


Installations-, bruks- och underhållsanvisning för brodermaskiner typ EMT 10T F1, 10/4 och 10/4T



- Brodermaskiner med ett och fyra huvuden för slangformade produkter
- 

Delnummer 15338-12, utgåva D

Melco 
Embroidery Systems

A Saurer Group Company

Denver, Colorado 80234
United States of America
E-mail via internet: publications@melco.com

© Copyright 2001 by Melco Embroidery Systems

ALLA RÄTTIGHETER FÖRBEHÅLLES. Utan Melco Embroidery Systems godkännande får inga delar av denna utgåva reproduceras, lagras i ett åtkomstssystem eller på annat sätt överföras (elektroniskt, mekaniskt, genom kopiering, inspelning eller liknande). Melco förbehåller sig rättigheten till bearbetning av denna utgåva eller ändringar, utan att Melco är skyldig att informera personer eller organisationer om bearbetningen resp ändringarna.

Åtgärder har vidtagits för att undvika fel eller felaktig fakta, felaktigt tillbehör eller felaktiga produkter. Melco övertar emellertid inget ansvar för gentemot tredje man för förluster eller skador som orsakats genom fel eller försummelser.

Tryckt i USA

Utgåva D, Januari 2001

Innehållsförteckning

Allänt

Beskrivning EMT 10T F1	iv
Beskrivning EMT 10/4 och 10/4T	v
Symbolförklaring	v

1. Uppställning

Uppackning	1-1
Förflyttning	1-4
Stativets uppställning	1-6
Bordens montering	1-8
Kabelförbindningar	1-10
Första tillkopplingen	1-13
Stödkonsoler (endast EMT 10/4 och 10/4T)	1-15

2. Drift

Risker och faror i drift	2-2
Träda på tråden	2-4
Trådspänning	2-5
Tangentbord	2-6
Menyerna	2-8
Huvudmeny användare	2-8
Meny Diskettförteckning	2-8
Meny Mönster	2-8
Meny Färger	2-8
Meny Maskinen broderar	2-8
Meny Funktion	2-9
Meny Optioner	2-10
Meny Ram	2-12
Meny Nollställning	2-12
Meny Service/underhåll	2-12
Meny Huvudinställning	2-12
Meny 4-timmars-smörjning	2-14
Meny 8-timmars-smörjning	2-14
Meny 40-timmars-smörjning	2-14
Meny 80-timmars-smörjning	2-14
Meny 480-timmars-smörjning	2-14
Meny 2100-timmars-smörjning	2-14

Meny Konfiguration	2-15
Meny Funktion rörelser	2-17
Definera broderramen på nytt	2-18
Testmode	2-18
Meny Diagnoser	2-19
Disk Drive	2-19
Ladda ett mönster	2-21
Broderram	2-22
Snabbstart	2-23
Utgångsposition	2-23
Välja broderram	2-23
Välja broderriktning	2-23
Centrera broderram	2-23
Fästa broderram	2-24
Välja ett mönster	2-26
Meny Färger	2-26
Meny Brodera	2-26
Rita mönster	2-26
Broderstart	2-27
Broderhastighet	2-27
Tomgångsindikering	2-27

3. Tillbehör

Standard-mössram	3-1
Vidvinkel-mössram	3-6
Skjutram	3-15
Spindelram	3-16
Lampor	3-18
Garnspolanordning	3-19

4. Underhåll som användaren utför

Att montera en nål	4-1
Rengöring	4-2
Smörjning	4-3
Tidsintervall för smörjning av griparen	4-3
Underhåll alla 8 tim	4-4
Underhåll alla 80 tim	4-5
Underhåll alla 480 tim	4-8
Underhåll alla 2100tim	4-10

Inställningar	4-12
Nåldjup	4-12
Gripareinställning	4-14
Fjäderkontroll	4-16
Inställningar av vidvinkel-mössramen	
Reservdelar	4-21

5. Driftstörningar - orsaker och åtgärder

Trådbrott	5-1
Utelämnade styng	5-2
Nålbrott	5-2
Lösa styng	5-3

6. Felmeddelanden

7. Ordförteckning

Index

Sammanfattning av bruksanvisningen

Brodermaskin med ett huvud

Beskrivning EMT 10T F1

Maximal broderhastighet

1000 styng per minut

Antal huvuden

1

Nålar per huvud

10

Mått

B 114 cm x H 92 cm x D 89 cm

B 45" x H 36" x D 35"

Vikt

97,7 kg

215 lbs

Transportvikt

136,4 kg

300 lbs

Strömförbrukning

100 W

Ljudnivå och provningsvillkor

Den kontinuerliga ljudtrycksnivån A uppgår 1,0 meter över golvet till 78 dB.

Den aktuellt belastade ljudtrycksnivån vid den övre punkten C uppgår till 77 dB.

Ljudnivån mättes medan ett testmönster på 800 styng per minut broderades.

Rekommenderad utrustning för strömmomformning

LC 1800 ledningsstabilisator (kan beställas hos Accessory Resource Company)

Broderområdetets strolek

28 x 50 cm (11 x 19,7") med skjutram

28 x 41 (10,25 x 16,15" med slangram

Optioner

Option Mössram

Option Vidvinkel-mössram

Option Skjutram

Option Garnspolningsanordning

Option Vagn

Kompabilitet

EDS III och EDS IV

Maskinens användningsområde

Brodermaskinen EMT 10T F1 är avsedd för att brodera textilvaror som enkelt kan sträckas i en Melco broderram. Maskinen får inte användas till tjockt läder, trä, plast eller andra tjocka material. För tunga varor rekommenderas att sänka den maximala broderhastigheten med minst 200 spm (slå då av turbomoduset i "Meny optioner"). Brodermaskinen EMT 10T är koncipierad att användas för plan ram, skärm-mösseram, skjutbar ram och ram för slangformad vara.

Brodermaskin med flera huvuden

Beskrivning EMT 10/4 och 10/4T

Maximal broderhastighet

1000 styng per minut

Antal huvuden

4

Nålar per huvud

10

Mått

B 214 cm x H 152 cm x D 88 cm
B 96" x H 60" x D 34,5"

Vikt

332kg
730 lbs

Transportvikt

355kg
780 lbs

Strömförbrukning

400 W

Ljudnivå och provningsvillkor

Den kontinuerliga ljudtrycksnivån A uppgår 1,0 meter över golvet till 84 dB.

Den aktuellt belastade ljudtrycksnivån vid den övre punkten C uppgår till 84 dB.

Ljudnivån mättes medan ett testmönster på 850 styng per minut broderades.

Rekommenderad utrustning för strömmomformning

LC 1800 ledningsstabilisator (kan beställas hos Accessory Resource Company)

Broderområdets strolek

28 x 40,6 cm (11,02 x 16,0") med skjutram
26 x 41 (10,25 x 16,15" med slangram

Optioner

Option Mössram
Option Vidvinkel-mössram
Option Skjutram

Kompabilitet

EDS III och EDS IV

Maskinens användningsområde

Brodermaskinens typ EMT 10/4 och 10/4T används för broderier på textilvaror, som på enkelt sätt kan spännas fast i en Melco broder-ram. Dessa maskiner ska inte användas för tjockt läder, trä, plast eller andra tjocka material.

EMT 10/4 och 10/4T är konstruerad för att brodera med hjälp av en slangram och en flat ram, en mössram och en skjutram.

Symbolförklaring



Varning!



Betyder att en maskindel kommer att röra sig. Vidrör ej denna del!



Risk för stötar. Lagra inga delar bakom denna symbol som måste bytas ut. Får ej öppnas!



Risk att klämma sig, se upp!



Risk att klämma sig, se upp!



Risk att klämma sig, se upp!



Klämpunkt på nålen, se upp!



Använd gaffeltruck.

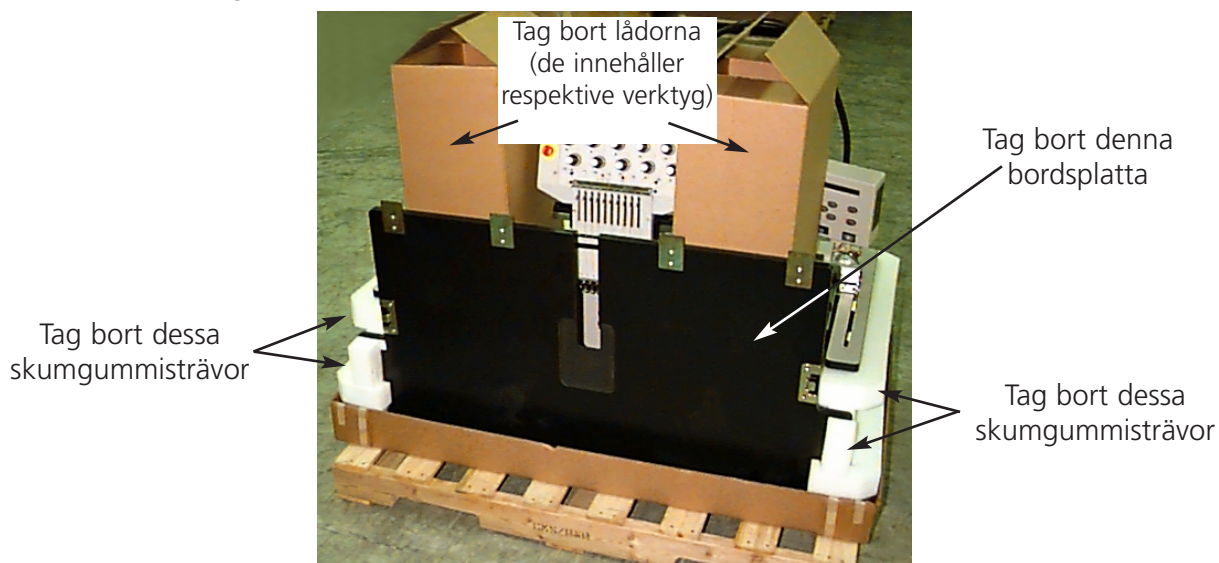
1. Uppställning

Det är viktigt att läsa igenom hela bruksanvisningen innan maskinen tas i drift. Förvara förpackningsmaterialet. Om du någon gång skulle behöva ställa upp maskinen på annat ställe rekommenderas att använda det igen.

Uppackning

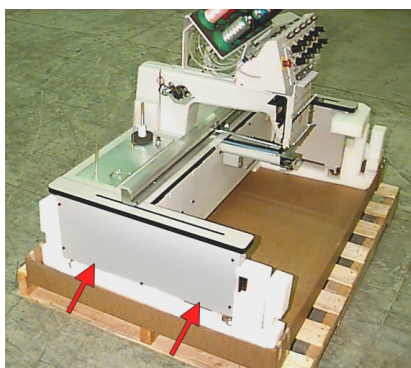
EMT 10T F1

Tag först bort alla förpackningsband som håller ihop lådan med hjälp av en kniv. Tag bort lådans lock och tag bort kartongens sidodelar samt plastfolien kring maskinen. Titta sedan på Figur 1-1 som innehåller övriga instruktioner.



Figur 1-1

Förbered maskinens uppställningsplats. Om du har en maskin med vagn måste du först ställa maskinen på annat ställe (tills du har monterat vagnen och tagit bort fötter på maskinen). Det behövs två personer för att kunna lyfta upp EMT 10T F1. På Figur 1-2 ser du var man kan lyfta upp maskinen och på Figur 1-3 hur man lyfter upp den.



Figur 1-2



Figur 1-3

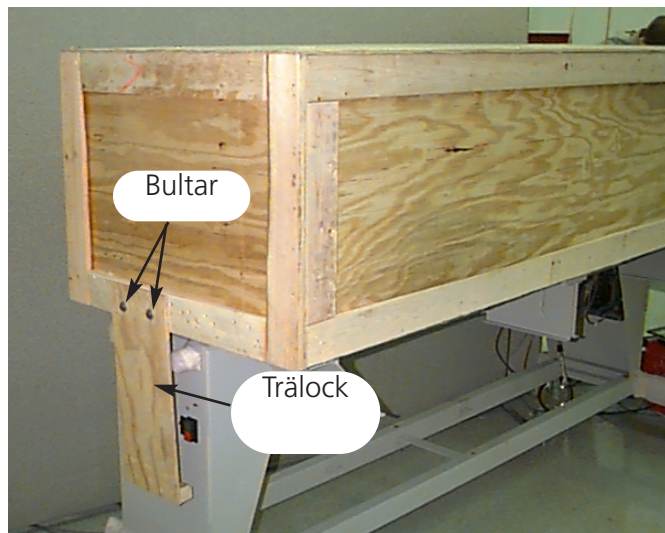
EMT 10/4 och 10/4T

Det finns två versioner av EMT 10/4 och 10/4T som transporteras på olika sätt. Modeller för leverans inom Tyskland levereras i en "kapselformad" spjällåda, i vilken de enskilda huvudena är separat skyddade. Internationella modeller levereras på en lastpall förpackade i en normal spjällåda. Läs igenom de avsnit som gäller för din maskin.

Inlandsmodeller

Det behövs två personer för att kunna packa upp EMT 10/4 eller 10/4T. Var alltid mycket försiktig när du packar upp brodermaskinen. På den ena sidan på den "kapselformade" lådan finns ett skydd av trä, som skyddar strömbrytarna under transporten (se fig 1-4). Detta skydd är fäst med 2 bultar på spjällådan. Tag bort de två bultarna och sedan skyddet. Längs lådans baksida finns 2 beslag i "L"-form; dessa beslag håller fast kistan vid ramen och skyddar så broderhuvudena. Tag bort bultarna som beslaget är fäst med på lådan. Sedan tar du bort bultarna som beslaget är fäst med på ramen. När du har tagit bort bultarna tar du bort beslaget.

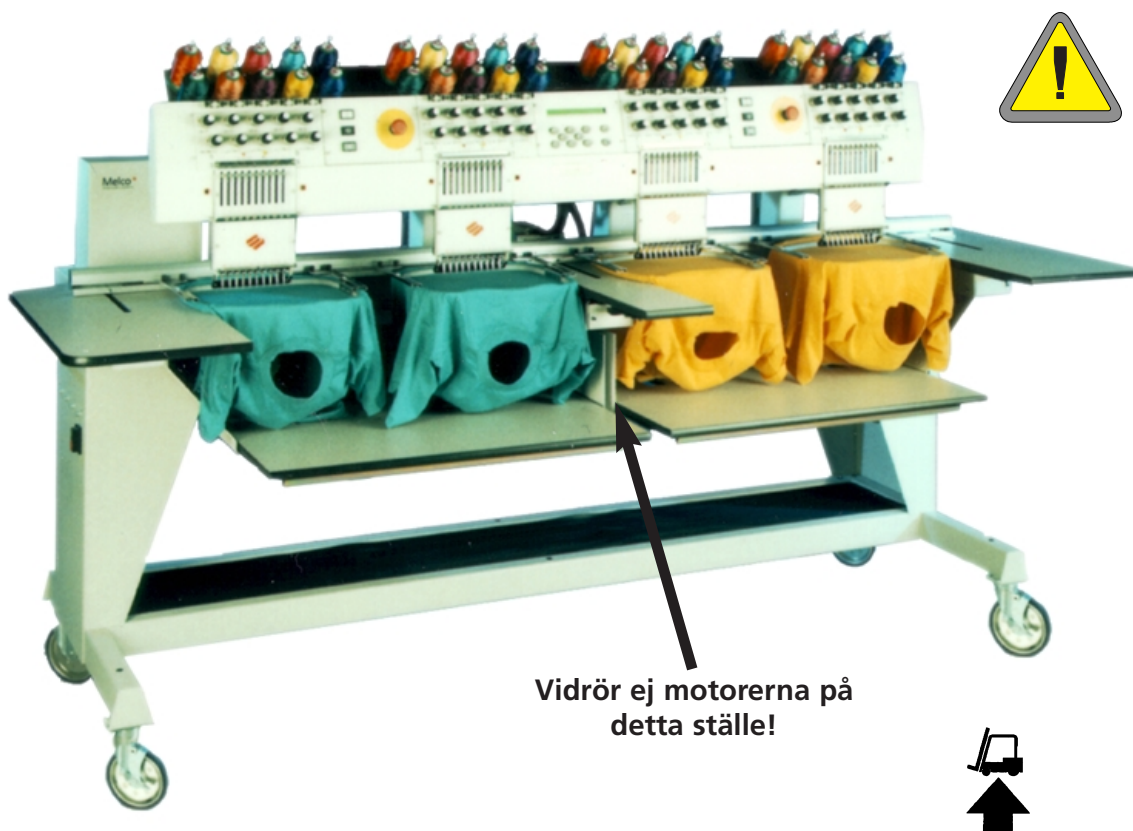
Spjällådan väger 115lbs (52,3kg) och är inte speciellt lätthanterlig. Därför bör man vara mycket försiktig. Med hjälp av en person vid varje hörn lyfter man försiktigt upp lådan så att den kommer bort från huvudena, sedan tar man bort den helt. Förvara förpackningsmaterialet och beslagsdelarna på ett säkert ställe. Om du någon gång skulle behöva ställa upp maskinen på annat ställe rekommenderas att använda det igen.



Figur 1-4

Internationella modeller

Man behöver två personer och en gaffeltruck för att packa upp EMT 10/4 eller 10/4T. Var alltid försiktig när du packar upp maskinen. På en av spjällådans sidor finns ett "fönster" av trä. Här befinner sig dörren. Öppna denna dörr genom att dra ut spikarna runt om. Tag först bort spikarna nertill på lådan. Tag ner spjällådan från lastpallen. Använd en gaffeltruck för att lyfta upp maskinen från lastpallen. Positionera gaffeltruckens gafflar enligt beskrivningen nedan.



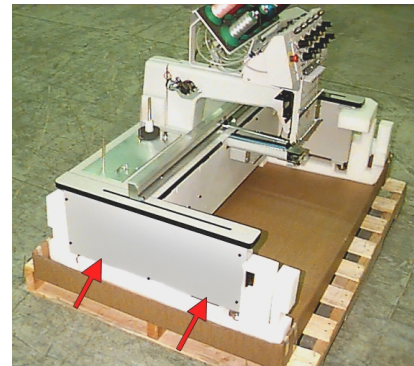
Figur 1-5

Transport

Lämna ett tillräckligt stort fritt utrymme kring brodermaskinen så att du kommer åt den från alla sidor.

EMT 10T F1

För att kunna lyfta upp maskinen behövs två personer, se fig 1-6. Om maskinen befinner sig på en vagn är följande anvisningar viktiga att beakta. Maskinen kan inte tas från vagnen om man inte först har tagit bort de 4 bultarna som håller fast maskinen på vagnen.



Figur 1-6



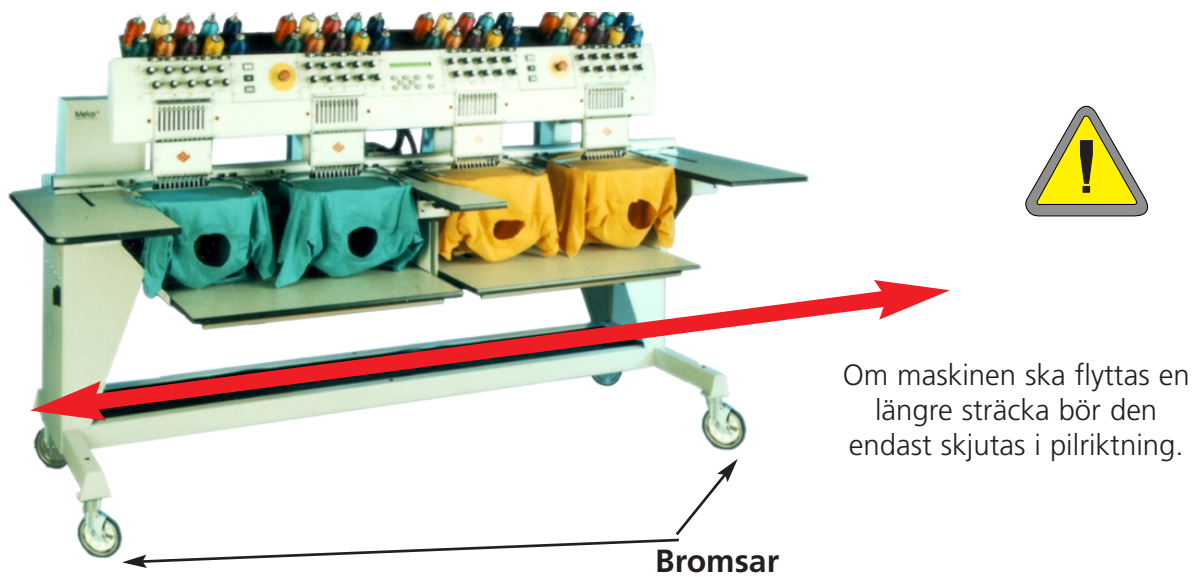
Skjut långsamt annars kan vagnen välta.



Figur 1-7

EMT 10/4 und 10/4T

Transportera maskinen enligt beskrivningen nedan. Lossa bromsarna på respektive hjul för att kunna flytta maskinen. Aktivera bromsarna sedan igen när maskinen står på önskat ställe.

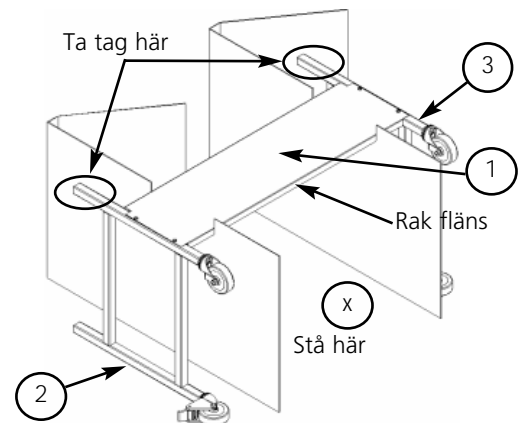
**Figur 1-8**

Montering av vagn (endast EMT 10T F1)

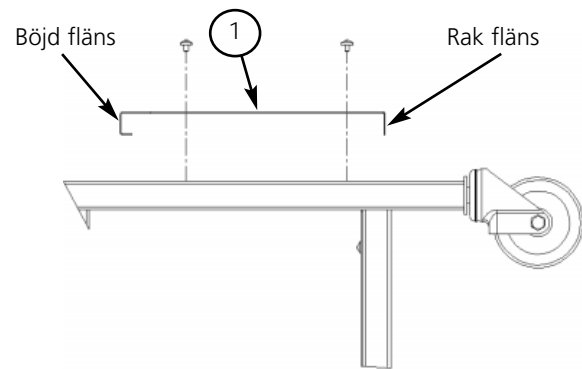
Om du köpt vagnen som tillval tillsammans med EMT 10T F1 måste du först sätta ihop den och sedan montera brodermaskinen på vagnen. Det följande avsnittet beskriver hur vagnen sätts ihop och därefter monteras på EMT 10T F1. En eventuell demontering sker i omvänd ordningsföljd.

Vagnen består av 5 delar. De placeras enligt fig. 1-11. Vagnen byggs ihop med hjälp av av den bifogade hårdvaran. Delarna 1, 4 och 5 är likadana. Delarna 2 och 3 är också identiska.

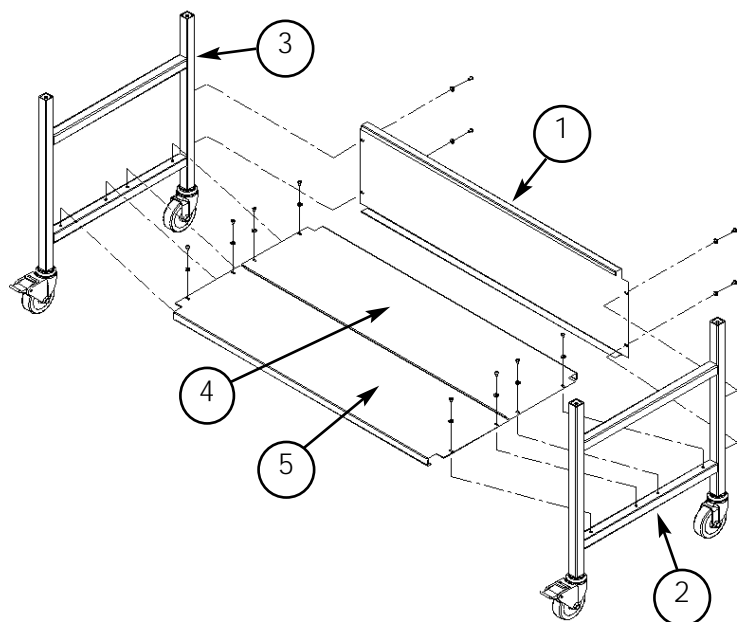
Placera del 1 ovanpå den befintliga kartongen med den raka flänsen neråt, så som fig. 1-9 och 1-10 visar. Fäst del 2 med hjulen på del 1 vid den ända där den raka flänsen sitter (se fig. 1-10). De bromsade hjulen ska vara på golvet, så som fig. 1-9 visar. Skruva fast dem med de för ändamålet avsedda skruvarna (M5 Phillips sexkantsskruvar) med en plan bricka emellan. Fäst del 3 på samma sätt. Ställ dig på den plats som visas i fig. 1-9, lyft upp vagnen ur kartongen och ställ den på golvet på alla fyra hjulen. I fig. 1-11 syns delarna 4 och 5 som ligger på de tvärgående stängerna över delarna 2 och 3. Här syns även del 4 som ligger på den raka flänsen på del 1. Placera de raka flänsarna på delarna 4 och 5 tillsammans i vagnens mitt. Använd de för ändamålet avsedda skruvarna (M5 Phillips sexkantsskruvar) med en plan bricka emellan och dra åt dem.



Figur 1-9



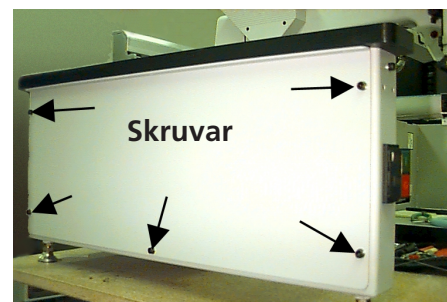
Figur 1-10



Figur 1-11

Montering av EMT 10T F1 på vagnen

1. Ta bort bordsskivan.
2. Ta bort sidoskydden. Alla sidoskydd hålls på plats med 5 skruvar (se fig. 1-12). Skruva ut skruvarna med den #2 Philips sexkantsnyckel som finns i tillbehörslådan.



Figur 1-12

Varning! Sid skydden är tunga. Det kan uppstå skador om de skulle välta.

3. Lyft försiktigt upp EMT 10T F1 (2 personer behövs) och ställ den på vagnens "stolpar". De 4 hålen, där fötterna fästs, ska överensstämja med de 4 hålen på vagnens stolpar. Lossa alla skruvarna på vagnen något, för att kunna justera in maskinen, om inte hålen skulle stämma.
4. Fäst maskinen i vagnen med sexkantsskruvarna M6, tillsammans med vardera en plan bricka och en låsbricka (delarna levereras tillsammans med vagnen, se fig. 1-13). Placera först den plana brickan, sedan låsbrickan och till sist skruven.
5. Kontrollera att vagnen står rakt. Dra åt alla skruvarna.
6. Sätt tillbaka sidoskydden.
7. Sätt tillbaka bordsskivan (om den behövs).



Figur 1-13

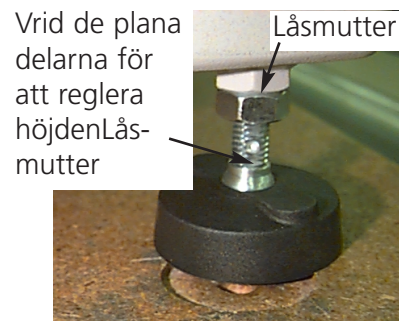
Montering av fötter

Gör så här, om du köpt brodermaskinen EMT 10T F1 inklusive tillvalet fötter, för att montera dem.

1. Ta bort bordsskivan.
2. Ta bort sidoskydden. Alla sidoskydd hålls på plats med 5 skruvar (se fig. 1-12). Skruva ut skruvarna med den #2 Philips sexkantsnyckel som finns i tillbehörslådan.

Varning! Sid skydden är tunga. Det kan uppstå skador om de skulle välta.

3. Lyft upp maskinens båda sidor en i taget en aning och stötta upp dem så att maskinen står säkert. Maskinen ska höjas ca 4" (10 cm).
4. Montera de 4 "fötterna" under brodermaskinen (se fig. 1-13b). Vrid stolpens angivna plana del med en skiftnyckel för att fästa foten under brodermaskinen, men även för att vid ett annat tillfälle kunna ta bort den.
5. Ställ maskinen på önskad plats och rikta in den där. Justera in fötterna genom att vrida skftet uppåt eller neråt och fästa dem vid brodermaskinen med respektive låsmutter.



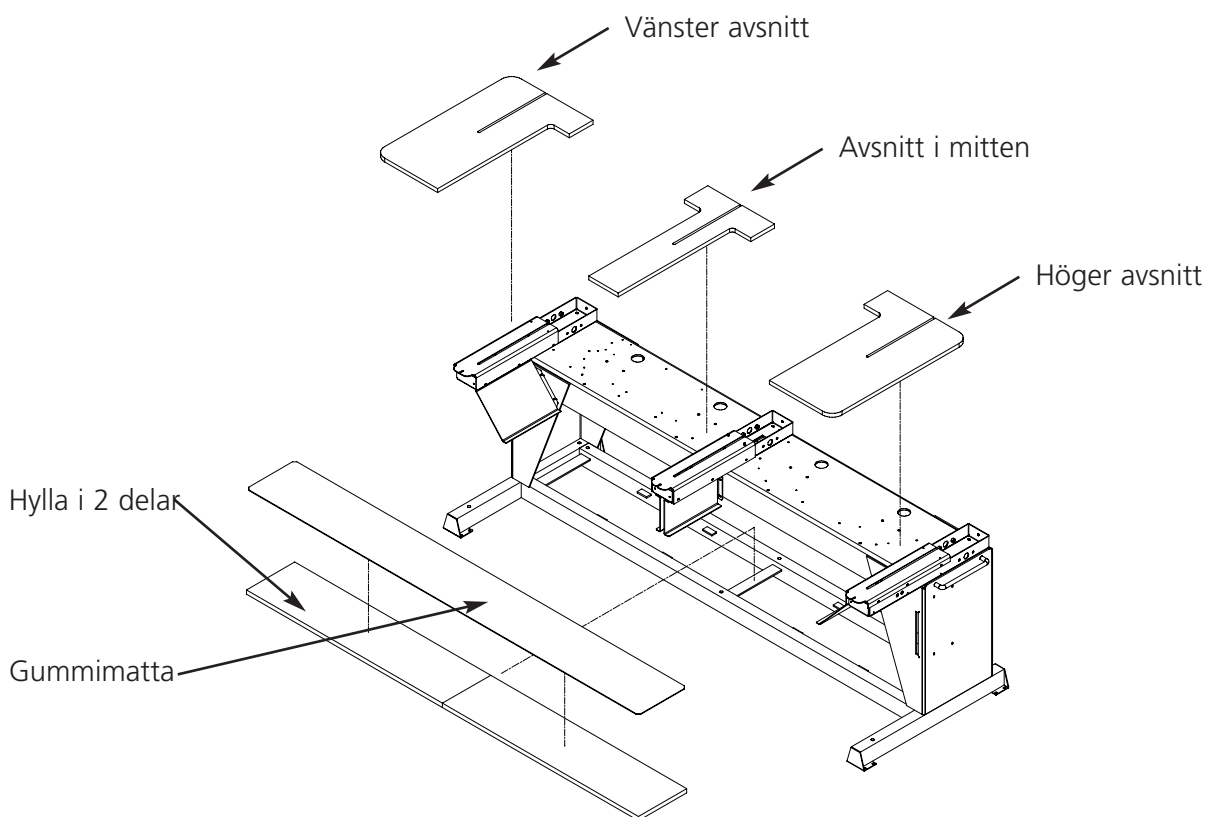
Figur 1-13b

Montering av bordsplattorna (gäller endast EMT 10/4)

Bordsplattan för EMT 10/4 måste endast monteras om du vill brodera 'platta' varor eller om du använder skjutramen. Gör så som det beskrivs nedan för att montera bordsplattan.

