklıwx yapmak xst-edxwxnxzde)

Germe bankini elle hareket ettirmek xqxn ok tuälarından herhangx bxrne ve  tuäuna basin.

EMT 10T F1, 10/4 ve 10/4T xqxn Qabuk Baävuru Kilavuzu

Melco 
Embroidery Systems

A Saurer Group Company

EMT 10T F1, 10/4 ve 10/4T Qabuk Baävuru Kilavuzu

Kasnak Büyüklüvünün Seqxlmesx

1. Göstergede SEQENEKLER MENÜSÜ qıkana kadar tuäuna basın.
2. Sonra tuäuna basın.
3. Xstedwxnxz kasnak büyüklüvüne gelmek xqxn veya tuäuna basın.
4. Göstergede FONKSXYON MENÜSÜ qıkana kadar tuäuna basın.
5. Göstergede KASNAK MERKEZXNE GXT qıkana kadar veya tuäuna basın.
6. tuäuna basın.

Yön Seqme

1. Göstergede SEQENEK MENÜSÜ qıkana kadar tuäuna basın. Göstergede SEQENEK qıkana kadar veya tuäuna basın.
2. Xstenxlen yöne gelmek xqxn veya tuäuna basın. tuäuna basın.

Modellerx Sifirlamak

1. Göstergede SIFIRLAMA MENÜSÜ qıkana kadar tuäuna basın.
 2. tuäuna basın.
- Göstergede MODELX TEMXZLE qıkacaktır.
3. tuäuna basın. Göstergede **SIFIR-LA** qıkacaktır.

Bxr modelxñ yüklenmesx (Dxsket Sürücüden)

1. Katalog menüsünü ekrana getxrmek xqxn basın.

2. Yüklenecek modellerxn bulunduuvu dxsketx dxsket sürücüye takin ve basın .

3. Xstedwxnxz model.xsmx ekrana gelene kadar veya basın, sonra basın. Model yüklenxktn sonra ekranda MODEL MENÜSÜ yazısı qıkacaktır.

Bxr Modelx Qualiätirmek

1. Göstergede: MODEL MENÜSÜ qıkana kadar tuäuna basın.
2. tuäuna basın.
3. Xstedwxnxz modele dowru xlerlemek xqxn veya tuäuna basın .
4. Gösterge RENK MENÜSÜ' nü gösterene kadar tuäuna basın, tuäuna basın.
 - Dzxnxz seqmek xq veya tuäuna basın.

- Renk seqmek xqxn veya tuäuna basın.

- Bxr dxzxnx sxlmek xq veya tuäuna basın.

- Bxr dxzxnx eklemek xq veya tuäuna basın.

5. tuäuna basın. Göstergede : MODEL QALIÄTIRMA okunacaktır.

6. tuäuna basın. Göstergede önce <maxna adi> HAZIR, sonra model adi qıkacaktır.

7. Gösterge FONKSXYON MENÜSÜ'nü gösterene kadar tuäuna basın.
8. tuäuna basın.

9. Gösterge: XÄARETLEME MENÜSÜ' nü gösterene kadar veya tuäuna basın.

10. tuäuna basın. Göstergede önce:

11. tuäuna basın. Xäaretleme xälevx baälayacaktır.
- HESAPLIYOR mesajı okunacak, daha sonra xse model adi görünecektx.

Tekrar etmek xqxn tuäuna basın.

12. Dxxkäe hazır olduuvunuzda tuäuna basın, sonra tuäuna basın.
13. Nakiä yapmaya baälamak xqxn tuäuna basın.

Xwneyx Kaldirma

1. Göstergede: FONKSXYON MENÜSÜ oku-nana kadar tuäuna basın.
2. tuäuna basın.
3. tuäuna basın; Göstergede KAFA YUKARIYA GXT oku-nacaktır. tuäuna basın; Xwne yukariya qıka-caktır.
5. Fonksyion Menüsünden qıkmaq xqxn tuäuna basın.

Modelx Sxlme

1. Göstergede: MODEL MENÜSÜ okunana kadar tuäuna basın.
2. tuäuna basın.
3. Xstenxlen model adına dowru xlerlemek xqxn veya tuäuna basın.
4. tuäuna basın. Göstergede: DOSYA ADINI YOK ET? yazısı okunacaktır.
5. EVET xqxn , HAYIR xqxn tuäuna basın.
6. tuäuna basın.

Quick Reference Guide for the EMT Menus and Commands



A Saurer Group Company

EMT MENU AND COMMAND QUICK REFERENCE