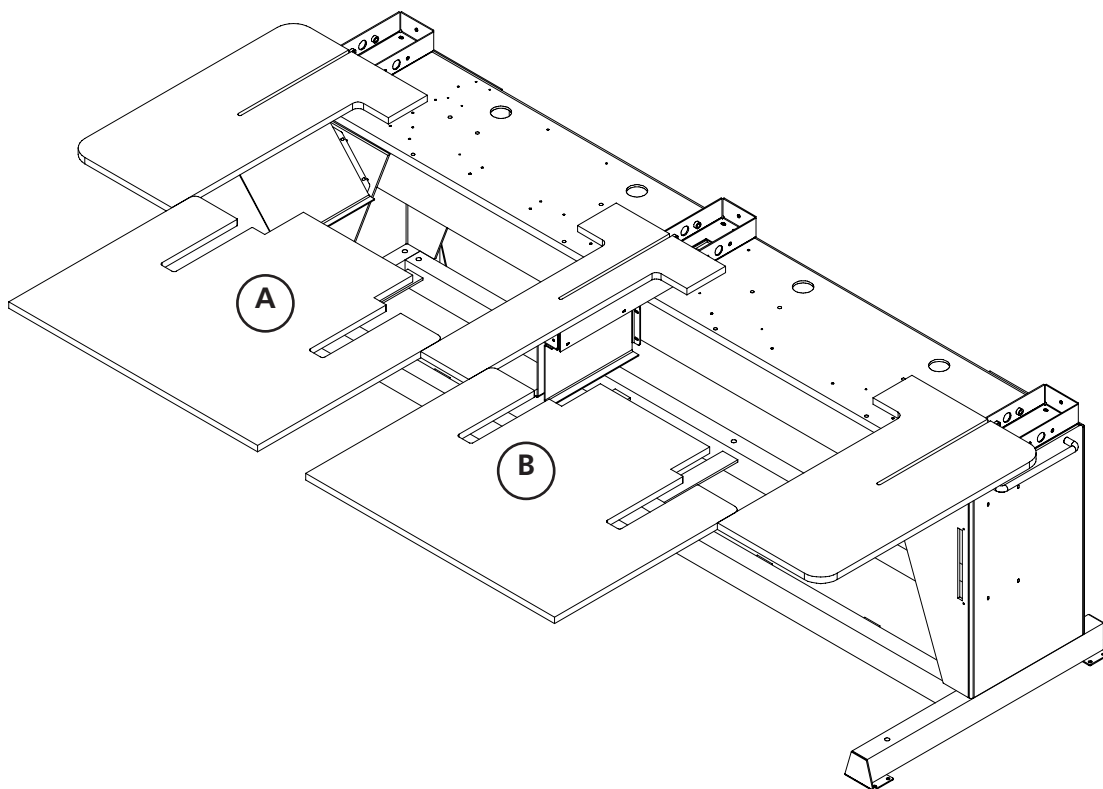
Bordsplattan levereras i fem delar (se fig 1-14). Placera de båda sidodelarna och delen i mitten enligt fig 1-14. De båda sista delarna placeras enligt fig 1-15. Om bordsplattan monteras på detta sätt är det sedan enkelt att ta bort den igen, om man t ex vill brodera varor i slangform, om man vill använda mössramen eller om underhållsåtgärder krävs.

1. Man behöver fyra vingskruvar för varje del. Fäst höger och vänster del samt mittdelen på metallskenor på bordet. Skruvarna sätt i från bordets undersida.
2. Till bordsplattan hör dessutom en bräda i 2 delar och en skyddsmatta som ingår i leveransen (se fig 1-14). Lägg brädorna på stöden under maskinen och sedan mattan på dessa brädor.



Figur 1-14

3. Skjut in de båda sista plattorna (se fig 1-15). De passar ihop med styrskenorna på sido- och mittdelarna.
4. Drag åt vingskruvarna under bordet för att fästa delarna ordentligt.



Figur 1-15



Specialanvisningar för bordsplattorna

Du **MÅSTE** ta bort bordsplattornas alla 5 insatser innan du kan brodera slangvaror eller mössor med brodermaskinen EMT 10/4 eller 10/4T. Om du inte gör det kan maskinen ta skada eller du själv skadas. Du kan använda delarna A och B på bordplattan (fig 1-15) i LÅG POSITION, men endast för att stödja tunga klädesplagg medan du broderar slangvaror.

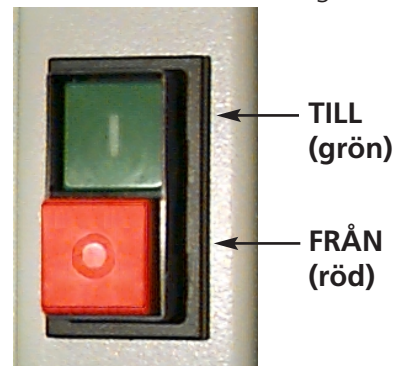
Kabelanslutning

Strömbehov

Melco rekommenderar en fast ledning med strömomformare (finns att beställa hos Accessory Resource Corporation). Använd inga skadade strömkablar. Om strömkabeln skulle ha tagit skada, beställ en ny hos din Melco-återförsäljare.

EMT 10T F1

1. I fig 1-16 ser du att strömmen står på "TILL". Det är mycket viktigt att FRÅNkoppla strömmen innan du ansluter NÅGON av kablarna.
2. Om din brodermaskin är utrustad med en späningsväljare ställer du den på den aktuella spänningen.
3. Anslut strömkabeln på maskinens enligt fig 1-17.
4. Sätt i den andra ändan på kabeln i strömomformaren.
5. Anslut strömomformaren till eluttaget.



Figur 1-16

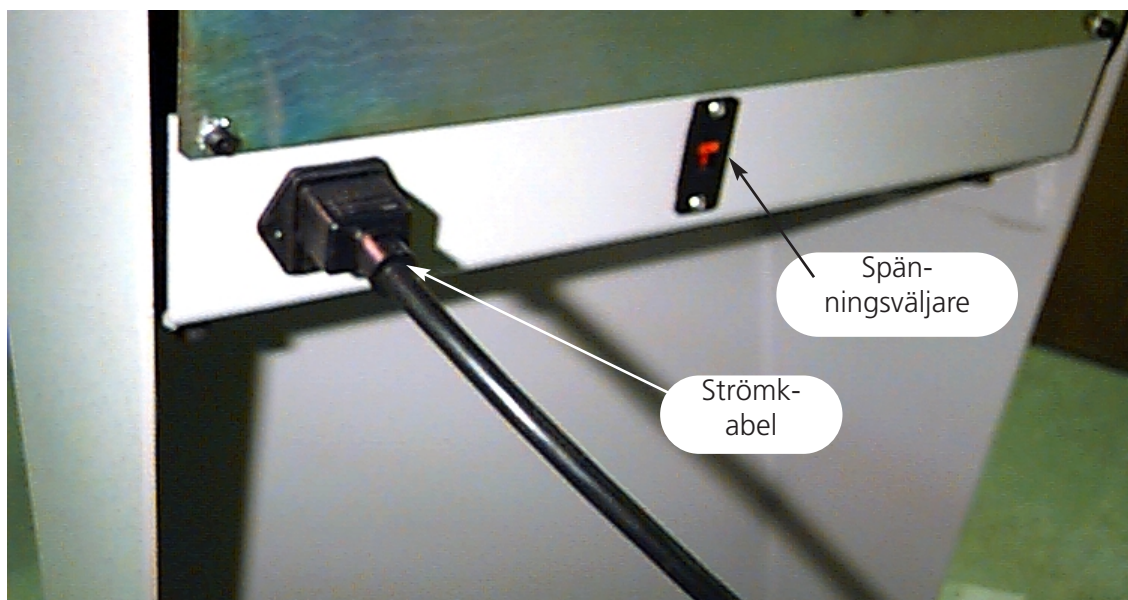
Rear of peripheral



Figur 1-17

EMT 10/4

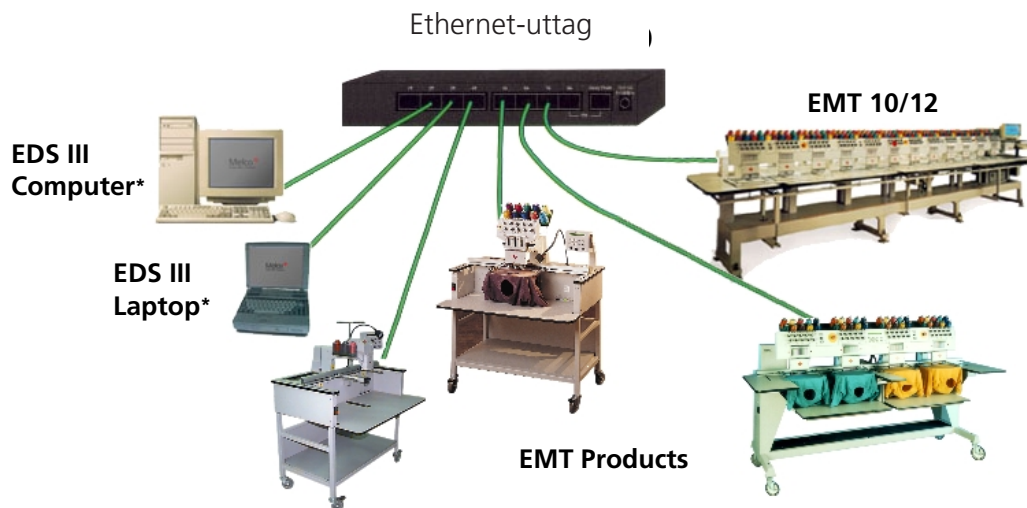
1. I fig 1-16 ser du att strömmen står på "TILL". Det är mycket viktigt att FRÅNkoppla strömmen innan du ansluter NÅGON av kablarna.
2. Om din brodermaskin är utrustad med en späningsväljare ställer du den på den aktuella spänningen (115VAC eller 220VAC).
3. Anslut strömkabeln till maskinenbenet enligt fig 1-18.
4. Sätt i den andra ändan på kabeln i strömomformaren.
5. Anslut strömomformaren till eluttaget.

**Figur 1-18**

Anslut brodermaskinen till elnätet.

EMT-produktserien är kompatibel med Ethernet nätverksteknologin. Via Ethernet ansluts brodermaskinerna till ett ledningsuttag, via vilket maskinerna ansluts till en EDS III- eller en EDS IV-dator. Uttaget är en liten elapparat som innehåller några kabeluttag och diagnoslampor. Brodermaskinerna, EDS III-datorerna och EDS IV-datorerna kan anslutas till valfritt uttag. Du kan ansluta så många brodermaskiner eller datorer som det finns uttag för. Om du har fler brodermaskiner eller datorer än det finns anslutningar kan du koppla ihop 2 (eller flera) uttag.

Se fig 1-19 som exempel på ett Ethernet-nätverk.



Varje kabel kan vara upp till 100 Meter lång (327 fot). För att få större kapacitet eller avstånd kan man sammankoppla flera uttag (daisy-chained).

Figur 1-19

Observera: Du kan ansluta hur många licenserade EDS III-anläggningar till ditt Ethernet-nät som du vill. I varje dator som går via EDS III måste man ha installerat ett licenserat EDS-system (inklusive softwaresäkring) för att säkerställa en störningsfri funktion.

Anvisningar om det första idrifttagandet

Viktig anvisning: Följ det beskrivna tillvägagångssättet direkt efter att den packats ut.

Nålhuset är säkrat med två transportsäkringar, en till vänster och en till höger, för att skydda det under transporten.

1. Ställ maskinen på en stabil yta eller montera den på vagnen.

2. Ta ut elkabeln ur verktyglådan och anslut maskinen till en solid strömkälla.

3. Ta bort de båda transportsäkringarna (på vilka det finns varsin varningsetikett), se fig. 1-20.

4. Slå på strömmen och låt maskinen boota (se sidan 2-20 angående bootning). Då visas felmeddelandet HUVUDET INTE UPPE, vilket är helt normalt. Gör så här för att installera maskinen:

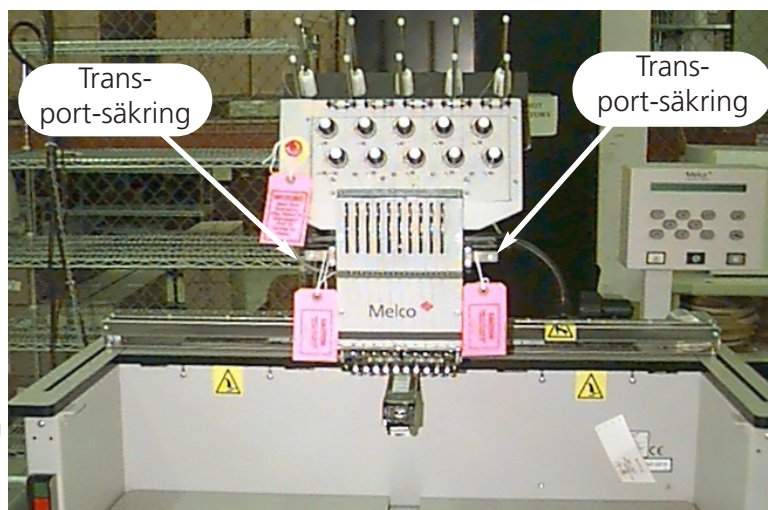
5. Ta färgbytesskruven (spårskruven).

På EMT 10T sitter den bakom nålhuset till vänster om huvudet (om du står framför maskinen). På EMT 10/4 och 10/4T sitter den bakom nålhuset på broderhuvudets #1 högra sida (om du står framför maskinen). Fig. 1-21 visar var på EMT 10T F1 den sitter. LED:n och skruven finns på samma ställe bakom broderhuvudet #1 på EMT 10/4 respektive 10/4T.

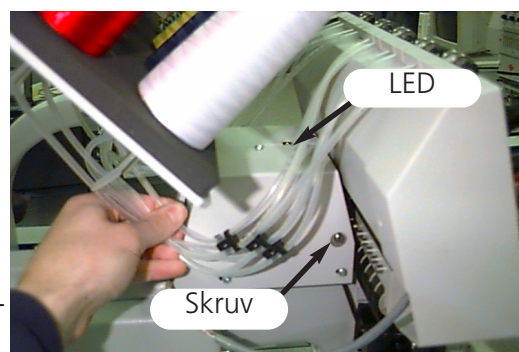
6. Det finns en LED upptill på broderhuvudet bakom huvudsträckanordningen, se fig. 1-21. När den lyser befinner sig nålhuset UTANFÖR FÄRGINDEXET. Vrid då skruven åt vänster eller åt höger med en vanlig skruvmejsel, tills att ljuset slocknar.

7. Tryck så många gånger som behövs på tangentbordets Menytagent (se sidan 2-6 angående tangentbordets definition), tills att du kommer till FUNKTIONSMENYN. Tryck på Inmatning. Gå till GÅ TILL HUVUDET UPPE med hjälp av Nedåtpilstangenten. Tryck därefter på Starttagenten, varvid maskinen leds till HUVUD UPPE. Slå av maskinen.

8. Läs igenom installationsavsnittet i monterings-, drift- och underhållsanvisningen för att kunna fortsätta att ställa in maskinen.



Figur 1-20



Figur 1-21

Diagnostest

Varje gång som en maskin tillkopplas, aktiveras olika diagnostest. En rad meddelande blir synliga på indikeringen. Dessa diagnosttester kontrollera att brodermaskinens centralenhet och nätverkskortet (om dett sådant finns) fungerar ordentligt. Efter detta test visas BIOS-versionen; om du inte arbetar med Ethernet nätverket och inte har anslutit någon EDS III- eller EDS IV-dator, visas meddelande: Lägg i Boot-disketten.












Om en av diagnoserna inte utförs stannar centralenheten och maskinen startar inte. Det betyder att det finns problem i samband med centralenheten. Kontakta närmaste Melco-kundservice i en sådan situation.

Brodermaskinens konfiguration

När man tillkopplar maskinen första gången måste den konfigureras med ett maskinprogram och ett maskinnamn. Denna information lagras och aktiveras sedan varje gång som maskinen tillkopplas. Om maskinen inte konfigureras på rätt sätt, fungerar den inte riktigt och kan ta skada.

Maskinnamnet är en 'unik' adress för varje maskin. Som standard använder maskinen den 'unika' EtherNet-adressen. Men du kan även ändra den till ett namn på upp till 16 (eller färre) bokstäver. Använd ett eget namn för varje maskin, om du har mer än en maskin inom nätverket.

Brodermaskinens konfiguration:







1. TILLkoppla strömmen.
2. Ignorera alla meddelanden som visas på displayn.
3. Tryck och håll knapparna    nertryckta samtidigt i 12 sekunder efter att strömmen tillkopplades.
4. Håll knappen nertryckt så länge tills du hör en ljudsignal från datorn, då släpper du den.
5. På displayn bör nu typbeteckningen visas, tryck  eller  för att komma till rätt typbeteckning för din maskin.
6. Tryck  och maskinprogrammet är inställt.
7. Tryck  eller  numrenas siffror och  eller  för att komma till nästa eller föregående siffra.
8. Tryck  för att bekräfta maskinnumret.

Nu borde maskinen vara konfigurerad på rätt sätt.

Språkurval

För alla Melco-produkter är standardspråket engelska. Om du vill ha ett annat språk gör du följande:

Observera: Maskinen måste vara konfigurerad innan du kan ändra språket på displayn.

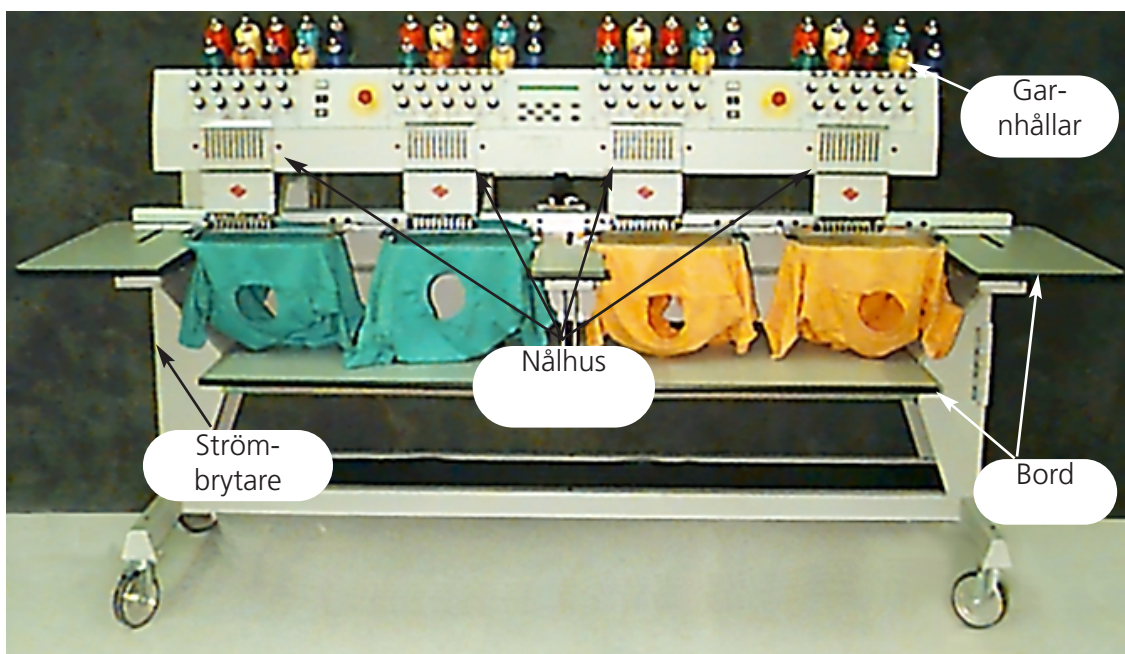
1. Tryck   för att komma till språkurvalet.
2. Tryck  eller  för att bläddra bland språken som finns.
3. När du har valt respektive språk trycker du   för att komma tillbaka till huvudmenyn.

2. Drift

I detta kapitel beskrivs maskindriften; dessutom måste alla som kommer att sköta maskinfunktioner delta i en av Melco godkänd skolning innan de får manövrera maskinen.



Figur 2-1

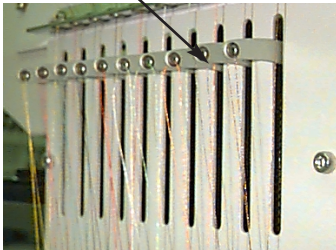


Figur 2-2

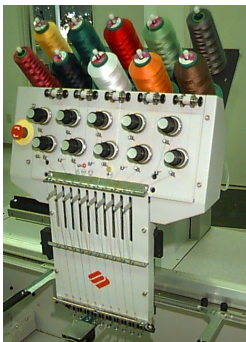
Risker och faror i drift



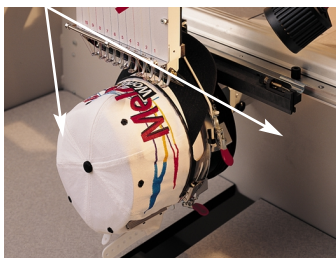
Varning! Nedan beskrivs alla zoner och punkter som kan betyda en fara när maskinen är igång. Använd alltid skyddsglasögon när du arbetar vid maskinen för att undvika att ögonen skadas i samband med nålbrott. Ha inte på dig löst sittande kläder när du arbetar med maskinen.



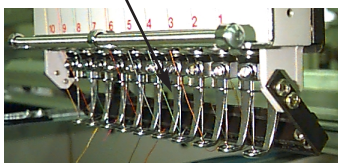
**Trådgivarens rörelse fram och tillbaka
Vidrör aldrig trådgivaren när maskinen är igång.**



**Nålshusets rörelse
Gå aldrig med händerna i närheten av nålhuset när maskinen är igång och lägg aldrig ner något på nålhuset eller i dess närhet.**

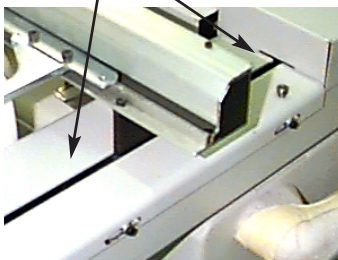


**Klämpunkter på mössramen
Vidrör aldrig mössramen, griparen eller griparmen när maskinen är igång.**



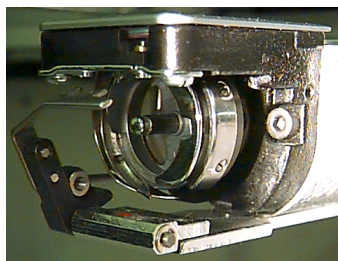
Obetäckta nålar

Kom inte i närheten av obetäckta nålar och lägg inga främmande föremål under nålarna när maskinen är igång.



Klämpunkter

Lägg aldrig händerna på bordsplattan och låt inga föremål ligga kvar på bordet när maskinen är igång.



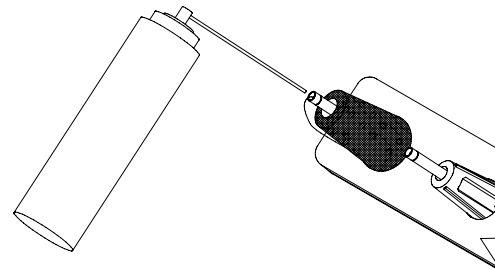
Runt-om-griparens rotationsrörelse

Byt inte ut garnspolen medan maskinen är igång. Håll händerna på avstånd från runt-om-griparen och lägg inga främmande föremål under den när maskinen är igång.

Att tråda på tråden

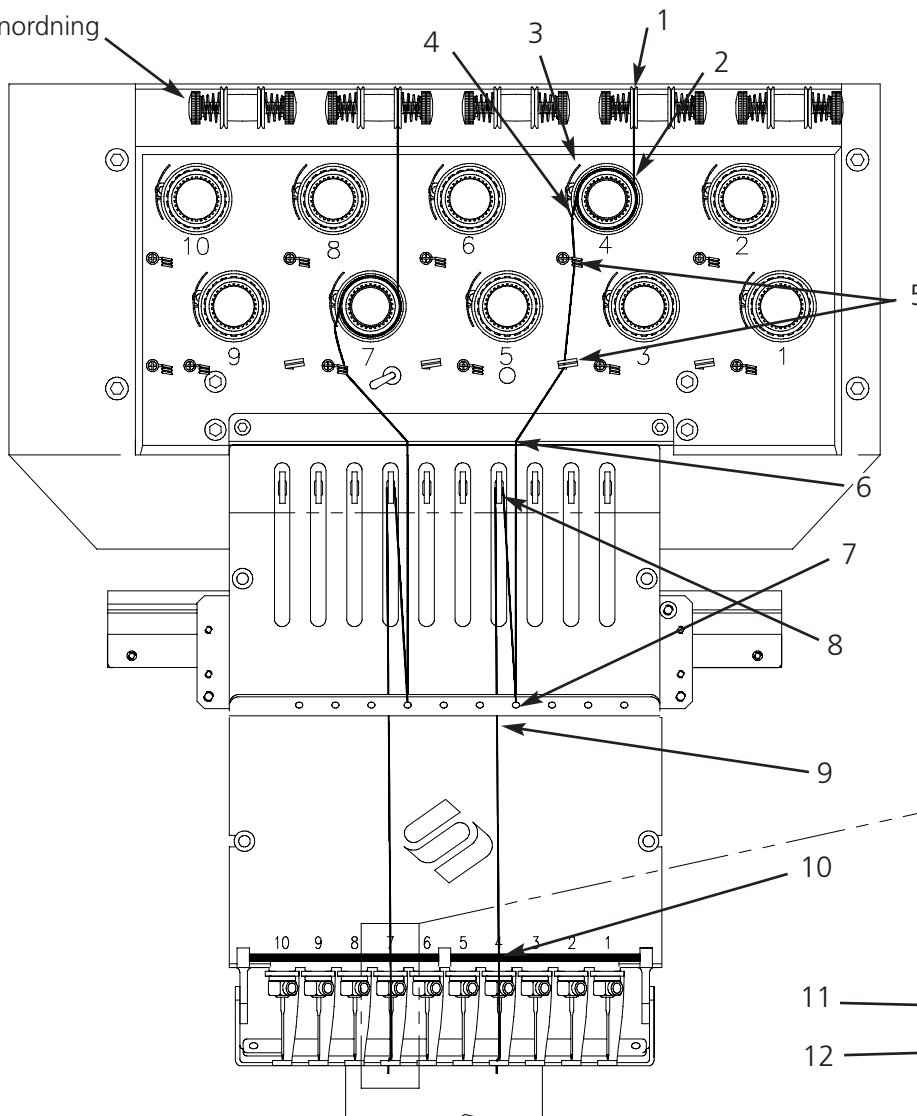
Tryck garnhylsorna av metall bakom huvudet i riktning uppåt och tag bort magnetremosrna på huvudenas framsida. Placera en garnspole på stativet och skjut in de första centimeter garn i matningshylsan. Använd en burk med tryckluft för att skjuta in garnet i matningshylsan.

Om du inte har någon tryckluft använder du monofilamentet (ca 24" eller 70 cm långt) som finns i lådan med tillbehöret. Bakom förspänningsanordningen finns ett litet hål; skjut in monofilamentet i hålet och i riktning uppåt genom matningshylsan, sedan „hakar“ du fast garnet i skåran och drar tråden genom hylsan.

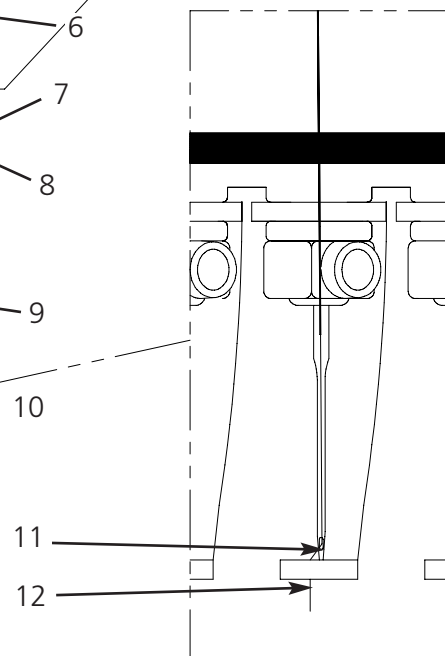


Figur 2-3

Förspännanordning



**GARNFÖRNINGEN
DESSA NUMMER ÄR DE
NUMNERADE STEGEN PÅ
NÄSTA SIDA.**



Figur 2-4

1. Drag tråden från styrhålet ner mellan förspänningsbrickorna.
2. För tråden nedåt till spännanordningen mellan brickans båda metallhjul.
3. Drag tråden nedåt till huvudspännanordningen och linda den 1 1/2 varv kring brickan.
4. För tråden genom spännfjädersn. När du trär på tråden bör spännfjädersn röra på sig och avbryta förbindelsen till impulsgivaren för trådbrott.
5. För tråden nedåt genom styrposten (-posterna). Trådar som går via den övre spännanordningen, har två poster, garn som går genom den endra endast en.
6. Den övre trådstyrningen befinner sig direkt ovanför trådgivarna. För tråden igenom den.
7. Den mellersta trådstyrningen befinner sig direkt nedanför trådgivarna. För tråden bakifrån igenom hålet som leder i riktning utåt.
8. Drag tråden från höger till vänster genom trådgivarens ögla.
9. För tråden direkt ner till den mellersta trådstyrningen genom hlet som visar i riktning nedåt.
10. Tråden ska gå genom den nedre styrningen till ett ställe direkt till ovanför syfoten.
11. Drag tråden framifrån genom nålsögat.
12. Drag tråden genom mitten på syfoten.
13. Fortsätt att dra i tråden tills du känner ett tryck från spännanordningen.
14. Ställ in spänningen på 80-120 gr för att kunna dra i garnet vid nålsändan.
15. Fäst tråden på hållfjädersn och klipp av den på en längd på en tum.

Trådspänningen

Trådspänningen ställs in för över- och undertråden. För att ställa in spänningen broderar du en spalt med plattstyng eller den stora bokstaven „I“. Undertråden bör på baksidan uppta cirka 1/3 av plattstyngnets spaltbredd. Om den inte gör det, ser du i tabellen hur du ställer in spänningen.

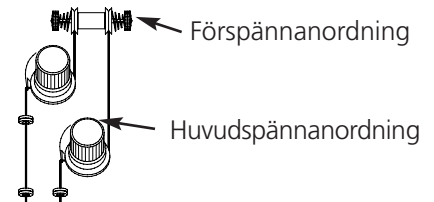
Observera: Man kan inte kontrollera spänningen genom att titta på fyllnadsstyngnets baksida.

Problem	Lösning
Undertråden är synlig på klädesplagget	Övertrådens spänning för stor resp undertrådens för liten
Vid mer än 1/3 av plattstyngsspalten är undertråden synlig på klädesplaggets insida	Undertrådens spänning är för liten
Vid mindre än 1/3 av plattstyngsspalten är undertråden synlig på klädesplaggets insida	Undertrådens spänning är för stor
Mönstret drar veck	Över- och undertrådens spänning är för stor
Övertråden i mönstret är lös	Övertrådens spänning är för stor

Överträdens spänning

Förspänningsanordningar

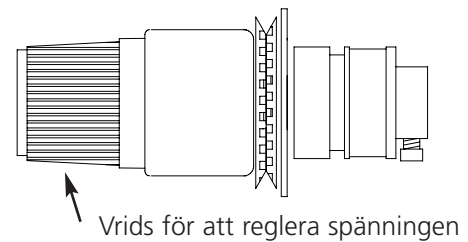
Förspänningsanordningen håller garnet spänt för huvudspännanordningen. Tråden bör glida utan motstånd genom förspänningsanordningarna.



Figur 2-5

Huvudspännanordningar

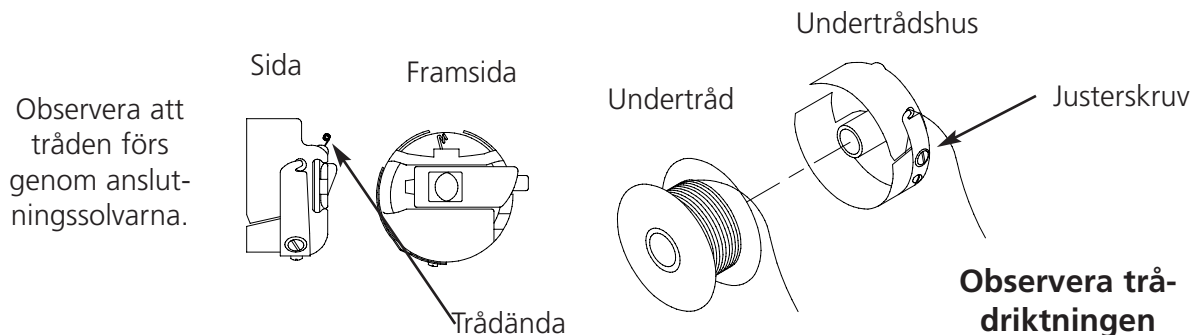
Här ställs överträdens spänning in. Om man vrider knappen medurs ökar spänningen, vrider den moturs reduceras den.



Figur 2-6

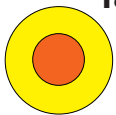
Underträdens spänning

Låt 5 - 7,5 cm (2 - 3 tum) tråd hänga fritt. Sätt i undertråden och hylsan med trådslutet visandes i riktning uppåt. Ställ in spänningen på ca 20 - 40 gram (7 - 14 oz) för att kunna dra garnet från spolen.



Figur 2-7

Tangentbordet



NÖD-STOPP-brytare (ljusgul med en röd punkt i mitten); stoppar brodermaskinen direkt. För att nollställa den drar lätt i den eller vrider den något så att knappen går tillbaka till utgångsläget.




Start brodering (ibland även kallad startknapp). Med den utförs olika funktioner i menyn 'Funktioner'. För att brodera centimeter för centimeter håller man den nertryckt.













Stopp maskin. Trycks två gånger för flytta ramen manuellt om du befinner dig i mitten på ett mönster.















Med denna knapp flyttas ramen „framåt“ eller „bakåt“ i tomgång eller i menyn RAM. Om man håller knappen nertryckt rör sig ramen styng för styng; släpp knappen för att stoppa ramens rörelse. Om man håller knappen nertryckt i 10 sekunder, startar funktionen „automatisk ramrörelse“; om man har startat den automatiska ramrörelsen trycker man  för att stoppa den. Standardinställningen är att flytta ramen styng för styng bakåt.




Ramens förskjutningsriktning kan ändras i menyn RAM i Huvudmenyn.

-  Med denna knapp går man från en meny till nästa. När den sista menyn visas går den tillbaka till den första igen.
-  Denna knapp använder man aldrig separat, utan endast i kombination med en annan knapp. Därigenom kan den andra knappen utföra ytterligare en funktion.
-  Med denna knapp bekräftar man ett urval. Den motsvarar OK-knappen i Windows eller [ENTER]-knappen på ditt tangentbord.
-  Med denna knapp ställer man in ramvagnens rörelsehastighet på snabb eller långsam när man flyttar maskinramen manuellt.
-  Denna knapp flyttas nålen i broderområdet åt höger (ramen rör sig åt vänster). Den används även för att mata in värden för undermeny-optioner och för det manuella färgbytet.
-  Denna knapp flyttas nålen i broderområdet åt vänster (ramen rör sig åt höger). Den används även för att mata in värden för undermeny-optioner och för det manuella färgbytet.
-  Denna knapp flyttas nålen i broderområdet bakåt. Man kan även bläddra i en menylista i riktning uppåt eller ändra värden i undermenyer.
-  Denna knapp flyttas nålen i broderområdet framåt. Man kan även bläddra i en menylista i riktning nedåt eller ändra värden i undermenyer.
-  Knapp för färgbyte; håll knappen nertryckt och mata in färbytet manuellt med vänster eller höger pilknapp.
-  Ramförflyttningsknapp; håll knappen nertryckt och förskjut ramen manuellt med pilknapparna.



Hotkeys

-   Trycks knapparna samtidigt visas föregående meny.
-   Trycks knapparna samtidigt kan man lämna undermenyn och en av tomgångsmenyerna indikeras; även medan maskinen broderar.
-   Med denna knapp växlar man mellan Huvudmeny och menyn Service/underhåll.
-   Med denna knapp kan man höja broderhastigheten med 50 v/min (medan maskinen är igång).
-   Med denna knapp kan man sänka broderhastigheten med 50 v/min (medan maskinen är igång). I tomgång tas ett mönster i menyn „Mönster“ bort.
-   Omkoppling till „Språkurval“ i den aktuella menyn.



Menyerna

Det finns två s.k. övermenyer, menyn „Huvudmeny“ och menyn „Service/underhåll“. För att koppla fram och tillbaka mellan dessa båda menyer trycker du knappen  . Med knappen  kan du gå till en av undermenyerna i dessa båda övermenyer. I den hittar du en lista på alla menyer och kommandon som står till förfogande. Om din maskin inte är utrustad med en trådklippare kan det hända att du inte kan se alla menyer och kommandon som nämns.

Menyn Huvudmeny

När man tillkopplar maskinen går den som standard till menyn Huvudmeny. I denna meny finns alla funktioner som man behöver för att brodera. I denna meny finns åtta undermenyer. Med knappen   kan du växla mellan menyn Huvudmeny och menyn Service/underhåll.

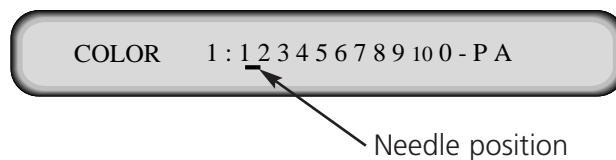
Meny diskettförteckning

I den visas en lista på de mönster som befinner sig på disketten i EMT Disk Drive. Tryck  eller  för att bläddra igenom mönsternamnen. Man kan lagra upp till 16 mönster i maskinminnet (beroende på filens storlek).

Meny Färger



Bestämmer färg-/nålföljden. Följande tecken är möjliga:

- 1-10 Nålens nummer
- 0 Stopp endast efter detta färgbyte
- Hoppa över detta färgbyte
- P Stopp efter alla färgbyten
- A Stopp för applikation





Ytterligare informationer om de här tecknen finns på sidan 2-26.

Menyn Brodera mönster

Bekräftar det valda mönstret samt färgföljden. Tryck knappen  för att ladda mönstret i vänteslingan (man kan ladda upp till 16 mönster - eller upp till 500 K). Tryck knappen  (från maskinen hörs några signaltoner) och maskinen börjar att brodera.

Menyn Funktion

Alla kommandon i denna meny leder till att maskinen sätts i rörelse och att den 'piper' ett flertal gånger. Dessa kommandon beskrivs nedan. Tryck knappen  eller  för visa urvalet.



Gå till ramens mittpunkt?

En X/Y-rörelse utförs till mittpunkten på den valda broderramen. Detta är endast möjligt om du inte befinner dig i mitten på ett mönster i vänteslingan. Tryck  för att utföra funktionen.


Rita mönsterkontur?

Ritar konturerna på mönstret som laddades. Tryck  för att utföra funktionen. Se även „Rita“ i avsnittet „Snabbstart“ för ytterligare informationer.

Klippa direkt?









Trådklipparen aktiveras. Tryck knappen  för att utföra funktionen.

Till position 1?

Y- och X-axelns motorer flyttas till utgångsläget, d v s de går tillbaka till position 1. Denna position kallas utgångsläge. Tryck knappen  för att utföra positionen. Om du inte får något felmeddelande utförs denna funktion automatiskt varje gång som maskinen ställs in.


Lagring vid elavbrott?

Med denna funktion kan man starta broderingen om ett elavbrott var aktuellt. Elavbrott är möjligt om man FRÅNkopplar maskinen på grund av ett felmeddelande och sedan TILLkopplar den igen eller vid ett avbrott i elnätet. Utför följande steg för att komma tillbaka till den senaste positionen i mönstret för att kunna fortsätta att brodera.


1. Om det befinner sig stora klädesplagg i maskinen måste man ta bort det från alla huvuden medan strömmen är frånkopplad.
2. TILLkoppla strömmen igen och vänta tills maskinen har startat.
3. Bläddra igenom menyerna till du ser MENY FUNKTION på bildskärmen.
4. Tryck  . På bildskärmen ser du GÅ TILL RAMENS MITTPUNKT?
5. Tryck  tills du ser texten GÅ TILL HUVUD UPPE.
6. Tryck knappen  .
7. Tryck  tills du ser texten LAGRING VID ELAVBROTT.
8. Tryck  . Ramen och vagnen flyttar sig i riktning mot position 1 och går sedan till styngnet efter det, som var aktuellt före elavbrottet. Detta kan ta en hel minut om det är frågan om att stort mönster.
9. Tryck knappen   , för att komma tillbaka till övermenyn.
10. Lägg nu på de stora klädesplaggen igen.
11. Tryck knappen  . Maskinen börjar att brodera igen.




Tillbaka till utgångspunkten?



Maskinen går till utgångspunkten för mönstret, som delvis redan har broderats. Tryck knappen  för att utföra funktionen.

Tillbaka till det sista broderade styngnet?

Maskinen går tillbaka till det sista brodera styngnet innan den fortsätter att brodera, om en manuell X/Y-rörelse utfördes, för att 'titta på mönstret'. Tryck knappen  för att utföra denna funktion. Om du har flyttat X- eller Y-axeln i mitten på mönstret manuellt, går maskinen tillbaka till det sista broderade styngnet.

Gå till ett styng?

Med denna knapp kan man flytta maskinen till ett bestämt styng i mönstret. Tryck knappen  för att utföra denna funktion.




Tryck  eller  för att ta bort antalet styng. Med denna funktion kan du t ex gå till ett bestämt ställe i mönstret som eventuellt har sämre broderkvalitet.

Press  or  to change a character



Press  or  to change the cursor position

Gå till färgbyte?


Här kan du gå till ett bestämt färgbyte inom själva mönstret. Tryck knappen  för att utföra denna funktion. Tryck  eller  för att ta bort antalet färgbyten. Med denna funktion kan du t ex gå till en bestämd färg i mönstret som eventuellt har sämre broderkvalitet.

Press  or  to change a character







Press  or  to change the cursor position

Gå till huvud uppe?

Med denna funktion rör sig maskinen till huvudet uppe och är sedan klar att börja brodera. Tryck knappen  för att utföra denna funktion.

Meny Optionen

Med den ställer man in maskinens alla optioner. Tryck  eller  för att titta på urvalet. Välj  eller  för att välja optioner i undermenyerna. Alla optioner är lagrade i maskinminnet så länge som de inte har ändrats manuellt eller man utför en s.k. hård nollställning.

Välja broderram:

Alla definierade ramar listas. Broderramarna visas med de enheter som du väljer under konfigurationen (d.v.s engelska eller metriska). Listan för definierade broderramar ser ut på följande sätt:

- 11,8" X 14,2" (30 X 36cm) slang
- 8,3" (21cm) slang
- 7,1" (18cm) slang
- 5,9" (15cm) slang
- 4,7" (12cm) slang
- 11,8" X 17.3" (30 X 44cm) slang
- 8.3" (21cm) rund
- 7,1" (18cm) spindelram
- 5,9" (15cm) spindelram
- 4,7" (12cm) spindelram
- 3,5" (9cm) spindelram
- 2,8" (7cm) spindelram
- Ram för sockor
- Skjutram
- 2,8" X 5,6" (7 X 14,2cm) stor mössram
- 2,5" X 5,6" (6,3 X 14,2cm) liten mössram
- 2,8" X 14,3" (7 X 36,2cm) vidvinkelram
- 2.8" x 5.9" (7 x 15.2 cm) CCF/WAD skärmmösseram

Option Mönstrets läge:

Man kan välja mellan åtta olika mönsterpositioner som visas i kombination med bokstaven F (se figuren till höger). På så sätt kan man vända ett mönster inom själva ramen (t ex på mössor kan man behöva vara tvungen att föändra mönstrets läge).

**Klippfunktion Antal hoppstyng:**

Maskinen utför en klippfunktion, om antalet på varandra följande hoppstyng eller nålpositioner stämmer överens eller överskreds. Antalet ligger på mellan 0 och 20, 0 frångör optionen. Standardinställningen är 8. Om man matar in siffran 1 eller 2 för klippning, klipper maskinen mellan bokstäverna i ett alfabet.

Turbomode:

När turbomoduset är avslaget går maskinen med reducerad broderhastighet (minus 200 spm på EMT 10T F1 och minus 100 spm på EMT 10/4T) vilket rekommenderas för tunga varor. På så vis uppnås en bättre kvalitet på broderingen, men hastigheten är lägre. Turbomoduset är påslaget som standard. Den maximala hastigheten uppnås när turbomoduset är aktiverat.



Centrera mönstret:

Mönstret centreras i relation till startpunkten. Denna funktion är tillkopplad som standard.

Mönstrets diskettformat:


Bestämmer diskettformatet om mönstret laddas från en diskett. Optioner är DOS, TAJIMA, BARUDAN FMC, BARUDAN ZDR, ZSK och INGET FORMAT. Man måste välja format för att kunna ladda ett mönster. Med optionen INGET FORMAT övertas menyn Förteckning i menystrukturen. Därigenom spar man tangentanslag om man aldrig laddar mönster från en diskett. Välj ett annat format än INGET FORMAT för att menyn Förteckning ska bli synlig igen.

Meny ram


Bestämmer funktionen Ram framåt eller Ram bakåt. Tryck  eller  för att ändra den.

Meny Nollställning



Ta bort mönstret

Tar bort det aktuella mönstret från vänteslingan (men tar inte bort mönstret från minnet). Tryck  för att utföra denna funktion.

Hård nollställning

Här nollställs alla optioner som har valts, d.v.s de går tillbaka till standardvärdena, det aktuella mönstret tas bort från vänteslingan. Tryck  för att utföra denna funktion.

Meny Service/underhåll

Den innehåller alla service- och underhållsfunktioner. Det finns elva undermenyer i menyn Service/underhåll. Tryck knappen   gå fram och tillbaka mellan menyn Service/underhåll och Huvudmenyn.

Meny Huvudinställning

Använd tangentbeskrivningen för att komma till varje position. För ytterligare information, se avsnittet gripareinställning i kapitel 4. Positionen Z (i grader) visas efter varje funktion.



Gå till huvud uppe

Däriegenom utför Z-axeln ytterligare ett varv och stoppar nålen upptill.

Ett varv

Däriegenom flyttas Z-axeln till positionen Huvud uppe, nålen befinner sig nertill.

Nåldjup

Denna funktion måste aktiveras efter kommandot „Ett varv“, för att säkerställa att Z-axeln har rätt position.

Gripareinställning

Denna funktion måste aktiveras efter kommandot „Nåldjup“, för att säkerställa att Z-axeln har rätt position.

Övre död punkt

Denna funktion måste aktiveras efter kommandot „Nåldjup“, för att säkerställa att Z-axeln har rätt position. Därigenom ställs den övre stopp-positionen in.

1 grad framåt

Z-axeln rör sig en grad framåt.

10 grader framåt 

Z-axeln rör sig 10 grader framåt.

1 grad bakåt 

Z-axeln rör sig en grad bakåt.

10 grader bakåt 

Z-axeln rör sig 10 grader bakåt.

Position Z  

Z-axeln friges för att kunna utföra ett manuellt varv och den aktuella positionen Z visas i grader. Tryck knappen  två ggr för att lämna position Z och föra att fixera Z-axeln igen.

Menü 4-tim smörjning

Gå till denna meny när du ser meddelandet „Smörja griparen“. Maskinen flyttar griparen i rätt smörjposition. Se avsnittet „Smörjning“ i kapitlet 4, där stället som ska smörjas visas.

Menü 8-tim smörjning

Gå till denna meny när du ser meddelandet „8-tim smörjning“. Maskinen flyttas i rätt smörjposition. Se avsnittet „Smörjning“ i kapitlet 4, där ställena som ska smörjas visas.

Menü 40-tim smörjning

Gå till denna meny när du ser meddelandet „80-tim smörjning“. Maskinen flyttas i rätt smörjposition. Se avsnittet „Smörjning“ i kapitlet 4, där ställena som ska smörjas visas..

Menü 80-tim smörjning

Gå till denna meny när du ser meddelandet „80-tim smörjning“. Maskinen flyttas i rätt smörjposition. Se avsnittet „Smörjning“ i kapitlet 4, där ställena som ska smörjas visas..

Menü 480-tim smörjning

Gå till denna meny när du ser meddelandet „480-tim smörjning“. Maskinen flyttas i rätt smörjposition. Se avsnittet „Smörjning“ i kapitlet 4, där ställena som ska smörjas visas.



Menü 2100-tim smörjning

Gå till denna meny när du ser meddelandet „2100-tim smörjning“. Maskinen flyttas i rätt smörjposition. Se avsnittet „Smörjning“ i kapitlet 4, där ställena som ska smörjas visas.



Meny Konfiguration

I denna meny konfigureras bestämda optioner. I regel konfigureras dessa optioner endast en gång, men man kan ställa in dem så ofta som det behövs. Om man utför en s.k. hård nollställning ersätts alla värden med respektive standardvärde. Följande optioner finns:



Trådklippare:

Aktiverar trådklipparen eller frånkopplar den. Aktiverar standardinställningen. Tryck  eller  för att ändra inmatningen.



Klippa längd trådända:

Man kan ställa in en kort eller lång trådända. En kort trådända är standardinställningen. Tryck  eller  för att ändra inmatningen.



Klippa med stynglängd:

Den inmatade stynglängden aktiverar trådklipparen om nästa styng är lika med eller längre än det inmatade värdet. Värdena ligger på mellan 0 och 127. 0 frånkopplar denna option. 127 är standardvärdet. Tryck  eller  för att ändra inställningen.



Trådvakt:

TILL- eller FRÅNKOPPLA trådvakten (UTC). TILL är standardinställningen. Tryck  eller  för att ändra inställningen.

Antal trådbrott:

Ett bestämt antal på varandra följande trådbrott stoppar maskinen. Det tillåtna området ligger på mellan 0 och 50. 0 frånkopplar denna option. 5 är standardvärdet. Tryck  eller  för att ändra inställningen.



Fäststyng:

Ett fäststyng krävs i början på varje mönster samt när man fortsätter brodera efter en klippning. Aktiverad är standard. Tryck  eller  för att ändra inställningen.



Akkumulerade positioner nål uppe:

Akkumulerar på varandra följande positioner nål uppe och omsätter dessa i stora rörelser. Aktiverad är standard. Tryck  eller  för att ändra inställningen.



Tillbaka till mönstrets början vid MS (mönstrets slut):

XY rörelsen går tillbaka till mönstrets startpunkt, om den inte samtidigt är mönstrets slutpunkt. Aktiverad är standard. Tryck  eller  för att ändra inställningen.



Start ramrörelse förskjutning:

Möjliggör en startfördröjning av XY-ramrörelsen i steg på 5 grader beroende vilket material som används. Värdena ligger på mellan 0 och 20. 0 betyder en normal rörelse och är standard. Denna fördröjda starttid kan ge ett bättre broderresultat på omtåliga tyger, eftersom nålen alltid lämnar tyget helt innan ramen flyttas. Broderhastigheten påverkas inte, utan ramstativet flyttas till och med ännu snabbare. Tryck  eller  för att ändra inställningen.



Måttenheter:

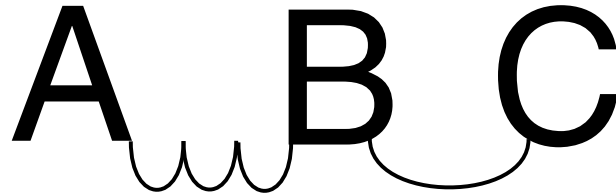
Här kan du välja mellan IN (engelsk) eller CM (metrisk). Engelsk är standard. Tryck  eller  för att ändra inställningen.



Broderrambegränsningar:

TILL- resp FRÅNkopplar rambegränsningen. TILL är standard. Om du FRÅNkopplar rambegränsningen hörs ingen ljudsignal om du i samband med att du ritar ett mönster uppnår broderrambegränsningen. Det finns risk för att maskinen broderar på ramen om rambegränsningen är FRÅNkopplad. Tryck  eller  för att ändra inställningen.

Mönsterfilter:

Filtrerar ett mönster som finns i vänteslingan. Om ett mönster filtreras tas alla styng som är lika långa eller kortare än den angivna längden för korta styng bort. Hoppstyng och „Nål uppe“ omvandlas i normala styng om dess summa är mindre än 12,7 mm. Är summan längre än 12,7 mm delas de in i identiska hoppstyng under 12,7 mm. Se exemplet i figuren till höger. 3 hoppstyng (vardera 20 punkter) omvandlas till ett normalt styng. Aktiverad är standard. Tryck  eller  för att ändra inställningen.

**Mönsterfilter stynglängd:**

Bestämmer längden på korta styng, som ska användas för filtrering upp till 0,9 mm. Det tillåtna området ligger på mellan 0 och 9 punkter. Styng som är kortare än detta värde ackumuleras och tillfogas nästa styng. 4 punkter är standard. Tryck  eller  för att ändra inställningen.

Språkurval:

Här kan du välja mellan olika språk.

Långsam start:

Väljer antalet långsamma styng (i början av ett mönster eller efter en klippning eller ett färgbyte) som broderas innan maskinen arbetar med sin normala broderhastighet. Med dessa styng tar övertråden upp undertråden och håller fast den. Det tillåtna området ligger på mellan 0 och 9. 3 är standard.

Maximal hoppstyng hastighet

Väljer den maximala hastigheten som hoppstyng kan broderas med. Området ligger på mellan 400 och 900 SpM; standard är 700 SpM.

Press  or  to change a character



Press  or  to change the cursor position

Meny rörelsefunktion

Rörelsefunktion

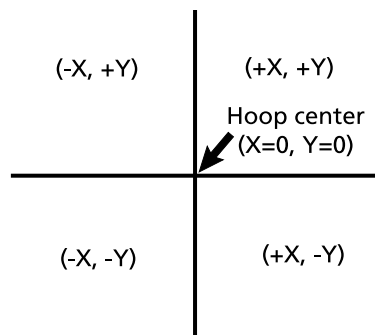
X 00,00 in Y 00,00 in

Leder till en X/Y rörelse på ett angivet avstånd utgående från

den aktuella positionen. Tryck   eller 





för att växla fram och tillbaka mellan X- och Y-axeln. Tryck 


för att utföra rörelsen. Här kan man bestämma en position i en ram, om det inte ska vara ramens mittpunkt.




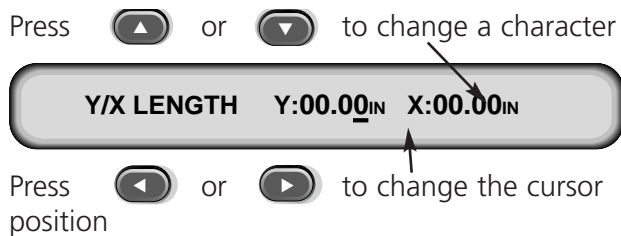
Definera broderramen


Anmärkning: Innan du försöker att definiera en ny broderram måste du centrera slangramen storlek 11.8" x 17.3" (30 x 44 cm).




Broderramsstorleken definieras baserande på ramtypem, X/Y-måtten och ramens mittpunkt. Tryck knappen  för att starta proceduren. Nu ombedes du att mata in en rambeteckning (namn som står till föfogande är broderramar från 1 till 8). Tryck knappen  eller  för att välja ramtyp. Tryck den  för att fortsätta.

Nu ombedes du att välja broderramtyp (möjligheter som finns är fyrkantig, mössram, oval och rund). Tryck knappen  för att fortsätta.


Du ombedes nu att välja X- och Y-måtten (eller diametern); se bilden till höger. Tryck knappen  för att fortsätta.



Nästa som du måste göra är att bestämma mittpunkten på din nya broderram. För att kunna göra detta mäter du avståndet från broderplattans mittpunkt till ramens mittpunkt på Y-axeln. Mata nu in detta värde för att bestämma den nya broderramens mittpunkt. Tryck knappen  för att fortsätta.

Nu ombedes du att lagra broderramen. Tryck  för ja eller  för nej. Sedan trycker du knappen  för att lagra broderramen. Nu står din nya broderram med på listan på broderramar i menyn Optioner. Du kan skriva över en ny definierad broderram, men så fort som den har lagrats förblir den i minnet ända tills brodermaskinen konfigureras på nytt.

Testmode

Maskinen går till testmode, i vilken trådbrott ignoreras och det listade mönstret fortsätter tills man trycker knappen . Frånkoppla den mode när du vill brodera helt normalt. Denna mode är endast en servicefunktion.

Meny Diagnoser

Följande Service diagnostest är till för brodering eller indikering:

RSA rev level:

Visar den aktuella versionen på RSA-filerna och den valda maskintyper.

BIOS rev level:

Visar den aktuella versionen på ROM BIOS.

Motion Controller rev level:

Visar den aktuella versionen på DSP Chipsets.

FPGA rev level:

Visar FRGA-versionen (Field Programmable Gate Array).

Spänning:

visar strömförbrukningen (i ampere).


Brodertimer:

Visar den totala ackumulerade CPU-tiden och den totala brodertiden. CPU-tiden ackumulerar när maskinen tillkopplas och brodertiden ackumulerar när maskinen broderar.

Med Gripare-test kan man testa gripare-anordningen manuellt

Tryck på  för att köra ut griparen och  för att dra den tillbaka.

Med undertrådskontrolltest kan man testa trådvakten manuellt

Varje gång som garnavkännaren berörs hör man en ljudsignal. Tryck på  för att starta denna testfunktion; tryck på  för att stoppa den.

Disk Drive

EMT Disk Drive är ett diskett-lässystem med vilket användaren kan brodera EXPANDED designs i följande format: DOS 1.44MB, DOS 720K, Tajima, Barudan FMC, Barudan FDR och ZSK. Med denna option kan man INTE brodera mönster i condensed format.

Genom att man har Disk Drive behöver man ingen EDS systemstyrning för brodermaskinen.

Installera RSA-filer

Om brodermaskinen är kombinerad med ett EDS III- eller EDS IV-system och om nätet startar brodermaskinen, måste du ladda .RSA-filerna i EDS III datorn. För att installera RSA-filerna startar du Microsoft® Windows®, lägger RSA-disketten i Disk Drive och gör sedan följande:

1. Klicka på Start→Run på kommandoraden i Windows 95 (el. File→Run i Windows 3.x program-manager), för att öppna dialogfönstret Run.
2. Mata in a:\setup.exe och klicka på Öppna (el. OK, om du använder Windows 3.x).
3. Följ sedan instruktionerna på bildskärmen för att installera RSA-filerna.

Operativprogrammet eller RSA-filen för varje brodermaskin som är utrustad med Disk Drive laddas automatiskt till EDS-styrsystemet.

Konfigurera de EMT Disk Drive-styrda maskinerna


Om du arbetar utgående från ett EDS III- eller EDS IV-nät eller om du använder Disk Drive, måste du installera de rätta .RSA-filerna enligt ovan och beakta nätverkets regler, om du vill överföra mönsternamn till brodermaskinen. I synnerhet när broderprogrammet har ställts in måste man mata in ett annat mönsternummer för varje brodermaskin som är ansluten till en och samma EDS-systemstyrning.

Om inget nät är anslutet till EMC-Disk Drive styrda brodermaskiner, anger du ett mönsternummer mellan 1 och 16.

Drift

Start brodermaskin

Du har två möjligheter att starta brodermaskinen. Om brodermaskinen är konfigurerad på rätt sätt och ansluten till ett EDS III- eller EDS IV-system med .RSA-filer, startas brodermaskinen via nätverket när den tillkopplas.

Om brodermaskinen inte är ansluten till ett EDS III- eller EDS IV-system eller om systemet inte är tillkopplat och inte arbetar via EDS III eller EDS IV-systemet, startas brodermaskinen via Disk Drive. Det måste finnas en start-diskett i Disk Drive sein. Om det inte finns någon diskett i Disk Drive visas meddelandet: LÄGG I BOOT-DISKETT. Lägg då i disketten, tryck  och håll den nertryckt för ett ögonblick. Om maskinen har startat på rätt sätt visas nun modellbeteckningen.

Ladda mönster



Via nätverket

När brodermaskinen har startat kan du ladda mönster i brodermaskinens minne. Om du laddar mönster via nätverket måste du titta i EDS-systemets bruksanvisning. Där förklaras hur man sänder mönster från datorn till brodermaskinen.

Via Disk Drive


När brodermaskinen har startat kan du börja ladda mönster:

Meny Förteckning

1. Tryck  för att ta fram menyn FÖRTECKNING. Om man har matat in rätt format i menyn Optioner, fortsätter du. Hur att bestämmer formatet står i avsnittet „Välja format“.
2. Lägg disketten med mönstret som du vill ladda i diskettstationen och tryck  .

Namnet på det första mönstret i förteckningen visas på brodermaskinens display.


3. För att ladda mlnstret som visas på displayn trycker du  . Om du inte vill ladda mönstret på displayn trycker du  eller  tills det önskade mönsternamnet visas på displayn, sedan trycker du  .




Om du trycker  tänds lampan intill diskettstationen medan mönstret laddas i brodermaskinens minne. Medan laddningen pågår står mönstrets namn på displayn samt hänvisningen till att det håller på att laddas. När laddningen är avslutad visas MENY MÖNSTER.

Välja format

Optionerna är här DOS, TAJIMA, BARUDAN FMC, BARUDAN ZDR, ZSK och INGET FORMAT. Man måste välja format för att kunna ladda ett mönster. Med optionen INGET FORMAT övertas menyn Förteckning i menystrukturen. därigenom spar man tangentanslag om man aldrig laddar mönster från en diskett. Välj ett annat format än INGET FORMAT för att menyn Förteckning ska bli synlig igen.

Formaturval

Om du måste ändra ett formaturval går du till menyn Optioner och trycker sedan  eller  för att indikera diskettformatet. Gör följande för att välja ett nytt format:

1. Det aktuella formatet indikeras. För att ändra detta format trycker du  eller  tills det korrekta formatet indikeras.
2. När det önskade formatet indikeras, trycker du  .

Fastspänning i ramen

För att få en optimal kvalitet är rätt fastspänning i ramen mycket viktig. Klädesplagget eller tyget måste vara spänt och jämnt. Vävda och stickade produkter måste ligga absolut plant. Följ alltid de principella riktlinjerna för att spänna fast tyg eller klädesplagg i ramen:

- Spänn fast materialet så att ytan är absolut plan
- Använd rätt sorts broderväv
- Använd minsta möjliga ram som mönstret passar in i med hänsyn till ram begränsningen (se även menyn RITA för ytterligare informationer).
- Stryk klädesplagget så plant som möjligt innan du börjar att spänna fast. Detta gäller även för fodret eller broderväven.
- Kontrollera alltid klädesplaggets baksida för att säkerställa att den inte har bildat veck eller att delar av den kan broderas med av misstag.
- Tyget i ramen fåe mellertid inte heller spännas för hårt.
- Observera att den inre ramen inte får nå ut över den yttre ramen, båda ringarna på ramen måste vara identiskt inställda.
- Träna rätt fastspänning.

Om du använder en ram för slangvaror eller en flat ram för fastspänningen, lägger du den yttre ramen på en ren och plan yta. Lägg sedan först på broderväven, sedan tyget och till sist den inre ramen i den yttre ramen. Fäst alltsammans med fästklämmor, som ska visa UPPÅT (se fig 2-8).



Figur 2-8

Snabbstart

I följande avsnitt beskrivs de enskilda stegen som måste utföras för att kunna brodera ett mönster.

Gå till position 1.



Detta sker i regel när maskinen laddas; om den registrerar ett i samband med testföljden vid laddningen måste du korrigera felet (t ex om maskinen inte befinner sig i läget HUVUD UPPE, måste man först aktivera GÅ TILL HUVUD UPPE) och sedan gå till position 1.

Tryck  tills du ser indikeringen Meny Funktion. Sedan trycker du  .
Tryck därefter  eller  tills GÅ TILL POSITION 1 visas. Tryck sedan








Välja ram

I menyn Optioner trycker du  eller  tills du ser indikeringen VÄLJA RAM.

Tryck  eller  för att bläddra fram till önskad ramoption. Tryck  för att välja ramstorleken.

Välja riktning

I menyn Optioner trycker du  eller  tills du ser indikeringen Riktningsoption.
Tryck sedan  eller  för att bläddra i riktningsoptionen. När den önskade riktningen visas trycker du  för att fortsätta.

Centrera ram

I menyn Funktion trycker du  eller  tills du ser indikeringen GÅ TILL RAMENS MITTPUNKT?. Tryck



för att centrera ramen.



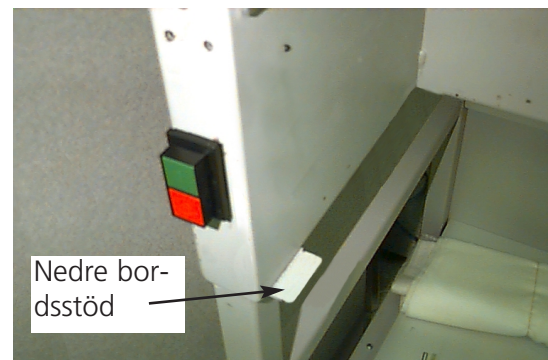
Montera ramen

Ramar för slangvaror monteras på brodermaskinen via den inre ramen (se fig 2-8). Därigenom hänger materialet ner kring ramen utan att det sys ihop i samband med broderingen. Flata ramar monteras på maskinen via den yttre ramen.

Ram för slangvaror

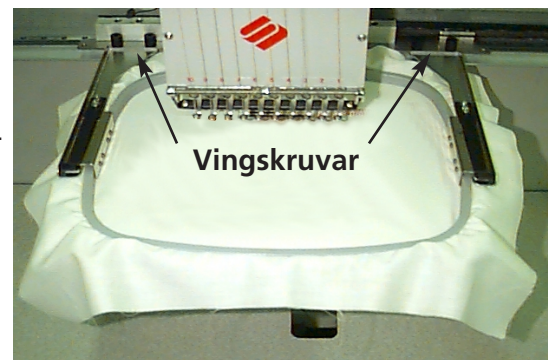
Gör följande för att fästa ramen för slangvaror på brodermaskinen:

1. Sänk maskinbordet genom att lyfta upp bordets främre del och sedan dra den mot dig. Placera bordsplattan på bordets nedre stöd (fig 2-9) och skjut bordet bakåt tills bordsplattan låses.



Figur 2-9

2. Fäst slangramens stödarmar vid hålen på den valda ramens X-vagn. Använd två vingskruvar för varje stödarm (se fig 2-10). Observera att klämmorna visar UPPÅT (vid de ändrar på vilka ramen ska fästas).

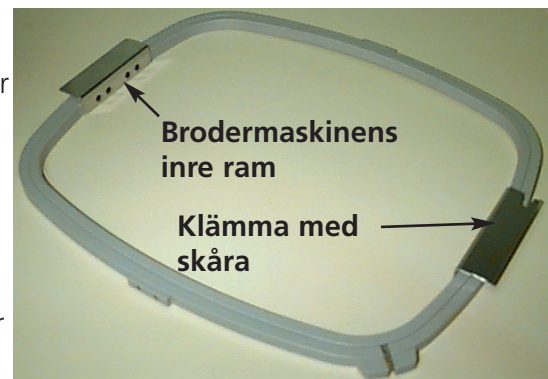


Figur 2-10

3. Sätt i broderramen genom skjuta klämmorna på sidan under fjäderklämmorna på stödarmarna. Observera att klämman med skåran i (se fig 2-11) är på höger sida (om du står framför maskinen). Skjut ramen bakåt in i maskinen så att den låses.

Specialinformationer för EMT 10/4 och 10/4T

Du **MÅSTE** ta av alla 5 insatserna i bordsplattan innan du kan brodera slangvaror på brodermaskinerna EMT 10/4 eller 10/4T. Om du inte gör det kan maskinen eller till och med du själv skadas. Läs igenom kapitel 1 för ytterligare informationer.



Figur 2-11

Flat ram

Du kan även köpa en utrustning med vilken det är möjligt att brodera med en flat ram. Flata ramar monteras på brodermaskinens yttre ram i motsats till ramar för slangvaror.

Gör följande för att fästa ramen för slangvaror på brodermaskinen:

1. Lyft upp bordsplattan främre del och sedan dra den mot dig. Placera bordsplattan på bordets övre stöd (fig 2-12) och skjut bordet bakåt tills bordsplattan låses.
2. Fäst de slangliknande stödarkarna vid de ordentliga självstängande fästena på X-vagnen, vilka sitter under skyddet (fig. 2-10). Fästena går att komma åt via hål i skyddet. Om inte vagnen står i utgångspositionen, så måste du eventuellt förskjuta den för att det ska gå att komma åt fästena. Säkerställ att klämmorna är uppåt (på de ändar där ramen för slangformad vara placeras).
3. Fäst den flata ramens adapterklämma med vingskruvarna på X-vagnen. Observera att skåran i adaptern måste visa åt höger.
4. Längs X-vagnen (bakom nålhuset) finns fästpunkter för den flata ramen. Fästklämmorna på brodermaskinen är fjädrade. Därför bör man först sätta i höger sida på ramens klämmor (när du står framför maskinen) och sedan skjutas något åt höger (för att flytta den fjädrande klämma). Sedan sätter du i vänster sida på ramens klämmor. Se fig 2-13 och 2-14.

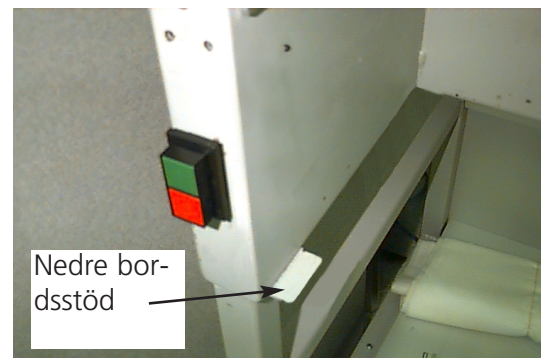


Figura 2-9

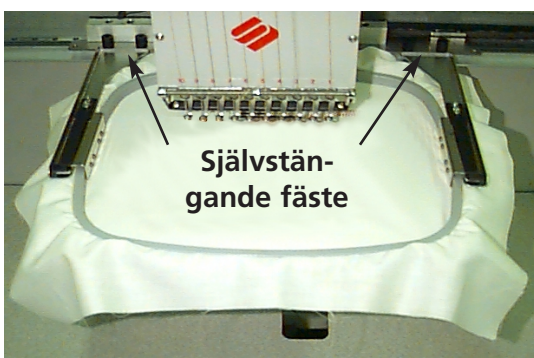


Figura 2-10



Figura 2-11

Flat ram

Du kan även köpa en utrustning med vilken det är möjligt att brodera med en flat ram. Flata ramar monteras på brodermaskinens yttre ram i motsats till ramar för slangvaror.

Gör följande för att fästa ramen för slangvaror på brodermaskinen:

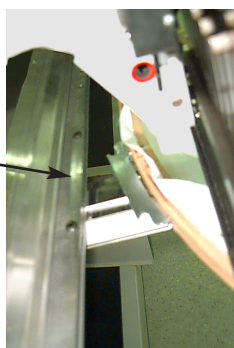
1. Lyft upp bordsplattan främre del och sedan dra den mot dig. Placera bordsplattan på bordets övre stöd (fig 2-12) och skjut bordet bakåt tills bordsplattan låses.
2. Tag bort slangramens stödarmar på X-vagnens framsida. Tag bort vingskruvarna som håller faste varje enskild stödarm (se fig 2-10).
3. Fäst den flata ramens adapterklämma med vingskruvarna på X-vagnen. Observera att skåran i adaptern måste visa åt höger.



Figur 2-12

4. Längs X-vagnen (bakom nålhuset) finns fästpunkter för den flata ramen. Fästklämmorna på brodermaskinen är fjädrade. Därför bör man först sätta i höger sida på ramens klämmor (när du står framför maskinen) och sedan skjutas något åt höger (för att flytta den fjädrande klämman). Sedan sätter du i vänster sida på ramens klämmor. Se fig 2-13 och 2-14.

Fästklämma för flat ram (bakom nålhuset)








Figur 2-13










Skjut ramen åt höger (när du står framför maskinen), sätt sedan i ramens vänstra sida

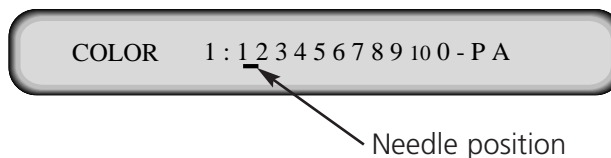
Figur 2-14

Välja ett mönster

För att välja ett mönster efter att det har skickats till brodermaskinen trycker du  till MENY MÖNSTER indikeras. Tryck sedan  och det första mönstret visas. Tryck  för att bläddra framåt eller  för att bläddra bakåt i mönstren i minnet. Bläddra tills du har hittat det önskade mönstret. På LCD-indikeringen visas mönstrets namn, antalet styng, antalet färger i mönstret och den aktuella riktningen som har matats in. Tryck  för att välja mönstret; LCD-indikeringen visar sedan nästa meny.

Menü Färger

För att ställa in färgföljden trycker du  tills indikeringen MENY FÄRGER visas. Sedan trycker du . Tryck därefter  för att gå till nästa nummer och  för att gå tillbaka. Tryck  eller  för att ändra nålpositionen. Tryck , för att välja färgföljden, LCD-indikeringen visar nästa meny.



Befintligt färgurval:

- **1-10** = Nålnummer - med dessa väljs nålföljden för att brodera mönstret.
- **0** = Paus endast för det här färgbytet - maskinen stannar och fortsätter att brodera med samma nål efter att starthuvudet tryckts ner. Nålen byts vid nästa färgbyte i mönstret.
- **-** = Utelämna det här färgbytet - används när operatören inte vill byta nål, trots att det är ett färgbyte på det här stället i mönstret. Maskinen skär av tråden och fortsätter att brodera med samma nål.
- **P** = Paus vid det här färgbytet och alla följande färgbyten - används vid brodering av mönster, där det finns fler färgbyten än nålar. Maskinen gör en paus, så att operatören kan trä in en ny färg. Tryck på Start efter varje paus för att fortsätta brodera.
- **A** = Stopp för applikation - maskinen gör ett färgbyte och skjuter ramen framåt, så att operatören kan lägga på en applikation. Tryck på Start för att fortsätta brodera.

Meny Brodera







Tryck  för att placera mönstret i vänteslingan, LCD-indikeringen visar nästa tomgångsmeny.

Rita mönstret

Observera: Drag INTE nålen eller syfoten nedåt när du ritar ett mönster. Tryck  tills MENY FUNKTION visas. Sedan trycker du  eller , tills Rita mönsterkontur? visas. Tryck sedan . LCD-indikeringen visar att mönsterkonturen räknas ut. Medan konturen räknas ut, visas Rita mönster. Tryck  för att aktivera funktionen Rita och pantografen börjar att röra på sig. Ramen flyttas längs mönstrets kontur utan att brodera. Maskinen avger en ljudsignal och visar ett felmeddelande om den når rambegränsningen. Denna ljudsignal betyder att nålen skulle brodera på ramen. För att åtgärda detta fel måste du centrera ramen på nytt eller använda en större ram eller förskuta ramen manuellt till respektive position. När du har åtgärdat felet utför du funktionen Rita på nytt.






Börja brodera

När du har avslutat funktionen RITA, trycker du   för att direkt komma tillbaka till mode RUN. Tryck  och maskinen går till mönstrets startpunkt. Tryck  en gång till och maskinen börjar att brodera det valda mönstret. Maskinen stoppar när mönstret är färdigt och på indikeringen visas då: MÄNSTERSLUT. För att stoppa maskinen innan mönstret är färdigt broderat trycker du  på tangentbordet. För att fortsätta broderingen efter ett stopp eller efter trådbrott, trycker du  igen.



Borderhastighet

Medan ett mönster broderas kan man ändra maskinens broderhastighet genom att trycka   eller .

Tomgångsindikering

Medan maskinen är i drift kan du trycka   när som helst för att se tomgångsindikeringen. På tomgångsindikeringen finns två indikeringar, tryck  för att växla fram och tillbaka mellan båda.



Figur 2-15

Den första indikeringen (fig 2-15) visar mönsternamnen, den aktuella broderhastigheten, den aktuella riktningen och det aktuella nålnumret.

Den andra indikeringen (fig 2-16) visar antalet styng, den valda stynghastigheten, nålnumret och den broderande andelen i procent.



Figur 2-16

Viktig anvisning: när maskinen går på tomgång eller när den inte används under en längre tid ska X-vagnen "parkeras" utanför broderfältet. Skjut då ramen åt sidan till anslaget. Skjut sedan tillbaka X-vagnen till mitten innan maskinen slås på igen eller fortsätter brodera.

3. Tillbehör

Konventionell skärmösseram med vidvinkeldrivanordning (option)

Se tillägg (artikelnummer 12160) som sänds tillsammans med optionen.

Vidvinkel-mössram

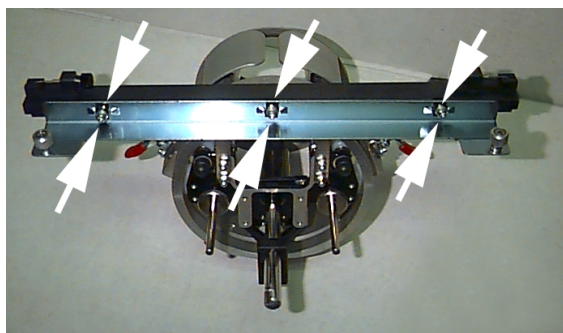
Med vidvinkel-mössramen kan man bridera nästan 270° på en överdel av en mössa. Denna ram består av:

- Mössramen
- Mössramsdrivningen
- Mössramens fastspänningsanordning

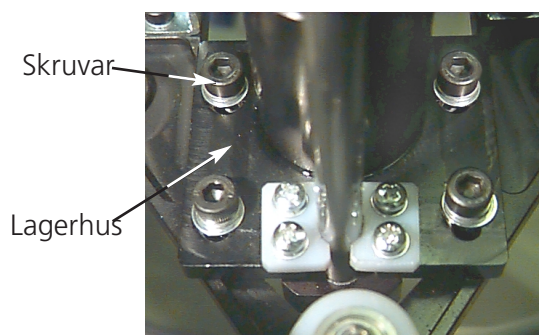
Den första installationen och inställningen

Om du installerar vidvinkel-mössramsdrivningen för första gången på din EMT måste du göra följande inställningar. Om du inte gör det utsätts ramen för en hög påkänning och broderkvaliteten blir sämre.

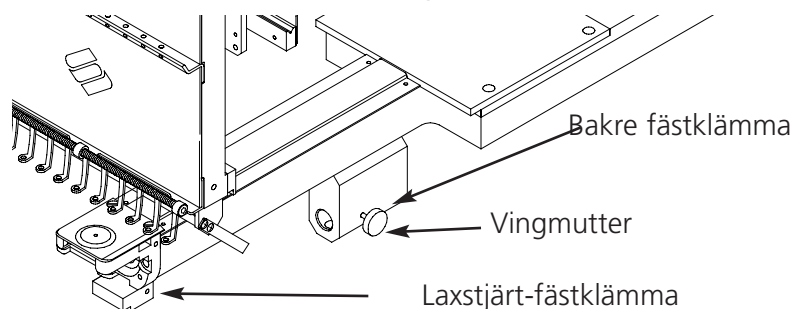
1. Tag bort de nedre bordsinsatserna. På EMT 10/4 eller 10/4T måste du bara ta bort 2 stora bordsinsatser eller sänka ner dem.
2. Kontrollera att mösshållarna har dragits ut. Om detta inte har skett drar du ut dem (för ytterligare informationer se Teknisk handbok).
3. De 3 insexskruvarna längs skärningspunkt-fästklämman (fig 3-1) och de 4 insexskruvarna som håller fast lagerhuset (fig 3-2) måste ha lossats.
4. Flytta ramen med hjälp av tangentbordet helt bakåt (till brodermaskinens baksida).
5. Installera drivanordningen; skjut in mössramens drivaxel i hålet på den bakre fästklämman. Sätt samtidigt in drivanordningens laxstjärt-fästklämman i hon-laxstjärt-fästklämman. Se fig 3-3.



Figur 3-1

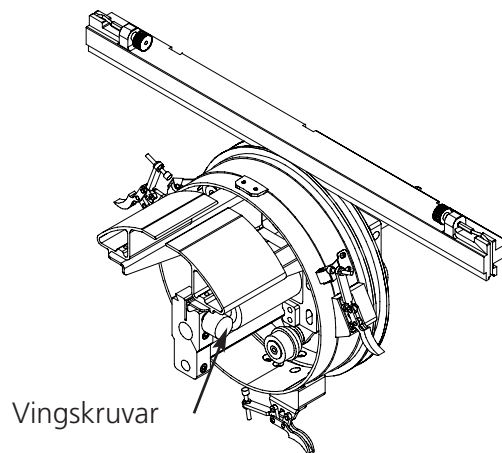


Figur 3-2

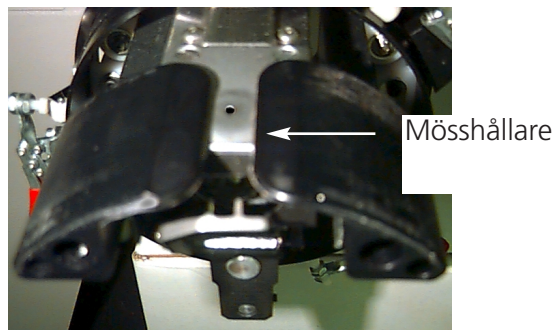


Figur 3-3

6. Skjut in mössramens drivaxel i hålet på den bakre fästklämman ända till anslaget. Observera: När du skjuter in drivaxeln i hålet på den bakre fästklämman måste mösshållarna befinna sig ovanför styngplattan så att axeln inte blockeras.
7. Drag åt vingmuttrarna på den bakre fästklämman och drivningen laxtstjärt-klämma. (se fig 3-4).
8. Positionera mösshållarna på styngplattan (se fig 3-5)., centrera dem i förhållande till hålet på styngplattan och ställ samtidigt in deras vertikala position genom att flytta drivanordningen uppåt och nedåt i spåren på lagerhuset och genom att dra åt åtminstone en av insexskruvarna något på lagerhuset med en 4 mm-sexkantnyckel. Mösshållarna bör ha minimal kontakt med styngplattan och drivanordningen ska kunna skjutas fram och tillbaka utan problem; mösshållarna ska inte kunna flyttas i sidled.
9. Skjut på drivstången för att utan problem kunna flytta drivanordningen framifrån och bakåt några gånger. Drag nu åt alla 4 skruvarna.



Figur 3-4



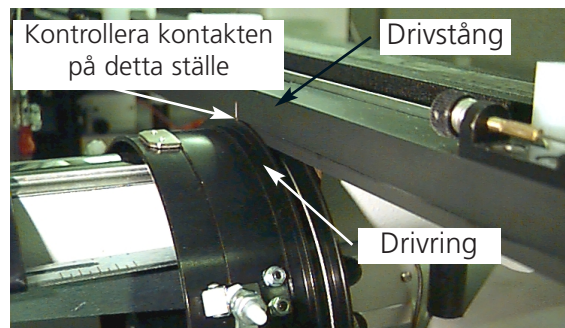
Figur 3-5

Anmärkning för EMT 4/10 och 4/10T:




Klistra fast etiketten med siffrorna på drivstången och på broderhuvudet, om detta inte redan skedde före leveransen. Drivanordningarna ska alltid installeras på samma broderhuvud på samma brodermaskinen som de är anpassade till.; om man installerar drivanordningarna på brodermaskinen vid ett senare tillfällen måste dessa siffror stämma överens. Upprepa punkt 2 till 9 för de andra drivanordningarna.

10. Välj Skärmmössebrodering och centrera broderramen.
11. Flytta ramen framåt med hjälp av tangentbordet och förbind mössramens drivning med de två vingmuttrarna på ramens skärningspunkter med ramen.
12. Drag åt de 3 insexskruvarna på skärningspunkt-fästklämman med en kort 3 mm-sexkantnyckel så mycket, att de har lätt kontakt till fästklämman. Skärningspunktfästklämman måste fortfarande kunna flyttas uppåt och nedåt. I figur 3-1 ser du var skruvarna befinner sig.

13. Rikta nu skärningspunkt-fästklämman. För att kunna göra det flyttar du ramen först helt åt vänster genom att skjuta X-vagnen i denna riktning. Observera att det inte får vara något spalt mellan drivstången och drivringen (fig 3-6). Tryck eventuellt ner stången något och dra lätt åt respektive insexskruv på skärningspunkt-fästklämman. Sedan flyttar du X-ramen helt åt höger och upprepar proceduren.



Figur 3-6

14. Flytta alltid tillbaka hela drivordningen helt åt höger och helt åt vänster, för att vara säker att drivstången har en stabil kontakt till drivringen. Om den inte har det, lossar du de 3 insexskruvarna och upprepar steg 14.
15. Drag sedan noga åt alla tre insexskruvarna på skärningspunkt-fästklämman, utan att flytta klämman.
16. Om det behövs upprepar du punkt 11 till 14 för alla andra drivordningar
17. Tryck   för att gå till menyn Funktioner; välj Gå till ramens centrum? och tryck  för att centrera ramen. Nu är din/dina vidvinkel-mössramsdrivning/ar komplett inställda och klara att tas i drift.

VIKTIGT

Om du vill använda den inställda mössramsoptionen på en annan brodermaskin, måste du först kontrollera inställningen på den nya brodermaskinen för att säkerställa en god broderkvalitet. Denna inställning krävs endast om man installerar mössramsdrivningen för första gången på maskinen. För vidvinkel-mössramen krävs INGA upphöjda styngplattor.




Vidvinkel-mössramdrivningen installation

I avsnittet som följer beskrivs hur man måste installera drivanordningen efter att den har monterats och ställts in. Om du inte har monterat drivanordningen än, läs först igenom avsnittet 'Den första installationen och inställningen'. För att installera mössramsdrivningen på brodermaskinen EMT gör du följande:

1. Tag bort bordsplattan för att komma åt mössramens fästklämmor, som befinner sig under broderhuvudena

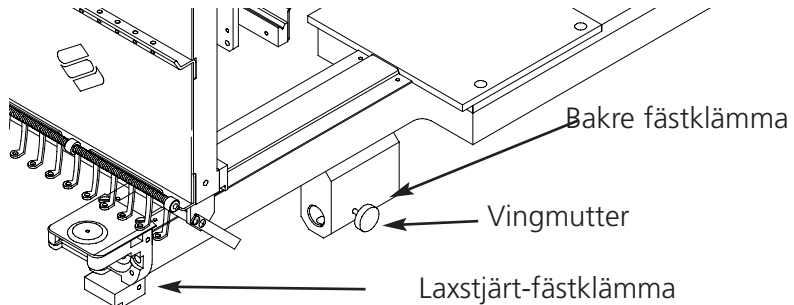
Specialinformationer för EMT 10/4 och 10/4T

De båda stora bordsinsatserna MÅSTE antingen sänkas ner eller tas bort innan man broderar mössor på EMT 19/4 eller 10/4T. Om man inte tar bort resp sänker ner dem kan maskinen ta skada eller personer skada sig. I kapitel 1 hittar du ytterligare informationer om detta. Jämför alltid numrena på drivanordningarna med numret på broderhuvudet. De måste stämma överens för att säkerställa en god broderkvalitet.

2. Storleken på vidvinkel-mössramen väljs automatiskt.
3. Tryck   för att komma till menyn Funktioner och välj Gå till ramens mittpunkt? Tryck sedan  för att centrera ramen.

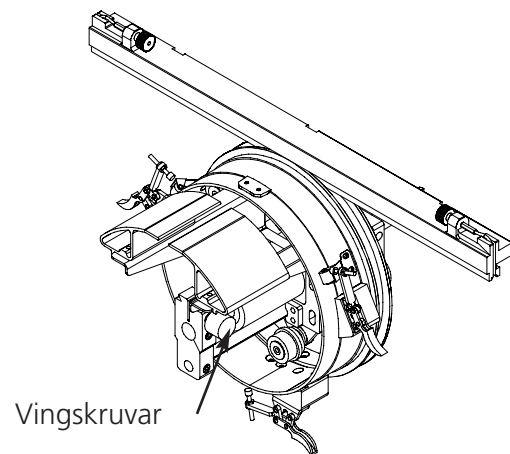
4. Under cylinderarmen finns fästklämmorna för mössramen (se fig 3-7):

- Hon-laxstjärtklämman under nålområdet
- Den bakre fästklämman (med det runda hålet på huvudets bakdel).



Figur 3-7

5. Lossa vingskruven på den bakre fästklämman.
6. Lossa vingskruven på han-laxstjärtklämman på mössramsdrivningen (fig 3-8).
7. Förbind vidvinkelramdrivningen med X-vagnen genom vingskruvarna på klämman i skärningspunkten.



Figur 3-8

8. Förbind vidvinkeldrivanordningen för skärmössor med X-vagnen genom att fästa ramens gränssnitt på X-vagnen.
9. Skjut in mössramens axel i klämmans hål så långt som möjligt.
10. Drag åt vingskruven på den bakre klämman.
11. Drag åt vingskruven på han-laxstjärtklämman.

Observera Om du installerar vidvinkel-mössramsdrivningen för första gången på brodermaskinen måste du göra inställningarna som beskrivs i föregående avsnitt.

12. Upprepa detta för varje broderhuvud på EMT 10/4 eller 10/4T.



Montera alltid drivanordningen först på fästklämmorna och fäst den sedan på ramen. Därigenom förbättras broderkvaliteten.

Spännanordningen

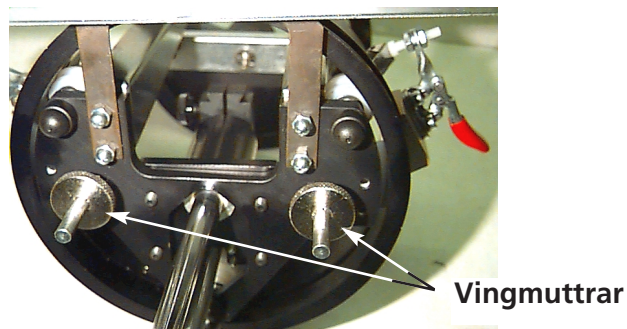
För att installera spännanordningen gör du följande:

1. Lossa de två vingmuttrarna som befinner sig bakom vidvinkelramen (fig 3-9).
2. Skjut sträckarens gejder in i de två hålen framtill på vidvinkelramen (genom de måda vingmuttrarna på baksidan).
3. Drag åt de båda vingmuttrarna.

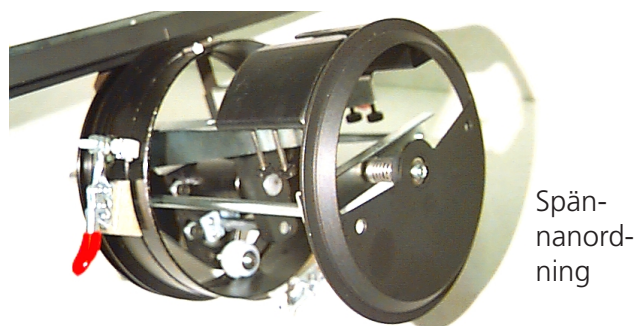
Fig 3-10 visar en installerad sträckare.

Observera: Eventuellt måste du justera sträckaren något, för att få en optimal sträckning om du bearbetar mössor med olika höjd. Då behöver du bara lossa vingmuttrarna, flytta sträckaren till respektive position och sedan dra åt vingmuttrarna igen.

För att ta bort sträckaren gör du som ovan beskrivet, men i omvänd ordningsföljd.



Figur 3-9

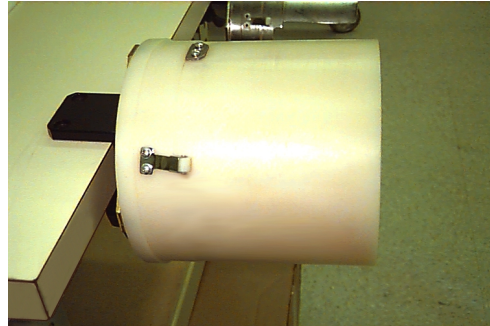


Figur 3-10

Spännanordning

Mössramens fastspänningsanordning

För att installera mössramens fastspänningsanordning måste du dra åt klämman så mycket, att fastspänningsanordningen hålls fast ordentligt. Fig 3-11 visar en monterad mössram-fastspänningsanordningen.



Figur 3-11

Fastsättning av en vidvinkel-mössram

Fastsättningen av en vidvinkel-mössram bör vara lika enkel som fastsättningen av en normal mössram. Gör så som det beskrivs nedan för fastsättning av en vidvinkel-mössram.

1

Först fäster du möss-fastsättningsanordningen på en stabil yta.

2



Mössramen har ett metallrem med ett spänne i ena ändan. Det är mycket viktigt att man fäster detta spänne i det YTTRE båda hålen med skruvar och INTE i de inre hålen.

3



Nu skjuter du mössramen på fastsättningsanordningen. Här är det viktigt att fastspänningsdetaljen på anordningen passar exakt in i skåran på mössramen och att mössramen glider ner ordentligt under de båda klämmorna.

4



För att få ett så optimalt broderresultat som möjligt bör du använda gummiremsan. Med hjälp av den får man det rätta avståndet och rätt ramspänning. Drag remsan över fastspänningsanordningen ...

5

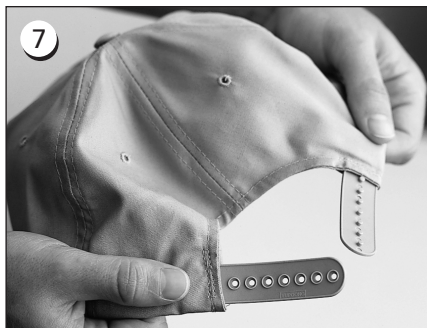


... och placera ändarna MELLAN klämstöden och fastspänningsanordningen.

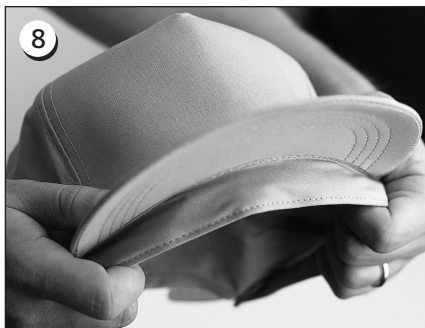
6



Nu kan man placera ett lämpligt mellanläggsmaterial kring gummiremsan. Mellanläggsmaterialet ska befinna sig UTANFÖR stöden och det skjuts in UNDER positionsgivaren. Du kan använda flera lager med mellanläggsmaterial.



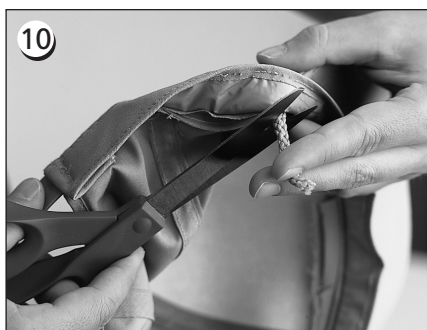
Nästa steg är att förbereda mössorna för brodering. Öppna den bakre hållaren.



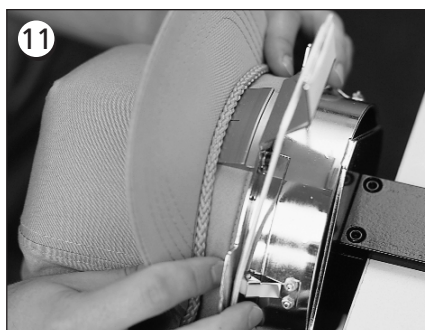
Drag ner svettremmen komplett.



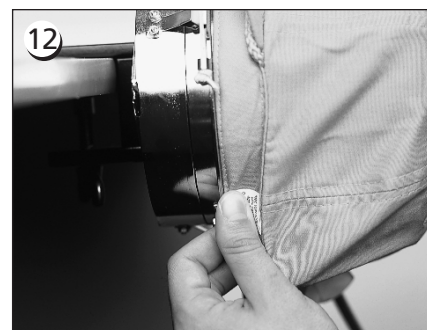
Om mössan har en träns drar du den runt mössan och in under kanten, se bilden.



Om tränsen har en ändtråd på insidan klipper du av den så mycket som möjligt så att den inte kan hamna i själva broderiet. Låt endast en 1/4" av tränsen vara kvar på det stället där den är fastsydd på mössan.



Placera nu mössan på mössramen. Svettremmen ska befinna sig under positionsgivaren och kanten bör vara centrerad och visa i riktning uppåt.



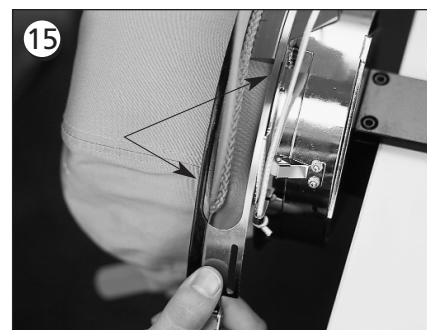
Drag sidan på svettremmen mot mössramen och nedåt.



Tag bort eventuellt 'överskottsmaterial' på svettremmen genom att du viker det i riktning mot ramen.



För att fixera svettremmen svänger du metallremmen i riktning uppåt, över svettremmen och mössans kant.

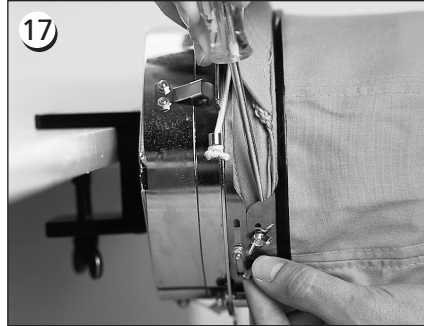


Stäng nu metallremmen. Observera att remmens ena band passar in i spåret på positionsgivaren ... och att det andra bandet ligger exakt parallellt utmed kanten.

16

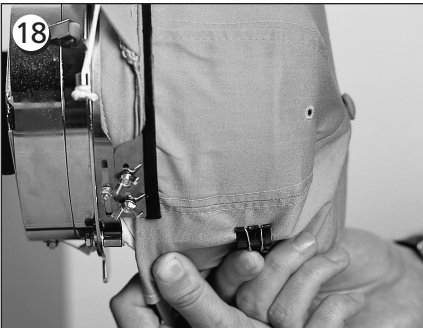
För att metallremmarna på mössramen verkligen ska passa, ska du alltid göra det som beskrivs i steg 17 om du ändrar mösstyp. Steg 17 krävs inte om du inte ändrar mösstyp. I denna situation låter du bara spännet låsa sig och stänger det sen.

17



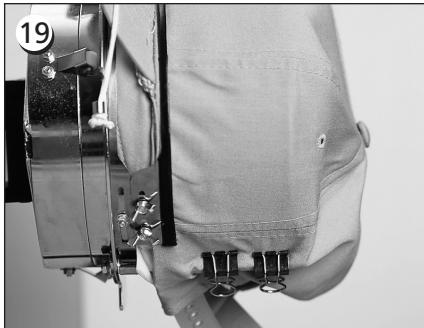
Lossa vingmuttrarna på metallremmen, spännet låses och stängs ... sedan skjuter man detta med ett kraftigt verktyg över vingmuttrarna på remmen i riktning nedåt. Använd inte för mycket kraft. Drag sedan åt vingmuttrarna igen.

18



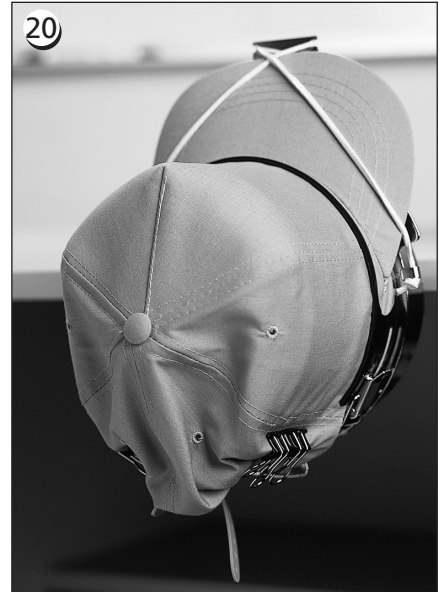
Drag den elastiska kanthållaren över mössans kant i riktning framåt. Släta försiktigt ut vecken på mössan. För att fixera mösstyget fäst du två klämmor ...

19



... på varje stöd. Klämmorna vinklas med greppen i riktning nedåt och monteras i riktning mot mössans mitt.

20



Nu kan du ta bort mössramen ur fastspänningsanordningen. Glöm inte att ta bort även gummiremsan. Nu är mössan korrekt fastspänd.

SPECIALTIPS



Kontrollera att stöden är korrekt riktade i förhållande till mössramens mitt. De ska se ut på följande sätt!



Om det ser ut så här, måste du rikta dem en gång till.



Om stöden är böjda och om de vidrör fastspänningsanordningen måste du böja tillbaka dem i rätt läge igen.

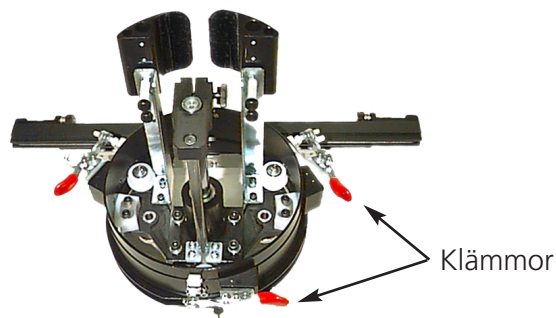
Hur man fäster den fastspända mössan på drivningen

Tag loss de 3 klämmorna från ramdrivningen (fig 3-12). Skjut ramen på drivningen så att den låses på rätt ställe. Kläm sedan fast de 3 klämmorna på drivningen igen.



Tip

Det kan hända att du behöver dra pentografen framåt för att kunna fästa mössan på drivningen.

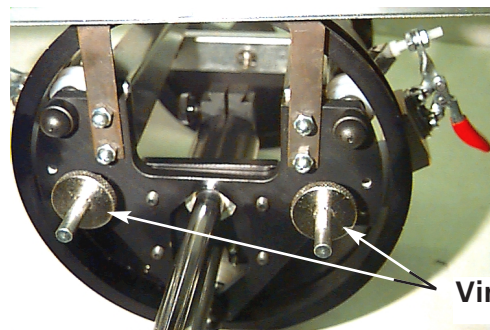


Figur 3-12

Hur man använder spännanordningen

Sträckaren monteras på mössram-drivningen. Den ökar spänningen i mössans överdel under broderingen. Genom att mössan spänns på detta sätt förbättras broderkvaliteten, i synnerhet på mössor utan struktur. Dessutom förbättrar sträckaren kvaliteten på mycket mjuka mössor och på mössor med kort överdel. Eftersom sträckaren emellertid reducerar höjden på broderområdet ca 0,23 in (6 mm), kan det hända att du inte kan använda sträckaren utan att först ha ändrat mönstrets totala höjd. Om du försöker att använda sträckaren utan att ändra höjden med motsvarande mått, kommer du att märka att broderkvaliteten blir sämre ju längre upp på broderområdet man kommer. Sträckaren kommer i detta fall att vidröra styngplattan och ramstativet hindras att flytta sig så långt bort som mönsterhöjden kräver.

Spännanordningen måste justeras för varje typ av mössa som broderas med maskinen. För att justera sträckaren behöver du bara lossa vingmuttrarna och skjuta spännanordningen inåt eller utgått och sedan dra åt vingmuttrarna ordentligt igen (fig 3-13). Brickan ska trycka ut mössans överdel något (för att öka spänningen). Vi kan inte ge några allmänna anvisningar för justeringen, eftersom det finns så många lika typer av mössor.



Figur 3-13

Justera emellertid aldrig sträckaren så extremt, att fjädern (som trycker ut sträckaren) är helt ihoptryckt. Om du skulle göra det, skulle spännbrickan kunna hindra mössans rörelse under broderingen, vilket i sin tur skulle påverka passnogranheten och leda till sämre broderkvalitet.

Broderområde

Genom att det finns så många olika höjder på mössorna, varierar naturligtvis även broderområdets höjd från mössa till mössa. Vid beräkningen av broderområdets höjd för de olika storlekarna på mössornas överdel hjälper dig följande formler:

$$Y=A - 1.18$$

$$X=14.25"$$

Where:

Y= height of the sewing field in inches

A=height of the crown in inches

$$Y=A - 30$$

$$X=362\text{mm}$$

Where:

Y= height of the sewing field in millimeters

A=height of the crown in millimeters



Tänk på följande: Om du vill använda sträckaren reduceras höjden på broderområdet ca 0,23 in (6 mm).

Mönster för mössor

Mönster som går bra att brodera på platta klädesplagg lämpar sig inte alltid även för mössor eftersom ramen ger en varierande spänning. Nedan får du några tips om hur du kan förbättra broderkvaliteten när du använder vidvinkelramen:

- För att förhindra att mössan förflyttas, digitaliserar du mönstret utgående från mönstrets mitt. Du börjar alltså i mitten och broderar på mössans ena sidan, går tillbaka till mitten och broderar sedan den andra sidan.
- Brodera alltid först en mönsterdel komplett innan du går till nästa sida. Om du t ex broderar en text med skuggeffekt borderar du först en bokstav och sedan bokstavens skugga, sedan broderar du nästa skugga, osv. därigenom förhindras att mössans tyg utsätts för ständiga drag- och skjutrörelser.
- Om du broderar ett mönster som innehåller många små raka styng bredvid varandra, bör du om möjligt använda plattstyng i stället. Ett stort antal små raka styng förlorar lätt passnoggrannheten.
- Om du broderar stora mönster bör du försöka att växla styngriktningen för att förhindra att mössans tyg utsätts för ständiga drag- och skjutrörelser.
- Används fler styng för mellanlägget för att stabilisera mönstret och för att undvika sneddragning. Mössor, vars överdel är indelad i sex delar genom sömmar kräver fler mellanlägg i mitten där sömmen befinner sig.
- Med självhäftande broderväv kan du hålla ihop de främre delarna.

Även om en mönsterändring för brodering av mössor kräver fler klippfunktioner och nålbyten, rekommenderas en sådan ändring, eftersom man får ett mycket bättre resultat.

Skjutramen

Skjutramen är en rektangel av aluminium som upptar hela längden på X-vagnen och som hålls av bordsplattorna. Tyget hålls fast med hjälp av tygklämmor som finns på skjutramen. Skjutramen har ezz max broderområde per huvud på 11,02" x 16" (28cm x 40,6cm) för EMT 10/4 eller 10/4T och 11,02" x 19,69" (28cm x 50cm) för EMT 10T F1.

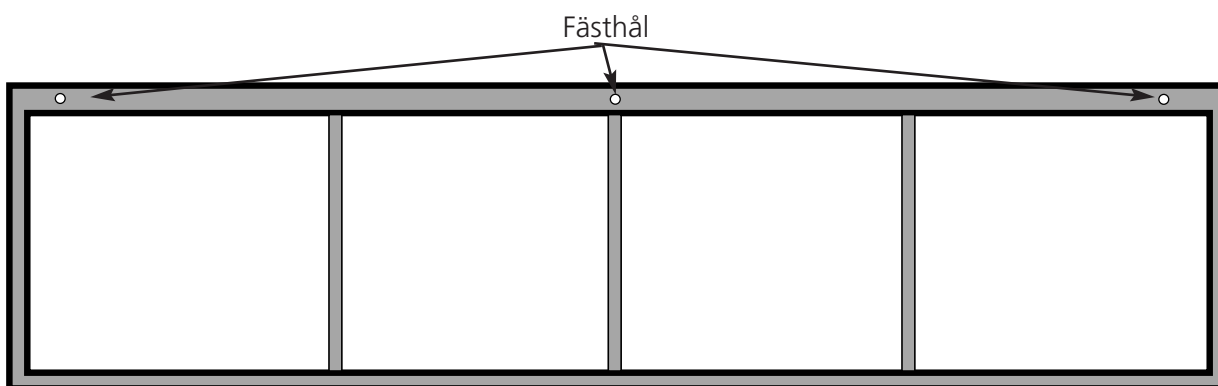
Oftast spänner man bara fast undeläggs materialet i skjutramen och några mindre bitar tyg fästes på väven med ett temporärt lim. Genom detta förfarande spar man tid vid fastspänningen och får en effektivare produktion av prefabricerade delar på klädesplagg, som t ex etiketter, applikationer, kragar och fickor.

Skjutramens installation

Följ anvisningarna nedan och se fig. 3-14.

1. Innan skjutramen installeras måste man säkerställa att bordsplattorna befinner sig i rätt position. Utan bordsplattor skulle skjutramen kunna ta skada.
2. Placera skjutramen under huvudet/huvudena så att fästhålen visar i riktning mot X-vagnen.
3. Skjutramens fästhål måste stämma överens med hålen på x-vagnen, Vingskruvarna sätts i respektive hål på x-vagnen.
4. Därefter drar man åt skruvarna.

(På bilden: Skjutramen för EMT 10/4)



Figur 3-14

Skjutramens lagring

Skjutramen får aldrig böjas, annars fungerar den riktigt. När den inte används bör man därför hänga upp den på längden.

Ram-urval

Innan man börjar att bordera med hjälp av skjutramen, måste man i menyn Optioner välja en ram för skjutramen eller spindelramen (om en sådan är lämplig för ändamålet). Om man inte gör det kan brodermaskinen ta skada.

Skjutramens fastspänning

För skjutramen gäller samma principer som för vanliga ramar.

1. Lägg tyget så rakt och plant som möjligt över skjutramen.
2. Montera den första klämman på ramens X-vagnsida i närheten av ett hörn. Vingskenan bör visa i riktning bort från broderområdet.
3. Fäst 6 av 300cm klämmorna på ramens baksida på EMT 10/4 eller 10/4T; fäst 1-220cm klämman och 1-300cm klämman på ramens baksida på EMT 10T F1.
4. Spänn tyget och montera samma antal klämmor på ramens framsida.
5. Fäst en 220cm klämman på varje ramända på EMT 10/4 eller 10/4T och en 220cm klämman på varje ramända på EMT 10T F1.

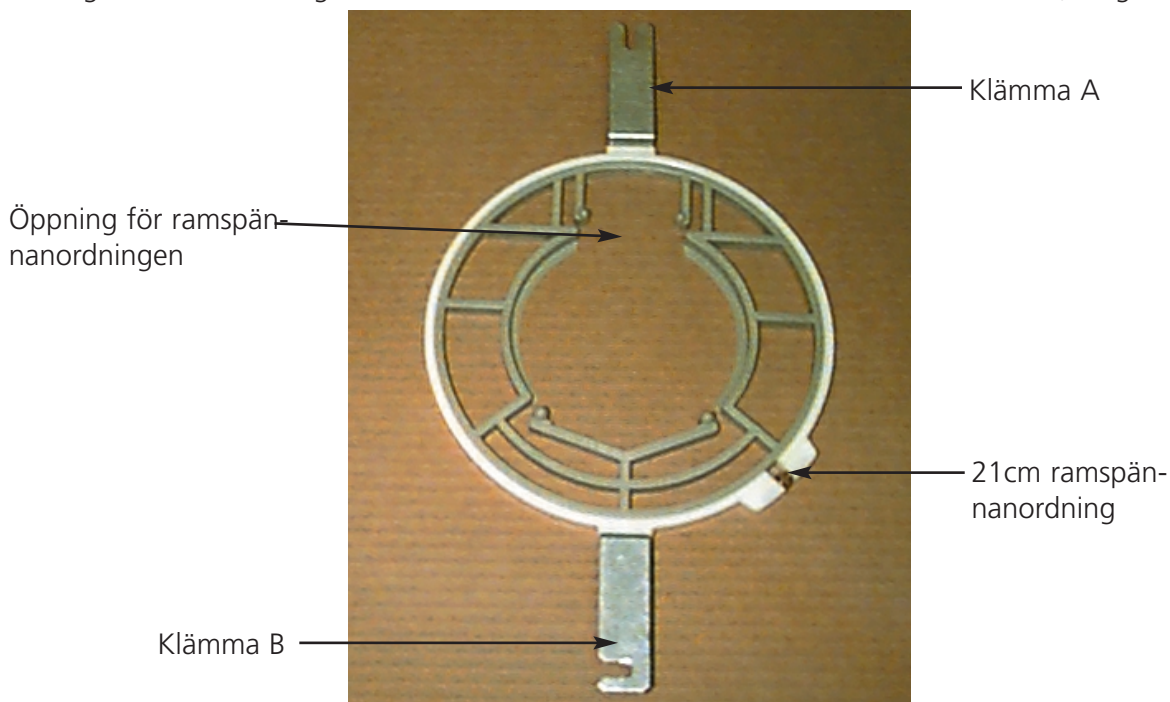
Spindelram

Spindelramen är en ram eller en ring som håller fast en annan ram. Spindelramar kan monteras på brodermaskinen för att spänna fast enskilda klädesplagg i en ram, utan att man behöver ta ut ramen. Den yttre ramen har klämmor, som man fäster den med på ramstativet.

Det finns två spindelramar. Den ena monteras på skjutramen och den andra monteras på brodermaskinen precis som en flat ram.

Montering av spindelramen på skjutramen:

1. Sätt i vingskruvarna för spindelramen i skjutramen, men drag ännu inte åt dem.
2. Tag bort den inre ringen ur 21cm-ramen tillsammans med de båda klämmorna (se fig 3-15).



Figur 3-15

3. Sätt i spindelramen som du vill använda så, att öppningen i spindeln för ramspännanordningen är centrerad på klämman och att skåran visar i riktning bakåt (Schelle A in Abb. 3-15). Säkra spindeln med en 21 cm ramspännanordning.
4. Skjut klämman A enligt fig 3-15 till sin position vid vingskruven på skjutramens baksida och placera sedan klämman B på sin position vid vingskruven på skjutramens framsida.
5. Drag åt vingskruvarna.
6. Upprepa detta för varje broderhuvud på EMT 10/4 eller 10/4T.

Observera: När man har använt spindelramen och INNAN man nu börjar att brodera med skjutramen (utan spindelram), måste man ta bort vingskruvarna. Annars kan det hända att brodermaskinen tar skada.



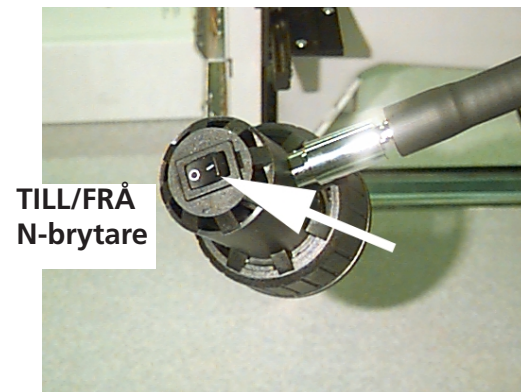
Lampor

EMT 10T F1

EMT 10 levereras med en justerbar lampa som är fäst på bordet. Lampan har en separat TILL/FRÅN-brytare som befinner sig på lamphuset (fig 3-16). Tryck denna brytare för att TILL- resp FRÅNkoppla lampan.

För att byta glödlampa måste man frånkoppla strömmen. Sedan skruvar man av lamphuset (se fig 3-16). Använd en 12V/20W halogenlampa (den finns i lådan med tillbehöret).

Observera: Tvätta alltid händerna innan du tar i en halogenlampa, olja och fett kan skada lampan.

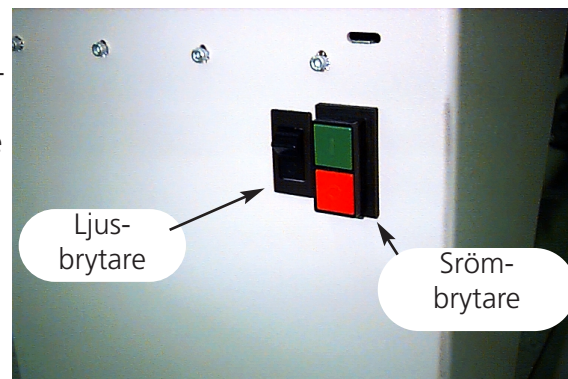


Figur 3-16

EMT 10/4 eller 10/4T

EMT 10/4 har integrerade lysrör över bordet. Lamporna har en separat TILL/FRÅN-brytare som befinner sig bredvid huvudbrytaren (fig 3-17). Tryck denna brytare för att TILL- resp FRÅNkoppla lampan..

För att byta glödlampa måste man frånkoppla strömmen. Skruva loss den gamla glödlampen och tag ut den. Rikta den nya glödlampans kontakter i förhållande till maskinen. Sätt i den nya glödlampen och skruva fast den. Använd en a 3' 25W lysrörslampa (Melco del-nummer 010394-01).



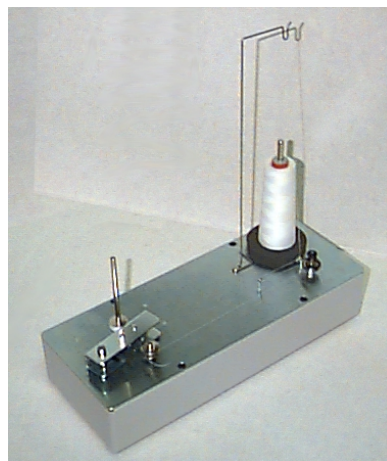
Figur 3-17

Garnspolningsanordning

Garnspolningsanordningen finns i två standardutföranden; antingen inbyggd i EMT 10T F1 eller som separat anordning. Se figurerna 3-18 och 3-19.



Figur 3-18



Separat garnspolningsanordning

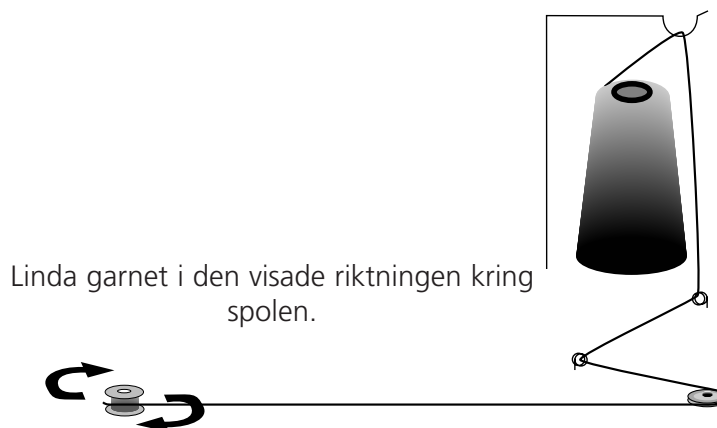
Figur 3-19

Garnurval

Fastän man naturligtvis kan använda standardgarn som under- och övertråd, kan resultatet variera på grund av olika vikt och sammansättning. Med tunnt, svagt garn ökar risken för trådbrott. Med tjock, blankt garn kan man däremot få sämre broderkvalitet. För att få en optimal broderkvalitet måste man ställa in rätt trådspänning. Hur mycket garn man kan spola på en spole och hur ofta man måste byta granspole beror på vilket garn man har valt och hur stor garnspänningen är. I det flesta fall rekommenderas ett bomullsgarn eller en corespun-bomullsgarnblandning (som t ex RASANT) i 40 eller 50 (DTEX nummer 135x2 resp 128x2).

Drift

1. Lägg tråden enligt fig 3-20.



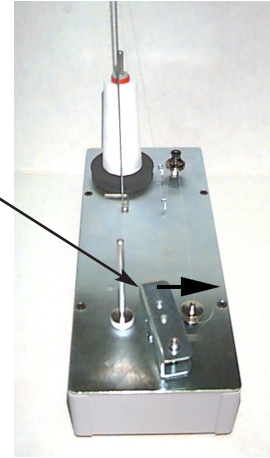
Figur 3-20

- Placera tom garnspole (P/N 008499-01) på spolskaftet och linda garnet 6-8 ggr relativt hårt kring spolen i den visade riktningen. Slit av trådändan eller klipp av den i närheten av spolen.
- Flytta inställningsspaken till läget TILL (se fig 3-21) och börja spola garnet. När garnet är komplett lindat stoppas spolningsanordningen automatiskt.

Observera: För att bestämma garnmängden justerar du positionen på brytaren Garn Fullt via inställningsspaken med hjälp av de båda skruvarna upptill på armen. Garnmängden bör uppgå till ca 80% av spolens kapacitet eller till ca 0,04" (1mm) under kanten på spolens fläns.

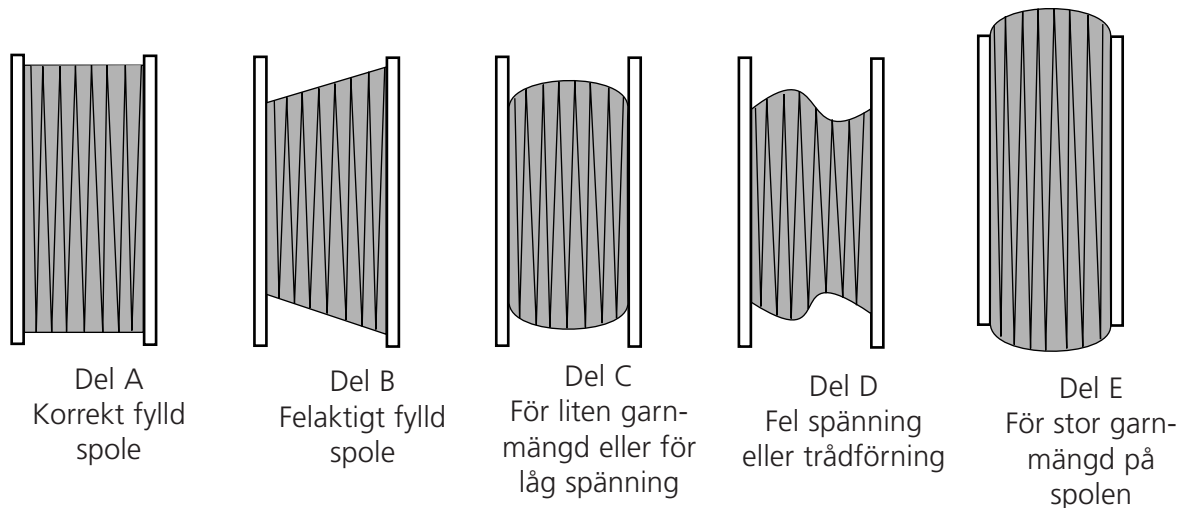
- Ställ inställningsspaken på FRÅN, tag ut spolen och riv av eller klipp av trådändan.

Inställningsspak
Flytta den i den visade riktningen



Figur 3-21

I fig 3-22 (del A) visas en korrekt spolad spole. Delarna B till E i figuren 3-22 visar hur spolarna inte ska se ut. Justera spolans ordningens spänning, trådvägen eller brytaren Garn Fullt för att justera spolningen om en av de nedan visade situationerna är aktuell.

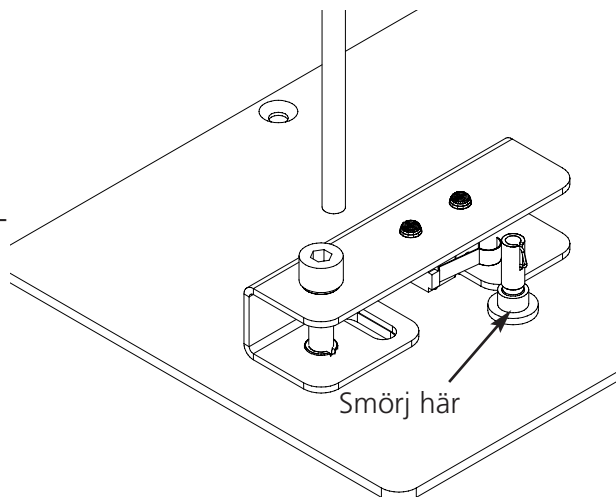


Figur 3-22

Motorskydd

Garnspolanordningens motor är utrustad med en värmebrytare för att skydda motorn och styrledningarna för överbelastning. Om en garnspolanordning stoppar på grund av överbelastning, gör du följande för att åtgärda denna störning:

1. Ställ ställspaken på FRÅN.
2. Upphäv blockeringen och smörj drivaxeln med olja (se fig 3-23).
3. När motorn svalnar återställs värmebrytaren automatiskt igen.
4. Ställ ställspaken på TILL för att fortsätta.

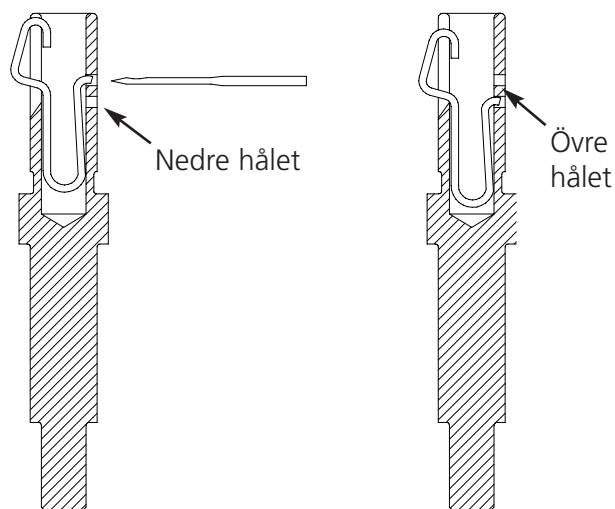


Figur 3-23

Spolar

Garnspolanordningen är konstruerad för aluminiumspolar, del-nr 008499-01, som ingår i leveransen. Om man använder andra garnspolar kan det hända att spolen inte hålls kvar riktigt på spolens skaft. De flesta icke-standard garnspolar har ett spår i spolnaven som håller garnspolanordningens skaftfjäder och som därigenom håller spolen på plats. Om du använder denna typ av garnspole måste du ställa tillbaka skaftfjädern i respektive position. Se fig 3-24 och gör följande:

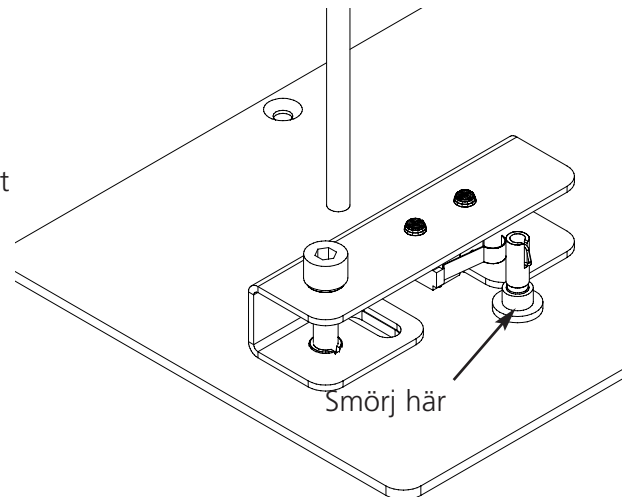
1. Tag bort skaftfjädern med en nål ur standardhålet (det övre) på skaftet.
2. Skjut in fjädern i skaftet till fjäderns ända låses i det andra (nedre) fästhållet.
3. Detta är driftspositionen för garnspolar med ett spår i navet.



Figur 3-24

Garnspolanordningen underhåll

Om garnspolanordningen används mycket ofta kan det hända att man behöver smörja skaftet med olja. Droppa en droppe symaskinsolja på garnspolanordningens skaft, se fig 3-25. Vrid runt skaftet för hand tills du känner att skaftet rör sig lätt och utan motstånd.



Figur 3-25

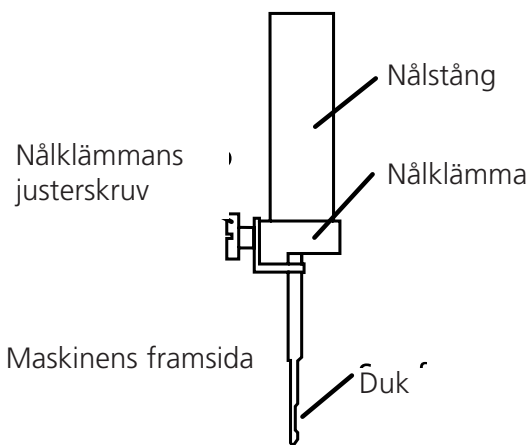
4. Underhåll som användaren ska utföra

I detta kapitel beskrivs maskinens underhåll. Dessutom måste alla som arbetar med maskinen och som sköter underhållet delta i en av Melco godkänd skolning innan man börjar med underhållsarbetet.

Nålbyte

Varje nål har en justerskruv för nållåsningen, med vars hjälp nålen hålls i sin position, se fig 4-1. Använd en liten skruvdragare ur verktygslådan och gör följande för att byta ut en nål:

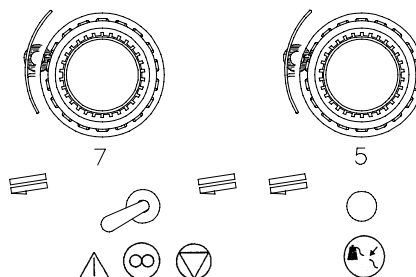
1. Vrid justerskraven moturs tills nålen kan tas ut ur nålstången. Ta emellertid inte ut justerskraven.
2. Skjut in den nya nålen så långt som möjligt med den sneda sidan av nålspetsen i riktning mot broderhuvudets baksidan i nålstången och drag åt justerskraven igen. Nålögat ska visa rakt fram.



Figur 4-1

Trådbrottsbrytare

Varje huvud har en trådbrottsbrytare nedanför fastspänningsanordningarna med tre lägen (TILL), (AUTO) och (FRÅN) (se figur 4-2). Denna brytare kontrollerar att varje huvud broderar när det rör sig genom ett mönster. Tabellen nedan visar brytarens funktioner.



Figur 4-2

INSTÄLLNING	FUNKTION
▲	Broderar under återupptagandet efter ett trådbrott och isättning av broderram. Används för att brodera ett broderfält en gång till.
∞	Endast broderhuvuden med trådbrott broderar under återupptagningen efter ett trådbrott eller isättning av broderram. Bör användas i normal drift.
▼	Deaktiverar broderhuvudet.

LED-trådbrottsindikering

Bredvid varje trådbrottsbrytare finns en ljusindikering som visar om ett trådbrott föreligger (se fig 4-2). Om ett trådbrott registreras lyser indikeringen på respektive huvud. Om detta ljus blinkar betyder det att ett undertrådsbrott har registrerats. Lyser det kontinuerligt, betyder det att ett övertrådsbrott har registrerats.

Rengöring

Utsidan

Plastytorna på utsidan rengörs en gång i månaden med en mjuk och ren trasa, ett mildt rengöringsmedel och vatten. Vrid ur trasan ordentligt först, eftersom vatten eller annan vätska inte får hamna i maskinen eller på en av arbetsytorna.

OBSERVERA: Om vatten eller en annan vätska av misstag hamnar i maskinen ska det torkas bort med en torr trasa. Sedan måste man vänta tills maskinen är absolut torr innan den får tillkopplas igen.

I området kring den dubbla runtom-griparen




1. Rengör detta område en gång i månaden. Maskinen måste vara FRÅNKOPPLAD.
2. Tag bort styngplattans 2 skruvar och lyft upp styngplattan.
3. Rengör nu ytan med en borste som finns med bland utrustningen eller blås bort smutsen med hjälp av tryckluft.

Observera: Beroende på vilket material man använder kan man behöva rengöra detta område oftare. Om man använder bommulsfibertyger måste detta område rengöras varje dag, för att att maskinen ska fungera så optimalt som möjligt.


Arbetsområde

Arbetsområdet kring brodermaskinen ska alltid vara välstädat och inga hinder fåre vara i vägen.

Smörjning

EMT 10T F1, 10/4 und 10/4T kräver regelbundet underhåll för att fungera så bra som möjligt. I slutet på varje mönster visar ett meddelande när nästa underhåll ska ske. Tryck   för att komma till menyn Kundenservice/underhåll. Tryck knä  för att bläddra fram till menyn som man behöver för att kunna utföra underhållet. Alla verktyg som behövs finns med i utrustningen. Du kan använda en lätt symaskinsolja (kan beställas hos Accessory Resource Corporation), för att smörja brodermaskinen; en liten flaska finns med i utrustningen.

Observera: Innan man smörjer maskinen med olja är det viktigt att man tar bort alla klädesplagg från maskinen. Dessutom bör man även i varje meny Smörjning, med undantag av 8-timmars-menyn, tag bort alla broderarramar; i 8-timmars-menyn rör sig mössramdrivningen för att fördela olja. Därför måste den vara kvar i maskinen. Eftersom underhållsprogrammet kräver en ramrörelse i de flesta menyerna, kan man inte bibehålla den aktuella startpositionen.




Tryck  för att gå genom menyerna steg för steg. Varje gång som du trycker på knappen flyttas maskinen till nästa position. Läs noga igenom dessa sidor för att verkligen smörja alla komponenter. När du har gått igenom alla menyerna är smörjningen avslutad och indikeringen ska vara tom.

I slutet på varje mönster visas ett meddelande. För att för kort tid ta bort detta meddelande kan man trycka på en valfri knapp. För att ta bort den helt, måste respektive underhåll vara avslutat (tills det är dags för nästa underhåll). Använd oljan som med i utrustningen.

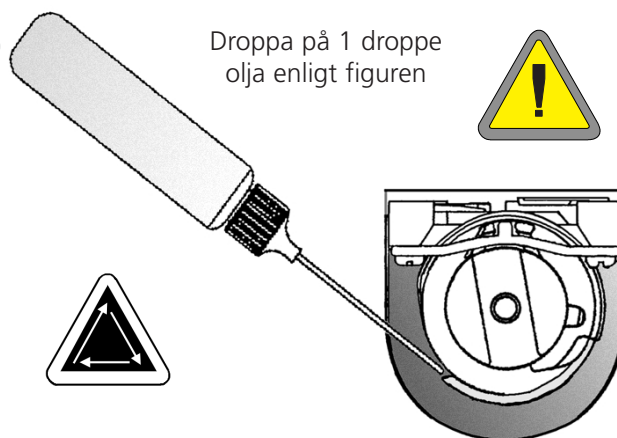
På grund av den begränsade mjukvaran får du flera gånger meddelanden om smörjning för olika smörjintervaller. Om du t ex utför 40-timmars-underhållet, broderar ett mönster och sedan måste utföra 80-timmars underhållet. Orsaken är att räknaren, som tiden för varje meddelande beräknas med, inte nollställs tills underhållet har utförts.

I detta avsnitt får du all information som du behöver för smörjningen. Följ anvisningarna nedan steg för steg för varje meddelande.

Griparen måste smörjas

När detta meddelande visas går du till menyn 4-timmars smörjning och trycker knappen . Om Griparen indikeras, tryck . Genom detta kommando flyttas griparen till rätt smörjposition (250°) via Z-axeln. Se fig 4-3, för att smörja griparen. När smörjningen är avslutad trycker du .






Denna smörjning måste utföras för att meddelandet ska försvinna.

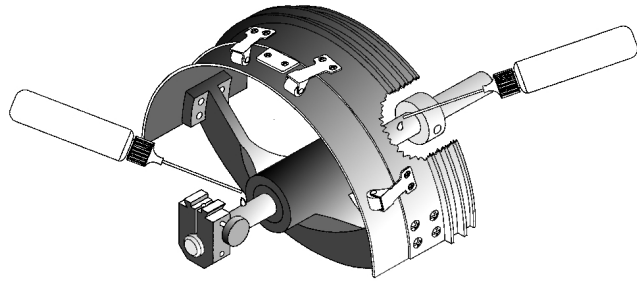


Figur 4-3

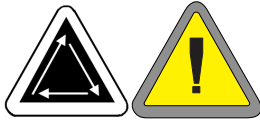
8-timmars underhåll krävs







Denna tidsangivelse visas endast, om man använder en mössram. Denna smörjning måste utföras för att meddelandet ska försvinna. Drivningen kan vara kvar på maskinen medan underhållet utförs.

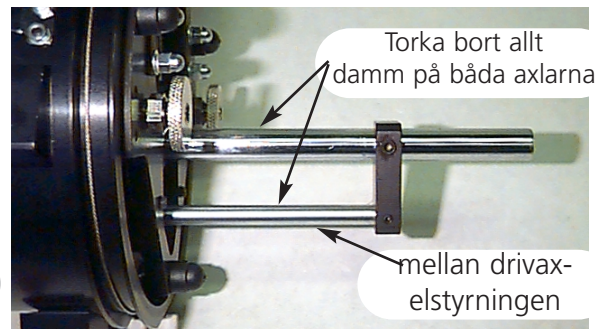
Om du använder en Liten och en Stor mössram går du till menyn 8-timmars-smörjning och trycker knappen . Tryck knappen  eller , tills mössramsdrivningen blir synlig, sedan trycker du . Y-axeln flyttar mössramen till rätt smörjposition. Droppa 1 droppe olja på varje axelsida (se fig 4-4 för att smörja mössramsdrivningens axel). När smörjningen är avslutad trycker du . Skenan flyttas fram och tillbaka för att fördela oljan.



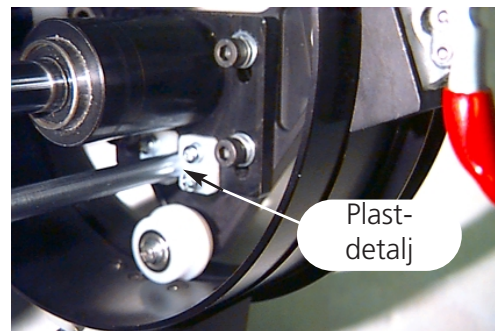
Figur 4-4



Gå till menyn 8-timmars-smörjning och tryck knappen . Tryck knappen  eller , tills vidvinkel-mössramsdrivningen blir synlig, tryck sedan ; x-vagnen flyttas nu framåt. Torka bort dammet på båda drivaxlarna (se fig 4-5). Droppa en droppe olja på drivaxelstyrningen (den nedre axeln) så nära mössramsdrivningen som möjligt, tryck sedan  för att flytta X-vagnen bakåt. Torka bort dammet på båda drivaxlarna. Droppa en droppe olja på drivaxelstyrningen på plastdelen (se fig 4-6). När smörjningen är avslutad trycker du . X-vagnen flyttas nu fram och tillbaka för att fördela oljan.






Figur 4-5



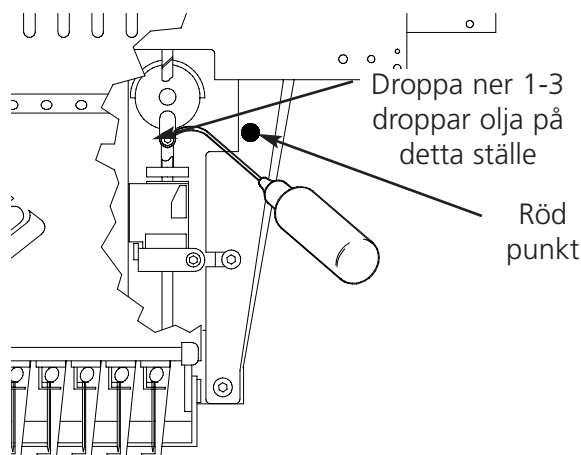
Figur 4-6


40-timmars underhåll krävs

När detta meddelande visas går du till menyn 40-timmars-underhåll och trycker sedan .



. När den övre förbindningsstången indikeras, trycker du . Nålhuset flyttas till rätt smörjposition (nål 1 och 180° Z-axel). Fig 4-7 visar smörjhålet i maskinen. Stick ner smörjkoppen genom det rektangulära hålet bredvid den röda punkten på huvudets högra sida. När smörjningen är avslutad trycker du .

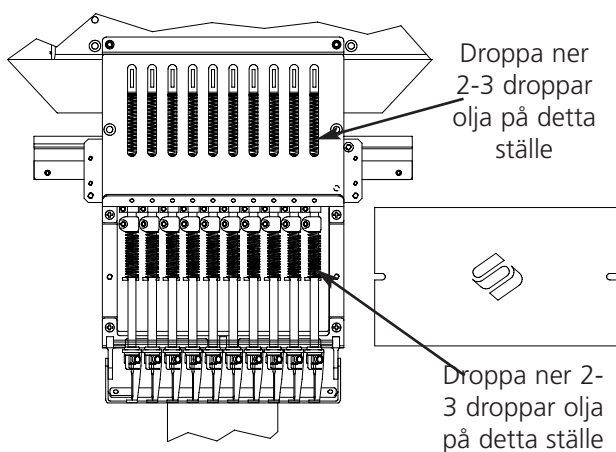
Denna smörjning måste utföras för att meddelandet ska försvinna.




**Figur 4-7****80-timmars underhåll krävs**

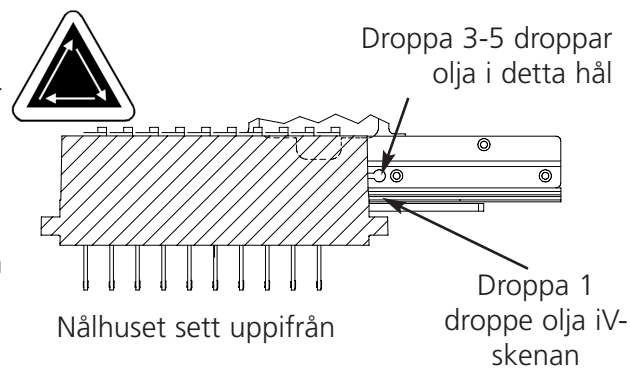
När detta meddelande visas går du till menyn 80-timmars-underhåll och trycker sedan .

. Gör sedan följande för att smörja detta område.

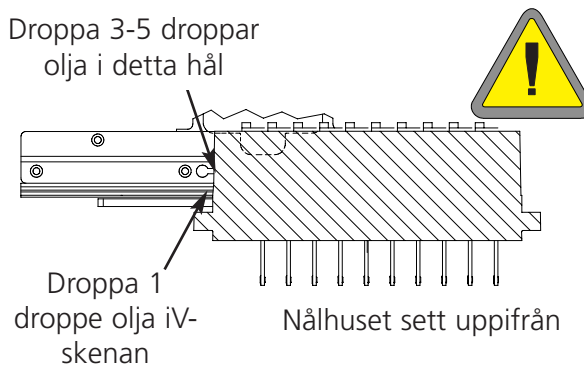
1. När den nedre/övre nålstången indikeras, trycker du knappen . Här krävs ingen rörelse. Se fig 4-8 för att smörja de nedre och övre nålstängerna. Smörj nålstängerna för alla tio nålar. När smörjningen är avslutad trycker du .

**Figur 4-8**



2. När nålståndsdrivning/V-skena visas trycker du . Nålhuset flyttas till sin första smörjposition (nål 1). Se fig 4-9 för att smörja nålståndsdrivningen för nål 1. Se även fig 4-9 för att smörja V-skenan. Droppa oljan i V-skenan så nära nålhuset som möjligt. För att komma åt dessa områden på EMT 10/4 eller 10/4T sticker du in smörjkoppen genom hålet med den röda hylsan på plattans framsida. Använd eventuellt en lampa för se bättre. Tryck  för att komma till nålhuset för nål 10. Smörj nålståndsdrivningen så som det visas i fig 4-10. Smörj även V-skenan på denna sida om huvudet. När smörjningen är avslutad trycker du . Huvudet flyttas fram och tillbaka för att fördela oljan.

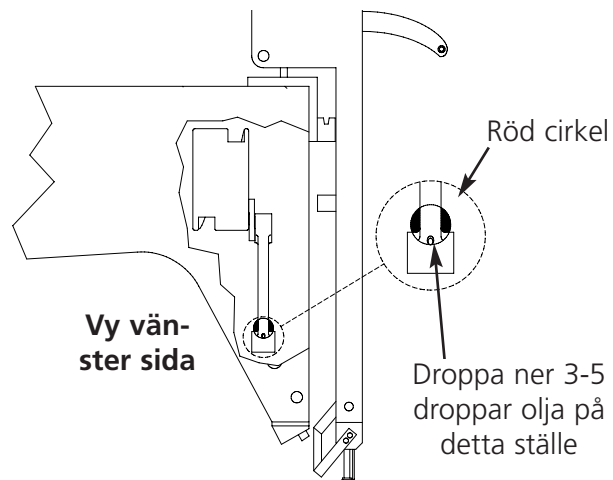


Figur 4-9





Figur 4-10

3. När den nedre förbindningsstången indikeras, trycker du knappen  . Nålhuset flyttas till rätt smörjposition (nål 10, 150° Z-axel). Se fig 4-11 för att smörja den nedre förbindningsstången. Använd eventuellt en lampa för att se bättre. När smörjningen är avslutad trycker du  .

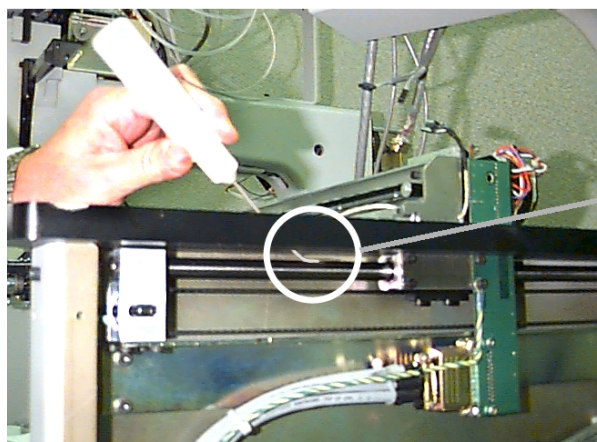


Figur 4-11

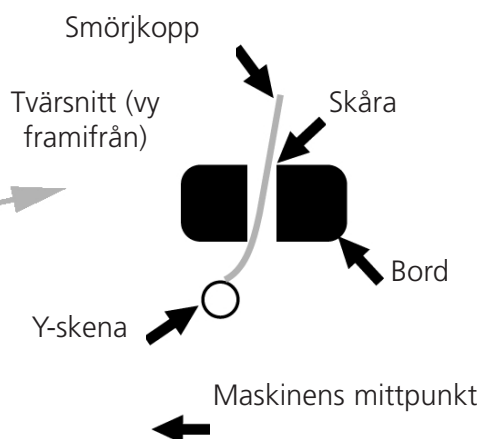
4. När Y-skenor indikeras, trycker du  . Y-skenan flyttas i rätt smörjposition. När smörjningen är avslutad trycker du knappen  (Y-skenan flyttas fram och tillbaka för att fördela oljan). På EMT 10T F1 befinner sig Y-skenorna inte direkt under skåran. Här måste du hålla smörjkoppen något i riktning mot mitten på maskinen för att nå skenorna. Fig 4-13 visar var skenorna befinner sig (utan sidoplåtar).





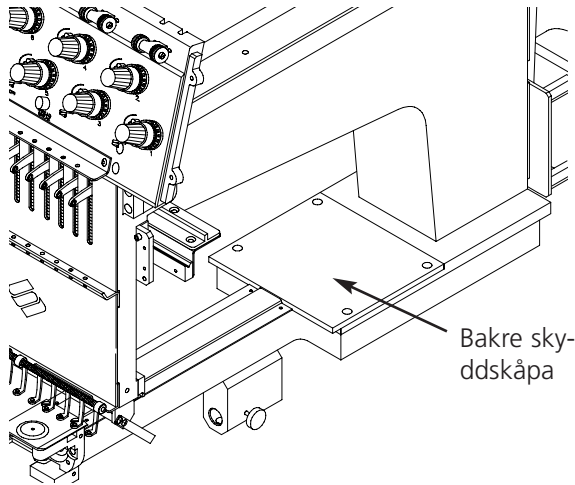
Figur 4-12



Figur 4-13





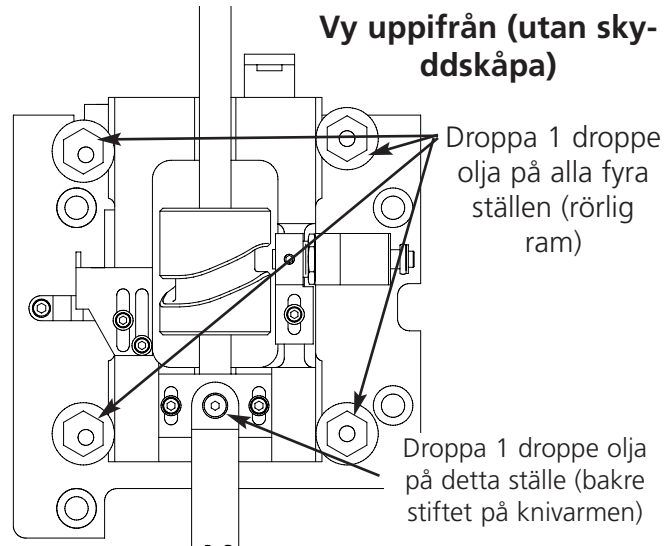
5. När den rörliga ramen, bakre stiftet på knivarmen indikeras, trycker du . X/Y-axeln flyttas till ramens mitt. Tag bort den bakre skyddskåpan (fig 4-14). Se fig 4-15 för smörjning av trådklipparens rörliga ram och knivarmens bakre stift. När smörjningen är avslutad trycker du . Montera sedan den bakre skyddskåpan igen.



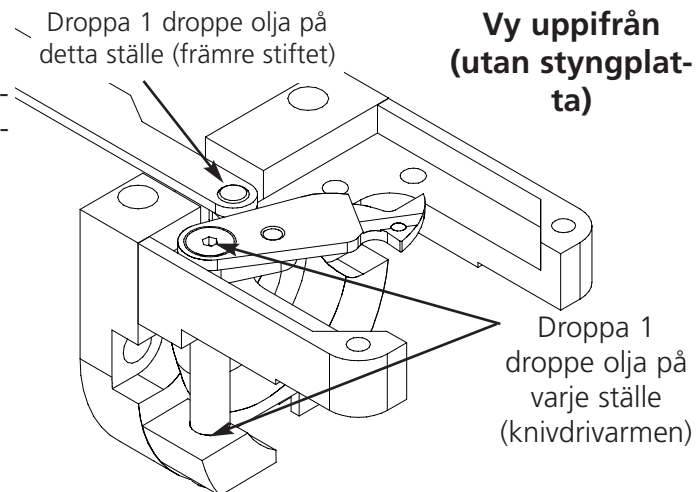
Figur 4-14





6. När drivarmen det främre stiftet på trådklipparens skärkniv indikeras, trycker du . Den måste inte flyttas för att kunna smörja trådklipparens knivarm och stiftet. Tag bort stångplattan. Se fig 4-16 för att smörja trådklipparens knivarm och stiftet. När smörjningen är avslutad trycker du . Montera sedan stångplattan igen.

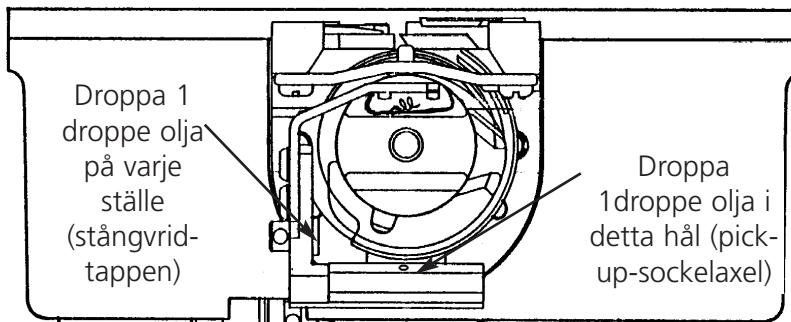


Figur 4-15



Figur 4-16




7. När trådklippare-pick-up-sockelaxel, stångvridtapp indikeras, trycker du . Den måste inte flyttas för att kunna smörja trådklippare- pick-up-sockelaxel och stångvridtappen. Se fig 4-17 för smörjning av trådklippare- pick-up-sockelaxel och stångvridtappen. När smörjningen är avslutad trycker du . Pick-upen vänds inåt och utåt.



Figur 4-17

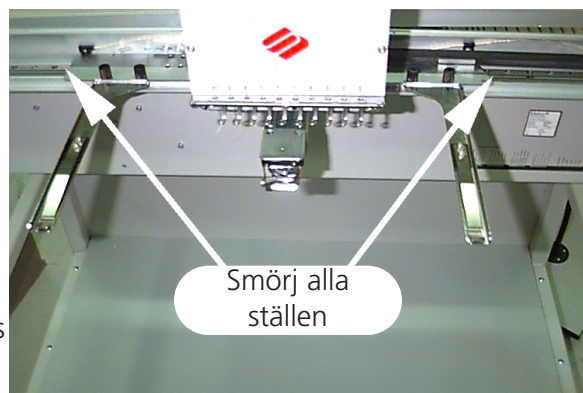
Om din brodermaskin inte har någon trådklippare behöver du naturligtvis inte utföra punkt 5, 6 eller 7. Nu är 80-timmars-smörjningen avslutad. Du måste ha utfört ALLA operationer för att meddelandet ska försvinna.

480-timmars underhåll krävs

När detta meddelande visas går du till menyn 480-timmars-underhåll och trycker sedan . När X-axel indikeras, trycker du . På så vis förskjuts X-bäraren till den korrekta positionen för att kunna smörjas. Den linjära skenan ska oljas in. Ta då först bort aluminiumskyddet genom att skruva ut de 9 skruvarna längs med skyddets överdel. Ta sedan bort skyddet från X-bäraren. Den linjära skenan är en metallskena med ett spår längs med fram- och baksidan (längs med överkanten). Säkerställ under själva inoljningen av skenan att det kommer en droppe olja i alla spår på metallskenans båda sidor. Fig. en 4-18 visar spåret längs med den linjära skenans framsida. På baksidan finns ett annat spår. På F1-maskiner behöver du inte ta bort skyddet, eftersom öppningen mellan skyddet och skenan är tillräckligt stor för att det ska gå att komma åt och smörja det främre spåret. Det bakre spåret kan inte nås på det här viset, men du kan applicera en droppe olja på den punkt där skenans bakre kant "rör" vid vagnen. Oljan rinner då ner i spåret på skenans baksida. Se Fig. 4-19 angående smörjning av den linjära skenan på EMT 10T F1. I fig. 4-20 visas hur den linjära skenan på EMT 10/4 respektive 10/4T smörjas. Läg tillbaka skyddet på X-bäraren. Tryck  X-bäraren rör sig då framåt och bakåt för att fördela oljan.



Figur 4-18




Figur 4-19





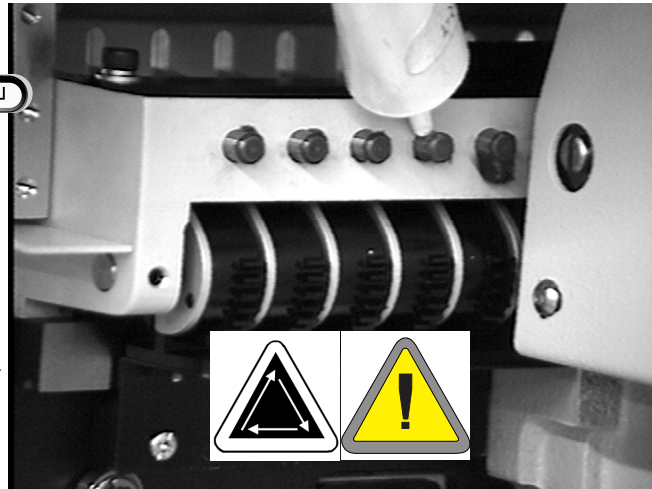
Figur 4-20




2100-timmars underhåll krävs

När detta meddelande visas går du till menyn 2100-timmars-underhåll och trycker sedan . Gör sedan följande för att smörja alla områden.

1. När färgbytesnock indikeras, trycker du . Nålhuset går till nål 10. Se fig 4-21 för smörjning av färgbytesnockens stift. När smörjningen är avslutad trycker du  (maskinen utför några färgbyten för att fördela oljan).



Figur 4-21

2. När upptagningsarmnock och kurvulle indikeras, trycker du . Nålhuset går till nål 1 för att smörjas ordentligt. Använd en bomullstrasa och endast EN MYCKET LITEN OLJEMÄNGD för att smörja upptagningsarmnocken och kurvullen.

Se fig 4-22a, 4-22b för smörjning av upptagningsarmnocken och kurvullen på EMT 10T F1. Använd eventuellt en ficklampa för att se bättre.

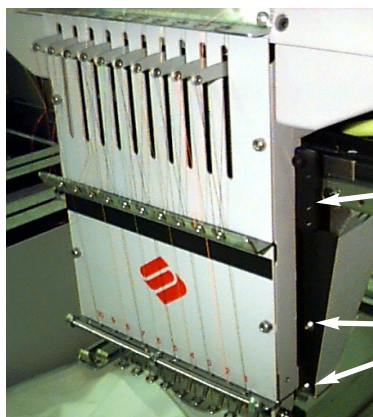


Abbildung 4-22a

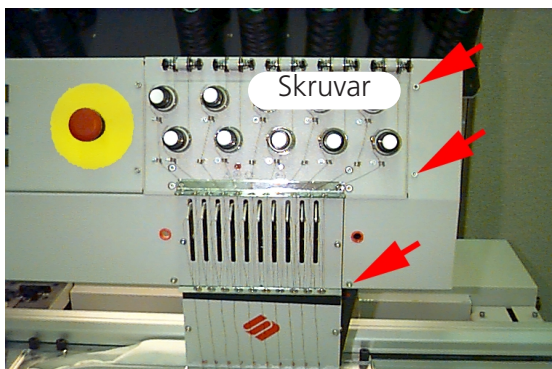
Smörja nocken och kurvullen.

Lossa skruvarna för att komma åt bättre.

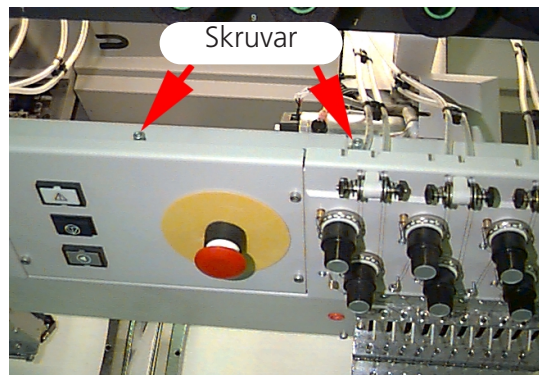


Abbildung 4-22b

Så här ser nocken ut, sett framifrån.




Figur 4-23

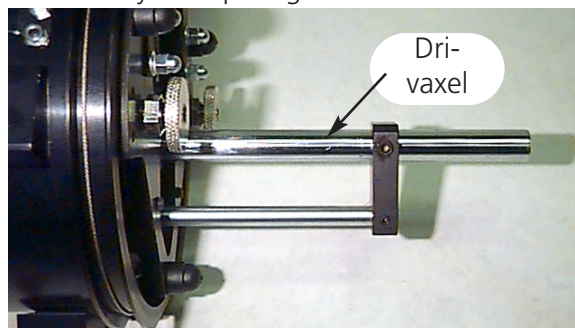


Figur 4-24

På EMT 10/4 eller 10/4T måste du ta bort skyddskåpan på sidan för att komma åt nocken på huvud 1. Tag bort de 3 skruvarna på framsidan (se fig 4-23) och lossa de 2 skruvarna upptill (se fig 4-24). Du måste smörja nocken på alla 4 huvudena. Använd eventuellt en ficklampa för att se bättre. När smörjningen är avslutad monterar du skyddskåpan igen.

Til slut trycker du .

- Om du använder en vidvinkel-mössram indikeras meddelande vidvinkeldrivaxel; tryck då . Tag bort vidvinkeldrivningen från maskinen. Torka bort allt damm på rivaxeln (se fig 4-25).



Figur 4-25

Lossa de 2 skruvarna som håller fast den bakre stödklämman med en 2mm sexkantnyckel (se fig 4-26).

Tag bort den bakre stödklämman.

Drag ut drivaxeln och drivaxelstyrningen ur drivningens framsida så mycket att du kan se lagren (se fig 4-27).

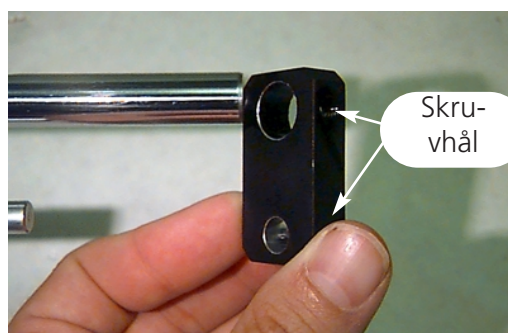
Droppa 10 droppar olja på lagren.

Skjut drivaxeln och drivaxelstyrningen i riktning uppåt genom lagerhuset.

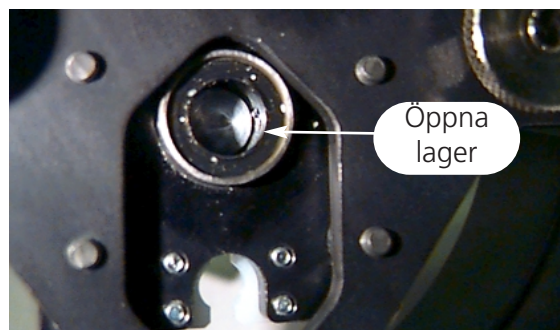
Montera den bakre stödklämman igen och drag åt de 2 skruvarna.

Tryck sedan .

Du måste utföra alla enskilda steg för att meddelandet ska försvinna.



Figur 4-26



Figur 4-27

Reservdelar

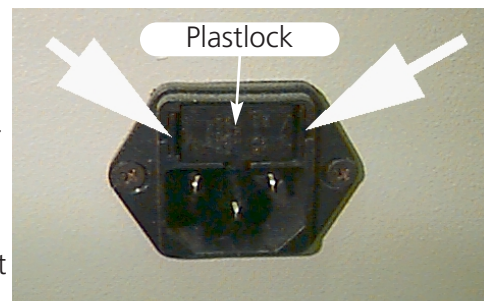
Säkringar

Användaren kan själv byta ut två säkringar. När man byter ut en säkring gäller säkringsmärksströmmen i tabellen nedan. Använd inga andra säkringar än de som anges här:

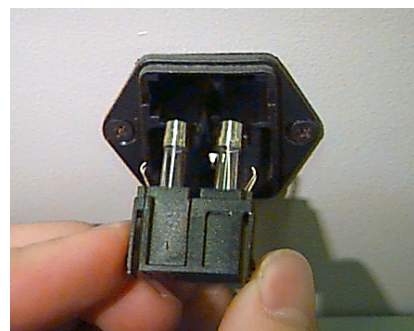
PERIPHERAL	115V RATING (Melco part number)	230V RATING (Melco part number)
EMT 10T	5 A (010162-05)	2.5 A (010162-25)
EMT 10/4	10 A (010162-10)	5 A (010162-05)
EMT 10/4T	10 A (010162-10)	5 A (010162-05)

För att byta ut en säkring gör du följande:

1. Frånkoppla strömmen och drag ut stickkontakten.
2. Direkt ovanför eluttaget finns ett litet plastlock (se fig 4-28). Kläm av varje sida på locket på de i fig 4-28 visade ställena med fingernaglarna.
3. När locket är avklämt drar du i locket för att kunna ta ut säkringshållaren (se fig 4-29).
4. Byt ut säkringen och sätt tillbaka säkringshållaren.
5. Anslut strömkabeln igen och tillkoppla strömmen.



Figur 4-28



Figur 4-29

Verktysutrustning

Verktysutrustningen omfattar följande delar, den är del av utrustningen för användaren:

Standard innersex- kantnyckelsats i 12 delar	Innersexkant- skruvdragare	1/36" innersexkant- nyckel
Philips #2 skruvdragare	Kort rak skruvdragare	9/64" innersexkant- nyckel
Rak liten skruvdragare	Verkttygshållare	5/23" innersexkant- nyckel
Philips vinkel- skruvdragare	Verkttygsförlängning	Metrisk innersexkant- nyckelsats i 6 delar

Reservdelar

EMT 10T F1

För att reducera maskinstopp till ett minimum, rekommenderar Melco att alltid ha vissa reservdelar på lager. Därigenom underlättar reparationer och underhållsarbeten. Melco offererar en reservdel-sutrustning (TN 10905-01) som omfattar följande delar:

p/n 10905-01	
PART NUMBER	DESCRIPTION
010369-01	CABLE, ETHERNET, NTRWK, INTFC
009448-05	PCB, KYBD, DISPLAY, EMT, ASSY
12754-04	CPU/TI, EMT, ASSY
009000-01	HOOK, ROTARY, SM BOBBIN
004267-01	CASE, BOBBIN
12204-01	PRESSER FOOT, ASSY
10186	KNIFE, MOVABLE, PHS II
009411-02	PCB, CLR CHNG, EMT, ASSY
010107-01	UTC, ASSY
344924-01	STRAP, WRIST, STATIC
10187-01	KNIFE, ADJUSTABLE
10184-01	PRESSER UNDER THREAD, PHS II
008471-01	VELCRO, GRABBER, FLARED
007505-01	SHIM, NDL, CS
110138-01	LIST, HARDWARE, SPARE
001532-01	BAR, NDL
001840-01	CLAMP, STOP, NDL BAR
003586-01	BLADE, GRABBER
001528-01	CLAMP, STOP, NDL BAR
004643-01	SCREW, NDL PLATE
341992-06	SCREW, FIXING ROTARY HOOK

EMT 10/4 eller 10/4T

För att reducera maskinstopp till ett minimum, rekommenderar Melco att alltid ha vissa reservdelar på lager. Därigenom underlättar reparationer och underhållsarbeten. Melco offererar en reservdel-sutrustning (TN 010901-01, 010898-01, 010900-01, 010899-01) som omfattar följande delar:

p/n 010901-01	
PART NUMBER	DESCRIPTION
010689-01	CABLE, ETHERNET, NTRWK, INTFC, 50
010107-01	UTC, ASSY
001532-01	BAR, NDL
007924-01	FOOT, PRESSER, ASSY
008490-01	CASE, BOBBIN, SM. W/SPRING
009000-01	HOOK, ROTARY, SM BOBBIN
006520-01	PLATE, NEEDLE, UTC
001840-01	CLAMP, STOP, NDL BAR
003586-01	BLADE, GRABBER
008471-01	VELCRO, GRABBER, FLARRED
001528-01	CLAMP, NDL, ASSY
001828-01	SCREW, SET, NDL CLAMP
005600-01	KNIFE, SPRING, FIXED
006671-01	PRESSER, UNTER THREAD
005617-01	KNIFE, MOVABLE
007505-01	SHIM, NDL CS
110231-01	LIST, HARDWARE, SPARE, 4 HD
004803-01	ASSY, PKNG, SPARE PARTS KIT
010902-01	KIT, FUSE, EMT 10/4(T)

p/n 010898-01	
PART NUMBER	DESCRIPTION
009578-01	PCB, LV DRIVER, ASSY, EMT 10/4
010689-01	CABLE, ETHERNET, NTRWK, INTFC, 50
010280-02	PCB, Y-HOME, ASSY, EMT10/4
009452-01	PCB, CPU, ASSY
344924-01	STRAP, WRIST, STATIC
010107-01	UTC, ASSY
009407-04	PCB, INTFC, ASSY EMT 10
009411-01	PCB, CLR CHNG, EMT, ASSY
001532-01	BAR, NDL
007924-01	FOOT, PRESSER, ASSY
008490-01	CASE, BOBBIN, SM, W/SPRING
009000-01	HOOK, ROTARY, SM BOBBIN
006520-01	PLATE, NEEDLE, UTC
001840-01	CLAMP, STOP, NDL BAR
001528-01	CLAMP, NDL, ASSY
001828-01	SCREW, SET, NDL CLAMP
010027-01	PCB, ESTOP, ASSY, EMT 10/4
009448-01	PCB, KEYBOARD, DISPLAY, EMT, ASSY
007505-01	SHIM, NDL CS
110231-01	LIST, HARDWARE, SPARE, 4 HD
004803-01	ASSY, PKNG, SPARE PARTS KIT
010902-01	KIT, FUSE, EMT 10/4(T)

p/n 010900-01	
PART NUMBER	DESCRIPTION
010689-01	CABLE, ETHERNET, NTRK, INTFC, 50
010107-01	UTC ASSY
001532-01	BAR, NDL
007924-01	FOOT, PRESSER, ASSY
008490-01	CASE, BOBBIN, SM, W/SPRING
009000-01	HOOK, ROTARY, SM BOBBIN
006520-01	PLATE, NEEDLE, UTC
001840-01	CLAMP, STOP, NDL BAR
001528-01	CLAMP, NDL, ASSY
001828-01	SCREW, SET, NDL CLAMP
007505-01	SHIM, NDL CS
110231-01	LILST, HARDWARE, SPARE, 4 HD
004803-01	ASSY, PKNG, SPARE PARTS KIT
010902-01	KIT, FUSE, EMT 10/4(T)

p/n 010899-01	
PART NUMBER	DESCRIPTION
009578-01	PCB, LV DRIVER, ASSY, EMT 10/4
010689-01	CABLE, ETHERNET, NTRWK, INTFC, 50
010280-01	PCB, Y-HOME, ASSY, EMT 10/4
009452-01	PCB, CPU, ASSY
344924-01	STRAP, WRIST, STATIC
010107-01	UTC, ASSY
009407-01	PCB, INTFC, ASSY EMT 10
009411-01	PCB, CLR CHNG, EMT, ASSY
001532-01	BAR, NDL
007924-01	FOOT, PRESSER, ASSY
008490-01	CASE, BOBBIN, SM, W/SPRING
009000-01	HOOK, ROTARY, SM BOBBIN
006520-01	PLATE, NEEDLE, UTC
001840-01	CLAMP, STOP, NDL BAR
003586-01	BLADE, GRABBER
007545-01	VELCRO, WIPER, PILE
001528-01	CLAMP, NDL, ASSY
001828-01	SCREW, SET, NDL, CLAMP
005600-01	KNIFE, SPRING, FIXED
006671-01	PRESSER, UNDER THREAD
005617-01	KNIFE, MOVABLE
009448-01	PCB, KEYBOARD, DISPLAY, EMT, ASSY
007505-01	SHIM, NDL CS
110231-01	LIST, HARDWARE, SPARE, 4 HD
004803-01	ASSY, PKNG, SPARE PARTS KIT
010902-01	KIT, FUSE, EMT 10/4(T)

5. Störningsorsaker och hur man åtgärdar dem >

Trådbrott

PROBLEM	MÖJLIG ORSAK	ÅTGÄRD
Mönster	Styngnen är för korta och eller för täta	Kontrollera om mönstret innehåller sådana styng och tag bort dem om så inte är fallet
Nålar	Fel nål för trådtjockleken	Byt ut nålen mot en lämplig
	Nålen är böjd, skadad eller trubbig	Byt ut nålen
	Nålen befinner sig i fel position	Installera nålen på rätt sätt (se avsnittet Nålinstallation)
	Nålen och/eller nålsögrat är avgradat	Byt ut nålen
Garn (tråden)	Fel trådtjocklek för nålen som används	Byt ut nålen mot en lämplig
	Dålig trådkvalitet	Använd en bättre trådkvalitet eller spruta silikon på trådkonan
	S-snodd (högersnodd) tråd används	Byt ut tråden mot Z-snodd (vänster snodd) tråd
	Tråden är fel påträdd	Trä på tråden rätt (se avsnittet Att trä på tråden)
Över-/undertrådspänning	Över-/undertrådspänningen är för stor	Reducera över-/undertrådspänningen
	Förhållandet mellan övertråd och undertråd stämmer inte	Reglera övertråd- resp. undertrådspänningen (se avsnittet Spänning)
	Fel trådjusterfjäderspänning/-anslag	Ställ in justerfjädern resp. byt ut den (se Teknisk handbok)
Tyg och	Tyget är för löst spänt	Spänn tyget i ramen (se avsnittet broderam Ram)
	Genom att man använder olämplig broderväv	Lägg under mer broderväv dras tyget ner i styngplattans hål
Runtomgripare	Griparens inställning stämmer inte	Justera griparens inställning (se Teknisk handbok)
	Runtom-griparen roterar oregelbundet	Rengör och smörj den med fett eller byt ut den
	Avståndet mellan UTC säkringsstiftet och runtomgriparen är för litet	Öka avståndet (se Teknisk handbok)
Spole	Spolen är skadad	Byt ut spolen
	För lite undertråd spolats av Trådväg	Reparera spolen eller byt ut den
	Repor eller ojämna ställen längs trådvägen	Tag bort dessa ställen med en smärgelduk
Nåldjup	Nåldjupet stämmer inte	Ställ in nåldjupet (se Teknisk handbok)

Överhoppade styng

PROBLEM	MÖJLIG ORSAK	ÅTGÄRD
Nålar	Nålen är böjd eller skadad	Byt ut nålen
	Fel trådtjocklek för nålen som används	Byt ut nålen mot en lämplig
	Nålen är inte rätt installerad	Installera nålen på rätt sätt (se avsnittet Nålinstallation)
Nåldjup	Nålstänges lägste punkt är fel inställd	Ställ in nåldjupet (se Teknisk handbok)
Runtomgripare	Griparens inställning stämme inte	Justera griparens inställning (se Teknisk handbok)
	Griparens spets är trubbig	Byt ut griparen
Över-/undertrådspanning	Undertråden spolas av oregelbundet	Byt ut spolen resp. spolans hylsa
	Övertråden spolas av oregelbundet	Ställ in övertrådspanningen
Syfoten	Genom att syfoten inte är stadig nog och genom att den är bruten går nålen inte jämnt genom tyget	Byt ut fjädern och förstärk den (se Teknisk handbok)
Garn (tråden)	Tråden är för hårt snodd	Använd lämpligt garn eller kontakta kundservicen
	Tråden är för elastisk för att kunna bilda en optimal slinga	
Justerfjäder	Justerfjäders anslag är för kraftigt	Ställ in justerfjäders anslag (se Teknisk handbok)
	Justerfjäders spänning är för stor	Reducera justerfjäders spänning

Nålbrott

MÖJLIG ORSAK	ÅTGÄRD
Nålen är böjd	Byt ut nålen
Nålen är inte rätt installerad	Installera nålen på rätt sätt (se avsnittet Nålinstallation)
Nålen vidrör runtom-griparten	Justera griparens inställning (se teknisk handbok)
Dålig nålqualität	Byt ut nålen
Nålen är trubbig	Byt ut nålen
Nålen är för liten för tyget	Använd en lämplig nål
Nålen vidrör styngplattan	Ställ in nålhuset på rätt sätt (se Teknisk handbok)
Nålen vidrör trådvakten (UTC)	Positionera trådvakten (UTC) enligt anvisningarna (se Teknisk handbok)

Lösa styng


MÖJLIG ORSAK	ÅTGÄRD
Övertrådspänningen är för liten	Justera övertrådspänningen (se avsnitt Spänning)
Undertrådspänningen är för liten	Ställ in justerskruven på trådhylsan
Orgelbunden trådtjocklek	Byt ut tråden mot kvalitetstråd
Ojämn övertrådspänning	Rengör spännanordningens enskilda delar
Runtom-griparens inställning stämmer inte	Justera griparens inställning (se Teknisk handbok)
Runtom-griparens smörjning är bristfällig	Smörj runtom-griparen med olja (se avsnittet Smörjning runtom-gripare)
Mönstret är för tätt	Reducera styngnens täthet (se EDS anvisningen om hur man redigerar mönster)
Avståndet mellan UTC-säkrings stiftet och griparen är för stort	Ställ in avståndet (se avsnittet UTC inställningar)

Övriga problem

PROBLEM	ÅTGÄRD
S.k. fågelbon bildas	Tråden kan ha lindat sig kring griparen; kontrollera griparens inställning resp. trådvaktsäkringsstiftet (se Teknisk Handbok)
Avgradningar	Kontrollera tyngplattan eller broder trådkontrollmönstret

6. Felmeddelanden

Om ett problem är aktuellt eller om brodermaskinens aktuella situation ska indikeras, visas på LCD-indikeringen ett felmeddelande och en ljudsignal hörs från maskinen.

Det kan till exempel vara frågan om ett fel i själva proceduren. Ett fel visas t ex om du trycker på knappen  innan du över huvud taget har laddat ett mönster i arbetsminnet. I detta fall måste du helt enkelt ladda ett mönster.

Men kan även vara frågan om ett mekaniskt problem. Så indikeras t ex ett felmeddelande om Y-skenan når respektive begränsning innan mönstret är färdigt broderat. Då måste du förmodligen använda en större ram. Felet kan emellertid även bero på ett problem i samband med själva broderingen. Så visas till exempel ett felmeddelande om ett trådbrott är aktuellt. Då måste du trä i tråden på nytt för att kunna fortsätta att brodera.

På de följande sidorna i detta avsnitt finns en förteckning på alla felmeddelanden i alfabetisk ordningsföljd. Om din maskin skulle visa ett felmeddelande som inte finns med i förteckningen eller om du inte vet hur du ska reagera på ett felmeddelande som nämns i detta avsnitt bör du kontakta närmaste Melco kundservice.

Ladda <Mönsternamn på nytt>

När datorn skulle ladda ett mönster visades ett felmeddelande i driftstatus Auto-sändning. Ta bort mönstret och ladda det en gång till från datorn till maskinen. Om detta fel är aktuellt relativt ofta, är det något fel på systemminnet eller nätförbindelsen stämmer inte. Kontrollera anslutningen för att vara säker att alla stickkontakter är isatta. Om du inte kan åtgärda felet, kontakta närmaste Melco-kundservice.

Användning datakörning

Detta meddelande betyder att maskinen inte har laddats korrekt. Du måste då FRÅN- och sedan TILLkoppla maskinen igen. Om detta inte hjälper måste du försöka att konfigurera maskinen på nytt. Om felet är aktuellt relativt ofta, kontakta närmaste Melco-kundservice.

Arbetsfel efter ett elavbrott

Du försöker att starta på nytt efter ett elavbrott, men mönstret påbörjades inte.


Utanför ramen

Du försöker att direkt aktivera trådklipparen medan nålen befinner sig utanför den valda ramn begränsningen.

Dubbelt mönster

Du försöker att ladda ett mönster från disketten, men mönstret är redan laddat i maskinen.


Trådbrott

Tråden har gått av, maskinen stannar och lagrar de 5 sista styngnen. Kontrollera att trådens väg är fri, att undertrådens finns på plats och att nålen är korrekt isatt. Trä på tråden igen och tryck knappen . Kontrollera även fjädern för att se om den har dragits ut.

Trådklippare Från

Detta meddelande betyder att du har försökt att utföra funktionen 'Direkt klippning' medan denna funktion var frånkopplad. Gå till menyn 'Konfiguration' i menyn 'Service/underhåll' och tillkoppla funktionen 'Klippning'. Nu kan du fortsätta igen.

Trådklippare ej på pos 1

Detta meddelande visas om man trycker  för att brodera eller för att utföra funktionen 'Huvudinställning', men kniven inte har gått tillbaka till utgångsläget, pos 1. Flytta trådklipparen manuellt till utgångsläget och fortsätt sedan att brodera. Skulle detta inte fungera, kontakta närmaste Melco-kundservice.


Felaktigt kommando

Centralenheten har fått ett felaktigt kommando. Detta leder till ett allvarligt fel. Kontakta närmaste Melco-kundservice.

Fel Funktion huvud-inställning

Z-axelns styrning har inte förstått kommandot i menyn 'Huvud-inställning'. Vänta några sekunder och försök en gång till. Om felet fortfarande är aktuellt, kontakta närmaste Melco-kundservice.

Fel mönsternamn


Maskinen kunde inte hitta något mönsternamn när du tryckte . Om 'Auto-Ta bort' är TILLkopplat i datorn, tas mönstret automatiskt bort när det är färdigt broderat. Om denna funktion står på FRÅN har mönstret tagits bort manuellt från menyn 'Mönster'. Ladda mönstret på nytt och fortsätt att brodera.

Fel tangent-kod

Maskinen kunde inte läsa inmatningen via tangenterna (knapparna). FRÅNkoppla maskinen och TILLkoppla den sedan igen. Beakta inte funktionen 'Ny start efter elavbrott'. Om problemet inte går att lösa måste maskinen konfigureras på nytt. Om maskinen konfigureras på nytt ställs alla parameter på respektive standard-utgångsvärden och du måste starta mönstret på nytt. Om även detta inte hjälper, kontakta din Melco kundservice.





Fel markeringssymbol i samband med lagring vid elavbrott

När maskinen broderar ett mönster sätts en markeringssymbol i mönstret för att markera den punkten i mönstret där det sista styngnet broderades. Detta meddelande visar ett fel registrerades i samband markeringssymbolen. När du ser detta meddelande kan du inte lagra något vid elavbrott. Men du kan försöka att lagra mönstret på följande sätt:

1. Flytta ramen genom mönstret fram till den punkt där maskinen stannade. Om du känner till det ungefära antalet styng eller frägbytet kan du använda funktionerna 'Gå till styng' eller 'Gå till färg'.
2. Tryck knappen .

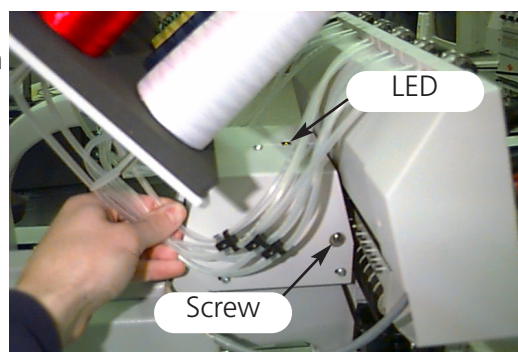
Om detta inte fungerar FRÅNkopplar du maskinen och TILLkopplar den sedan igen; kontrollera att datorn är tillkopplad och att du befinner dig i EDS III- eller Wilcom-software.

Färgnyansförteckning Från

Detta meddelande betyder att maskinen försöker att utföra ett färgbyte eller att du har försökt att utföra en 'Huvud-inställning'-funktion medan en färgbytesnoken var utan färgnyansförteckning. Gå till menyn 'Tomgång' och tryck knapparna   eller   för att få med färgbytesnoken i färgnyansförteckningen. Om detta inte hjälper bör du försöka att nollställa noken manuellt.

För att nollställa noken manuellt måste du göra följande:

1. Titta efter var justerskruven för färgbytesnoken befinner sig (det är en skruv med försänkt huvud). På EMT 10T F1 befinner den sig på huvudets vänstra sida (om du står framför maskinen) bakom nålhuset. På EMT 10/4 och 10/4T befinner sig den på höger sida på huvudet #1 (när du står framför maskinen) bakom nålhuset. I fig 6-1 visas dessa ställen på EMT 10T F1. LED och skruven befinner sig på EMT 10/4 eller 10/4T på samma ställe bakom huvudet #1.
2. En LED befinner sig upptill på huvudets bärmarm. Om detta ljus är TILLkopplat är huvudet FRÅNkopplat. Vrid skruven något tills ljuset slocknar (FRÅN).



Figur 6-1

Om du inte kan lösa problemet, kontakta närmaste Melco-kundservice.

Färgbyte paus

Brodermaskinen stannar för alla färgbyten om bokstaven P matades in i färgföljden. Om man har mata in siffran 0 i färgföljden stannar maskinen endast en gång.

Färgbytesrörelse timeout

Detta meddelande betyder att maskinen inte har utfört ett färgbyte inom 5 sekunder. Detta beror i regel på ett mekaniskt fel (hinder) i färgbytesenheten. Felet kan korrigeras genom att man letar efter felet (hindret) och åtgärdar det. Om det inte är frågan om ett mekaniskt fel, bör man kontrollera om orsaken möjligtvis kan vara ett fel i elektriiken eller om motorn inte längre fungerar som den ska:

1. Gå till menyn 'tomgång'.
2. Tryck knapparna   eller   för att flytta nålhuset.
3. Om felmeddelandet försvinner trycker du  och fortsätter sedan att brodera.

Om du inte kan lösa problemet, kontakta närmaste Melco-kundservice.

Färgbytesförteckning fulll

Antalet färgbyten kan inte vara högre än 99.

Fel 'Ladda diskett'

Här är det frågan om ett fel när man laddar ett mönster från en diskett. Försök att ladda mönstret en gång till. Om problemet inte är åtgärdat är det förmodligen något fel på disketten eller diskettstationen.


Fel 'Diskettförteckning'

Du har försökt att utföra ett förteckningskommando på en diskett; antingen är det något fel på disketten eller den har fel format eller den installerades inte korrekt. Om detta meddelande visas i samband med att man återupptar driften efter ett elavbrott upprepar man proceduren.

Fel 'DSP kommando'

Motorstyrningen har tagit emot en ogiltig kommandoföljd; detta leder till ett så allvarligt fel att centralenheten stoppas. Kontakta närmaste Melco-kundservice.


Fel 'Broderkommando'

Detta meddelande betyder att du inte har valt något mönster innan du tryckte  för att starta broderingen i menyn 'Brodera'.

Ej tillåten funktion

Den funktion som du vill utföra är inte tillåten i detta sammanhanf (t ex kommandot 'Ramcentering' är inte tillåtet när man befinner sig i mitten på ett mönster).

Gripare ej på pos 1

Detta meddelande betyder, att trådgriparen inte befinner sig helt i utgångsläget. Griparen kan eventuellt ha fastnat i tråden eller på Velcro-bandet. Tag loss griparen och drag tillbaka den manuellt. Tryck knappen  och fortsätt att brodera.

Inget mönster i arbetsminnet

Detta meddelande betyder, att en av funktionerna, 'Gå till styng' eller 'Gå till färg' har aktiverats efter ett elavbrott, men att det inte finns något mönster i arbetsminnet. Gå till menyn 'Mönster' för att välja ett mönster och försök en gång till. Inga mönster har hittats

Detta meddelandet betyder, att du befinner dig i menyn 'Mönster', men att inget mönster har laddats. Antingen har datorn inte sänt något mönster till maskinen eller också att mönster har tagits bort manuellt eller automatiskt. Det är möjligt att inställningen 'Auto Ta bort' står på TILL på datorn.

Ingen minneskapacitet kvar

Du har försökt att ladda ett mönster från en diskett, men arbetsminnet är fullt. Ta bort ett mönster från minnet och försök en gång till.

Huvudet inte uppe (Huvud-uppe missat)

Z-axel-kontrollen har missat en "Huvud uppåt"-signal. Maskinen väntar nu på ytterligare en vridning på 150 grader. Om signalen fortfarande inte registreras upphör maskinen att brodera. Genom detta fel stoppas centralenheten; du måste FRÅN- och sedan TILLkoppla strömmen igen och utföra funktionen 'Ny start efter elavbrott'. Om detta skulle hända relativt ofta bör du kontakta kundservicen.

'Ta bort' ej utfört

Maskinen kunde inte utföra kommandot att ta bort ett mönster, eftersom respektive mönster just håller på att broderas eller ett annat mönster just laddas. Vänta 20 sekunder och försök en gång till. Detta kan även hända, om mönstret befinner sig i vänteslingan i menyn BRODERA MÖNSTER. Om det är fallet måste du nollställa systemet och sedan ta bort mönstret.

Maskin igång

Du har försökt att aktivera en meny som inte är tillåten medan maskinen broderar. Stoppa maskinen och försök en gång till.

Motorstyrningens minne fullt

Motorstyrningens minne är fullt. Du har matat in fler "Rörelse" eller "Huvud-inställning"-kommandon än minnet kan behandla. För att ta bort data ur MC-minnet FRÅNkopplar du strömmen och TILLkopplar den sedan igen. Om meddelandet ändå inte försvinner måste felet beror på CPU. Kontakta Melco-kundservicen om detta skulle hända.

Mönster ej hittat

Detta meddelande visas om man startar driften på nytt efter ett elavbrott och om maskinen inte kan hitta mönstret som broderades sist i mönsterminnet. Skicka det sista mönstret en gång till från Disk Drive till maskinen och försök igen.

Mönster-arbetsminnet fullt

Detta meddelande betyder att man inte kan ladda fler mönster i maskinens arbetsminne. Meddelandet visas i menyn 'Brodera'..

Mönsterslut hittat

Här informeras man om mönstrets slut. Detta meddelande visas när man startar driften igen efter ett elavbrott. När detta meddelande visas måste du prova en annan metod för att komma tillbaka till mönstret (se Fel markeringsymbol vid Ny start efter elavbrott).

Huvud ej uppe

Detta betyder, att du försöker att utföra en X- eller Y-rörelse eller en färgbytesfunktion medan broderhuvudet ej befinner sig i positionen Huvud uppe. Gå till positionen Huvud uppe med funktionskommandot GÅ TILL HUVUD UPPE.

Ladda mönster på nytt

Detta betyder, att mönstret ännu inte har laddats komplett efter ett elavbrott. Vänta några sekunder och försök sedan igen.

NÖD-FRÅN-brytare aktiverad

NÖD-FRÅN-brytaren aktiverades. Vrid den något eller drag lätt i den för att nollställa brytaren.

Noll-mått

Detta meddelande visas om du skapar en specialram, men X- eller Y-måtten står på noll. Mata in ett X- och Y-mått för att meddelandet ska försvinna.

Rambegränsningar

Om X- eller Y-rörelsen inte utförs inom broderområdet begränsningar medan maskinen är igång, stoppas den och detta felmeddelande visas. Om du aktiverar en av funktionerna "Ram framåt" eller "Ram bakåt" visas detta meddelande också så fort som rambegränsningen uppnås. Om du inte befinner dig i menyn 'Ram' måste du gå till menyn 'Kundservice/underhåll och kontrollera rambegränsningen i menyn 'Konfiguration'. Du kanske använder en ramstorlek som är för liten för mönstret eller mönstrets startpunkt är inte korrekt inställd. Välj en större ramstorlek eller ställ in mönstrets startpunkt så, att mönstret passar in i ramen. Försök sedan en gång till.

Om detta meddelande visas relativt ofta kan det betyda att ett mekaniskt fel är aktuellt, t ex ett hinder kring broderhuvudet. Så kan till exempel garnet kring runtom-giparen ha fastnat, delar av en nål ha gått av, delar av ett klädesplagg ha lossnat, garnet ha trasslas ihop sig eller smörjningen vara bristfällig. Försök att hitta orsaken och åtgärda den. Om du inte hittar orsaken eller om detta meddelande visas relativt ofta bör du kontakta Melco-kundservicen.

Ogiltig färgföljd

I menyn 'Färger' måste du mata in minst ett giltigt färgnummer i färgbytes-ordningsföljden. Giltiga nummer är numret från 1 till 10 och noll. Du kan inte lämna menyn 'Färger' innan du har korrigerat ordningsföljden.

Kontroll undertråd

Se trådbrott.

Existerande begränsning färgbytesaxel

Detta meddelande betyder, att strömkretsen för färgbytesaxeldrivningen har registrerat ett strömöverskott. Detta överskott orsakas av en snedställning av färgbytesaxeldrivningen eller genom en felfunktion på motorn eller elektroniken. FRÅNkoppla maskinen och TILLkoppla den sedan igen. Om detta fel är aktuellt flera gånger i ett och samma mönster bör du kontakta Melco-kundservicen.

Existerande begränsning gripare-axel

Detta meddelande betyder, att strömkretsen för gripare-axeldrivningen har registrerat ett strömöverskott. Detta överskott orsakas av en snedställning av gripare-axeldrivningen eller genom en felfunktion på motorn eller elektroniken. FRÅNkoppla maskinen och TILLkoppla den sedan igen. Om detta fel är aktuellt flera gånger i ett och samma mönster bör du kontakta Melco-kundservicen.

X-axel-begränsning

Detta meddelande betyder, att strömkretsen för X-axeldrivningen har registrerat ett strömöverskott. Detta överskott orsakas av en snedställning av X-axeldrivningen eller skenan eller genom en felfunktion på X-axeldrivningen eller elektroniken. FRÅNkoppla maskinen och TILLkoppla den sedan igen. Om detta fel är aktuellt flera gånger i ett och samma mönster bör du kontakta Melco-kundservicen.

X-axel ej färdig

Se Y-axel ej färdig.

X-axel spårfel

Se Y-axel spårfel.

X-axel-rörelse timeout

Se Y-axel rörelse timeout.

X/Y-utgångsläge ej inställt

Du har försökt att utföra en av funktionerna 'Rörelse' eller 'Klippa direkt', utan att UTGÅNGSLÄGET har ställts in. Fortsätt efter att ha ställt in position 1.

Y-axel ej färdig

Detta meddelande betyder, att nålen försöker gå igenom tyget innan X- eller Y-rörelsen är avslutad. Försök att fortsätta att brodera; om felet kommer tillbaka bör du kontakta Melco-kundservicen.


Y-axel-rörelse timeout

Detta felmeddelande betyder, att Y-ramen inte har utfört rörelsekommandot inom den inställda tiden. Upprepas detta meddelande relativt ofta, kan det betyda att ramarna har klämts eller att det är frågan om ett elektriskt problem. För att kunna åtgärda detta fel måste du lämna menyn 'Rörelsefunktion', flytta Y-ramen manuellt via pilknapparna och försöka utföra rörelsen en gång till.


Y-axel-begränsning

Detta meddelande betyder, att strömkretsen för Y-axeldrivningen har registrerat ett strömöverskott. Detta överskott orsakas av en snedställning av Y-axeldrivningen eller skenan eller genom en felfunktion på Y-axeldrivningen eller elektroniken. FRÅNkoppla maskinen och TILLkoppla den sedan igen. Om detta fel är aktuellt mer än en gång i ett och samma mönster bör du kontakta Melco-kundservicen.

Y-axel spårfel

Detta felmeddelande betyder, att Y-axeldrivningen inte ritar (eller rör sig) enligt controller-mjukvaran för Y-axeln. Detta fel kan uppstå under broderings-, klippnings- ritnings-, raminställnings och rörelseförloppen i menyn 'Rörelse'. Om detta felmeddelande visas upprepade gånger kan det beror på att ramens hindras mekaniskt på något sätt eller att ett elektriskt problem är aktuellt (kontrollera om axeln hindras mekaniskt i sin rörelse). Maskinen upphör att brodera om detta fel registreras. För att kunna fortsätta att brodera bör du försöka att flytta ramen några styng bakåt med funktionen 'Ram bakåt' och sedan trycka knappen  för att fortsätta igen. Om detta inte skulle fungera FRÅNkopplar du maskinen och TILLkopplar den sedan igen. Försök sedan starta driften på nytt som efter ett elavbrott. Om detta felmeddelande visades ritnings-, raminställnings och rörelseförloppen, försöker du sedan att utföra respektive funktion en gång till.

Z-axel spårfel

Detta felmeddelande betyder, att Z-axeldrivningen inte ritar (eller rör sig) enligt controller-mjukvaran för Z-axeln. Utför funktionen 'Gå till huvud uppe' i menyn funktion. Lämna sedan denna meny och tryck  för att fortsätta. Om meddelandet inte försvinner bör du kontakta Melco-kundservicen.

Z-axel-begränsning

Detta meddelande betyder, att strömkretsen för Z-axeldrivningen har registrerat ett strömöverskott. Detta överskott orsakas av en snedställning av Z-axeldrivningen eller genom en felfunktion på Z-axeldrivningen eller elektroniken. FRÅNkoppla maskinen och TILLkoppla den sedan igen. Om detta fel är aktuellt mer än en gång i ett och samma mönster bör du kontakta Melco-kundservicen.

Z-axel-timeout-fel

Detta felmeddelande betyder, att Z-axeln har fått ett kommando att röra sig, men att rörelsen inte har avslutats inom den inställda tiden. Meddelandet kan visas i samband med den normala broderingen eller de flesta funktionerna i menyn 'Huvud-inställning'. För att fortsätta utför du funktionen 'Gå till huvud uppe' i menyn 'Funktioner'.

7. Alfabetiskt register

A

AKTIVT FÖNSTER

Fönstret som du just använder. Ibland kallas det även aktuellt fönster.

ALFABET

Skrifttyper som man kan använda i broderingen. Alfabet kan även vara mönster, som visas på bildskärmen med hjälp av bokstäverna i alfabetet. Ett exempel på detta är sportemblem.

ANVÄNDNINGSFÖNSTER

Det första fönstret som du ser när du öppnar EDS III; i mitten på bildskärmen ser du namnet Melco i stora bokstäver. Användningsfönstret har tre undermeny-fält: fil, maskin och hjälp.

APPLIKATION

När man applicerar något använder man även typbitar för ett motiv för att göra mönstret intressantare eller för att reducera antalet styng.

ASD

Denna filbeteckning överförs från EDS II till ett mönster som sedan sänds till maskinen.

AUTOBRODERING

Detta är en option som automatiskt placerar ett mönster i början på vänteslingan, så att du kan brodera kontinuerligt utan att behöva välja ett mönster via brodermaskinens menyer.

AUTORADERING

Denna option tar automatiskt bort (raderar) mönster från brodermaskinen när de har broderats en gång. Om man avslutar broderingen av detta mönster visar maskinen felaktiga mönsternamn.

AUTO KLIPPNING

Denna option klipper automatiskt av tråden mellan varje bokstav som används i det aktuella mönstret.

B

BLOCK

Som block betecknas en stynggrupp som man kan förändra, vända, flytta, ta bort, klippa ur, kopiera eller komplettera gemensamt i en skala.

BLOCKBEARBETNING

Denna beteckning betyder att man förändrar en definierad stynggrupp.

BOOKSTAVSBREDD

De enskilda bokstävernas totala bredd, med detta menas INTE balkens tjocklek. I EDS III kan man ändra bokstävernas bredd i steg på 10% i området +30% till -30%.

BRODERVÄV

En väv som använd som stabilisering. Den skjuts in under tyget eller klädesplagget som ska broderas.

BRODER-PUNKT

En måttenhet som motsvarar en tiondels millimeter.

BRODER-RIKTNING

Ritkningen eller positionen i vilket mönstret broderas. Melco använder ett „F“ för att visa standard-broderingspositionen.

BÅGE NORMAL

När nålen befinner sig på omfånget på en cirkel innan broderingen börjar. Om man först vill markera ett mönster, markeras endast bokstäverna.

BÅGE UTGÅENDE FRÅN MITTPUNKTEN

När nålen befinner sig direkt över mittpunkten på en cirkel innan broderingen börjar. Avståndet från cirkelns mittpunkt till textens nedre kant är radien. I samband med att man markerar ett mönster omfattar markeringen hela ytan.

BÅGE VINKEL

Mittpunkten på texten som broderas i cirkeln. Denna position anges i grader, 0° upptill på cirkeln och 180° nertill på cirkeln.

C**CND**

Dessa tre bokstäver är en filbeteckning som varje condensed-fil kompletteras med. Se även avsnittet Condensed-format.

COMPLEX FILL

En punching-metod för ytor som ska fyllas helt. Datorn bestämmer automatiskt de olika oavhängiga delarna på en form som krävs, för att en orgelbunden form verkligen ska fyllas helt.

CONDENSED-FORMAT

Ett kodat format, som endast innehåller filerna för inmatningspunkterna och funktionskommandona som bildas när man punchar. Därigenom har du möjligheten att förstora eller förminska skalan och att förändra styngnens täthet och längd i ett mönster.

D**DATASET**

En grundinställning av anvisningar som krävs för att skapa ett brodermönster.

DELNING

Med detta kommando kan du öppna upp till nio fönster i ditt arbetsfönster.

DIALOGFÖNSTER

Ett sådant fönster visas på bildskärmen när du behöver mata in informationer, om du t.ex ska välja ut något från en optionslista eller välja ett filnamn.

DIGITALISERA

Överföring av ritningar i en rad av kommandon, som maskinen senare kan läsa med hjälp av en speciell apparat. Denna funktion kallas även „punching“ (slå).

DIGITALISERINGSBRÄDA

En bräda resp. en platta för anslutning till en dator eller en brodermaskin medan ett mönster skapas. Denna bräda kallas även punchbräda eller -bord.

DIGITRAC

Detta är ett original-Melco datorstyrt digitaliserings- eller punchsystem som har en extremt stor digitaliseringsyta och som är monterad på ett separat lodrätt stativ.

DISKETT

En diskett är en s.k. databärare för att lagra datordata som man „kommer åt“ via hårddisken eller en diskettstation. Som standard är hårddisken diskettstation C. Diskettstation A eller B är för disketter och D för CD-ROM.

DISKETTFORMAT

Detta är beteckningen på hur en diskett „förbereds“ för datalagring.

DRAGANDE RÖRELSE

Man håller musknappen nertryckt medan man flyttar musen. I regel utför man denna dragande rörelse med musen om man vill flytta ett föremål på bildskärmen eller om man vill markera en text.

DUBBEL-KLICK

Detta betyder att man trycker (klickar) två gånger i snabb följd på en musknapp.

DOS-EXTERNA FORMAT

Så betecknar man diskettformat som skiljer sig från DOS-format, som är ett format som EDS III stöder, som t.ex Melco, Tajima, Baridan, ZSK.

E**EXP**

Dessa tre bokstäver är filbeteckningen för en „Expanded“-fil.

EXPANDED-FORMAT

Ett kodat format som innehåller datan för varje enkelt styng i ett mönster.

EXPORTERA

Kopiera ett mönster från datorn till en diskett som inte har formaterats i DOS-format eller till ett 8-kanal-band.

F**FIL**

En samling av informationsdata som oftast lagras under ett visst namn på en diskett. Varje information på din hårddisk är lagrad i en fil.

FILBETECKNING

En filbeteckning består av tre bokstäver som avslutar varje filnamn efter punkten. Genom filbeteckningen får du reda på vad det är för en filtyp.

FILNAMN

Genom filnamnen har du möjlighet att snabbt hitta ett visst mönster som har lagrats. Filnamnet kan omfatta upp till 8 tecken, en punkt och upp till 3 bokstäver som filbeteckning.

FLERHUVUD-BRODERMASKIN

En brodermaskin med mer än ett broderhuvud.

FORMATERA

Förbereda en diskett för att kunna lagra data. Alla nya disketter måste formateras. Man måste emellertid komma ihåg att all data går förlorad, om man formaterar en diskett som det redan finns data på en gång till. Din dator formaterar i DOS-format, men varje diskett kan även formateras i maskin-format.

FUNKTION

En rutin, som utlöses för ett mönster genom ett kommando, t.ex klippning, färgbyte, nål uppe, etc.

FYLLNADSSTYNG

En sticksöm, även kallad fyllnadsstyng, är ett antal träckelstyng med vilka man fyller stora ytor.

FYLLNADSSTYNG, LADDA

Möjlighet att kontrollera sticksömstypen och att förändra den.

FYLLNADSSTYNG, LAGRA

Kommando för att definera fyllnadsstyng-data medan man punchar.

FÅGELBO

En garn- eller trådhärva som har samlats under styngplattan. Ett sådant fågelbo kan t.ex bildas om man har ställt in fel spänning eller täthet.

FÄRG-NIVÅ

Denna funktion används för att visa vissa färger i ett mönster på bildskärmen.

FÄRGNYANSER

En kombination av en basfärg med ett mönsterschema.

FÖNSTER

Ett rektangulärt fält på bildskärmen, i vilket du kan titta på dina mönster och bearbeta dem.

FÖNSTERPUNKTER, FÖRÄNDRA

Ett fönster i vilket man kan ändra mönster.

FÖRINSTÄLLNINGAR (PROGRAMMERINGAR)

Detta är värden som används automatiskt så länge som man inte har skrivt över dessa värden med nya värden.

FÖRTECKNING (LISTA)

En förteckning är en viss grupp av dator-filer som är lagrade på en av diskettstationerna. Datorns hårddisk är normalt C. Floppy-disketterna placeras i A eller B och D är för CD-ROM.

FÖRTECKNINGSFÄLT

Ett fält, som oftast har rad med vars hjälp man kan bläddra i en förteckning (lista), som visas i ett dialogfönster och där du kan se vilka funktioner som står till förfogande.

G**GRAFISK SKALA-FÖRÄNDRING**

Förstora eller förminska ett mönster i layout-fönstret genom att klicka med eller dra musen.

GRAFISK VÄNDNING

Vända ett mönster i layout-fönstret genom att man klickar med musen på respektive del och sedan drar en rektangulär ram kring delen, för att kunna vända den.

GRUPPERADE OBJEKT

Objekt som samordnas i en grupp på bildskärmen.

GUMMIBAND

Ett kommando för att kunna titta på en mönsterdel som har ändrats, utan att generera hela mönstret.

H**HOPPSTYNG**

En ramröresle utan att nålen sticks in i tyget. Med denna funktion kan du få ett styng som är längre än maskinens maximala stynglängd.

HORISONTELLT MELLANRUM

Ett extra avstånd som man kan lägga till mellan bokstäver.

HÅRDDISK

Ett slutet fält inne i din dator som är utrustat med ett läs-/skrivhuvud och ett arbetsminne. Som standard är det diskettstation C.

I**IKON**

En förminskad grafisk framställning av en bild.

IMPORTERA

Läsa in en mönster-fil från en databärare som inte har formaterats i DOS (diskett eller band) i EDS III-programmet.

INFOGA

Im man fogar in extra data i ett mönster.

INMATNINGSPUNKT, FÖRÄNDRA

Med denna funktion kan man ändra inmatningspunktens position eller typ. Om man dubbelklickar på en viss punkt i stynglistan öppnas dialogfönstret „Förändra inmatningspunkt“.

INSTICKSUPPDELNING

Denna uppdelning bestämmer var nålen sticks in på varje styngrad när man broderar sticksöm. Om ordningsföljden ändras, ändras även fyllnadens uppdelning.

K**KEDJESTYNG**

En sorts styng som används för att rama in någon del av mönstret, för vissa detaljer och om man vill brodera mönster som innehåller öglor.

KLICKA

Att trycka och sedan släppa en musknapp med en enda snabb rörelse.

KLIPPA UR

En redigeringsfunktion som används för att ta bort vissa styng i ett mönster och lagra dem i papperskorgen.

KOPIERA

Ett kommando, med vilket mönstret förblir kvar på bildskärmen men samtidigt kopieras i ett temporärt minne, även kallat papperskorg.

KORTA STYNG

Detta är korta styng som datorn har genererat och som i kurvor och hörn inte uppgår till hela balkbredden, för att undvika att för många styng broderas på en enda punkt. Standardinställningen är TILL, men det kan även finnas mellanrum mellan bokstäver. Denna inställning bör FRÅNkopplas om man broderar bokstäver som är 0,5" eller mindre.

KURSIV VINKEL

Ett kommando, med vilken man göra en text kursiv (lutande). Detta sker i steg på 15° i det positiva och negativa området.

L**LAGRA**

Ett kommando för att lagra vad man har skrivit över på en redan existerande fil, som redan har lagrats utan att man uppmanas att ge filen ett nytt namn.

LAGRA UNDER

Ett kommando i samband med att man lagrar ett mönster första gången eller om man vill lagra ett mönster som man har ändrat med ett annat namn, utan att ta bort originalmönstret.

LAGRAD SYMBOL

En del av ett mönster som har punchats som separat del, för att sedan reproducera den i samma mönster. Ett exempel vore löven på ett träd. Först punchar man ett enda löv som lagrad symbol, sedan tar man detta löv och reproducerar det i olika storlekar och riktningar på trädet. Därigenom slipper man att puncha varje enskilt löv om och om igen.

LAYOUT-FÖNSTER

Layout-fönster är en bildskärmsinställning i vilken du kan puncha (digitalisera) mönster, öppna filer utgående från hårddisken, importera mönster från disketter, exportera mönster, förändra mönster och skapa textrader.

M**MALL**

Ett mönster eller en ritning som används för digitaliseringen.

MARKÖR/PIL

En symbol som alltid visar var du befinner dig på bildskärmen.

MAXIMAL STYNGLÄNGD

Detta är den maximala stynglängden som maskinen kan brodera innan den utför ett hoppstyg. Melco's maximala stynglängd är 127 punkter.

MAXIMERING

Den lilla rutan till höger om rubrikraden med en pil som visar i riktning uppåt. Med dess hjälp kan man förstora fönstret till maximal bildskärmstorlek.

MELLANLÄGG

Som mellanlägg eller mellanläggsstyng betecknar man sådana styng, som utförs för att stabilisera tyget resp. för att förbereda delen som man vill brodera på innan man börjar brodera ett mönster.

MINIMERING

Den lilla rutan till höger om rubrikraden med en pil som visar i riktning nedåt. Med dess hjälp kan man förminska fönstret till ikon-storlek.

MOOS-STYNG

En brodertyp med vilken man broderar mönster med öglor i. Höjden på öglorna står i förhållande till nålens höjd.

MÖNSTER, SÄNDA

Med detta kommando kan du sända ett mönster som befinner sig på bildskärmen till en eller flera periferiapparater (externa apparater). Man kan sända mönstret i condensed-format, expanded-format eller som objekt-fil.

MÖNSTER, ÖVERFÖRA

Funktion för att sända expanded- eller ASD-filer till brodermaskinen.

MÖNSTER, CENTRERA

Positionering av ett mönster i mitten på broderfältet.

MÖNSTERFIL

Så kallas ett mönster som är lagrat på hårddisken eller en diskett. Filnamnet kan omfatta upp till 8 tecken, en punkt och tre bokstäver för filbeteckningen.

N**NORMAL RAD**

Om det vänstra nedre hörnet på en text samtidigt är nålpositionen innan man börjar brodera. Broderingen avslutas i hörnet längst ner till höger och nålen går inte tillbaka till startpositionen. Broderingen utförs över $Y=0^\circ$ och till höger om $X=0^\circ$ för att positionera mönstret.

NORMALA STYNG

Ett kommando som betyder, att man kommer tillbaka till regelbundna träckelstyng igen. Dessutom flyttas med detta kommando även nålen ner i broderposition, om man tidigare har utför en nål uppe-funktion.

NY GENERERING

Ett kommando för att rita ett mönster på nytt, för att kunna se förändringar i det aktuella mönstret.

NÅL UPPE

Detta kommando används för att gå från ett ställe på mönstret till ett annat utan att brodera.

O**OBJEKT**

Alla mönster som hämtades från en diskett, ett band eller ett textbroderingsprogram, för att sedan visas i layout-fönstret. Det kan finnas flera element samtidigt i ett fönster.

OBJEKT-FIL

Ett kodat format, i vilket varje objekt har sin egen parameterinställning. Mönster i condensed-format, i extended-format och textmönster kan alla lagras tillsammans som en objekt-fil.

OBJEKT-ORDNINGSFÖLJD

En lista som visar broderingens ordningsföljd för en objektgrupp.

OBJEKT-PARAMETER

Ett dialog-fönster där du har möjligheten att förändra skalan, vändningsvinkeln, broderriktningen eller ett objekts samordningsstatus.

OFM

Dess tre bokstäver är filbeteckningen för en objekt-fil.

P**PAPPERSKORG**

En temporär minnesfil i datorns minne. Datan som lagras i det temporära minnet kan sedan kopieras till annat ställe.

PERIFERI-APPARATER

Alla apparater som ansluts till en dator eller som styrs via en dator: brodermaskiner, läs-/stansapparater, digitaliseringsbräder eller -bord, skrivare eller plotter.

PERIFERI-INSTÄLLNINGAR

Ett dialogfönster där du har möjligheten att välja brodermaskiner inom ditt interna nätverk.

PERIFERI-STATUS

Ett dialogfönster som informerar dig om en viss periferi-apparat.

PLATTSTYNG

En styngtyp där nålen alltid rör sig åt vänster och höger, d.v.s en „balk“ broderas.

PLATTSTYNGSBREDD

Detta är bredden på de faktiska insticken från ena stida på plattstyngnet till den andra. Hos EDS III kan man förstora resp. reducera bredden i steg på 10% i området 90% till -90%.

PLATTSTYNGSFYLLNAD

En möjlighet att förvandla breda plattstyng i en rad med kortare styng. Denna funktion används till övervägande del för att bokstäver som är 2,5" stora eller större ska bli mer hållbara.

PUNCHBRÄDA

Ett annat namn på digitaliseringsbrädan.

R**RAD-CENTRUM MITTEN**

Om en text är vågrätt eller lodrätt centrerad i förhållande till nålpositionen innan man börjar brodera.

RAD-CENTRUM NERE

Om en text centreras vågrätt och om den befinner sig ovanför nålpositionen innan man börjar brodera. Broderingen utförs över $Y=0^\circ$, med undantag av bokstäver som går ner, t.ex g, y, p eller q; för det mesta broderar man en rak linje på tyget, som t ex om man broderar en text på en väska.

RADAVSTÅND

För att förstora avståndet mellan textraderna. Radavståndet bestämmer man genom att man adderar det önskade avståndet mellan raderna och bokstavhöjden.

RADIE

Avståndet från centrum till omfånget på en cirkel. Detta värdet bestämmer kurvan på en båge.

RAM

Ett föremål av trä, metall eller plast som används för att spänna fast ett klädesplagg eller ett tyg när man broderar.

REDIGERA

Förändra ett mönster genom att man lägger till resp. tar bort inmatningspunkter eller om man förändrar det genom inmatnings- och raderingsfunktioner.

S**SCROLLING-RAD**

Denna rad ser du längst ut till höger eller längst ner på ett fönster eller en förteckning, om innehållet är för stort för att få plats på bildskärmen resp. i fönstret. Om du klickar på rutorna med pilen flyttas innehållet in på det synliga fältet. Det är alltså en funktion för att „bläddra“.

SKALA, FÖRÄNDRA

En möjlighet att förändra storleken, tätheten på ett mönster samt mönstrets stynglängd.

SLUTEN GRUPP

Ett eller flera objekt som samordnades med varandra.

SPECIALSTYNG

En styngtyp som användaren själv har definierat, som punchats och lagrats i datorns arbetsminne. Ett specialstyng kan omfatta max. 30 referenspunkter eller kommandon.

STARTPUNKT

Här börjar mönsterbroderingen. För de flesta mönster ställs X- och Y-koordinaterna in på 0,0. Det betyder att mönstret både börjar och slutar i mitten.

STATUSRAD

Statusraden, eller informationsraden som den också kallas, är raden längst ner på datorbildskärmen. Den visar informationer om det aktuella fönstret eller det aktuella kommandot.

STICKSÖM

Denna typ av styng, som även kallas fyllnadsst yng, är ett antal tråckelst yng som man fyller stora ytor med.

STYNG

En brodermaskins nålinstick.

STYNG, ANTAL

Antal styng i ett mönster.

STYNG, NOLLSTÄLLA

Se normala styng.

STYNG, TÄTA

Tre eller flera styng som ligger mycker tätt intill varandra för att förhindra att broderiet går upp.

STYNGLISTA (condensed)

En formation som visar referenspunkterna och funktionerna som ett mönster består av.

STYNGLISTA (expanded)

En information som visar de faktiska styngen och funktionerna som ett mönster består av.

STYNGLÄNGD

Tråckelst ynglängden i ett mönster. Den mäts i punkter.

STYNG-PROCESSOR

En EDS III-funktion som man kan förändra storleken, tätheten eller stynglängden i ett expended-mönster.

T**TILLBAKA TILL BÖRJAN**

Ett kommando för att flytta pantografen tillbaka till mönstrets startpunkt.

TREDUBBELT STYNG

En sorts tredubbelt tråckelst yng, där nålen alltid först går ett styng framåt, sedan ett bakåt och till sist ett stang framåt igen.

TRÅCKELSTYNG

En styngtyp som består av lika långa styng, med identiskt avstånd i förhållande till varandra och som ligger i rad bakom varandra. Dessa styng använder man för konturer, mellanlägg eller för mindre detaljer i ett mönster.

TRÅDVAKT

Trådvakten är en sensor (avkännare) som är monterad på en nålplattans klämma och som registrerar om det inte finns någon undertråd. Så fort som maskinen broderar ett visst antal styng utan undertråd stoppar trådvakten maskinen, lagrar de sista styngnen och ger ut felmeddelandet KONTROLLERA UNDERTRÅD. Trådvakten har dessutom ett fäststift som håller den inre korgen på runtom-griparen på plats. Trådvakten måste vara så nära inställd, att den vidrörs av garnet när maskinen broderar. Om den är felaktigt inställd får man kontinuerligt felmeddelandet KONTROLLERA UNDERTRÅD.

TÄTHET

Tätheten är det lodräta avståndet mellan två styng som ligger bredvid varandra. Den mäts i punkter - inte i antal styng per tum.

U**UNDERTRÅDSSPOLE**

Spolen på vilket brodermaskinens undertråd befinner sig. Själva tråden kallas undertråd.

UNDERMENY-LISTA

En lista på alla kommandon som står till förfogande och som visas så fort som du bekräftar (klickar på) ett menyfält. Alla kommandon som är svarta kan du aktivera. Kommandon som är gråa eller endast svagt synliga står inte till förfogande.

V**VERKTYGSLÅDA**

Dessa kommandon eller optioner hittar du i form av ikoner på fönstrets vänstra sida.

VERTIKAL FÖRFLYTTNING

Ett kommando, med vilket du kan dra en text i form av en trappa uppåt (positivt värde) eller nedåt (negativt värde).

Z**ZOOM**

Detta kommando förstörar eller förminskar (endast optiskt) en del av mönstret som man aktuellt ser i layout-fönstret. Därigenom underlättas detaljerade ändringar och noggrannheten ökar. Detta kommando påverkar emellertid inte mönstrets faktiska broderingsstorlek. För att kunna se mönstrets faktiska storlek klickar du på View Actual Size (Vy Actual Storlek).

Å**ÅTTA-KANAL-BAND**

Ett äldre sätt att lagra dator-informationsdata. Informationerna stansas in på ett papperband i form av hålkoder.

Ö**ÖGLEBRODERING**

Ett broderi i plastisk form med kraftigt garn, men utan undertråd. Används ofta om man vill broderar sifferremblem på t.ex fritidsjackor.

- +5 V-ström: 2-19
- 1 grad framåt: 2-13
- 1 grad tillbaka: 2-13
- 10 grader framåt: 2-13
- 10 grader tillbaka: 2-13
- 2 100-timmarssmörjmeny: 2-14
- 40-timmarssmörjmeny: 2-14
- 480-timmarssmörjmeny: 2-14
- 480-timmarsunderhåll: 4-9
- 4-timmarssmörjmeny: 2-14
- 80-timmarssmörjmeny: 2-14
- 8-timmarssmörjmeny: 2-14
- A
- Ackumulera nål uppe: 2-15
- Aktuell begränsning, X-axel: 6-7
- Aktuell begränsning, Y-axel: 6-8
- Aktuell begränsning, Z-axel: 6-8
- Applikationskörning: 6-1
- Återställa meny: 2-12
- B
- Beskrivningar, EMT 10/4 och 10/4T: v
- Beskrivningar, EMT 10T: iv
- BIOS rev nivå: 2-19
- Bord: 2-1
- Brodera: 2-27
- Broderhastighet: 2-27
- Broderram för slangformad vara: 2-24
- C
- Centrera mönster: 2-12
- Centrera ram: 2-23
- D
- Dags för 2 100-timmarsunderhåll: 4-10
- Dags för 40-timmarsunderhåll: 4-5
- Dags för 80-timmarsunderhåll: 4-5
- Dags för 8-timmarsunderhåll: 4-4
- Definiera kundram: 2-18
- Diagnosmeny: 2-19
- Diagnostester: 1-14
- Diskettenhet: 2-20
- Drift-/underhållsmeny: 2-12
- Drift: 2-1
- Driftrisker: 2-2
- E
- Ethernet, nät: 1-12
- Ett varv: 2-13
- F
- Färgbyte, flytta tidsspärr: 6-2
- Färgbyte, paus: 6-3
- Färgbytesaxel, aktuell gräns: 6-2
- Färgindex Av: 6-6

- Färglista, full: 6-3
- Färgmeny: 2-8, 2-26
- Fel medan maskinen går: 6-7
- Fel vid diskettens laddning: 6-3
- Fel, diskettmapp: 6-3
- Fel, DSP-kommando: 6-4
- Fel, fortsättning vid strömavbrott: 6-6
- Fel, tidsspärr, Z-axel: 6-9
- Felaktig anvisning, fortsättning vid strömavbrott: 6-2
- Felaktig anvisning: 6-1
- Felaktig tangentbordskod: 6-2
- Felaktig trådsärningsfunktion: 6-1
- Felaktigt mönsternamn: 6-1
- Felmeddelanden: 6-1
- Felsökning och åtgärder: 5-1
- Felstygn: 2-15
- Förbind kabel: 1-10
- Format: 2-21
- Formaturval: 2-21
- Förskjuta tidsspärr, X-axel: 6-7
- Förskjuta tidsspärr, Y-axel: 6-8
- Förskjuta: 1-4
- Förskjutningsfunktion: 2-17
- Förskjutningsfunktionsmeny: 2-17
- Förskjutningsstyrning rev nivå: 2-19
- Försöka ladda mönster igen: 6-5
- Första påslagning: 1-13
- Försträckerordning: 2-6
- FPGA rev nivå: 2-19
- Funktionen inte tillåten: 6-4
- Funktionsmeny: 2-9
- G
- Gå till färgbyte?: 2-10
- Gå till huvud uppe: 2-13
- Gå till huvud uppe?: 2-11
- Gå till ramens mitt?: 2-9
- Gå till stygn?: 2-10
- Gå tillbaka till den sista stygnpositionen?: 2-10
- Gå tillbaka till mönsterutgångspunkten från EOD (end of design = mönsterslut): 2-15
- Gå tillbaka till utgångspunkten?: 2-10
- Garnknippe: 2-1
- Griparaxel, aktuell gräns: 6-4
- Gripare inte i position 1: 6-4
- Gripartest: 2-19
- H
- Hård återställning: 2-12
- Huvudmeny: 2-8
- Huvudsträckare: 2-6
- I
- Inaktiverad skärning: 6-7

- Inget fritt minne: 6-5
- Inget mönster hittat: 6-5
- Inget mönster i kö: 6-5
- Installation: 1-1
- Installera bordets överdel: 1-8
- Installera en nål: 4-1
- Inställning av brodertid: 2-19
- Inställningsmeny, huvud: 2-13
- Inte vid huvudet uppe: 6-6
- K
- Konfigurationsmeny: 2-15
- Konfigurera brodermaskin: 1-14
- Kontrollera undertråd: 6-2
- Kopiera mönster: 6-4
- Körmeny: 2-26
- L
- Ladda <Mönsternamn> igen: 6-6
- Ladda ett mönster: 2-21
- Lampor: 3-15
- M
- Maskinen går: 6-5
- Måttenhet: 2-16
- Max hoppstygns hastighet: 2-17
- Meny, diskettmapp: 2-8
- Meny: 2-8
- Menymapp: 2-21
- Menyn Brodera mönster: 2-8
- Missat huvudet upp: 6-5
- Mönsterarbetsminne, fullt: 6-3
- Mönsterdiskettformat: 2-12
- Mönsterfilter stygnlängd: 2-16
- Mönsterfilter: 2-16
- Mönstermeny: 2-8
- Mönsterslut hittat: 6-4
- Mönstret hittades inte: 6-3
- Mönstret kunde inte raderas: 6-3
- Motorkommandominne, fullt: 6-5
- N
- Nål: 4-1
- Nåldjup: 2-13
- Nålhus: 2-1
- Nedre sträckningar: 2-6
- Nödstop, påslaget: 6-4
- Nollmått: 6-9
- O
- Ogiltig färgföljd: 6-5
- Optionsmeny: 2-11
- Översträckningar: 2-6
- Övre döda zonen: 2-13
- P

- Packa ut: 1-1
- Plan ram: 2-25
- Position Z: 2-13
- R
- Radera mönster: 2-12
- Ram: 2-22
- Ramgräns: 6-4
- Ramgränser: 2-16
- Raminställning: 2-13
- Rammeny: 2-12
- Rengöring: 4-2
- Reservdelar: 4-13
- Riktningsoption: 2-12
- Rita mönsterkontur i förväg: 2-26
- Rita mönsterkontur i förväg?: 2-9
- RSA rev nivå: 2-19
- RSA-filer: 2-20
- S
- Säkringar: 4-12
- Skära genast?: 2-9
- Skärmmössemönster: 3-11
- Skjutbar ram: 3-12
- Smörjning: 4-3
- Spara vid strömavbrott?: 2-9
- Spårfel, X-axel: 6-7
- Spårfel, Y-axel: 6-8
- Spårfel, Z-axel: 6-9
- Spinnram: 3-13
- Ställa in position 1: 2-23
- Ställa in position 1?: 2-9
- Standardram för skärmmössor: 3-1
- Starta förflyttning av ram: 2-16
- Sträckningar: 2-5
- Strömbrytare: 2-1
- Strömkrav: 1-10
- Symboler: vi
- T
- Tangentbord: 2-1, 2-6
- Testmodus: 2-18
- Tid att olja in haken: 4-3
- Tillbehör: 3-1
- Tomgångsindikator: 2-27
- Trä in garn: 2-4
- Trådbristningsindikator, LED: 4-2
- Trådbristning: 6-7
- Trådbristningsbrytare: 4-1
- Tråds kärare: 2-15
- Tråds kärning, antal hoppstyg: 2-12
- Tråds kärning, enligt stygnlängd: 2-15
- Tråds kärning, inte i utgångsposition: 6-7

Trådkärning, sluttrådslängd: 2-15	Y
Tumräkning: 2-17	Y-axel inte utförd: 6-8
Turbomodus: 2-12	Z
U	
Underhåll: 4-1	
Undertådsspole: 3-16	
Undertrådsvakt, räkning: 2-15	
Undertrådsvakt, test: 2-19	
Undertrådsvakt: 2-15	
Utanför broderramen: 6-6	
Utbytesdelar: 4-12	
Val av språk: 1-15	
Val av språk: 2-17	
Välja att mönster: 2-26	
Välja en broderram: 2-11, 2-23	
Välja riktning: 2-23	
Verktyslåda: 4-12	
Vidvinkelram för skärmmössor: 3-1	
W	
X	
X/Y-position 1 inte inställd: 6-8	
X-axel inte utförd: 6-7	
X-bärare: 2-1	

Hot Keys

Tryck   för att gå fram och tillbaka mellan huvudmenyn och menyn Kundservice/underhåll.

Tryck   för att gå till menyn Språkurval eller för att lämna den.

Tryck knappen   för att öka broderhastigheten.

Tryck knappen   för att reducera broderhastigheten.

Tryck knappen   eller  för att flytta nålboxen manuellt (t ex för ett färgbyte).

Tryck  och en av pilknapparna för att flytta ramen manuellt.

Kort beskrivning

for

EMT 10T F1, 10/4, och 10/4T









Melco 

Embroidery Systems

A Saurer Group Company

EMT 10T, 10/4 och 10/4T KORT BESKRIVNING




Välja en ramstorlek

1. Tryck knappen  tills du ser indikeringen MENY OPTION.
2. Tryck  eller  för att bläddra till ramstorleken.
3. Tryck  eller  tills MENY FUNKTION indikeras.
4. Tryck  eller  tills GÅTILL HUVUD UPPE indikeras.
5. Tryck .






Välja en mönsterposition

1. Tryck knappen  tills du ser indikeringen MENY OPTION  eller  tryck  tills OPTION indikeras.
2. Tryck knappen  eller  för att bläddra till den önskade mönsterpositionen. Tryck .





















Nollställa mönster

1. Tryck  tills MENY NOLLSTÄLLNING indikeras.
2. Tryck . På indikeringen ser du: TA BORT MÖNSTER.
3. Tryck . På indikeringen ser du: **NOLLSTÄLLT**.




Ladda ett mönster (via Disk Drive)

1. Tryck , meny Förteckning visas.
2. Lägg i disketten med mönstret som du vill brodera i Disk Drive och tryck .
3. Tryck tangenten  eller  till namnet på det önskade mönstret visas. Tryck sedan . När mönstret har laddats visas på displayn: MENY MÖNSTER.

Att brodera ett mönster

1. Tryck  tills MENY MÖNSTER indikeras.
2. Tryck .
3. Tryck knappen  eller  för att bläddra fram till det önskade mönstret, sedan trycker du .
4. Tryck  tills indikeringen MENY FÄRG-ER indikeras; tryck sedan  för att bestämma färgföljden. eller  för att välja färg. Tryck  eller  för att välja färg. Tryck  för att ta bort en färg i färgföljden. Tryck  för att tillägga en färg i färgföljden.
5. Tryck . På indikeringen ser du: BRODERA MÖNSTER.
6. Tryck . Först visas på displayn: <Maskinnummer > FÄRDIGT, sedan visas mönstrets namn.
7. Tryck  tills MENY FUNKTION indikeras.
8. Tryck .
9. Tryck  eller  till RITA MÖN-STRETS KONTUR indikeras.
10. Tryck . Först visas: RÄKNAR, sedan mönstrets namn.
11. Tryck . Ritningen börjar.









För en repetering trycker du knappen  en gång till.

12. När maskinen är klar att börja brodera trycker du först  och sedan .
13. Tryck knappen  och maskinen börjar att brodera.

Flytta nålen uppåt

1. Tryck  tills MENY FUNKTION indikeras.
2. Tryck .
3. Tryck ; på indikeringen ser du: GÅ TILL HUVUD UPPE.
4. Tryck ; nålen rör sig uppåt.
5. Tryck  för att lämna meny Funktion.

Ta bort ett mönster

1. Tryck  tills MENY MÖNSTER indikeras.
2. Tryck .
3. Tryck knappen  eller  för att bläddra fram till rätt mönsterfil.
4. Tryck . Nu ser du: TA BORT MÖNSTERNAMN?.
5. Tryck  för att mata in JA eller  för NEJ.
6. Tryck .

Quick Reference Guide for the EMT Menus and Commands

EMT MENU AND COMMAND QUICK REFERENCE

